



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 219697

(11) (B1)

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(22) Prihlášené 03 06 81

(21) (PV 4102-81)

(40) Zverejnené 27 08 82

(45) Vydané 01 12 85

(51) Int. Cl.³
B 05 B 15/04

(75)

Autor vynálezu

HRUTKA FRANTIŠEK, FOKS JIŘÍ ing., PARTIZÁNSKE

(54) Podpätková šablóna

Vynález sa týka podpätkovej šablóny pre výrobu obuvi. Rieši problém vytvorenia imitácie plátkovaných podpätkov striekaním laku.

Podstatou vynálezu je vytvorenie plášťa šablóny ako ekvidistantnej plochy k povrchu podpätku. Plášť šablóny je opatrený rovnobežnými drážkami a jej nosná plocha je v podpätkovej časti opatrená strediacim vybraním.

Vynález možno využiť v obuvníckom priemysle.

Vynález sa týka podpätkovej šablóny pre vytvorenie imitácie vrstvených podpätkov nanášaním laku striekaním.

Použitím nových syntetických materiálov v obuvníckej výrobe dochádza k náhrade klasických prírodných materiálov. Syntetické materiály sú svojimi vlastnosťami zvlášť vhodné pre spodkové diely obuvi. Okrem výborných fyzikálno-mechanických vlastností ich použitie prináša tiež značné sproduktívnenie výroby obuvi. Obuv z prírodných materiálov je však medzi spotrebiteľmi obľúbená a čoraz viac vyhľadávaná nielen pre svoje úžitkové vlastnosti, ale aj pre charakteristický povrch a jej výroba nestačí na uspokojenie ich záujmu. S cieľom čo najviac sa priblížiť charakteristickej kresbe prírodnej usne sa syntetické materiály povrchovo upravujú rôznym spôsobom. Jedným z nich je tiež vytvorenie imitácie zbíjaného podpätku z viacerých vrstiev spodkovej usne na podpätku monolitnej podošvy alebo iba na samotnom podpätku, ktorý sa potom k podošve pripevňuje. Najproduktívnejším spôsobom vytvorenia takejto imitácie je nanášanie laku striekaním.

Z doteraz používaných zariadení pre získanie uvedeného efektu sú najrozšírenejšie striekacie zariadenia majúce medzi ústím striekacej pištole a podpätkom umiestnenú rovinnú šablónu, a to buď vo forme monolitného dielu, alebo vytvorenú z oceľových, nylonových alebo iných vlákien. Tieto šablóny sú ešte opatrené stierkami rozličnej konštrukcie na odstránenie laku, nastriekaného na ich povrchu. Lak potom steká do zbernej nádoby, umiestnenej pod šablónou. Nevýhodou je komplikované a nekvalitné čistenie šablóny. Pre odstránenie tohoto sa používajú tiež striekacie zariadenia, využívajúce vzduchovú clonu. V tomto prípade je medzi striekacou pištoľou a podpätkom umiestnená viacdielna tryska. Prúd vzduchu z tejto trysky lúčovite pretína prúd striekaného laku a strháva ho na zbernú stenu, odkiaľ steká do zbernej nádoby. Tým sa na lakovanom podpätku vytvoria nenastríkané pásiky. Používa sa ďalej konštrukcia, kde oceľové vlákna, zamedzujúce prístupu striekaného laku na určité časti podpätku, majú kruhový tvar. V spodnej časti zasahujú do nádoby s rozpúšťadlom a otáčaním sa čistia od nastriekaného laku. Zariadenie sa dá využiť obtiažne pri úprave podpätku monolitnej podošvy.

Tieto konštrukcie, aj keď sú univerzálne použiteľné, majú však spoločnú nevýhodu, ktorou je nedostatočná kvalita takto upravovaného povrchu. Konštrukcia zariadenia a tvar podpätku totiž nedovoľujú umiestnenie šablón ani vzduchovej trysky v bezprostrednej blízkosti povrchu podpätku, čím dochádza vplyvom rozptylu čiastočiek laku tiež k nastriekaniu tých častí podpätku, ktoré majú zostať čisté. Okraje vytváraných pásikov sú nekontrastné, nie je medzi nimi ostrý prechod.

Uvedené nedostatky odstraňuje šablóna podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že k nosnej ploche je pripojený plášť, tvorený ekvidistantnou plochou k povrchu podpätku a opatrený rovnobežnými drážkami. Nosná plocha má v podpätkovej časti vytvorené strediace vybranie.

Technický účinok vynálezu sa prejavuje najmä v dosiahnutí maximálnej kontrastnosti vytváraných pásikov.

Príkladné vyhotovenie šablóny podľa vynálezu je znázornené na priložených výkresoch, kde zobrazuje obr. 1 perspektívny pohľad na šablónu s upnutou monolitnou podošvou a časť striekacieho zariadenia, obr. 2 nárys šablóny a obr. 3 pôdorys šablóny.

Šablóna **1**, vyrobená z oceľového plechu je uložená upínacím čapom **13** na upínacom trní **2** a proti pootočeniu zaistená kolíkom **14**. Kolík **14** je nalisovaný v upínacom čape **13** a tento je zas nalisovaný v nosnej ploche **12** šablóny **1**. Nosná plocha **12** šablóny **1** je podopieraná konzolou **3**, pripevnenou k upínaciemu trňu **2**, otočnému okolo vlastnej osi. Šablóna **1** má v podpätkovej časti k nosnej ploche **12** pripevnený plášť **11**, ktorý má tvar opracovávaného podpätku zväčšený o 0,5 až 2 mm. Plášť **11** je teda ekvidistantnou plochou k povrchu podpätku. Oproti upínaciemu trňu **2** je zvislo usporiadaný prítlačný trň **4**, prítlačajúci opracovávaný diel k šablóne **1**. V nosnej ploche **12** šablóny **1** je ďalej vytvorené strediace vybranie **v**. Plášť **11** šablóny **1** je opatrený rovnobežnými drážkami **d**, ktorých počet a šírka sa volí podľa počtu a hrúbky plátok, ktoré je potrebné na podpätku imitovať. Drážky **d** sú pri vlastnom opracovaní usporiadané vodorovne. Oproti plášťu **11** je umiestnená striekacia pištoľ **5**. Opracovávaná monolitná podošva **6** sa uloží na nosnú plochu **12** šablóny **1**. Podpätok podošvy **6** sa pritom vsunie do strediaceho vybrania **v** nosnej plochy **12**. Pôsobením nožného spínača, ovládajúceho pneumatický valec, na obrázkoch neznázornenými, sa prítlačný trň **4** posúva zvislo nadol a prítlača podpätok podošvy **6** k nosnej ploche **12** šablóny **1** a podošva **6** je takto spoľahlivo upevnená. Upínací trň **2** sa počas striekania laku zo striekacej pištole **5** otočí spolu s upnutou podošvou **6** o 180°, čím na celom podpätku vzniknú pásiky, majúce tvar rovnobežných drážok **d**, vytvorených v plášti **11** šablóny **1**. Upínací trň **2** sa spolu s upnutou podošvou **6** vráti do východzej polohy, prítlačný trň **4** sa vysunie zvislo nahor, podošva **6** sa uvoľní a umožňuje zo šablóny **1** vybrať a vložiť na opracovanie ďalšiu. Znečistená šablóna **1** od striekaného laku sa v prípade potreby z upínacieho trňa **2** sníme a nahradí sa čistou a ponorením do vhodného rozpúšťadla sa očistí, čím sa pripraví na ďalšie použitie.

PREDMET VYNÁLEZU

1. Podpätková šablóna pre vytvorenie imitácie plátkovaných podpätkov nanášaním laku strieka-

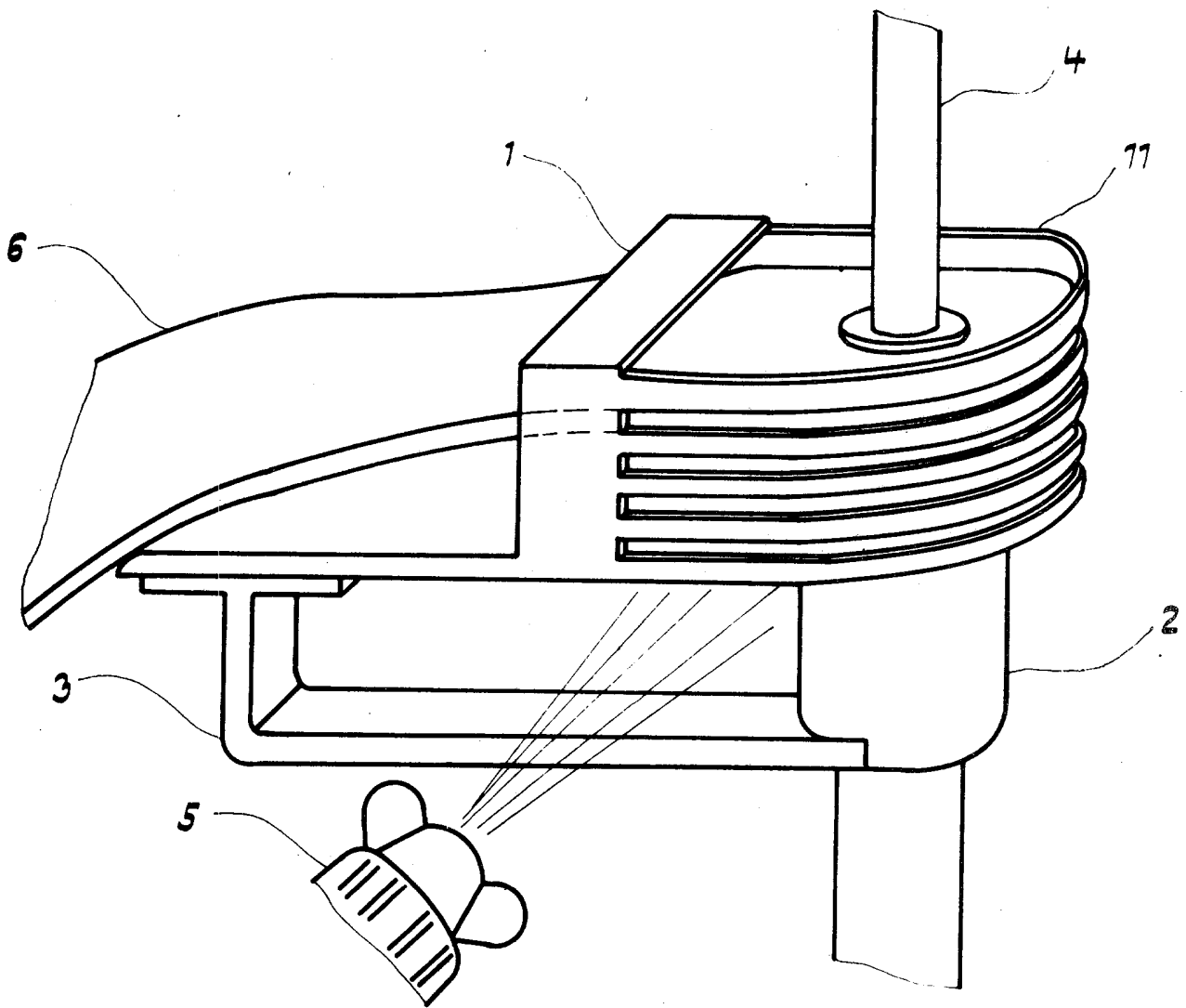
ním, opatrená upínacím čapom a kolíkom pre upevnenie na upínacom trní, vyznačujúca sa tým,

že k nosnej ploche (12) je pripojený plášť (11), tvorený ekvidištantnou plochou k povrchu podpätku a opatrený rovnobežnými drážkami (d).

2. Podpätková šablóna podľa bodu 1, vyznačujúca sa tým, že nosná plocha (12) má v podpätkovej časti vytvorené strediace vybranie (v).

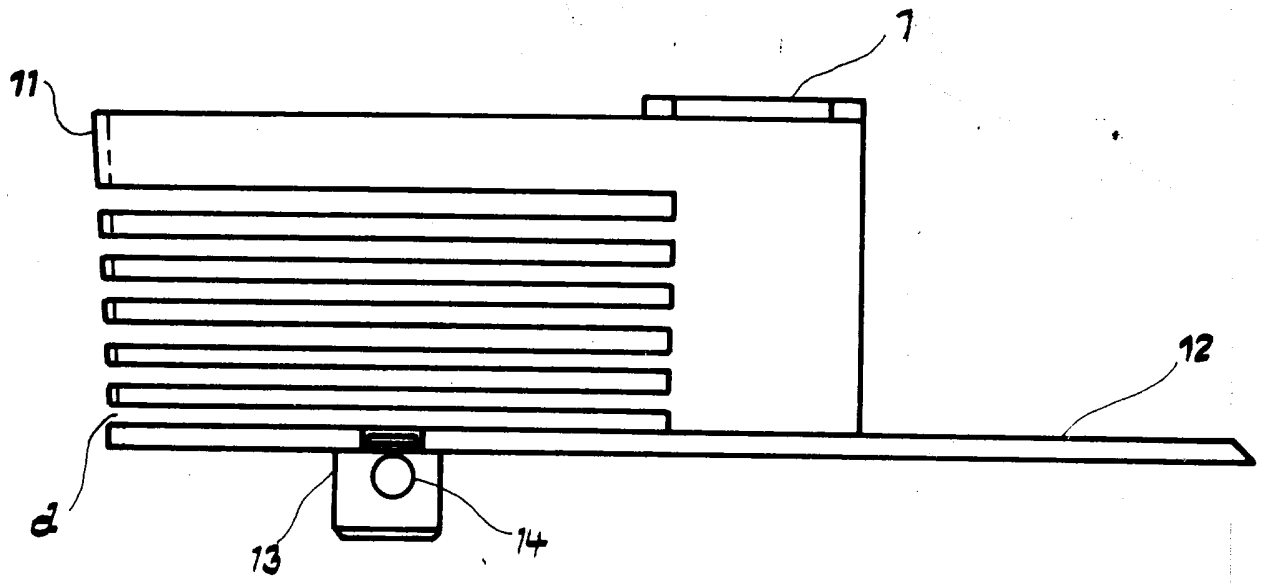
2 výkresy

219 694

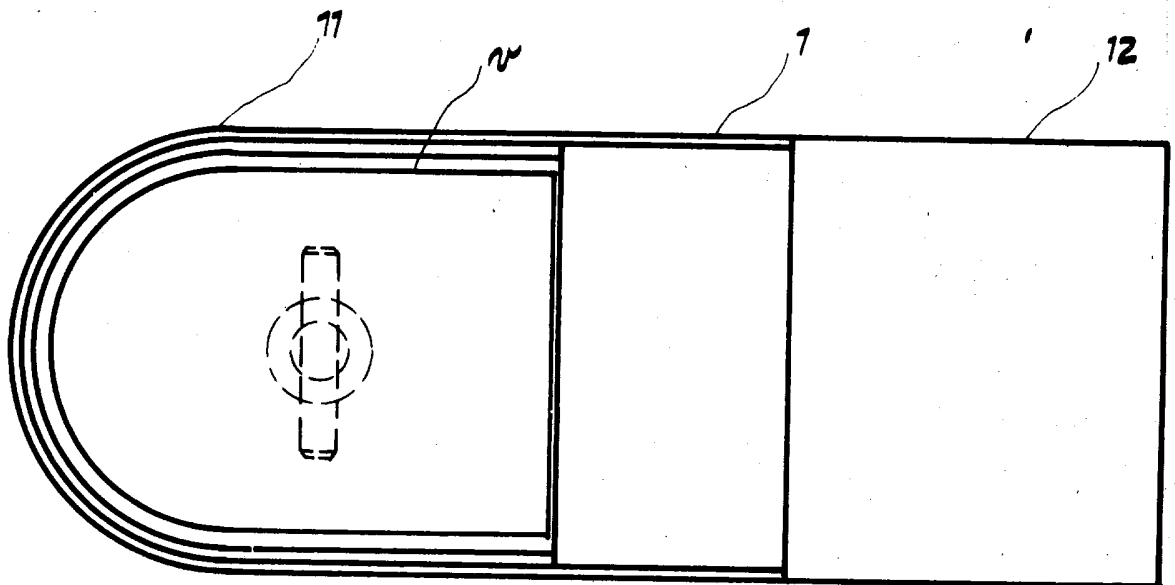


obr. 1

219 697



obr. 2



obr. 3