

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6279**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **3887**

(22) Data zgłoszenia: **08.08.2003**

(54)

Prefabrykowany element żelbetowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
FUNDACJA GOSPODARCZA, Gdynia, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Śliwski Paweł, Gdańsk, (PL);
Wiśniewski Maciej, Gdynia, (PL)

PL 6279

Nr Rp. 6279

Klasa 25-01

Prefabrykowany element żelbetowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest prefabrykowany element żelbetowy przeznaczony do budowy ścian oporowych oraz do wzmacniania zboczy skarp i temu podobnych naziomów gruntów.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie i właściwościach powierzchni.

Do budowy ścian oporowych według znanych rozwiązań stosuje się konstrukcje monolityczne żelbetowe, betonowe oraz konstrukcje płytowo-kątowe lub żebrowane.

Prefabrykowany element żelbetowy według wzoru przemysłowego w widoku z góry ma kształt zbliżony do litery T, który tworzy płyta czołowa 1 i połączony z nią trzon (środek) 2. W obszarze połączenia płyty czołowej z trzonem po obu stronach znajdują się elementy wzmacniające 5 nachylone pod kątem 45° do ścian bocznych trzonu. Prefabrykowane elementy żelbetowe przedstawione na rysunku tworzą zestaw modułowy złożony z dziesięciu elementów (odmian).

Elementy wykonuje się w formach metalowych z betonu zbrojonego prętami stalowymi. Elementy te mają ujednolicone wymiary płyty czołowej 1 oraz wymiar długości trzonu 2, który zwiększa się stopniowo co 0,6 m. Grubość płyty czołowej i trzonu jest taka sama dla wszystkich dziesięciu odmian. W górnej i dolnej części trzonu 2 są ukształtowane trapezowe zagłębienia (wręby) 3 w których osadza się sześciokątne zworniki łączące sąsiednie elementy ze sobą przy czym przy wznoszeniu ściany oporowej

kolejne rzędy (licząc od najniższego) wykonuje się z elementów o stopniowo zmniejszającej się długości trzonu. Lico płyty czołowej 1 ma powierzchnię gładką w naturalnym kolorze szarym. Zależnie od wymagań architektonicznych lico płyty czołowej może mieć reliefy imitujące fakturę kamienia, żłobkowanie, okładzinę ceramiczną lub inny wzór odcisnięty we wkładce formy. W celu zmniejszenia ciężaru elementów i zapewnienia dobrej współpracy z gruntem zasypowym w ścianach bocznych trzonu wyprofilowane są wnęki 4 w postaci wgłębień o przekroju trapezowym. Obrzeże płyty czołowej 1 na całym jej obwodzie ma fazę 6. Odmiana elementu przedstawiona na fig. 10 ma nasadkę 7 powiększającą wysokość płyty czołowej w stosunku do pozostałych odmian. Odmiany przedstawione na fig. 1 – 9 różnią się między sobą długością trzonu 2, ilością wnęk 3 i wrębów 4. Widoki z góry dziewięciu odmian oraz widok z boku jednej odmiany elementu przedstawiono zbiorczo na fig. 1- 10. Dodatkowo na odrębnych rysunkach uwidoczniono szczegóły tych odmian przy czym fig. 11, 14, 17, 20, 23, 26, 29, 32, 35, 38 przedstawiają widoki płyty czołowej (lica) odmian, fig. 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36 – widoki boczne odmian a fig. 13, 16, 19, 22, 25, 28, 31, 34, 37, 39 – przekroje poprzeczne płaszczyzną A-A trzonów odmian zaś fig. 40 przedstawia widok z góry odmiany z nadstawką, przedstawionej na fig. 10.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego.

1. Prefabrykowany element żelbetowy z dwiema wnękami – fig. 1
2. Prefabrykowany element żelbetowy z czterema wnękami – fig. 2
3. Prefabrykowany element żelbetowy z sześcioma wnękami – fig. 3
4. Prefabrykowany element żelbetowy z ośmioma wnękami – fig. 4
5. Prefabrykowany element żelbetowy z dziesięcioma wnękami – fig. 5
6. Prefabrykowany element żelbetowy z dwunastoma wnękami – fig. 6
7. Prefabrykowany element żelbetowy z czternastoma wnękami – fig. 7

8. Prefabrykowany element żelbetowy z szesnastoma wnękami – fig.8

9. Prefabrykowany element żelbetowy z osiemnastoma wnękami –
fig.9

10. Prefabrykowany element żelbetowy z dwiema wnękami i
podwyższoną płytą czołową – fig.10

Cechy istotne wzoru przemysłowego przejawiają się w jego kształcie i właściwościach powierzchni. Prefabrykowany element żelbetowy według wzoru przemysłowego ma kształt zbliżony do litery T, który tworzy płyta czołowa i trwale z nią połączony trzon oraz ukośne elementy wzmacniające usytuowane w obszarze połączenia trzonu z płytą. Trzon w obu ścianach bocznych ma wgłębienia trapezowe-wnęki oraz w górnej i dolnej ścianie posiada wyprofilowane zagłębienia – wręby usytuowane symetrycznie na całej długości. Powierzchnia lica płyty czołowej jest gładka albo ma fakturę kamienia, żłobkowanie lub okładzinę ceramiczną.

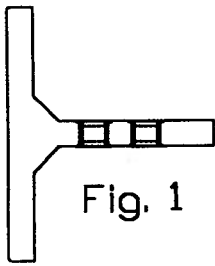


Fig. 1

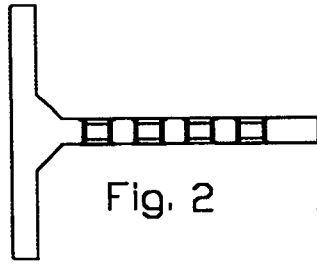


Fig. 2

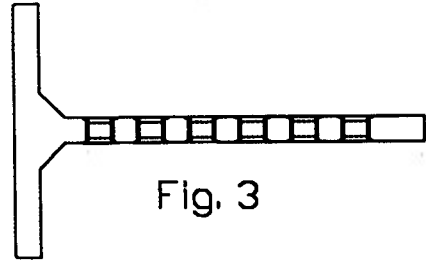


Fig. 3

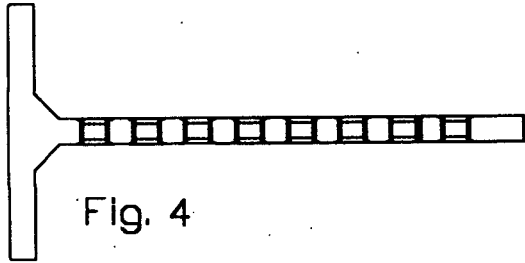


Fig. 4

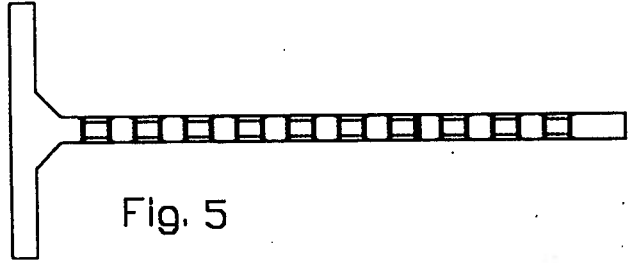


Fig. 5

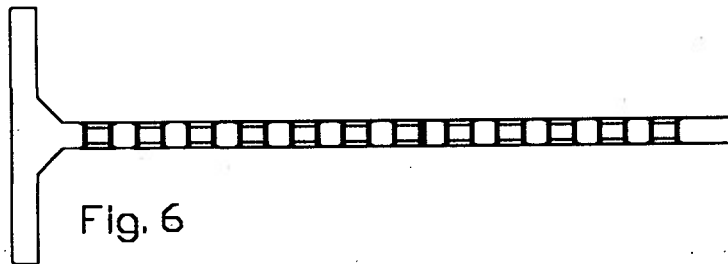


Fig. 6

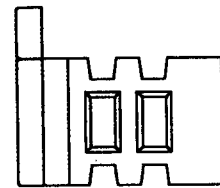


Fig. 10

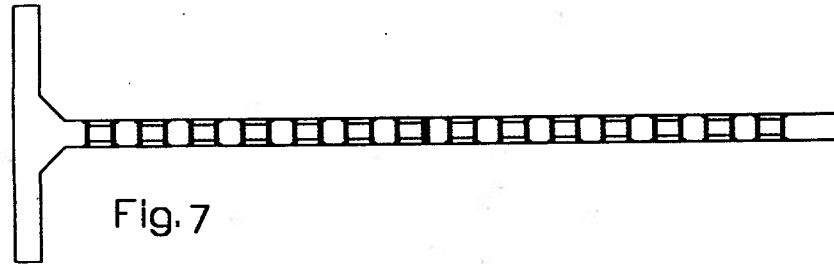


Fig. 7

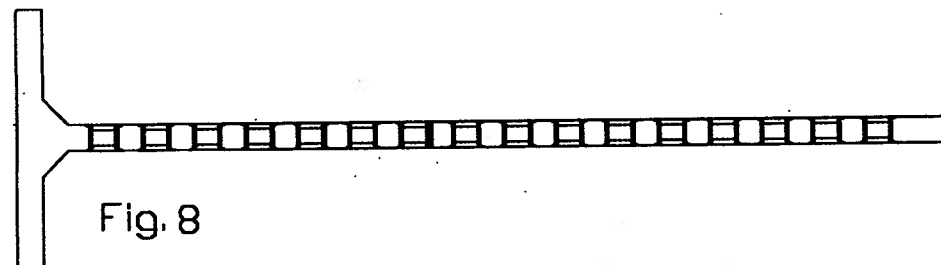


Fig. 8

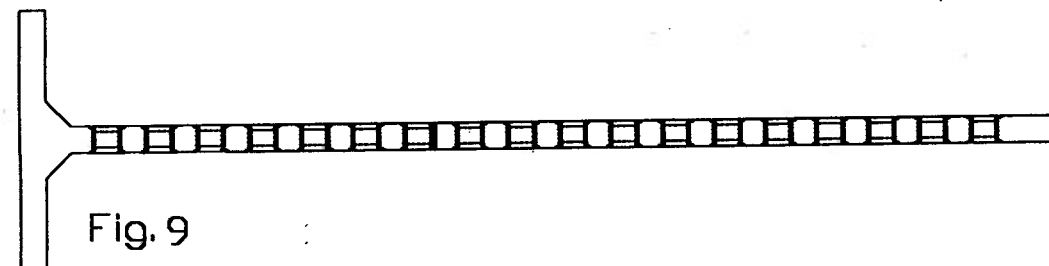


Fig. 9

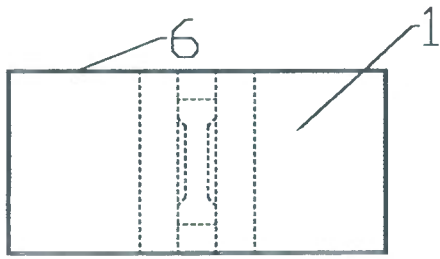


Fig. 11



Fig. 13

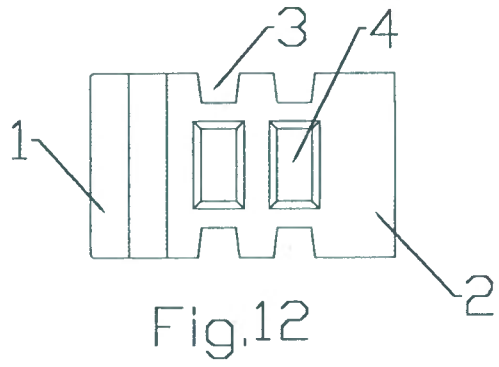


Fig. 12

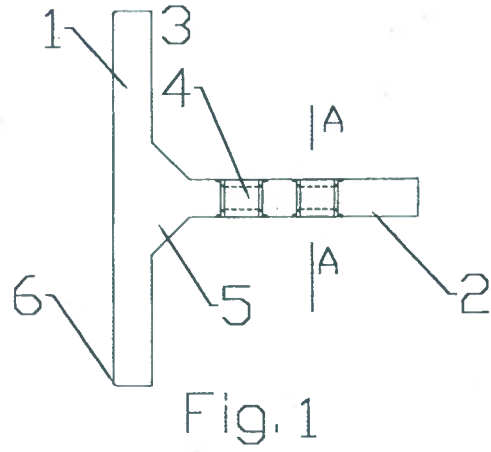


Fig. 1

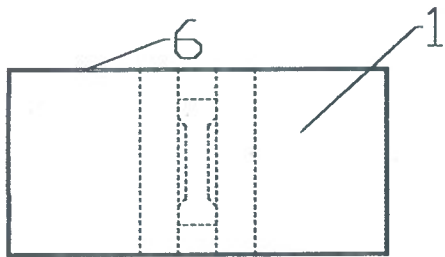


Fig. 14



Fig. 16

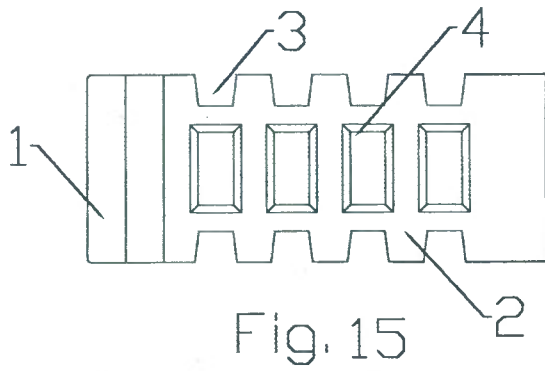


Fig. 15

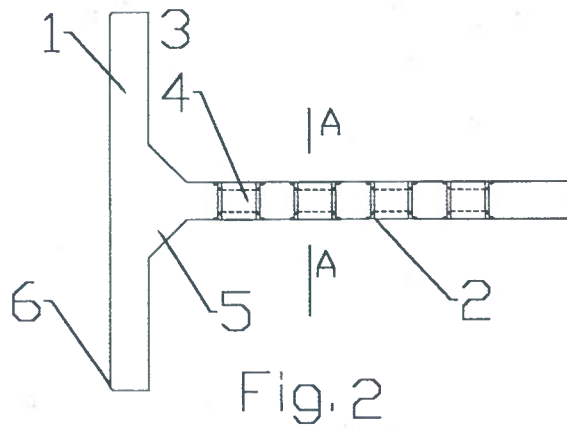


Fig. 2

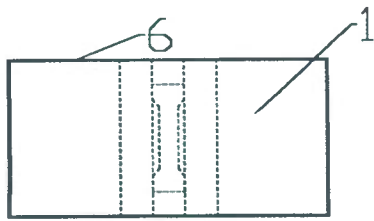


Fig. 17

A-A



Fig. 19

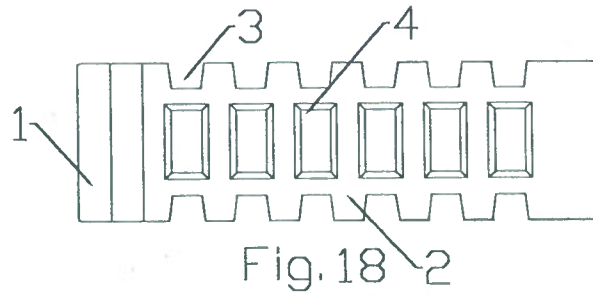


Fig. 18

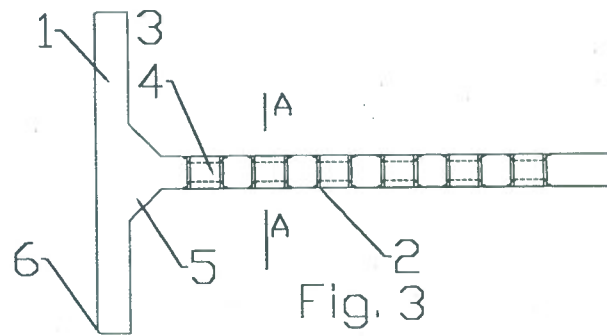


Fig. 3

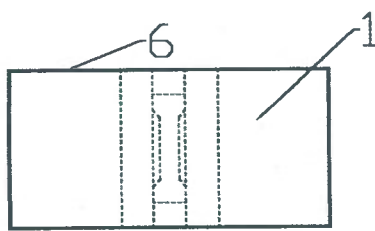


Fig. 20

A-A



Fig. 22

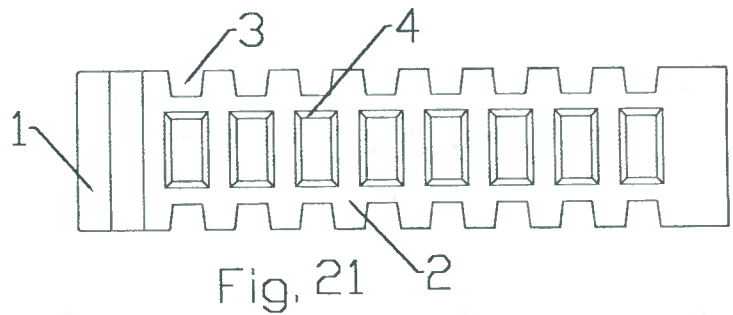


Fig. 21

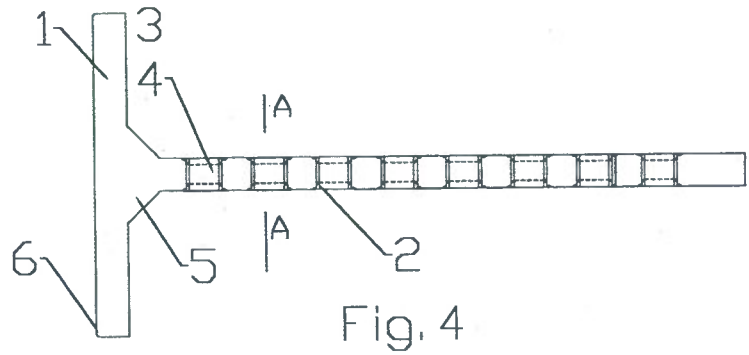


Fig. 4

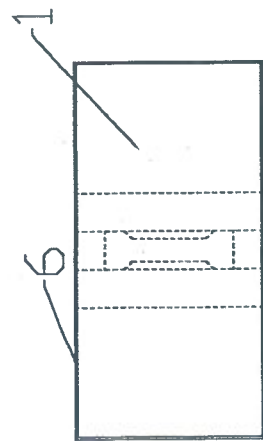
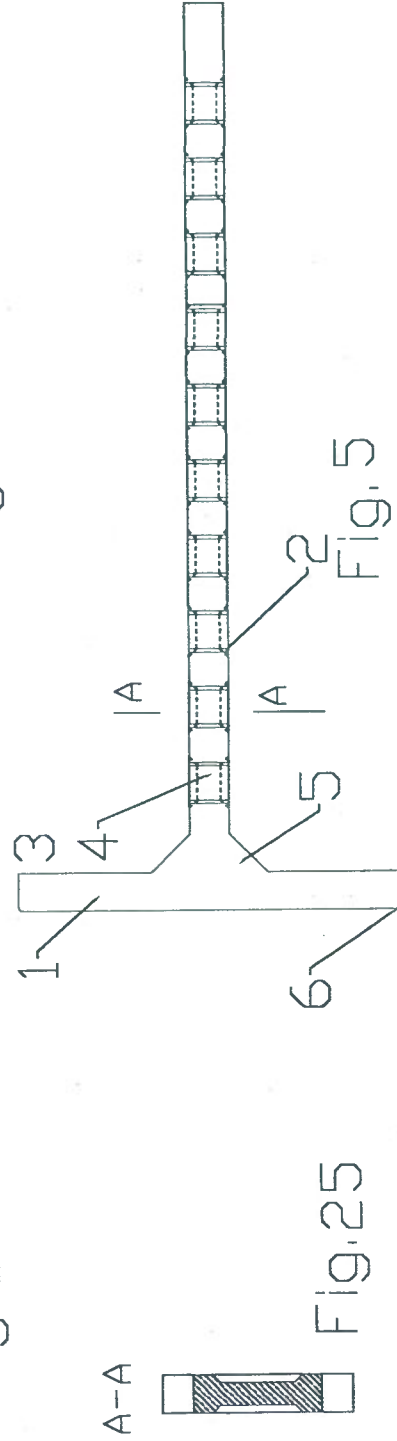
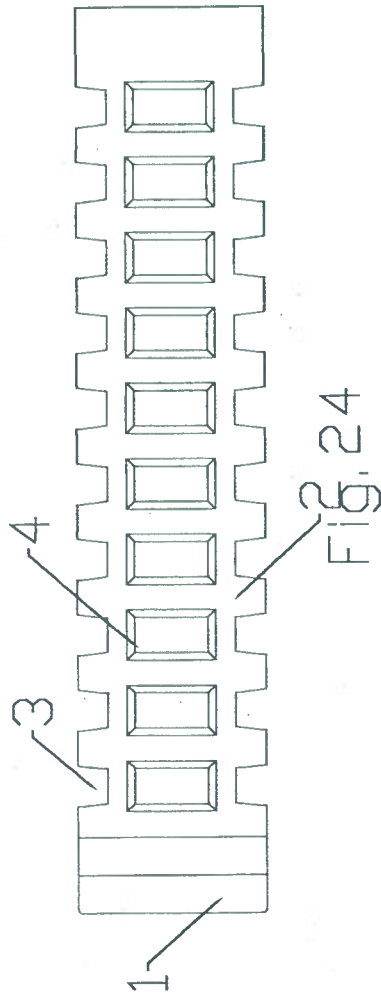


Fig. 23



A-A



Fig. 25

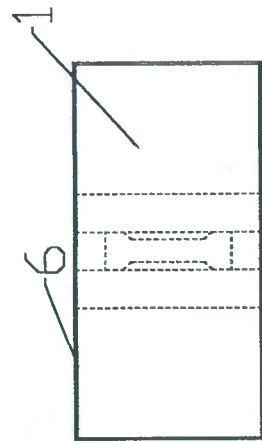


Fig. 26

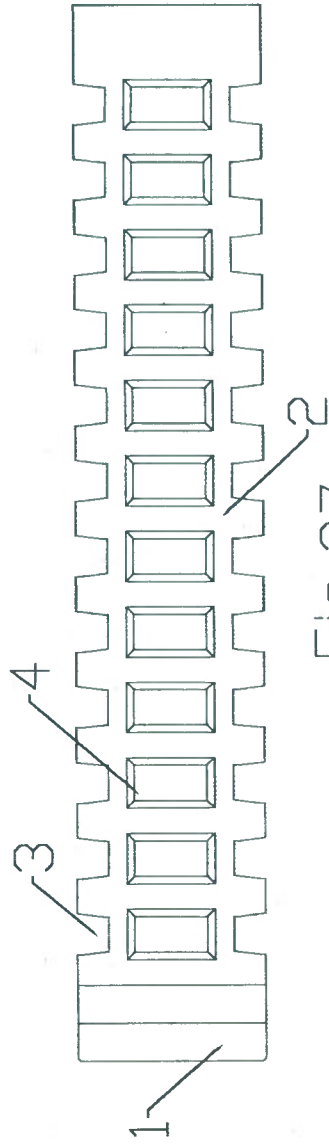


Fig. 27

A-A



Fig. 28

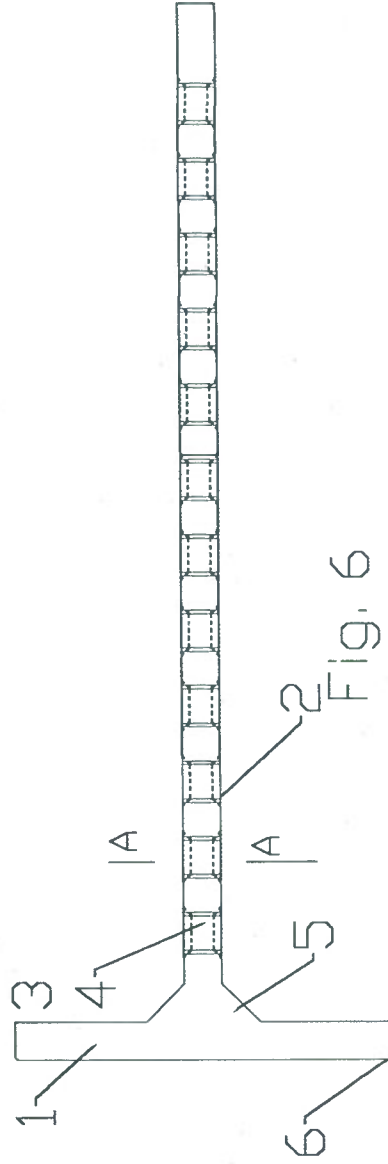


Fig. 6

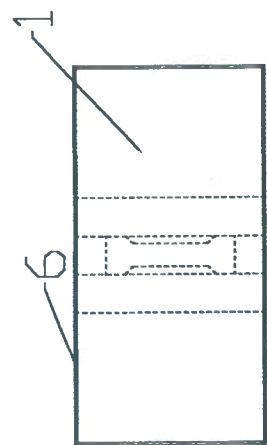


Fig. 29

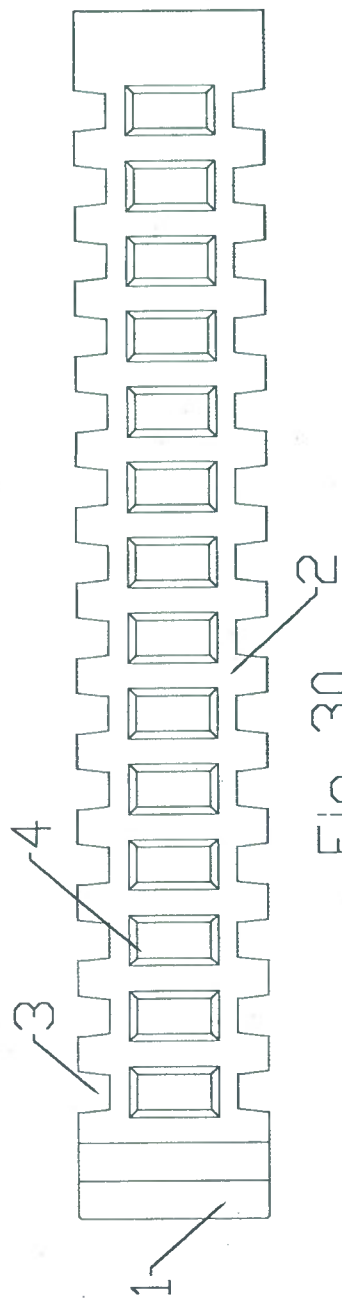


Fig. 30

A-A



Fig. 31

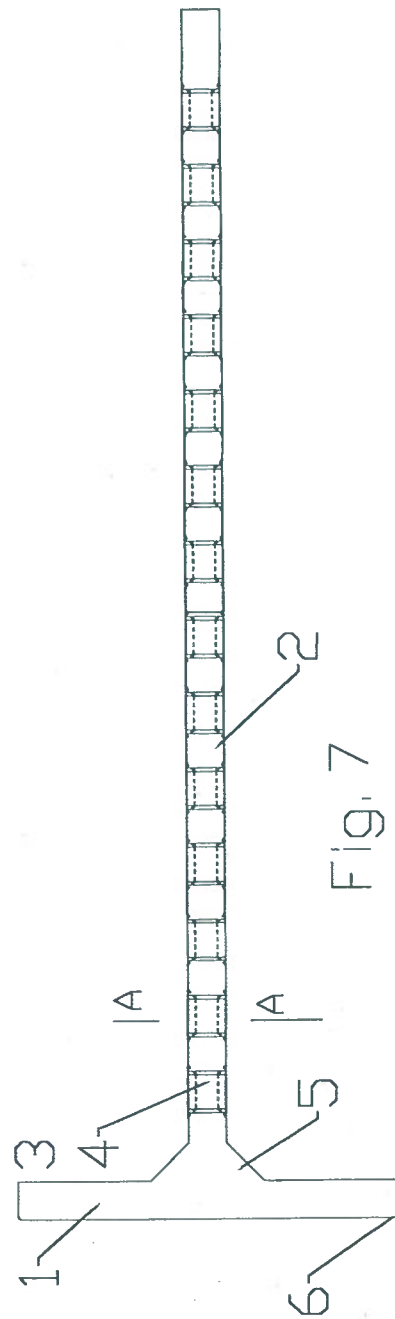


Fig. 7

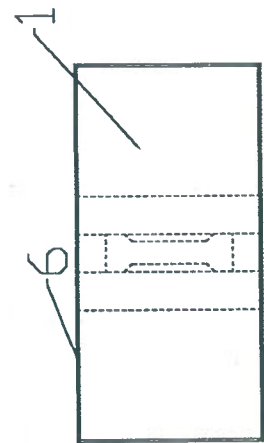


Fig. 32

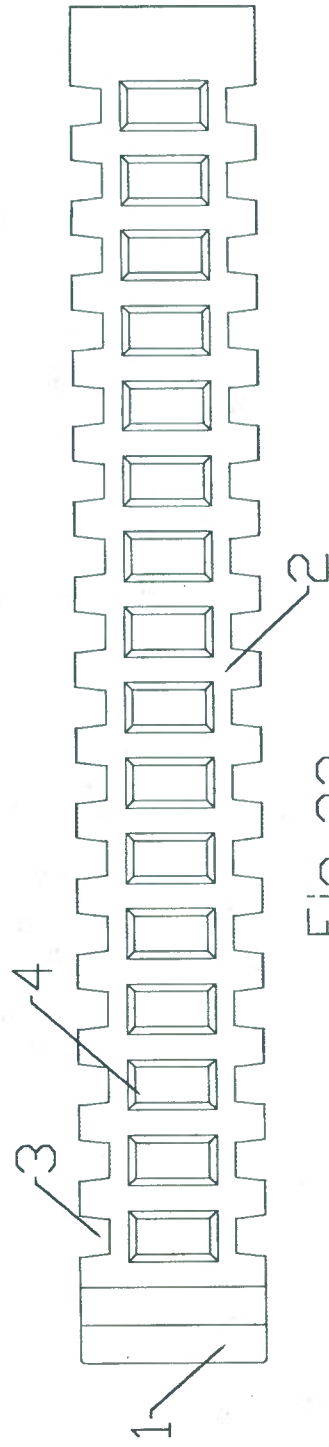


Fig. 33

A-A



Fig. 34

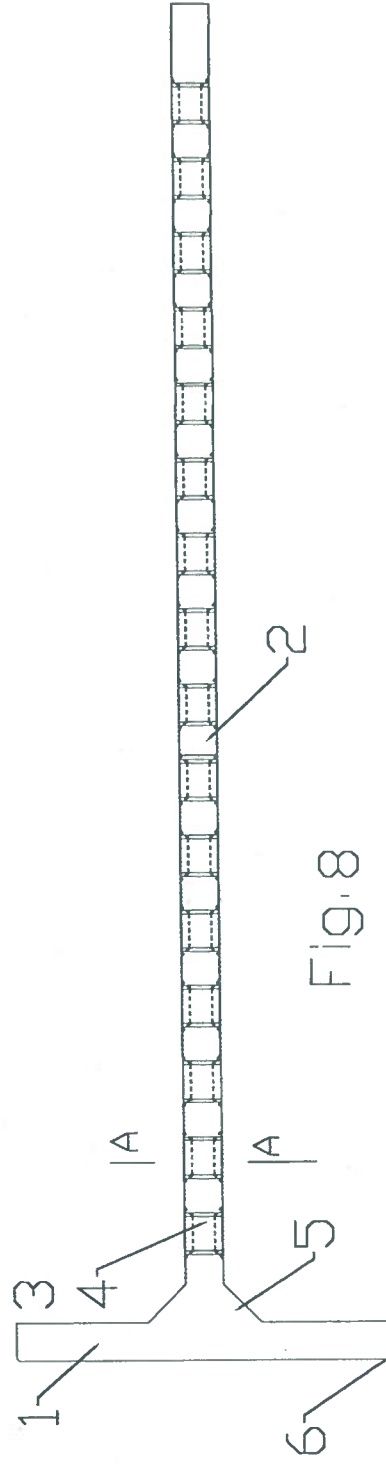


Fig. 8

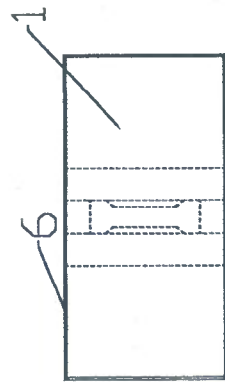


Fig. 35

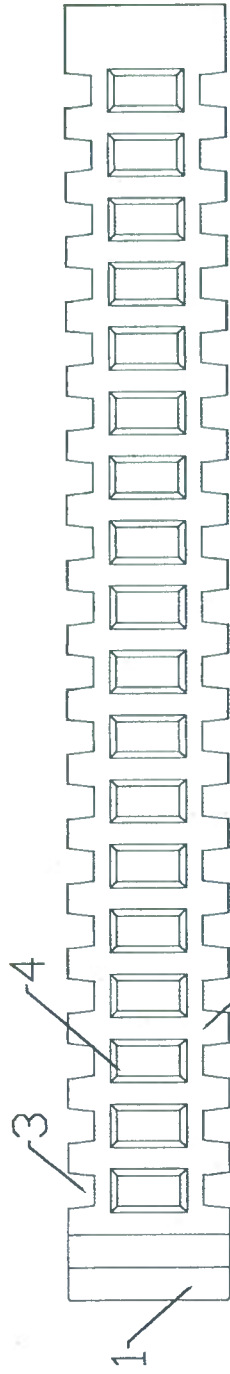


Fig. 36

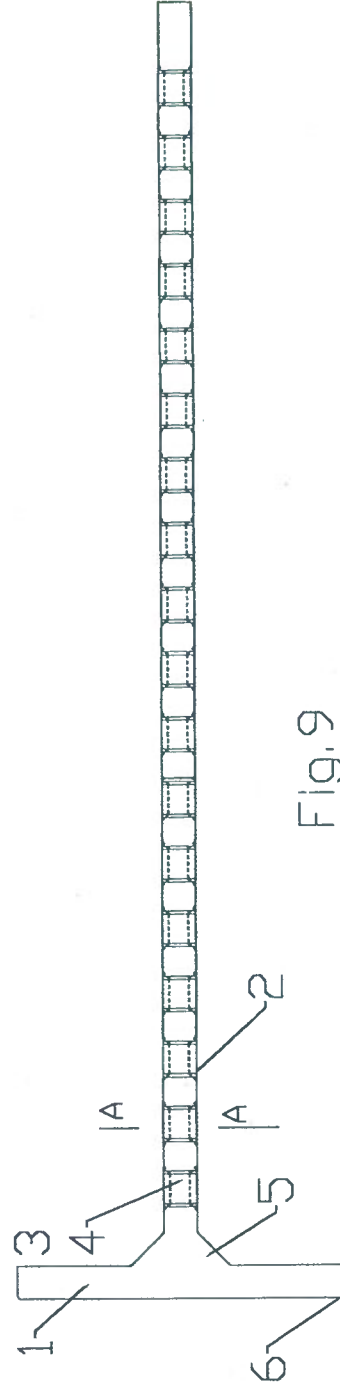


Fig. 9

A-A



Fig. 37

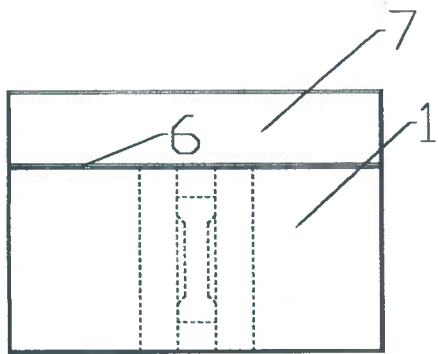


Fig. 38

A-A



Fig. 39

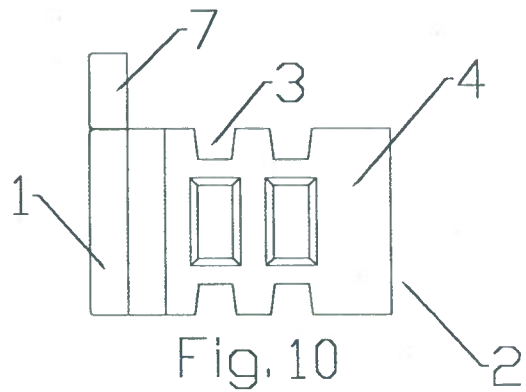


Fig. 10

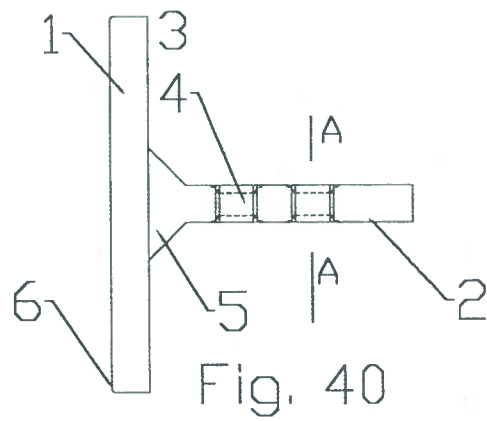


Fig. 40