



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203461490 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320474926. 5

(22) 申请日 2013. 08. 05

(73) 专利权人 广州锦盈新型材料有限公司

地址 510830 广东省广州市花都区赤坭镇赤坭大道南 38 号

(72) 发明人 刘家昶

(74) 专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标

事务所(普通合伙) 44288

代理人 梁永宏

(51) Int. Cl.

B65G 47/248(2006. 01)

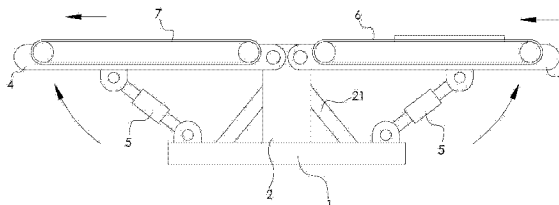
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

新型的瓷砖生产线上的翻料机构

(57) 摘要

新型的瓷砖生产线上的翻料机构,包括底座、固定在底座上的转座、分别枢接在转座顶端部两侧的翻转架,每一个翻转架与底座之间均安装有一双头气缸,双头气缸的其中一个伸缩杆铰接在底座上,另一个伸缩杆铰接于与该双头气缸对应的翻转架的底部;在其中一个翻转架上安装有一将瓷砖从一侧向着翻料机构中间部输送的进料输送带,另一个翻转架上安装有一将瓷砖从翻料机构中间部向着另一侧输送的出料输送带。相比于现有技术,本实用新型利用两个输送带夹持瓷砖,实现瓷砖的翻转,从而可以有效的防止瓷砖在翻转时受重力影响而破碎,同时,本实用新型的自动化程度较高,能够有效的提高瓷砖生产的效率,减少人工操作。



1. 新型的瓷砖生产线上的翻料机构,其特征在于,包括底座、固定在底座上的转座、分别枢接在转座顶端部两侧的翻转架,每一个翻转架与底座之间均安装有一双头气缸,双头气缸的其中一个伸缩杆铰接在底座上,另一个伸缩杆铰接于与该双头气缸对应的翻转架的底部;在其中一个翻转架上安装有一将瓷砖从一侧向着翻料机构中间部输送的进料输送带,另一个翻转架上安装有一将瓷砖从翻料机构中间部向着另一侧输送的出料输送带。

2. 如权利要求 1 所述的瓷砖生产线上的翻料机构,其特征在于,进料输送带和出料输送带均包括一枢接在翻转架上并由电机带动的主动辊、枢接在翻转架上的从动辊、同步的绕设于主动辊和从动辊外部的皮带。

3. 如权利要求 1 所述的瓷砖生产线上的翻料机构,其特征在于,底座和转座之间还固定连接斜支撑梁。

## 新型的瓷砖生产线上的翻料机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型的瓷砖生产线上的翻料机构。

### 背景技术

[0002] 瓷砖在成型后,通常还需要在生产线上对其进行加工,最终形成成品,依据生产要求,在生产线上不同工序的衔接处,往往需要将瓷砖翻转,例如,上一工位是对瓷砖表面进行打磨处理,而下一工位是对瓷砖的背面进行修复处理时,就需要在两工位输送带的衔接处设置翻转机构,将瓷砖翻转 180 度。现有的翻转机构通常是利用一个气缸将瓷砖顶起,使瓷砖与水平面的夹角大于 90 度,在重力的作用下,继续翻转,这样的翻转机构虽然结构简单,但是大多数的瓷砖都易于破碎,这种翻转的方式,容易使瓷砖破碎。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的旨在提供一种新型的瓷砖生产线上的翻料机构,其能够有效的防止瓷砖破碎。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 新型的瓷砖生产线上的翻料机构,包括底座、固定在底座上的转座、分别枢接在转座顶端部两侧的翻转架,每一个翻转架与底座之间均安装有一双头气缸,双头气缸的其中一个伸缩杆铰接在底座上,另一个伸缩杆铰接于与该双头气缸对应的翻转架的底部;在其中一个翻转架上安装有一将瓷砖从一侧向着翻料机构中间部输送的进料输送带,另一个翻转架上安装有一将瓷砖从翻料机构中间部向着另一侧输送的出料输送带。

[0006] 进料输送带和出料输送带均包括一枢接在翻转架上并由电机带动的主动辊、枢接在翻转架上的从动辊、同步的绕设于主动辊和从动辊外部的皮带。

[0007] 底座和转座之间还固定连接斜支撑梁。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:

[0009] 相比于现有技术,本实用新型利用两个输送带夹持瓷砖,实现瓷砖的翻转,从而可以有效的防止瓷砖在翻转时受重力影响而破碎,同时,本实用新型的自动化程度较高,能够有效的提高瓷砖生产的效率,减少人工操作。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0011] 其中:1、底座;2、转座;21、斜支撑梁;3、翻转架;4、翻转架;5、双头气缸;6、进料输送带;7、出料输送带。

### 具体实施方式

[0012] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述:

[0013] 如图 1 所示,为本实用新型的瓷砖生产线上的翻料机构,包括呈板状的底座 1、固

定在底座 1 上部中间位置的转座 2、分别枢接在转座 2 顶端部两侧的翻转架 3 和翻转架 4，翻转架 3 和翻转架 4 均能够向上翻转，二者在各自翻转 90 度后，互相扣合。上述的翻转架 3 与底座 1 之间、翻转架 4 与底座 1 之间均安装有一个双头气缸 5，双头气缸 5 的其中一个伸缩杆铰接于底座 1 上，另一个伸缩杆斜向上延伸与翻转架铰接，也就是说，翻转架 3 和翻转架 4 向上翻转的动力，均分别由两个双头气缸 5 提供。

[0014] 在翻转架 3 上安装有一进料输送带 6，该进料输送带 6 用于将瓷砖从右侧向着翻料机构的中间部输送，翻转架 4 上安装有一出料输送带 7，该出料输送带 7 用于将翻料机构中间部的瓷砖向着翻料机构的左侧输送。

[0015] 在使用时，瓷砖由翻料机构的右侧被输送到进料输送带 6 上，两个双头气缸 5 启动，将翻转架 3 和翻转架 4 分别转动 90 度，使进料输送带 6 和出料输送带 7 扣合并将瓷砖夹持，之后两个双头气缸 5 分别将翻转架 3 和翻转架 4 拉回初始状态，瓷砖位于出料输送带 7 上之后被输送到下一工位。

[0016] 上述的进料输送带 6 和出料输送带 7 均包括一枢接在翻转架上并由电机带动的主动辊、枢接在翻转架上的从动辊、同步的绕设于主动辊和从动辊外部的皮带。

[0017] 为了增大强度，底座 1 和转座 2 之间还固定连接有一斜支撑梁 21。

[0018] 对本领域的技术人员来说，可根据以上描述的技术方案以及构思，做出其它各种相应的改变以及形变，而所有的这些改变以及形变都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

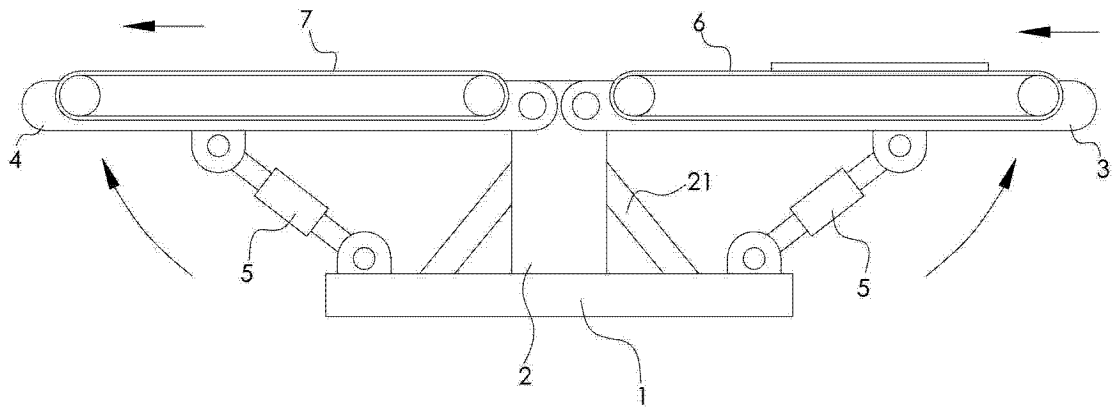


图 1