(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217298324 U
(45)授权公告日 2022.08.26

(21)申请号 202122416782.5

(22)申请日 2021.10.08

(73)专利权人 淮安泽豪纺织品有限公司
地址 223200 江苏省淮安市淮安区博里镇原仇桥金山路3-3号

(72)发明人 王成 王宇豪

(51)Int.Cl.
D06C 13/12(2006.01)

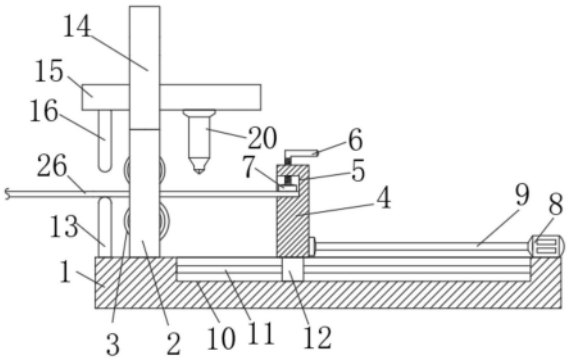
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种针织品加工成品用的修边装置

(57)摘要

本实用新型涉及修边装置技术领域，具体为一种针织品加工成品用的修边装置，包括底板，所述底板的顶部固定安装有限制框，且限制框内转动安装有两个平滑辊，两个平滑辊的外侧均套设有导热橡胶圆套，两个导热橡胶圆套的外侧均接触有同一个针织布料，所述底板的顶部滑动安装有固定块，且固定块的一侧开设有固定槽，所述底板的顶部固定安装有推动气缸，且推动气缸的输出轴上固定安装有伸缩杆，伸缩杆的一端固定安装在固定块的一侧，本实用新型通过对针织布料进行加热可以防止在拉伸过程中出现褶皱，便于进行修边，同时减少了需要重复对较长针织面料两侧进行固定和拆除的过程，减小了工作人员时间的浪费，进而提高工作效率。



CN 217298324 U

1.一种针织品加工成品用的修边装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶部固定安装有限制框(2),且限制框(2)内转动安装有两个平滑辊(3),两个平滑辊(3)的外侧均套设有导热橡胶圆套(25),两个导热橡胶圆套(25)的外侧均接触有同一个针织布料(26),所述底板(1)的顶部滑动安装有固定块(4),且固定块(4)的一侧开设有固定槽(5),所述底板(1)的顶部固定安装有推动气缸(8),且推动气缸(8)的输出轴上固定安装有伸缩杆(9),伸缩杆(9)的一端固定安装在固定块(4)的一侧,所述底板(1)的顶部固定安装有第一固定板(13),限制框(2)的顶部固定安装有连接架(14),所述连接架(14)上滑动安装有横板(15),且横板(15)的底部固定安装有第二固定板(16),所述连接架(14)的一侧固定安装有移动机构。

2.根据权利要求1所述的一种针织品加工成品用的修边装置,其特征在于:所述固定块(4)的顶部螺纹连接有转杆(6),且转杆(6)的底部位于固定槽(5)内,转杆(6)的底部固定安装有压块(7),压块(7)的底部与针织布料(26)的顶部相接触。

3.根据权利要求1所述的一种针织品加工成品用的修边装置,其特征在于:所述底板(1)的顶部开设有滑动槽(10),且滑动槽(10)内固定安装有滑动杆(11),滑动杆(11)的外侧滑动安装有滑动块(12),滑动块(12)的顶部固定安装在固定块(4)的底部。

4.根据权利要求1所述的一种针织品加工成品用的修边装置,其特征在于:所述移动机构包括固定安装在连接架(14)一侧的下压气缸(21),且下压气缸(21)的输出轴上固定安装有下压杆(22),下压杆(22)的底部固定安装在横板(15)的顶部,横板(15)的底部安装有切割设备(20)。

5.根据权利要求4所述的一种针织品加工成品用的修边装置,其特征在于:两个平滑辊(3)的外侧均开设有多个加热槽(23),且加热槽(23)内安装有加热片(24)。

6.根据权利要求4所述的一种针织品加工成品用的修边装置,其特征在于:所述连接架(14)的一侧开设有稳定槽(17),稳定槽(17)内固定安装有稳定杆(18),稳定杆(18)的外侧滑动安装有稳定块(19),稳定块(19)的一侧固定安装在横板(15)的一侧。

一种针织品加工成品用的修边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及修边装置技术领域，具体为一种针织品加工成品用的修边装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料，作为服装三要素之一，面料不仅可以诠释服装的风格和特性，而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果，服装大世界里，服装的面料五花八门，日新月异，但是从总体上来讲，优质、高档的面料，大都具有穿著舒适、吸汗透气、悬垂挺括、视觉高贵、触觉柔美等几个方面的特点。

[0003] 现有的修边装置对针织品布料进行修剪时容易出现褶皱的情况，同时在修剪时需要对修剪部分的两侧进行固定，对较长的面料进行固定时，只能先固定一部分，当修剪完成后拆除在固定，需要不断重复，才能完成较长面料的修剪，极大的浪费了工作时间，导致修剪效率低，因此，我们提出一种针织品加工成品用的修边装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种针织品加工成品用的修边装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种针织品加工成品用的修边装置，包括底板，所述底板的顶部固定安装有限制框，且限制框内转动安装有两个平滑辊，两个平滑辊的外侧均套设有导热橡胶圆套，两个导热橡胶圆套的外侧均接触有同一个针织布料，所述底板的顶部滑动安装有固定块，且固定块的一侧开设有固定槽，所述底板的顶部固定安装有推动气缸，且推动气缸的输出轴上固定安装有伸缩杆，伸缩杆的一端固定安装在固定块的一侧，所述底板的顶部固定安装有第一固定板，限制框的顶部固定安装有连接架，所述连接架上滑动安装有横板，且横板的底部固定安装有第二固定板，所述连接架的一侧固定安装有移动机构，所述移动机构包括固定安装在连接架一侧的下压气缸，且下压气缸的输出轴上固定安装有下压杆，下压杆的底部固定安装在横板的顶部，横板的底部安装有切割设备。

[0006] 优选的，所述固定块的顶部螺纹连接有转杆，且转杆的底部位于固定槽内，转杆的底部固定安装有压块，压块的底部与针织布料的顶部相接触，底板的顶部开设有滑动槽，且滑动槽内固定安装有滑动杆，滑动杆的外侧滑动安装有滑动块，滑动块的顶部固定安装在固定块的底部，所设滑动块便于稳定固定块的移动。

[0007] 优选的，两个平滑辊的外侧均开设有多个加热槽，且加热槽内安装有加热片，连接架的一侧开设有稳定槽，稳定槽内固定安装有稳定杆，稳定杆的外侧滑动安装有稳定块，稳定块的一侧固定安装在横板的一侧，所设稳定块块便于稳定横板的移动。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0009] 通过转动转杆，使压块下降从而对针织布料的一侧进行固定，同时当针织布料通过两个导热橡胶圆套时，可以有效防止针织布料出现褶皱的情况，通过启动推动气缸，对针

织布料进行拉伸修边，启动下压气缸，使横板带动第二固定板下降对针织布料的进行限制，保证修边的稳定性，同时切割设备下降，实现对针织布料的修边。

[0010] 当针织布料较长需要一段一段进行修剪时，通过推动气缸，使固定块拉动针织布料并延伸，同时使横板带动第二固定板和切割设备上升或者下降，减少了需要不断对针织布料两侧进行固定和解除固定的操作，进而提高工作效率。

[0011] 本实用新型通过对针织布料进行加热可以防止在拉伸过程中出现褶皱，便于进行修边，同时减少了需要重复对较长针织面料两侧进行固定和拆除的过程，减小了工作人员时间的浪费，进而提高工作效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为图1中连接架的侧视结构示意图；

[0014] 图3为图1中限制框和连接架的立体结构示意图；

[0015] 图4为图1中平滑辊的侧视结构示意图；

[0016] 图5为图1中平滑辊和导热橡胶圆套的侧视结构示意图。

[0017] 图中：1底板、2限制框、3平滑辊、4固定块、5固定槽、6转杆、7压块、8推动气缸、9伸缩杆、10滑动槽、11滑动杆、12滑动块、13第一固定板、14连接架、15横板、16第二固定板、17稳定槽、18稳定杆、19稳定块、20切割设备、21下压气缸、22下压杆、23加热槽、24加热片、25导热橡胶圆套、26针织布料。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1至图5，本实用新型提供一种技术方案：一种针织品加工成品用的修边装置，包括底板1，底板1的顶部固定安装有限制框2，且限制框2内转动安装有两个平滑辊3，两个平滑辊3的外侧均套设有导热橡胶圆套25，两个导热橡胶圆套25的外侧均接触有同一个针织布料26，所设两个导热橡胶圆套25的外侧均设有连接半圆块，便于增加与针织布料26接触的摩擦力，底板1的顶部滑动安装有固定块4，且固定块4的一侧开设有固定槽5，底板1的顶部固定安装有推动气缸8，且推动气缸8的输出轴上固定安装有伸缩杆9，伸缩杆9的一端固定安装在固定块4的一侧，底板1的顶部固定安装有第一固定板13，限制框2的顶部固定安装有连接架14，连接架14上滑动安装有横板15，且横板15的底部固定安装有第二固定板16，连接架14的一侧固定安装有移动机构。

[0020] 本实施例中，固定块4的顶部螺纹连接有转杆6，且转杆6的底部位于固定槽5内，转杆6的底部固定安装有压块7，压块7的底部与针织布料26的顶部相接触，通过设置转杆6和压块7便于对针织布料26的一侧进行固定，从而便于进行修边。

[0021] 本实施例中，底板1的顶部开设有滑动槽10，且滑动槽10内固定安装有滑动杆11，滑动杆11的外侧滑动安装有滑动块12，滑动块12的顶部固定安装在固定块4的底部，通过设

置滑动块12便于使固定块4带动针织布料26平稳的滑动，防止滑动时出现偏差。

[0022] 本实施例中，移动机构包括固定安装在连接架14一侧的下压气缸21，且下压气缸21的输出轴上固定安装有下压杆22，下压杆22的底部固定安装在横板15的顶部，横板15的底部安装有切割设备20，所设切割设备20便于对针织布料26进行修边。

[0023] 本实施例中，两个平滑辊3的外侧均开设有多个加热槽23，且加热槽23内安装有加热片24，所设加热片24便于对针织布料26进行加热，可以防止布料出现褶皱的同时便于进行修剪。

[0024] 本实施例中，连接架14的一侧开设有稳定槽17，稳定槽17内固定安装有稳定杆18，稳定杆18的外侧滑动安装有稳定块19，稳定块19的一侧固定安装在横板15的一侧，所设稳定槽17、稳定杆18、稳定块19便于提高横板15移动的稳定性。

[0025] 工作原理：在使用过程中，首先将需要修边的针织布料26通过两个导热橡胶圆套25之间，并进入固定槽5内，然后转动转杆6，由于转杆6螺纹连接在固定块4上，进而使转杆6下降，转杆6带动压块7下降，压块7下降从而对针织布料26的一侧进行固定，由于两个平滑辊3上安装有多个加热片24，使两个导热橡胶圆套25进行加热，当针织布料26通过两个导热橡胶圆套25时，可以有效防止针织布料26出现褶皱的情况，便于对针织布料26进行修剪，启动推动气缸8，推动气缸8带动伸缩杆9向右移动，伸缩杆9带动固定块4移动，从而对针织布料26进行拉伸修边，最后启动下压气缸21，下压气缸21带动下压杆22下降，下压杆22带动横板15下降，横板15带动第二固定板16下降，从而使第一固定板13和第二固定板16对针织布料26的一侧进行限制，保证修边的稳定性，同时横板15带动切割设备20下降，实现对针织布料26的修边，对较长的针织布料26进行修剪时，当一部分的针织布料26修剪完成后，只需要通过反向启动下压气缸21，使横板15带动第二固定板16和切割设备20上升，然后通过推动气缸8，使固定块4再次拉动针织布料26并延伸，然后使横板15再次带动切割设备20下降进行修剪，同时横板15带动第二固定板16下降，再次对针织布料26进行限制，从而减少了需要对针织布料26两侧解除固定后，再次对两侧固定的过程，减小了工作人员解除固定和进行固定的时间，进而提高工作效率。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

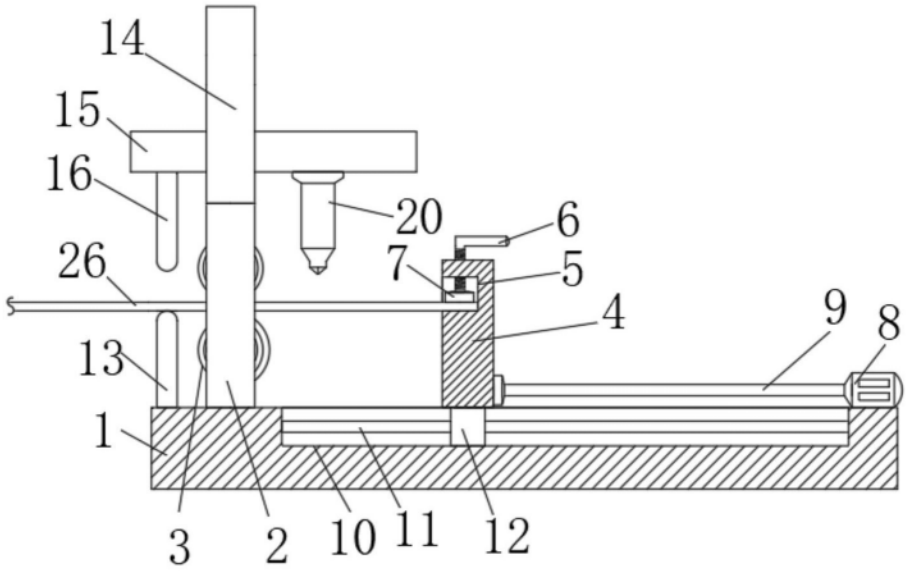


图1

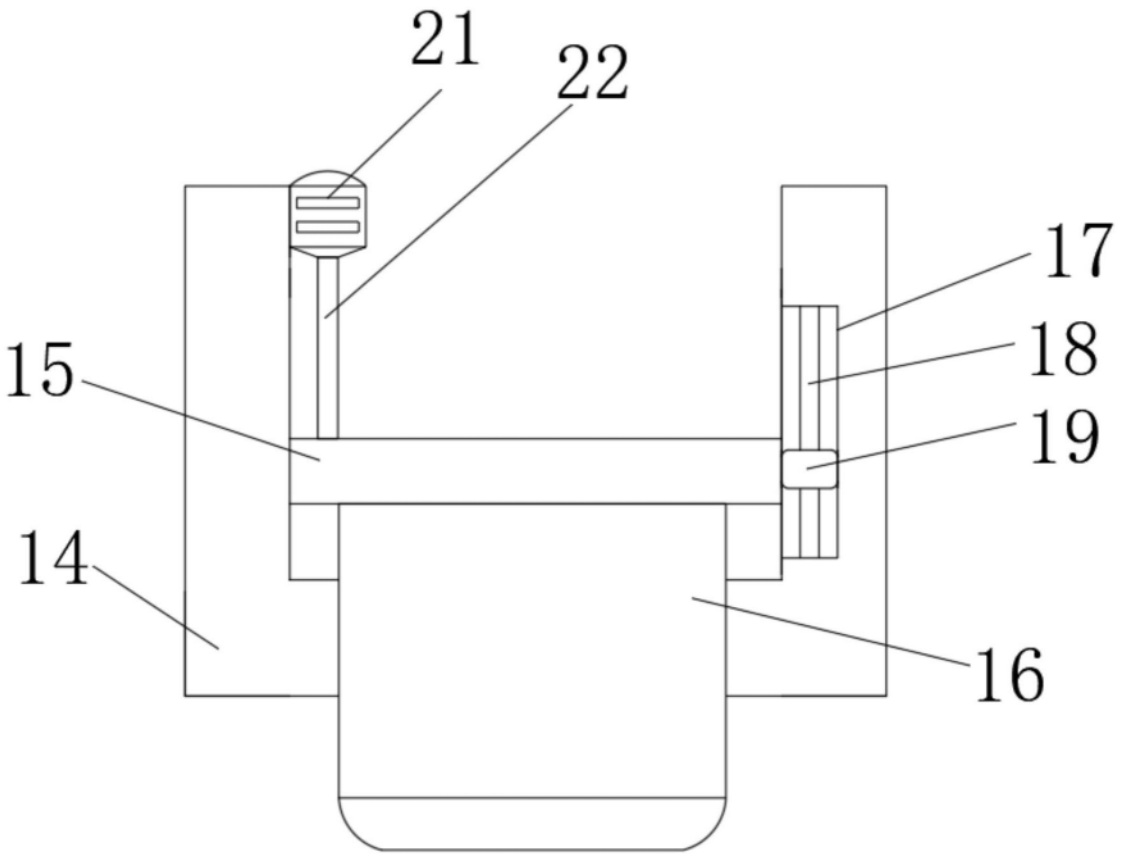


图2

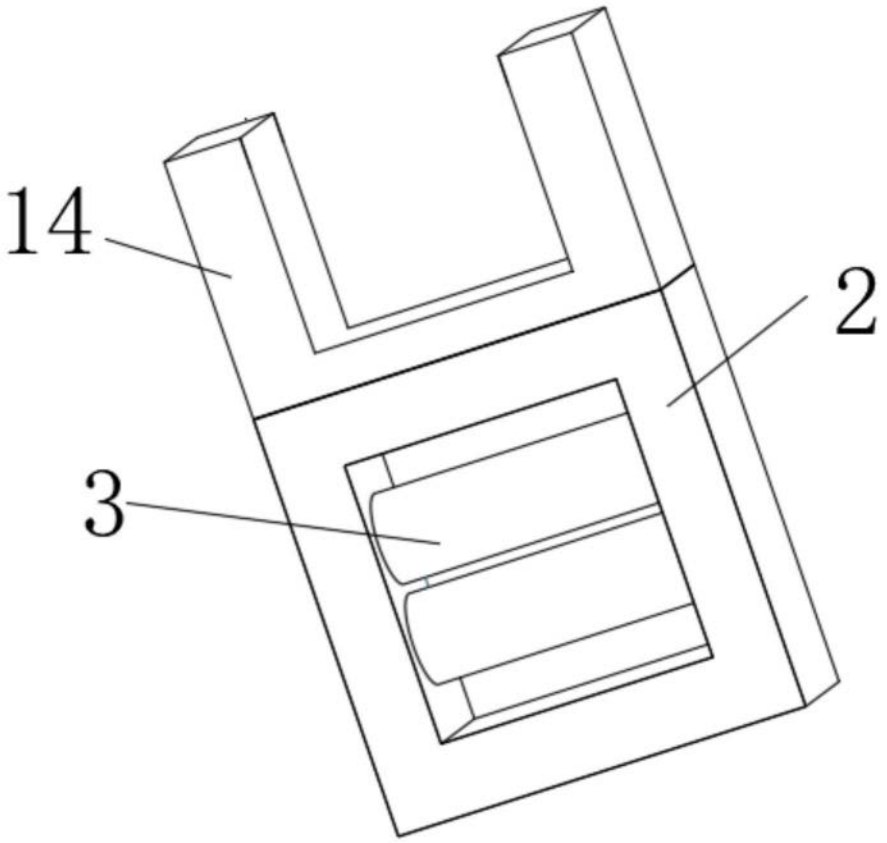


图3

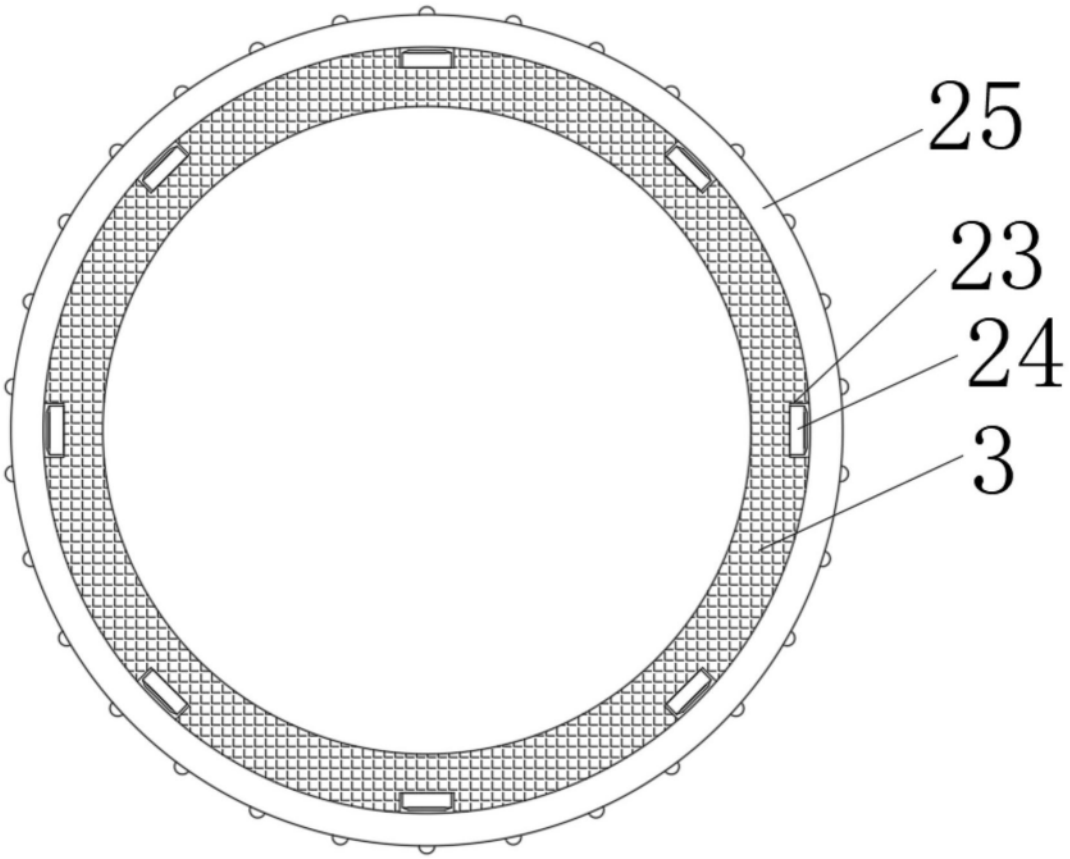


图4

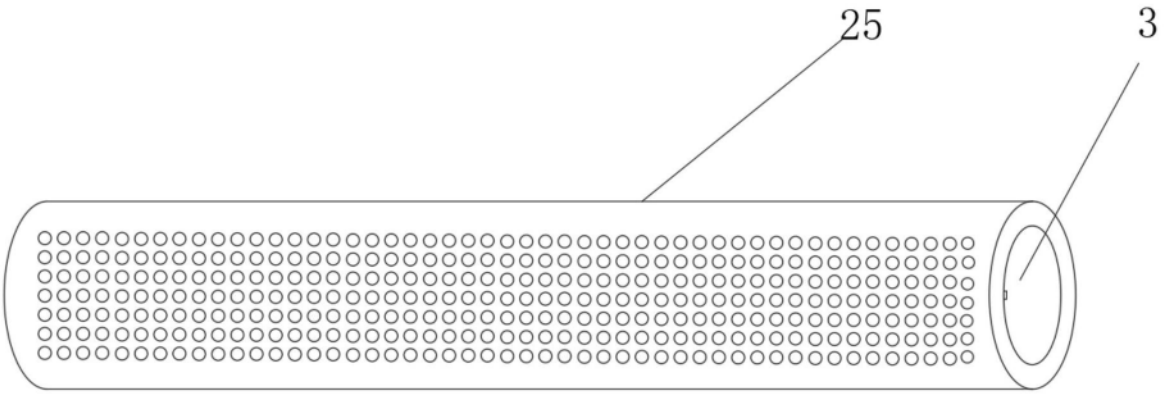


图5