

25 marca 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY DO 61 3/14

Nr 5264.

Kl. 8 a 10.

Karl Theodor Eck
(Łódź, Polska)
i Edward Goszczyński
(Warszawa, Polska).

Sposób i maszyna do płókania, chlorowania i zakwaszania tkanin w procesie ciągłym.

Zgłoszono 3 marca 1925 r.
Udzielono 23 czerwca 1926 r.

Maszyny do bielenia tkanin zszytych w jedną taśmę nie stoją na wysokości zadania. Obecnie tkaninę podobną przepuszcza się zapomocą walców przez zbiornik wypełniony wodą, która styka się odrazu całą swą masą z tkaniną, wskutek czego zawarte w tejże chemikalja, jako to chlor, ług, kwasy, zanieczyszczają wodę. Chcąc więc uwolnić tkaninę od zawartych w niej chemikaljów, należy ją wypłókać jeszcze raz w innej wodzie, wskutek czego nie można prowadzić procesu przemywania w sposób ciągły.

Wynalazek niniejszy usuwa wspomniane niedogodności i pozwala prowadzić od-

nośne procesy w sposób ciągły, a mianowicie dzięki podzieleniu zbiornika z wodą na oddziały, przez które kolejno puszcza się wodę w jednym kierunku, podczas gdy tkaninę przeciąga się przez nie w kierunku przeciwnym. Tkanina więc, przechodząc przez oddziały, staje się coraz czystsza, gdyż styka się z coraz to czystsza wodą i wreszcie przy przejściu oddziału ostatniego, gdzie styka się z wodą zupełnie czystą, uwalnia się całkowicie od zawartych w niej chemikalji.

Załączony rysunek uwidacznia jedną z form wykonania wynalazku. Fig. 1 wyobraża przekrój podłużny, fig. 2 widok zgó-

ry i fig. 3—przekrój poprzeczny maszyny.

Maszyna składa się, jak zwykle, z kadzi *a*, podzielonej podwójnemi, biegnącemi najkorzystniej skośnie (fig. 2) ściankami *b*, na szereg przedziałów. Podwójne ścianki *b* zaopatrzone są w otwory *u* i *e*, umieszczone na końcach przeciwległych, wskutek czego woda napływa do kanału, przez nie utworzonego, w jednym końcu i odpływa w końcu przeciwnym, a więc płynie w kierunku przeciwnym ruchowi tkaniny. Ruch cieczy i tkaniny uwidoczniło na fig. 2 strzałkami.

Tkaninę w postaci taśmy wprowadza się do przedziału pierwszego zapomocą walców *q*, o szybkości obrotu dającej się zmieniać. Taśma tkaniny, obiegając wał *K*, przechodzi przez wodę w przedziale, poczem, opasując walec górny *h*, zostaje zapomocą walca wyjęta z wody, uniesionej z przedziału poprzedniego, przyczem woda ta spływa wzdłuż skośnych półek *p* zpowrotem do przedziału poprzedniego, nie zanieczyszczając wody przedziału następującego. Po przejściu przez odpowiednią ilość przedziałów (na rysunku uwidoczniło ich 6) tkanina jest zupełnie czystą i można ją napoić chlorem lub kwasem, prowadząc ją dalej przez oddział *c*, oddzielony zupełnie od przestrzeni wypełnionej wodą.

Po przejściu oddziału przeznaczonego do chlorowania lub zakwaszania, tkaninę wyżyma się zapomocą oddzielnych walców *q*, *q*₁, których szybkość daje się również miarkować. Napęd walców *q*, *q*₁ oraz *w* uskutecznia się zapomocą wału, na którym osadzony jest dolny walec *k*.

Jak wynika z powyższego nowa maszyna umożliwia dzięki stosowaniu zasady przeciwprądu dokładne płókanie tkaniny

stosunkowo nieznaczną ilością wody, przyczem proces przemylwania odbywa się w sposób ciągły i daje się z łatwością połączyć z procesem chlorowania lub zakwaszania przez dodanie w tym samym zbiorniku przedziałów wypełnionych odnośnemi chemikaljami.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób do płókania, chlorowania, zakwaszania tkanin w procesie ciągłym, znamieny tem, że tkanina w postaci taśmy przeprowadza się kolejno przez szereg oddziałów, przez które w kierunku przeciwnym płynie woda, przyczem po przejściu każdego oddziału woda zostaje wyjęta i powraca do oddziału poprzedniego, nie zanieczyszczając wody w przedziale następnym.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że składa się z kadzi (*a*) podzielonej podwójnemi ściankami skośnemi (*b*), tworzącemi wąskie kanały, przez które płynie woda, dążąc z jednego oddziału do drugiego.

3. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że kadź (*a*) obok oddziałów wypełnionych wodą zawiera oddziały wypełnione cieczą, przeznaczoną do chlorowania lub zakwaszania i do których tkanina przechodzi bezpośrednio po przejściu oddziału, w którym się odbywa płókanie.

4. Maszyna według zastrz. 1—3, znamienna tem, że szybkość walców wciągających i wyciągających daje się zmieniać.

Karl Theodor Eck.
Edward Goszczyński.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

FIG.1.

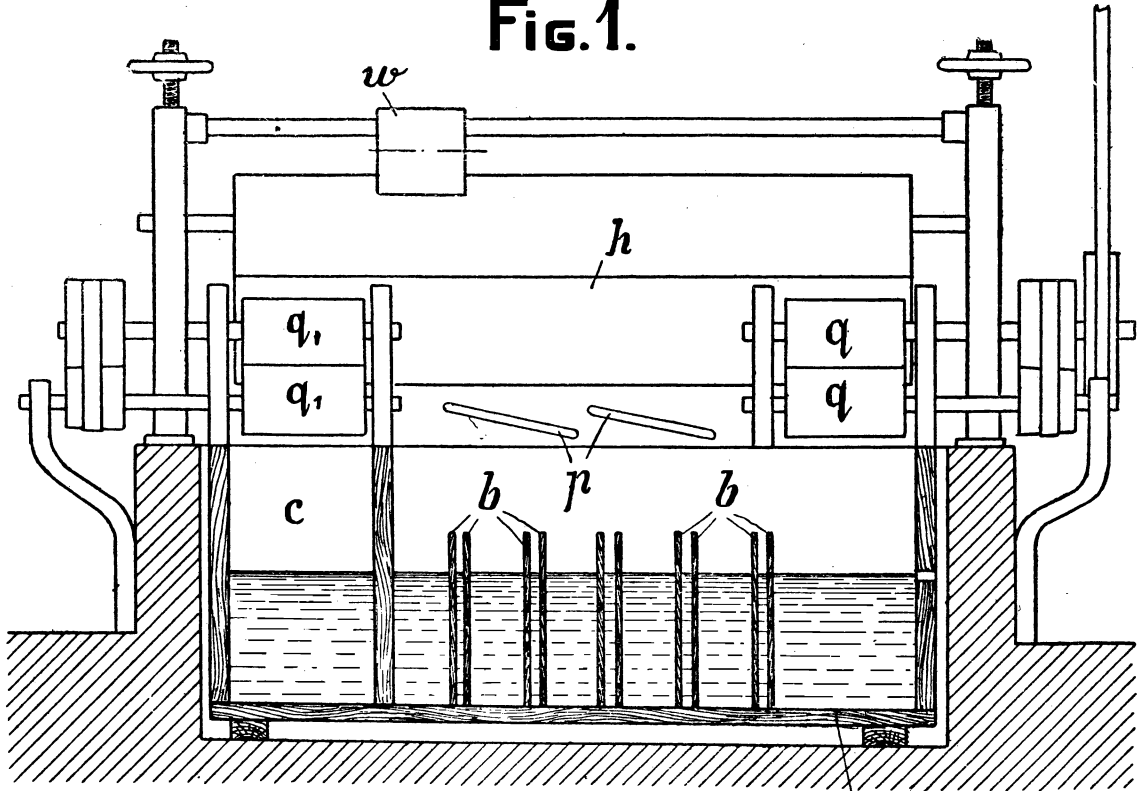


FIG.2.

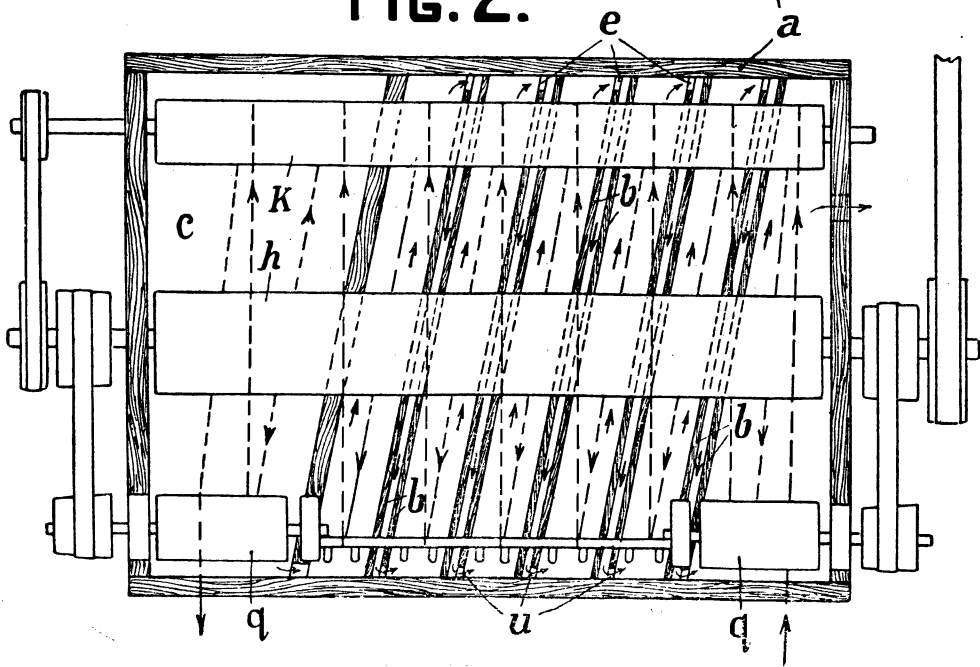


FIG.3.

