



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203221123 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 02

(21) 申请号 201320101675. 6

(22) 申请日 2013. 03. 06

(73) 专利权人 滁州金科机械模具制造有限公司
地址 239001 安徽省滁州市全椒路 268 号

(72) 发明人 林国兆 侯恩荣 高勇 黄利海
王海建 陈兆刚

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

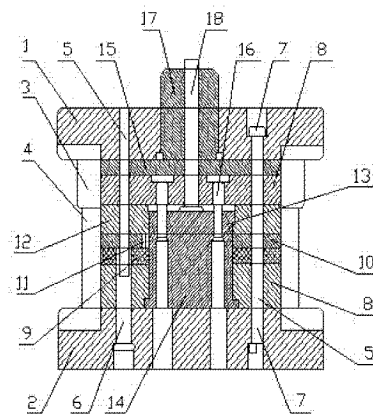
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种连接件落料冲孔复合模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种连接件落料冲孔复合模,包括上模座和下模座,其特征在于:所述上模座下方左右位置设有导套,所述下模座左右位置设有与导套配合连接的导柱,所述上模座左侧设有销钉,所述销钉贯穿上模座并通过卸料螺钉固定于下模座左部,所述上模座右侧通过螺钉固定安装有销钉,所述销钉贯穿上模座并通过螺钉固定于下模座右部,所述下模座上方左右位置还设有固顶板,所述固顶板上方设有橡胶,所述橡胶上设有卸料板,所述卸料板内设有导料销,所述卸料板上方设有落料凹模板,所述上模座下方中间位置设有垫板,所述垫板下方通过固顶板与落料凹模板相连所述上模座内中间位置设有模柄,所述模柄内中间位置设有打杆,所述打杆贯穿上模座、垫板和固顶板与推件块相连。本实用新型成本低、便于人工操作、不易折断、稳定性高且制造简单。



1. 一种连接件落料冲孔复合模,包括上模座和下模座,其特征在于:所述上模座下方左右位置设有导套,所述下模座左右位置设有与导套配合连接的导柱,所述上模座左侧设有销钉,所述销钉贯穿上模座并通过卸料螺钉固定于下模座左部,所述上模座右侧通过螺钉固定安装有销钉,所述销钉贯穿上模座并通过螺钉固定于下模座右部,所述下模座上方左右位置还设有固顶板,所述固顶板上方设有橡胶,所述橡胶上设有卸料板,所述卸料板内设有导料销,所述卸料板上方设有落料凹模板,所述上模座下方中间位置设有垫板,所述垫板下方通过固顶板与落料凹模板相连。

2. 根据权利要求1所述一种连接件落料冲孔复合模,其特征在于:所述固顶板内左右位置设有冲孔凸模,所述冲孔凸模贯穿固顶板、推件块、凸凹模和下模座。

3. 根据权利要求1所述一种连接件落料冲孔复合模,其特征在于:所述上模座内中间位置设有模柄,所述模柄内中间位置设有打杆,所述打杆贯穿上模座、垫板和固顶板与推件块相连。

一种连接件落料冲孔复合模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复合模,具体涉及一种连接件落料冲孔复合模。

背景技术

[0002] 模具是现代工业生产中重要的工艺装备之一,在车链条的生产中,每个链条需要很多个连接垫片,产品销量扩大,线切割加工也可以生产所需要零件,但是线切割加工成本较高,因此采用冷冲压模具进行生产,以往的模具结构采用正装复合模,这样废料极易落在模具表面,不便于工人操作,且凸模在使用过程中极易折断,稳定性差,制造复杂。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种成本低、便于人工操作、不易折断、稳定性高且制造简单的一种连接件落料冲孔复合模。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种连接件落料冲孔复合模,包括上模座和下模座,其特征在于:所述上模座下方左右位置设有导套,所述下模座左右位置设有与导套配合连接的导柱,所述上模座左侧设有销钉,所述销钉贯穿上模座并通过卸料螺钉固定于下模座左部,所述上模座右侧通过螺钉固定安装有销钉,所述销钉贯穿上模座并通过螺钉固定于下模座右部。

[0006] 所述下模座上方左右位置还设有固顶板,所述固顶板上方设有橡胶,所述橡胶上设有卸料板,所述卸料板内设有导料销,所述卸料板上方设有落料凹模板,所述落料凹模板内设有推件块,所述下模座上方中间位置设有凸凹模,所述凸凹模贯穿固顶板、橡胶和卸料板与推件块相连。

[0007] 所述上模座下方中间位置设有垫板,所述垫板下方通过固顶板与落料凹模板相连。

[0008] 所述固顶板内左右位置设有冲孔凸模,所述冲孔凸模贯穿固顶板、推件块、凸凹模和下模座。

[0009] 所述上模座内中间位置设有模柄,所述模柄内中间位置设有打杆,所述打杆贯穿上模座、垫板和固顶板与推件块相连。

[0010] 本实用新型的有益效果是:成本低、便于人工操作、不易折断、稳定性高且制造简单。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图1所示,一种连接件落料冲孔复合模,包括上模座1和下模座2,上模座下方左右位置设有导套3,下模座2左右位置设有与导套3配合连接的导柱4,上模座1左侧设有销钉5,销钉5贯穿上模座1并通过卸料螺钉6固定于下模座3左部,上模座1右侧通过螺钉7固定安装有销钉5,销钉5贯穿上模座1并通过螺钉7固定于下模座2右部。

[0014] 下模座2上方左右位置还设有固顶板8,固顶板8上方设有橡胶9,橡胶9上设有卸料板10,卸料板10内设有导料销11,卸料板10上方设有落料凹模板12,落料凹模板12内设有推件块13,下模座2上方中间位置设有凸凹模14,凸凹模14贯穿固顶板8、橡胶8和卸料板10与推件块13相连,上模座1下方中间位置设有垫板15,垫板15下方通过固顶8板与落料凹模板12相连。

[0015] 固顶板8内左右位置设有冲孔凸模16,冲孔凸模16贯穿固顶板8、推件块13、凸凹模14和下模座2,上模座1内中间位置设有模柄17,模柄17内中间位置设有打杆18,打杆18贯穿上模座1、垫板15和固顶板8与推件块13相连。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

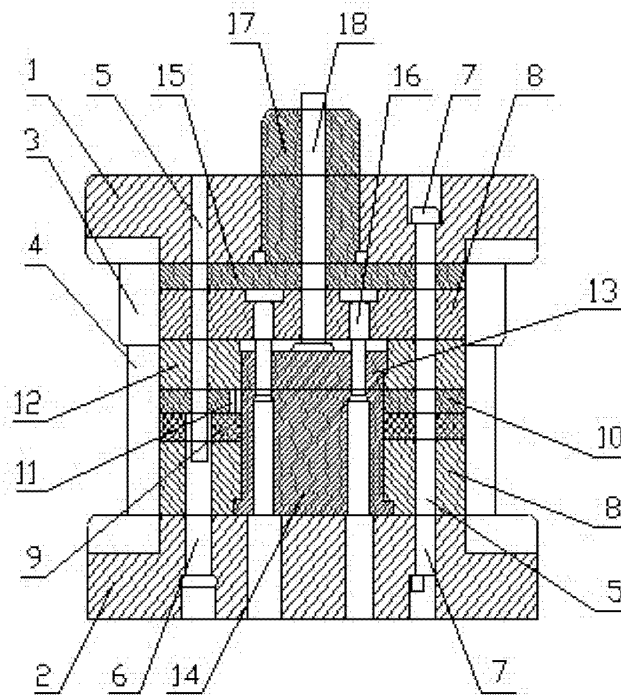


图 1