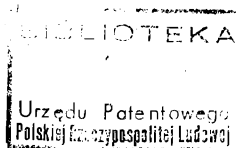


URZĄD PATENTOWY



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

48b 7/00

Nr 58897

Kl. 48b, 2

C 23c 7/00

Jerzy Kłazyński

Warszawa, Polska

Henryk Kubera

Warszawa, Polska

Sposób obróbki wykańczającej warstwy metalizowane

Patent trwa od dnia 30 maja 1955 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób obróbki wykańczającej warstwę metalizowaną na drodze walcowania w zastosowaniu do stali chromo - niklowych i wszystkich metali nieżelaznych (łatwotopliwych, kolorowych, lekkich) natryskiwanych na blachy stalowe, nieżelazne oraz z metali lekkich. Dotychczas stosowane metody wykańczające, jak szczotkowanie lub doszczelnianie chemiczne, posiadało szereg wad.

Projektowany sposób posiada następujące zalety: otrzymuje się dużą gładkość powierzchni metalizowanej, której dotychczas nie uzyskiwano; zwiększa się odporność na korozję przez zmniejszenie powierzchni oraz przez zwiększenie szczelności warstwy; uzyskuje się równomierną grubość materiału natryskanego; zaoszczędza się materiał natryskiwany, szczególnie przy pokryciach antykorozyjnych, z uwagi na mniejsze nadmiary dawane na obróbkę wykańczającą i wreszcie warstwa natryskowa, wykończona proponowanym sposobem posiada estetyczny wygląd, a brak chropowatości powierzchniowych umożliwia łatwe utrzymanie czystości, co stwarza możliwość zastosowania tak wykańczanych warstw w przemyśle spo-

żywym, lekarskim itp. Sposób składa się z normalnego procesu metalizacji wykonywanego powszechnie znanym sposobem, po czym następuje proces walcowania przy użyciu zwykłych walców stalowych ręcznych lub mechanicznych a regulowanym zgniocie. Wielkość zgniotu jest uzależniona od materiału natryskanego, jak też od parametrów i jakości natrysku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób obróbki wykańczającej warstwy metalizowane, znamienny tym, że obróbkę wykańczającą stanowi walcowanie.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że może być zastosowany do następujących materiałów natryskiwanych; stali chromo-niklowej, metali łatwotopliwych, kolorowych i lekkich.
3. Sposób według zastrz. 1 — 2, znamienny tym, że warstwę można natryskiwać na blachy o dowolnych grubościach, stalowe nieżelazne oraz z metali lekkich.

Jerzy Kłazyński
Henryk Kubera