

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202834098 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220408618. 8

(22) 申请日 2012. 08. 17

(73) 专利权人 鹤山市伟伦铜业科技有限公司

地址 529000 广东省江门市鹤山市址山东溪
开发区 A 区

(72) 发明人 刘春霞

(51) Int. Cl.

F16K 1/00(2006. 01)

F16K 1/32(2006. 01)

F16K 1/36(2006. 01)

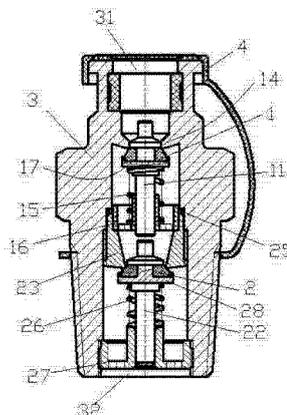
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种带有双阀芯的快接气瓶阀门

(57) 摘要

本实用新型涉及一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,包括阀体,阀芯,阀体上设有连接钢瓶的进气口和阀体出气接口,所述的阀体的中部设有阀体进气口和出气接口的通道,通道内分别设有上阀芯连杆和下阀芯连杆,上阀芯连杆上设有上阀芯,上阀芯与上阀芯座上的阀芯孔密封连接,上阀芯上设有使阀芯向上阀芯孔顶紧的上阀芯弹簧;下阀芯连杆上设有下阀芯,下阀芯与下阀芯座上的下阀芯孔密封连接,下阀芯上设有使阀芯向下阀芯孔顶紧的下阀芯弹簧,上阀芯连杆和下阀芯连杆设在同一轴心线上,并且上下相距一点间距。本实用新型的有益效果:由于在同一个阀体中设有两个阀芯,通过双重密封,密封更加可靠,使用更加安全;由于设有防尘盖,保证了阀门接口的清洁。



1. 一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,包括阀体(3),阀芯,阀体上设有连接钢瓶的进气口(32)和阀体出气接口(31),其特征在于:所述的阀体的中部设有阀体进气口和出气接口的通道(33),通道内分别设有上阀芯连杆(11)和下阀芯连杆(22),上阀芯连杆上设有上阀芯(1),上阀芯与上阀芯座(14)上的阀芯孔(13)密封连接,上阀芯上设有使阀芯向上阀芯孔顶紧的上阀芯弹簧(15);下阀芯连杆(22)上设有下阀芯(2),下阀芯与下阀芯座上的下阀芯孔(24)密封连接,下阀芯上设有使阀芯向下阀芯孔顶紧的下阀芯弹簧(26),上阀芯连杆和下阀芯连杆设在同一轴心线上,并且上下相距一点间距。

2. 根据权利要求1所述的一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,其特征在于:所述的上阀芯的下部设有与阀体连接的上阀芯弹簧座(16),下阀芯的下部设有与阀体连接的下阀芯弹簧座(27)。

3. 根据权利要求1所述的一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,其特征在于:所述的上阀芯座(14)与阀体连为一体,下阀芯座(23)与阀体通过螺纹连接,下阀芯座与阀体之间设有密封圈(25)。

4. 根据权利要求2所述的一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,其特征在于:所述的上阀芯弹簧座(16)可与下阀芯座(23)连接。

5. 根据权利要求2所述的一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,其特征在于:所述的下阀芯弹簧座(27)与阀体螺纹连接。

6. 根据权利要求1所述的一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,其特征在于:所述的阀体出气接口(31)上设有防尘盖(4)。

7. 根据权利要求1所述的一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,其特征在于:所述的上阀芯连杆(11)和下阀芯连杆(22)上下相距一点间距在0.5至5毫米之间。

一种带有双阀芯的快接气瓶阀门

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及一种阀门,特别适用一种带有双阀芯的快接气瓶阀门。

背景技术

[0003] 一般的快接气瓶阀门只有一个阀芯,容易造成安全隐患。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的针对现有技术存在的缺陷,提供一种快接气瓶阀门。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型包括下列技术方案:

[0006] 一种带有双阀芯的快接气瓶阀门,包括阀体,阀芯,阀体上设有连接钢瓶的进气口和阀体出气接口,所述的阀体的中部设有阀体进气口和出气接口的通道,通道内分别设有上阀芯连杆和下阀芯连杆,上阀芯连杆上设有上阀芯,上阀芯与上阀芯座上的阀芯孔密封连接,上阀芯上设有使阀芯向上阀芯孔顶紧的上阀芯弹簧;下阀芯连杆上设有下阀芯,下阀芯与下阀芯座上的下阀芯孔密封连接,下阀芯上设有使阀芯向下阀芯孔顶紧的下阀芯弹簧,上阀芯连杆和下阀芯连杆设在同一轴心线上,并且上下相距一点间距。

[0007] 所述的上阀芯的下部设有与阀体连接的上阀芯弹簧座,下阀芯的下部设有与阀体连接的下阀芯弹簧座。

[0008] 所述的上阀芯座与阀体连为一体,下阀芯座与阀体通过螺纹连接,下阀芯座与阀体之间设有密封圈。

[0009] 所述的上阀芯弹簧座可与下阀芯座连接。

[0010] 所述的下阀芯弹簧座与阀体螺纹连接。

[0011] 所述的阀体出气接口上设有防尘盖。

[0012] 所述的上阀芯连杆和下阀芯连杆上下相距一点间距在 0.5 至 5 毫米之间。

[0013] 本实用新型的有益效果:由于在同一个阀体中设有两个阀芯,通过双重密封,密封更加可靠,使用更加安全;由于设有防尘盖,保证了阀门接口的清洁。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0015] 图 2 是本实用新型的阀体结构示意图。

具体实施方式

[0016] 如图 1、图 2 所示:本实用新型包括:阀体 3,阀芯,阀体上设有连接钢瓶的进气口 32 和阀体出气接口 31,所述的阀体的中部设有阀体进气口和出气接口的通道 33,通道内分别设有上阀芯连杆 11 和下阀芯连杆 22,上阀芯连杆上设有上阀芯 1,上阀芯与上阀芯座 14 上的阀芯孔 13 密封连接,上阀芯上设有使阀芯向上阀芯孔顶紧的上阀芯弹簧 15;在本实施例中上阀芯弹簧 15 的上端与上阀芯连杆的凸台 17 连接,上阀芯弹簧下端与上阀芯弹簧座

16 连接；下阀芯连杆 22 上设有下阀芯 2，下阀芯与下阀芯座上的下阀芯孔 24 密封连接，下阀芯上设有使阀芯向下阀芯孔顶紧的下阀芯弹簧 26，在本实施例中下阀芯弹簧的上端与下阀芯连杆的凸台 28 连接，下阀芯弹簧下端与下阀芯弹簧座 27 连接；上阀芯连杆和下阀芯连杆设在同一轴心线上，并且上下相距的间距在 0.5 至 5 毫米之间。

[0017] 所述的上阀芯座 14 与阀体连为一体，下阀芯座 23 与阀体通过螺纹连接，下阀芯座与阀体之间设有密封圈 25。所述的上阀芯弹簧座 16 可与下阀芯座 23 连接，这样设置更便于阀芯的安装。所述的下阀芯弹簧座 27 与阀体螺纹连接。所述的阀体出气接口 31 上设有防尘盖 4。

[0018] 本实用新型所述的阀芯是指与阀芯孔密封连接的部件，在本实施例中为橡胶制成密封阀芯，上阀芯连杆和下阀芯连杆上分别设有连接阀芯的槽，阀芯分别与连接阀芯的槽连接，这样阀芯固定才更加稳定。

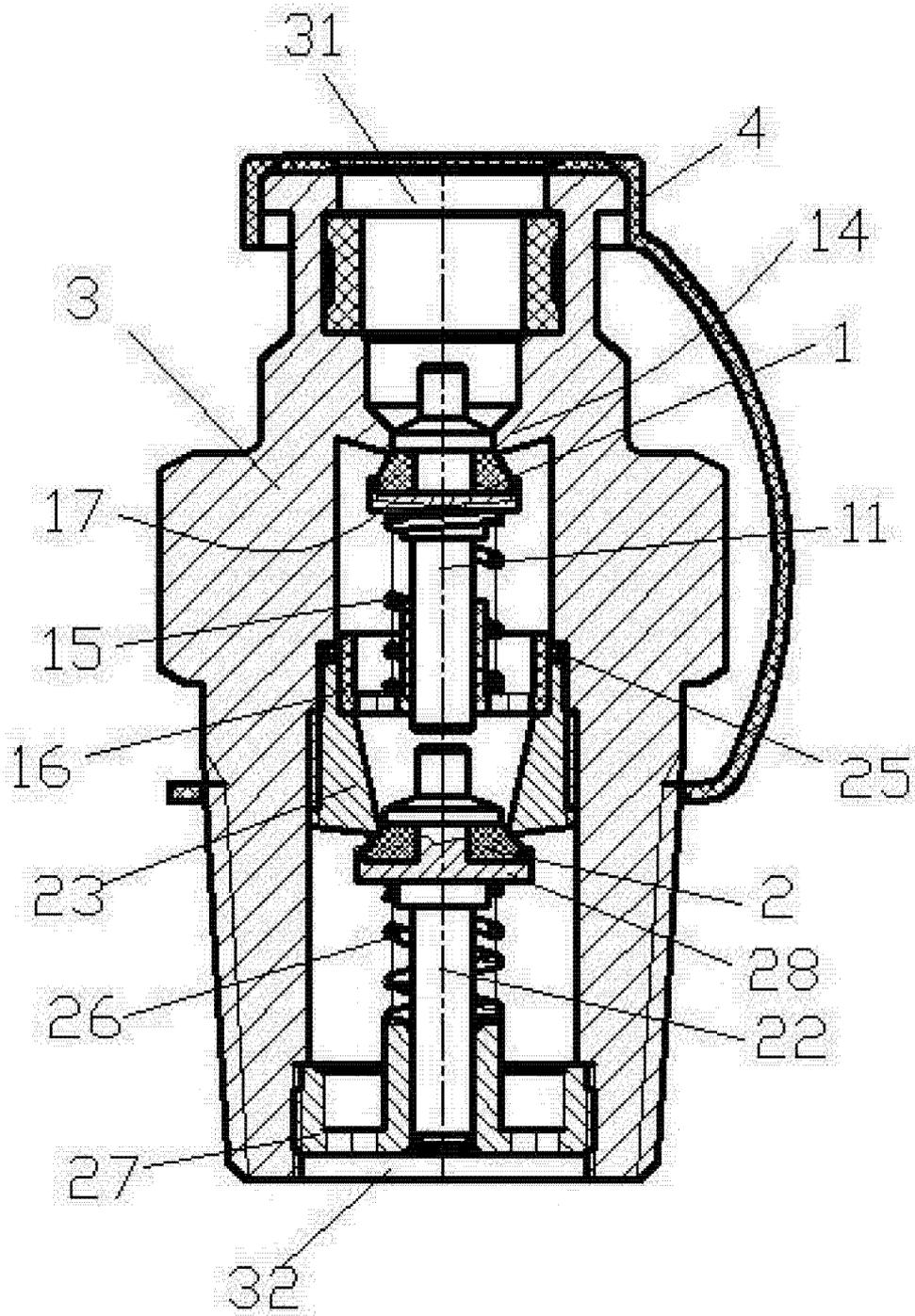


图 1

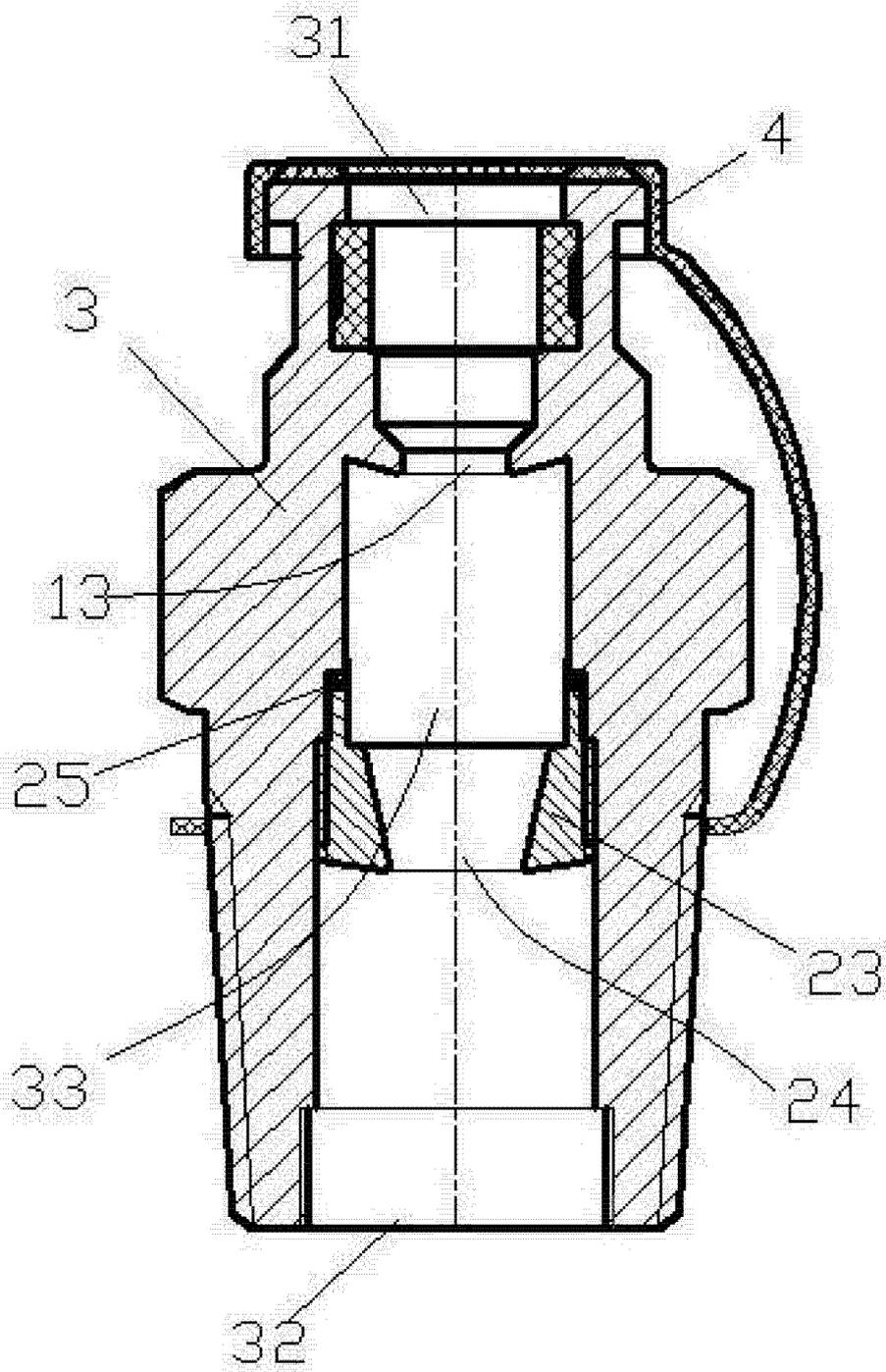


图 2