(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206356116 U
(45)授权公告日 2017.07.28

(21)申请号 201621361465.0

(22)申请日 2016.12.13

(73)专利权人 河南西超实业有限公司
地址 450000 河南郑州市金水区丰产路北姚寨路东丰产路街道办事处常砦综合楼711室

(72)发明人 张西峰 胡菁 张弛博 赵彦超

(74)专利代理机构 成都弘毅天承知识产权代理有限公司 51230
代理人 杨保刚

(51)Int.Cl.
B02C 21/00(2006.01)
B02C 4/08(2006.01)
B02C 18/14(2006.01)
B02C 23/02(2006.01)

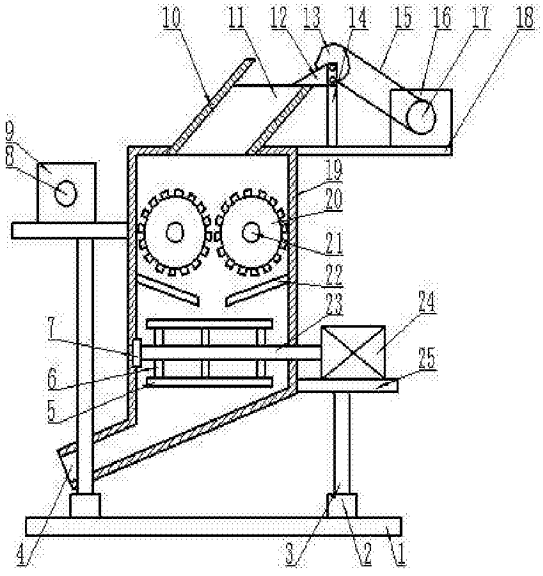
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种减震型保温砖原料加工粉碎装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种减震型保温砖原料加工粉碎装置，包括上料装置和减震型粉碎装置；所述上料装置包括导料板和第二电机；所述第二电机固定设置在固定板上右侧；所述导料板通过螺钉固定设置在第二转动轮支架上；所述减震型粉碎装置包括减震箱、粉碎刀片、第一电机、斜进料筒、粉碎箱、粉碎轮和第三电机；所述减震箱焊接在基座上；所述第一电机固定设置在左侧承载板上；所述斜进料筒焊接在粉碎箱上；所述粉碎轮固定设置在转动轴上，设置在粉碎箱内部；所述第三电机固定设置在右侧承载板上；所述粉碎刀片固定设置在固定杆上；本实用新型装置通过两次粉碎使保温砖原料粉碎效果好，提高了工作效率，同时减少了在粉碎时装置的震动。



CN 206356116 U

1.一种减震型保温砖原料加工粉碎装置，包括上料装置和减震型粉碎装置；其特征在于，所述上料装置包括导料板(12)和第二电机(16)；固定板(18)焊接在粉碎箱(19)右侧面上；所述第二电机(16)固定设置在固定板(18)上右侧；第三转动轮(17)固定设置在第二电机(16)上；第二转动轮支架(14)焊接在固定板(18)上左侧；第二转动轮(13)设置在第二转动轮支架(14)上；所述导料板(12)通过螺钉固定设置在第二转动轮支架(14)上；所述减震型粉碎装置包括减震箱(2)、粉碎刀片(5)、第一电机(9)、斜进料筒(10)、粉碎箱(19)、粉碎轮(20)和第三电机(24)；所述减震箱(2)焊接在基座(1)上；减震弹簧(27)固定设置在减震箱(2)中；竖柱(3)设置在减震箱(2)中的减震弹簧(27)上；承载板(25)底面焊接在竖柱(3)上；所述第一电机(9)固定设置在左侧承载板(25)上；第一传动轮(8)固定设置在第一电机(9)上；所述粉碎箱(19)焊接在左右两块承载板(25)上；所述斜进料筒(10)焊接在粉碎箱(19)上；斜进料筒(10)上设置有进料口(11)；转动轴(21)一端设置在粉碎箱(19)内部，另一端设置在粉碎箱(19)外侧；所述粉碎轮(20)固定设置在转动轴(21)上，设置在粉碎箱(19)内部；导料板(22)焊接在粉碎箱(19)内壁上；所述第三电机(24)固定设置在右侧承载板(25)上；轴承(7)固定设置在粉碎箱(19)内部左侧壁上；旋转轴(23)一端固定设置在第三电机(24)上，另一端设置在轴承(7)中；固定杆(6)焊接在旋转轴(23)上；所述粉碎刀片(5)固定设置在固定杆(6)上；出料口(4)设置在粉碎箱(19)下方。

2.根据权利要求1所述的减震型保温砖原料加工粉碎装置，其特征在于，所述第二转动轮(13)与第三转动轮(17)通过传送带(15)连接。

3.根据权利要求1所述的减震型保温砖原料加工粉碎装置，其特征在于，所述两根转动轴(21)通过传动带(26)与第一传动轮(8)连接。

4.根据权利要求1所述的减震型保温砖原料加工粉碎装置，其特征在于，所述粉碎轮(20)上的粉碎齿采用金刚石材质。

一种减震型保温砖原料加工粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工装置，具体是一种减震型保温砖原料加工粉碎装置。

背景技术

[0002] 建筑工程会用到很多建筑物料，当今的建筑用砖多采用保温砖，因为保温砖区别于传统的砖，所起其材料需要经过特殊制备，在保温砖的制作过程中需要对原料进行粉碎、搅拌，在对保温砖的原料进行粉碎过程中，会用到粉碎机，但是如果只粉碎一次，效果很不理想，所以往往会进行多次粉碎；而且粉碎机工作过程中因为电机的转动会产生很大的震动，如果底部固定不牢靠，则就会不断移动，对粉碎效果产生影响，而且粉碎的过程中往往要求粉碎机保持水平，而且当粉碎完成后，出料口出料也不方便，需要倾斜机体，才能将粉碎后的原料全部倾倒出来，这样又增加了劳动力，而且不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种减震型保温砖原料加工粉碎装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种减震型保温砖原料加工粉碎装置，包括上料装置和减震型粉碎装置；所述上料装置包括导料板和第二电机；固定板焊接在粉碎箱右侧面上；所述第二电机固定设置在固定板上右侧；第三转动轮固定设置在第二电机上；第二转动轮支架焊接在固定板上左侧；第二转动轮设置在第二转动轮支架上；所述导料板通过螺钉固定设置在第二转动轮支架上；所述减震型粉碎装置包括减震箱、粉碎刀片、第一电机、斜进料筒、粉碎箱、粉碎轮和第三电机；所述减震箱焊接在基座上；减震弹簧固定设置在减震箱中；竖柱设置在减震箱中的减震弹簧上；承载板底面焊接在竖柱上；所述第一电机固定设置在左侧承载板上；第一传动轮固定设置在第一电机上；所述粉碎箱焊接在左右两块承载板上；所述斜进料筒焊接在粉碎箱上；斜进料筒上设置有进料口；转动轴一端设置在粉碎箱内部，另一端设置在粉碎箱外侧；所述粉碎轮固定设置在转动轴上，设置在粉碎箱内部；导料板焊接在粉碎箱内壁上；所述第三电机固定设置在右侧承载板上；轴承固定设置在粉碎箱内部左侧壁上；旋转轴一端固定设置在第三电机上，另一端设置在轴承中；固定杆焊接在旋转轴上；所述粉碎刀片固定设置在固定杆上；出料口设置在粉碎箱下方。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案：所述第二转动轮与第三转动轮通过传送带连接。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案：所述两根转动轴通过传动带与第一传动轮连接。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案：所述粉碎轮上的粉碎齿采用金刚石材质。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 本实用新型装置将物料放置在传送带上，启动第二电机带动第三转动轮转动，通过传送带和导料板将物料传送到斜进料筒中，启动第一电机带动传动轮旋转，通过传动带

带动两根转动轴旋转，进而带动粉碎轮对物料进行第一次粉碎，粉碎后的物料通过导料板落入粉碎刀片上，启动第三电机通过旋转轴带动粉碎刀片旋转，对物料进行二次粉碎，实现物料的完全粉碎，粉碎后的物料通过出料口排出，在粉碎同时通过设置的减震箱减少震动；该装置通过两次粉碎使保温砖原料粉碎效果好，提高了工作效率，同时减少了在粉碎时装置的震动。

附图说明

[0011] 图1为减震型保温砖原料加工粉碎装置的结构示意图。

[0012] 图2为减震型保温砖原料加工粉碎装置的主视图。

[0013] 图3为减震型保温砖原料加工粉碎装置中减震装置的结构示意图。

[0014] 图中：1-基座，2-减震箱，3-竖柱，4-出料口，5-粉碎刀片，6-固定杆，7-轴承，8-第一传动轮，9-第一电机，10-斜进料筒，11-进料口，12-导料板，13-第二转动轮，14-第二转动轮支架，15-传送带，16-第二电机，17-第三转动轮，18-固定板，19-粉碎箱，20-粉碎轮，21-转动轴，22-导料板，23-旋转轴，24-第三电机，25-承载板，26-传动带，27-减震弹簧。

具体实施方式

[0015] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0016] 请参阅图1-3，一种减震型保温砖原料加工粉碎装置，包括上料装置和减震型粉碎装置；所述上料装置包括导料板12和第二电机16；固定板18焊接在粉碎箱19右侧面上；所述第二电机16固定设置在固定板18上右侧；第三转动轮17固定设置在第二电机16上；第二转动轮支架14焊接在固定板18上左侧；第二转动轮13设置在第二转动轮支架14上，第二转动轮13与第三转动轮17通过传送带15连接；所述导料板12通过螺钉固定设置在第二转动轮支架14上；将物料放置在传送带15上，启动第二电机16带动第三转动轮17转动，通过传送带15和导料板12将物料传送到斜进料筒10中；所述减震型粉碎装置包括减震箱2、粉碎刀片5、第一电机9、斜进料筒10、粉碎箱19、粉碎轮20和第三电机24；所述减震箱2焊接在基座1上；减震弹簧27固定设置在减震箱2中；竖柱3设置在减震箱2中的减震弹簧27上；承载板25底面焊接在竖柱3上；所述第一电机9固定设置在左侧承载板25上；第一传动轮8固定设置在第一电机9上；所述粉碎箱19焊接在左右两块承载板25上；所述斜进料筒10焊接在粉碎箱19上，设置为斜型能够防止物料飞出，伤害工作人员；斜进料筒10上设置有进料口11；转动轴21一端设置在粉碎箱19内部，另一端设置在粉碎箱19外侧，两根转动轴21通过传动带26与第一传动轮8连接；所述粉碎轮20固定设置在转动轴21上，设置在粉碎箱19内部，粉碎轮20上的粉碎齿采用金刚石材质；导料板22焊接在粉碎箱19内壁上，具有导料作用；所述第三电机24固定设置在右侧承载板25上；轴承7固定设置在粉碎箱19内部左侧壁上；旋转轴23一端固定设置在第三电机24上，另一端设置在轴承7中；固定杆6焊接在旋转轴23上；所述粉碎刀片5固定设置在固定杆6上；出料口4设置在粉碎箱19下方，粉碎箱19下端设置为倾斜状能够方便使粉碎后的物料排出；启动第一电机9带动传动轮8旋转，通过传动带26带动两根转动轴21旋转，进而带动粉碎轮20对物料进行第一次粉碎，粉碎后的物料通过导料板22落入粉碎刀片5上，启动第三电机24通过旋转轴23带动粉碎刀片5旋转，对物料进行二次粉碎，实现物料的完全粉碎，粉碎后的物料通过出料口4排出，在粉碎同时通过设置的减震箱2减少震动。

[0017] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明，但是本专利并不限于上述实施方式，在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

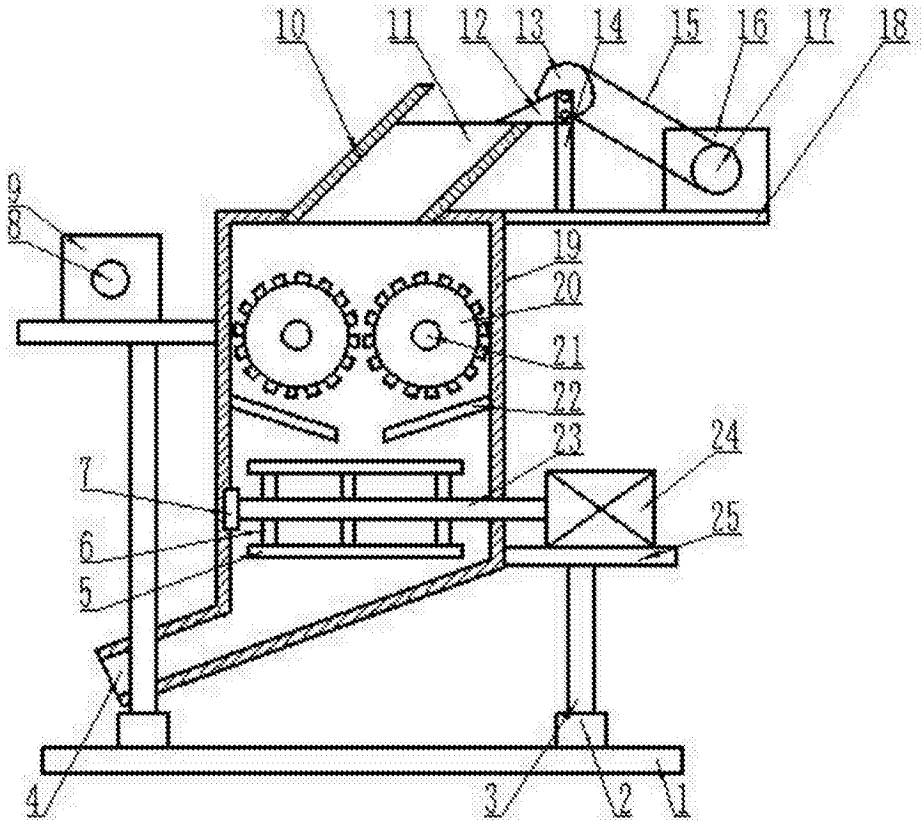


图1

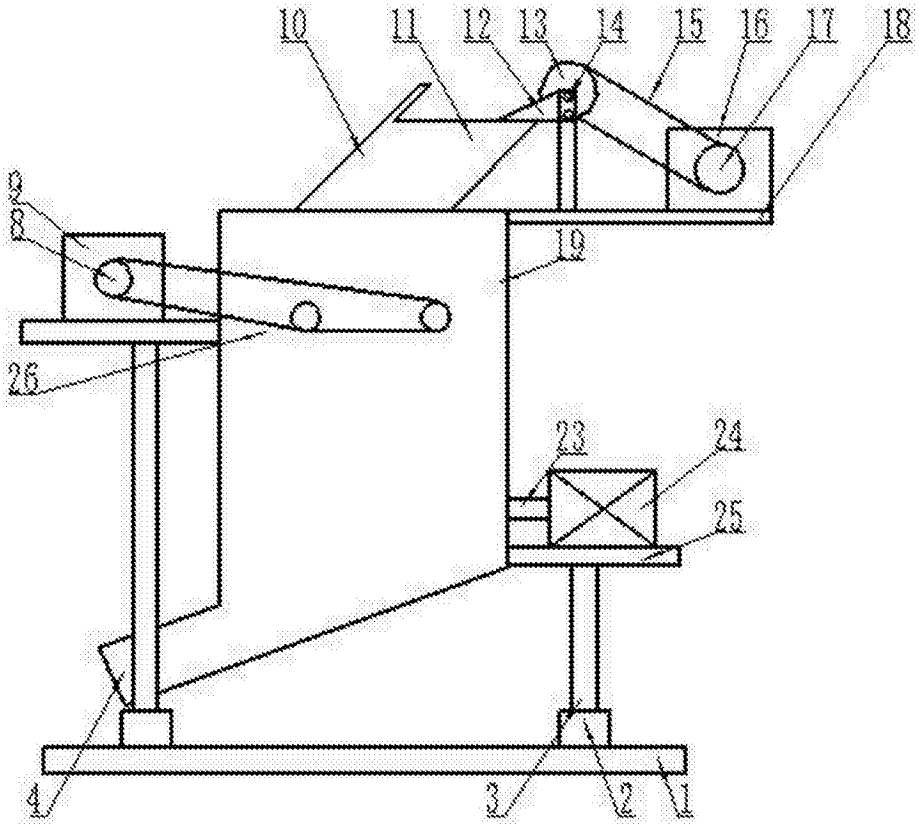


图2

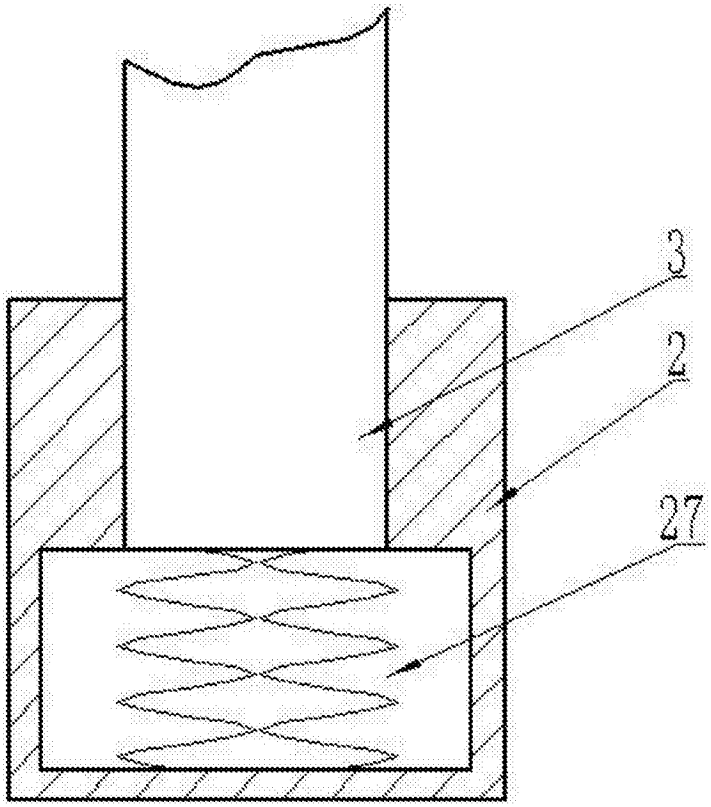


图3