



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221315249 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 12

(21) 申请号 202322848162.8

(22) 申请日 2023.10.23

(73) 专利权人 东营宝丰汽车配件有限公司

地址 257500 山东省东营市垦利区胜兴路
66号

(72) 发明人 张宪国 袁洪贺 盛建成 庞伟
张振华 刘盼

(74) 专利代理机构 北京曼京知识产权代理事务
所(普通合伙) 11965

专利代理师 万文俊

(51) Int.Cl.

B30B 15/02 (2006.01)

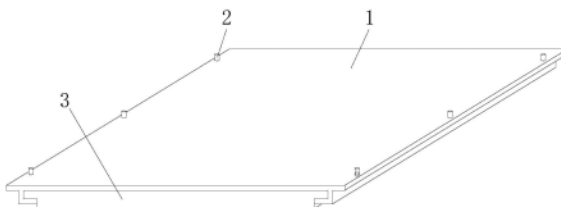
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于拆卸的模具盖板

(57) 摘要

本实用新型涉及机械制造技术领域,且公开了一种便于拆卸的模具盖板,包括销坐本体,所述销坐本体的外壁设置有固定螺栓,且销坐本体的内壁设置有安装组件,所述安装组件的外壁设置有固定组件,所述安装组件包括凹槽,且凹槽的内壁滑动连接有盖板本体。该便于拆卸的模具盖板设置有凹槽、盖板本体、圆槽、螺纹槽和限位螺杆,通过使用固定螺栓将销坐本体固定在压制设备上,盖板本体滑动安装在销坐本体的凹槽内,通过限位螺杆对其进行限位完成安装,通过对盖板结构进行优化简化,提高了模具安装和拆卸的效率,满足了人们的需要,通用使用统一的固定机构,也能减少模具开发的成本。



1. 一种便于拆卸的模具盖板,包括销坐本体(1),其特征在于:所述销坐本体(1)的外壁设置有固定螺栓(2),且销坐本体(1)的内壁设置有安装组件(3),所述安装组件(3)的外壁设置有固定组件(4);

所述安装组件(3)包括凹槽(301),且凹槽(301)的内壁滑动连接有盖板本体(302),所述销坐本体(1)的外壁开设有螺纹槽(304),且螺纹槽(304)的内壁螺纹连接有限位螺杆(305);

所述固定组件(4)包括插脚(401),所述盖板本体(302)的外壁开设有螺纹孔(402),且螺纹孔(402)的内壁螺纹连接有螺纹销块(403),所述盖板本体(302)的外壁开设有第一螺栓孔(404),且盖板本体(302)的外壁可拆卸连接有产品接触面板(405),所述产品接触面板(405)的外壁开设有插孔(406),且产品接触面板(405)的外壁开设有第二螺栓孔(407),所述第二螺栓孔(407)的内壁螺纹连接有紧固螺栓(408)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的模具盖板,其特征在于:所述销坐本体(1)通过凹槽(301)与盖板本体(302)构成滑动结构,且盖板本体(302)的外壁与凹槽(301)的内壁相贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的模具盖板,其特征在于:所述销坐本体(1)通过螺纹槽(304)与限位螺杆(305)构成螺纹结构,且限位螺杆(305)的一端伸入到螺纹槽(304)内进行连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的模具盖板,其特征在于:所述限位螺杆(305)的外壁形状大小与圆槽(303)的内壁形状大小相互匹配,且限位螺杆(305)的外壁与圆槽(303)的内壁相贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的模具盖板,其特征在于:所述盖板本体(302)通过螺纹孔(402)与螺纹销块(403)构成螺纹结构,且螺纹销块(403)的一端伸入到螺纹孔(402)内进行连接。

6. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的模具盖板,其特征在于:所述插脚(401)的外壁形状大小与插孔(406)的内壁形状大小相互匹配,且插脚(401)的外壁与插孔(406)的内壁相贴合。

7. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的模具盖板,其特征在于:所述盖板本体(302)通过紧固螺栓(408)与产品接触面板(405)构成固定结构,且紧固螺栓(408)的一端螺纹穿过第二螺栓孔(407)伸入到第一螺栓孔(404)内进行连接。

一种便于拆卸的模具盖板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械制造技术领域,具体为一种便于拆卸的模具盖板。

背景技术

[0002] 在摩擦材料的生产过程中,产品压制成型离不开模具的支持,而随着生产数量的提升,产品型号也随之增加,这对模具更换速度也产生了很高的要求。

[0003] 在更换产品型号时,对应的模具也需要更换,在对上模具的安装过程中,将连接螺杆的滑块插入到压制设备上的槽内,通过螺母和压块对上模具进行安装固定,虽然可以很好的对上模具进行固定,但是进行安装固定和拆卸所需的时间较长,影响安装效率,不能满足人们的需要,因此,我们需要一种便于拆卸的模具盖板。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于拆卸的模具盖板,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种便于拆卸的模具盖板,包括销坐本体,所述销坐本体的外壁设置有固定螺栓,且销坐本体的内壁设置有安装组件,所述安装组件的外壁设置有固定组件;

[0006] 所述安装组件包括凹槽,且凹槽的内壁滑动连接有盖板本体,所述销坐本体的外壁开设有螺纹槽,且螺纹槽的内壁螺纹连接有限位螺杆;

[0007] 所述固定组件包括插脚,所述盖板本体的外壁开设有螺纹孔,且螺纹孔的内壁螺纹连接有螺纹销块,所述盖板本体的外壁开设有第一螺栓孔,且盖板本体的外壁可拆卸连接有产品接触面板,所述产品接触面板的外壁开设有插孔,且产品接触面板的外壁开设有第二螺栓孔,所述第二螺栓孔的内壁螺纹连接有紧固螺栓。

[0008] 优选的,所述销坐本体通过凹槽与盖板本体构成滑动结构,且盖板本体的外壁与凹槽的内壁相贴合。

[0009] 优选的,所述销坐本体通过螺纹槽与限位螺杆构成螺纹结构,且限位螺杆的一端伸入到螺纹槽内连接。

[0010] 优选的,所述限位螺杆的外壁形状大小与圆槽的内壁形状大小相互匹配,且限位螺杆的外壁与圆槽的内壁相贴合。

[0011] 优选的,所述盖板本体通过螺纹孔与螺纹销块构成螺纹结构,且螺纹销块的一端伸入到螺纹孔内进行连接。

[0012] 优选的,所述插脚的外壁形状大小与插孔的内壁形状大小相互匹配,且插脚的外壁与插孔的内壁相贴合。

[0013] 优选的,所述盖板本体通过紧固螺栓与产品接触面板构成固定结构,且紧固螺栓的一端螺纹穿过第二螺栓孔伸入到第一螺栓孔内进行连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型所达到的有益效果是:

[0015] 第一、本实用新型设置有凹槽、盖板本体、圆槽、螺纹槽和限位螺杆,通过使用固定螺栓将销坐本体固定在压制设备上,盖板本体滑动安装在销坐本体的凹槽内,通过限位螺杆对其进行限位完成安装,通过对盖板结构进行优化简化,提高了模具安装和拆卸的效率,满足了人们的需要,通用使用统一的固定机构,也能减少模具开发的成本。

[0016] 第二、本实用新型设置有插脚、螺纹孔、螺纹销块、第一螺栓孔、产品接触面板、插孔、第二螺栓孔和紧固螺栓,将产品接触面板装配在盖板本体上,通过插脚和螺纹销块对产品接触面板进行限位,通过紧固螺栓将产品接触面板固定在盖板本体上,可以很好的对产品接触面板进行安装和拆卸,产品接触面板相对比传统的上模具,具有尺寸缩短方便收纳与安装的优点,由于尺寸较小,在机床上加工产品接触面板时也能减少模具加工时间,成型较快,同时也能减少材料的使用成本。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型销坐本体与盖板本体结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型盖板本体与产品接触面板结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型产品接触面板与紧固螺栓结构示意图。

[0021] 其中:1、销坐本体;2、固定螺栓;3、安装组件;301、凹槽;302、盖板本体;303、圆槽;304、螺纹槽;305、限位螺杆;4、固定组件;401、插脚;402、螺纹孔;403、螺纹销块;404、第一螺栓孔;405、产品接触面板;406、插孔;407、第二螺栓孔;408、紧固螺栓。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1、图2、图3和图4,一种便于拆卸的模具盖板,包括销坐本体1,销坐本体1的外壁设置有固定螺栓2,且销坐本体1的内壁设置有安装组件3,安装组件3的外壁设置有固定组件4,安装组件3包括凹槽301,且凹槽301的内壁滑动连接有盖板本体302,销坐本体1的外壁开设有螺纹槽304,且螺纹槽304的内壁螺纹连接有限位螺杆305,固定组件4包括插脚401,盖板本体302的外壁开设有螺纹孔402,且螺纹孔402的内壁螺纹连接有螺纹销块403,盖板本体302的外壁开设有第一螺栓孔404,且盖板本体302的外壁可拆卸连接有产品接触面板405,产品接触面板405的外壁开设有插孔406,且产品接触面板405的外壁开设有第二螺栓孔407,第二螺栓孔407的内壁螺纹连接有紧固螺栓408。

[0024] 通过上述技术方案,通过使用固定螺栓2将销坐本体1固定在压制设备上,盖板本体302滑动安装在销坐本体1的凹槽301内,通过限位螺杆305对其进行限位完成安装,通过对盖板结构进行优化简化,提高了模具安装和拆卸的效率,满足了人们的需要,通用使用统一的固定机构,也能减少模具开发的成本,将产品接触面板405装配在盖板本体302上,通过插脚401和螺纹销块403对产品接触面板405进行限位,通过紧固螺栓408将产品接触面板405固定在盖板本体302上,可以很好的对产品接触面板405进行安装和拆卸,产品接触面板

405相对比传统的上模具,具有尺寸缩短方便收纳与安装的优点,由于尺寸较小,在机床上加工产品接触面板405时也能减少模具加工时间,成型较快,同时也能减少材料的使用成本。

[0025] 具体的,销坐本体1通过凹槽301与盖板本体302构成滑动结构,且盖板本体302的外壁与凹槽301的内壁相贴合。

[0026] 通过上述技术方案,加强了销坐本体1与凹槽301和盖板本体302之间的连接效果,使盖板本体302可以很好的在凹槽301内滑动,便于盖板本体302的滑动安装。

[0027] 具体的,销坐本体1通过螺纹槽304与限位螺杆305构成螺纹结构,且限位螺杆305的一端伸入到螺纹槽304内进行连接。

[0028] 通过上述技术方案,加强了销坐本体1与螺纹槽304和限位螺杆305之间的连接效果,使限位螺杆305可以很好的螺纹安装在螺纹槽304内。

[0029] 具体的,限位螺杆305的外壁形状大小与圆槽303的内壁形状大小相互匹配,且限位螺杆305的外壁与圆槽303的内壁相贴合。

[0030] 通过上述技术方案,通过将限位螺杆305螺纹安装在螺纹槽304内,便于限位螺杆305伸入到圆槽303内,对盖板本体302进行限位,盖板本体302不能随意移动,使其更加稳定。

[0031] 具体的,盖板本体302通过螺纹孔402与螺纹销块403构成螺纹结构,且螺纹销块403的一端伸入到螺纹孔402内进行连接。

[0032] 通过上述技术方案,加强了盖板本体302与螺纹孔402和螺纹销块403之间的连接效果,使螺纹销块403可以很好的螺纹安装在螺纹孔402内,便于安装和拆卸。

[0033] 具体的,插脚401的外壁形状大小与插孔406的内壁形状大小相互匹配,且插脚401的外壁与插孔406的内壁相贴合。

[0034] 通过上述技术方案,加强了插脚401与插孔406之间的连接效果,使产品接触面板405可以很快的装配到盖板本体302上。

[0035] 具体的,盖板本体302通过紧固螺栓408与产品接触面板405构成固定结构,且紧固螺栓408的一端螺纹穿过第二螺栓孔407伸入到第一螺栓孔404内进行连接。

[0036] 通过上述技术方案,通过紧固螺栓408的设置,可以将产品接触面板405进行固定,在产品接触面板405对产品压制成型时,防止产品接触面板405松动。

[0037] 在使用时,首先在对产品接触面板405进行安装时,将产品接触面板405上的插孔406对准盖板本体302上的插脚401,进行装配,装配完成后,螺纹销块403对产品接触面板405进行限位,产品接触面板405也与螺纹销块403卡紧了,通过使用紧固螺栓408将产品接触面板405固定在盖板本体302上,通过开设的第一螺栓孔404和第二螺栓孔407,使紧固螺栓408可以很好的螺纹安装,在安装销坐本体1时,通过将固定螺栓2将销坐本体1固定在压制设备上,在安装盖板本体302时,将盖板本体302滑动安装到销坐本体1上的凹槽301内,滑动安装好后,圆槽303与螺纹槽304相对应,通过将限位螺杆305螺纹安装在螺纹槽304内,限位螺杆305对盖板本体302进行限位,完成对盖板本体302的安装,通过对盖板结构进行优化简化,提高了模具安装和拆卸的效率,这就完成了全部工作,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0038] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

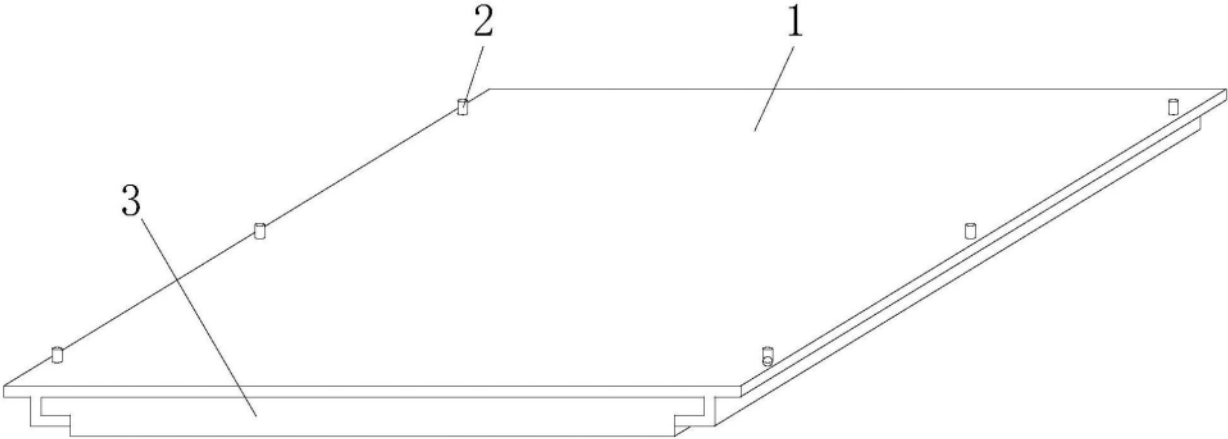


图1

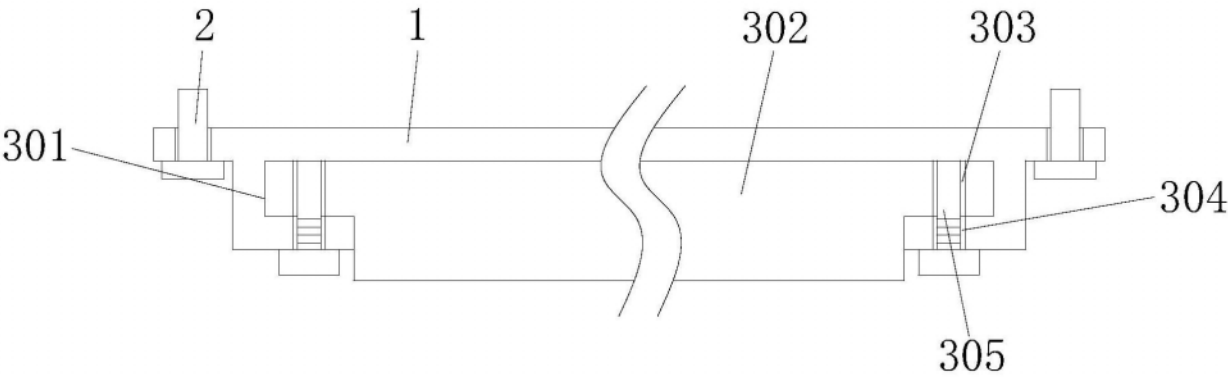


图2

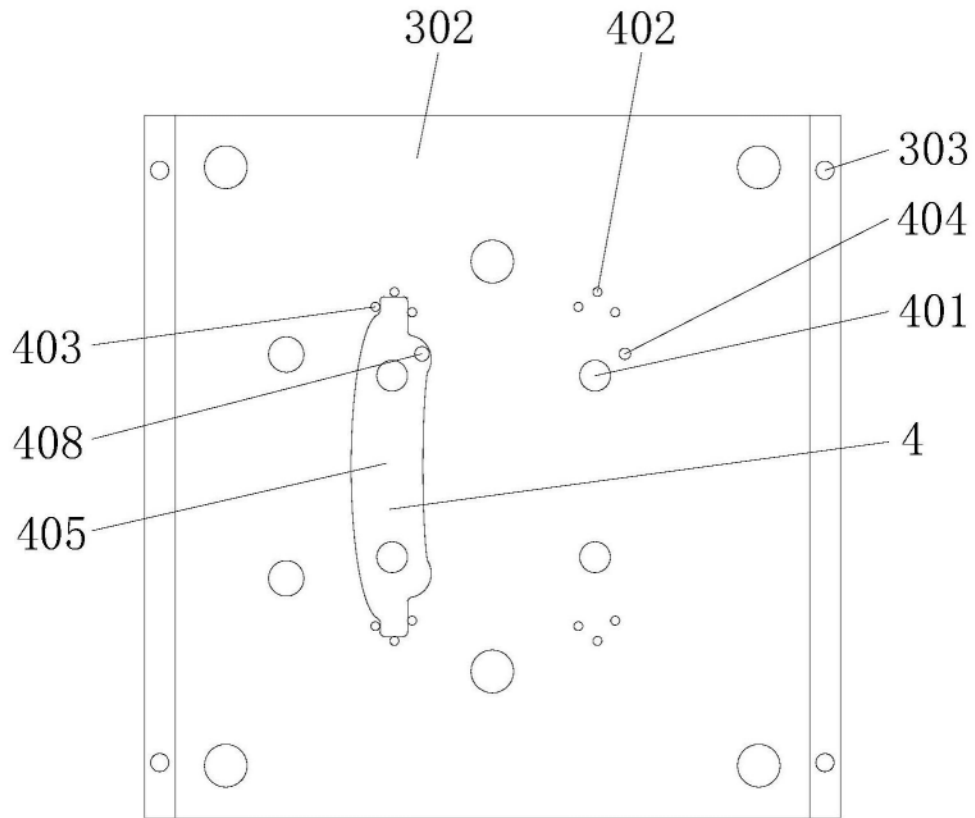


图3

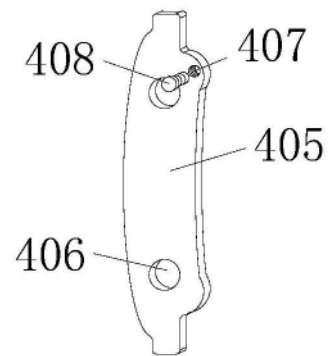


图4