

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 972 037**

51 Int. Cl.:

A47C 27/08 (2006.01)

A47C 19/02 (2006.01)

A47C 29/00 (2006.01)

A47G 9/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.11.2020** **E 20208078 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.02.2024** **EP 3922138**

54 Título: **Cama inflable**

30 Prioridad:

08.06.2020 CN 202021036147 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

10.06.2024

73 Titular/es:

**JIANGSU JILONG SPORT AND LEISURE
PRODUCTS CO., LTD (100.0%)**

**No. 1 Urban-rural Integrated Industrial Park,
South of Zhongchen Road, Zhongyang Town,
Sucheng District
Suqian, Jiangsu 223836, CN**

72 Inventor/es:

**GAO, LIANPING y
YOU, JUN**

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 972 037 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cama inflable

5 Campo

La presente divulgación se refiere al campo de los productos inflables y, más particularmente, a una cama inflable.

Antecedentes

10 La cama inflable se refiere a la cama que tiene una excelente flexibilidad y elasticidad, que se expande cuando se infla y el volumen de la misma aumenta. Se ha utilizado ampliamente porque es portátil y económica.

15 En la actualidad, las camas inflables del mercado tienen varios aspectos, que pueden satisfacer diferentes necesidades de los consumidores. Sin embargo, la cama inflable siempre se abulta hacia fuera después de desinflarse, especialmente cuando el usuario se acuesta sobre ella, es más probable que las paredes laterales de la periferia de la cama inflable se abulten. Para resolver el problema mencionado anteriormente, en la cama inflable convencional, en las paredes laterales de la bolsa de gas de la cama inflable se proporcionan estructuras de marcos en forma de bucle formadas por cordones para tensar la bolsa de gas. La cama inflable que tiene esta estructura puede resolver el problema de abultamiento en las paredes laterales de la periferia y, al mismo tiempo, lograr el efecto de impedir que la cama inflable se gire hacia los lados. Sin embargo, este tipo de cama inflable tiene una estructura compleja y no es económica. Adicionalmente, la cama inflable convencional tiene relativamente menos funciones, que no pueden satisfacer mejor las necesidades de los usuarios.

25 Por lo tanto, es necesario proporcionar una cama inflable, que tenga una estructura simple y sea más económica bajo la premisa de impedir un vuelco lateral.

El documento WO0035953 A1 divulga un sistema de cámaras de presión que se comunican entre sí, para producir un sistema de cámaras de presión que da forma a otro sistema de cámaras de presión o un manguito flexible. Las cámaras de presión están integradas en el material de un manguito flexible cuya forma se puede modificar de manera reversible de acuerdo con el grado de llenado de las cámaras de presión.

Sumario

35 Un objetivo de la presente divulgación es proporcionar una cama inflable que tenga una estructura simple y sea más económica bajo la premisa de impedir un vuelco lateral.

Para lograr el objetivo anterior, la presente divulgación proporciona las siguientes soluciones técnicas.

40 Una cama inflable incluye una pieza superior, una pieza inferior, una pieza izquierda, una pieza derecha, un marco izquierdo en forma de bucle, un marco derecho en forma de bucle, un conjunto tensor y una válvula de aire. Un lado delantero de la pieza inferior está conectado directamente a un lado delantero de la pieza superior para formar una pieza delantera de la cama inflable, y una pieza trasera está conectada entre un lado trasero de la pieza inferior y un lado trasero de la pieza superior. La pieza izquierda está conectada a la pieza inferior, la pieza superior, la pieza delantera y la pieza trasera, respectivamente. La pieza derecha está conectada a la pieza inferior, la pieza superior, la pieza delantera y la pieza trasera, respectivamente, para formar cooperativamente una cámara inflable. El marco izquierdo en forma de bucle incluye una pared interna izquierda en forma de bucle, un lado de la pared interna izquierda en forma de bucle está conectado de manera circundante a una periferia de la pieza izquierda, para formar una primera línea de unión, otro lado de la pared interna izquierda en forma de bucle está conectado a la pieza inferior, la pieza superior, la pieza delantera y la pieza trasera, para formar una segunda línea de unión. El marco derecho en forma de bucle incluye una pared interna derecha en forma de bucle, un lado de la pared interna derecha en forma de bucle está conectado de manera circundante a una periferia de la pieza derecha, para formar una tercera línea de unión; otro lado de la pared interna derecha en forma de bucle también está conectado a la pieza inferior, la pieza superior, la pieza delantera y la pieza trasera, para formar una cuarta línea de unión. El conjunto tensor está conectado a las paredes de la cámara inflable; y la válvula de aire está en comunicación con la cámara inflable. El marco izquierdo en forma de bucle tiene una estructura hueca en forma de bucle, la pared interna izquierda en forma de bucle es una pared interna de la estructura hueca en forma de bucle y tiene la forma de una banda en bucle, y la pared interna izquierda en forma de bucle está provista de un orificio pasante izquierdo. El marco derecho en forma de bucle tiene una estructura hueca en forma de bucle, la pared interna derecha en forma de bucle es una pared interna de la estructura hueca en forma de bucle y tiene la forma de una banda en bucle, y la pared interna derecha en forma de bucle está provista de un orificio pasante derecho.

Opcionalmente, un lado de la pieza superior conectado a la pieza trasera coopera con la pieza izquierda, la pieza derecha y la pieza trasera para formar un respaldo elevado, haciendo que la cama inflable tenga forma de L.

65 Opcionalmente, el conjunto tensor incluye, al menos, una de entre una correa tensora transversal, una correa tensora tubular y una correa tensora perpendicular.

Opcionalmente, la válvula de aire está dispuesta en la pieza izquierda o en la pieza derecha.

Opcionalmente, la cama inflable incluye además una almohada inflable.

5 Opcionalmente, la cama inflable incluye además una funda protectora de almohada, y cuatro esquinas de la funda protectora de almohada están conectadas de manera desmontable a cuatro esquinas de una superficie de la almohada inflable a través de conectores, respectivamente.

10 Opcionalmente, los conectores son bandas adhesivas.

Opcionalmente, la cama inflable incluye además un gancho dispuesto en una superficie externa de la pieza izquierda o una superficie externa de la pieza derecha.

15 La cama inflable de acuerdo con la presente divulgación tiene los siguientes efectos técnicos.

De acuerdo con la cama inflable, una cámara inflable está definida por la pieza superior, la pieza inferior, la pieza delantera, la pieza trasera, la pieza izquierda y la pieza derecha, la pieza delantera se forma conectando directamente el lado delantero de la pieza superior y el lado delantero de la pieza inferior, y la pieza trasera está conectada entre el lado trasero de la pieza superior y el lado trasero de la pieza inferior, de ese modo, se omiten las estructuras de marco en forma de bucle adicionales proporcionadas en el lado delantero y el lado trasero de la pieza superior para tensar en la tecnología convencional, por consiguiente, se simplifica enormemente la estructura de la cama inflable. Además, el lado izquierdo de la pieza superior está provisto del marco izquierdo en forma de bucle y el lado derecho de la pieza superior está provisto del marco derecho en forma de bucle. Un lado de la pared interna izquierda en forma de bucle está conectado a la periferia de la pieza izquierda y, por consiguiente, se forma la primera línea de unión; otro lado de la pared interna izquierda en forma de bucle está conectado a la pieza inferior, la pieza superior, la pieza delantera y la pieza trasera, y así se forma la segunda línea de unión. Un lado de la pared interna derecha en forma de bucle está conectado a la periferia de la pieza derecha y, por consiguiente, se forma la tercera línea de unión; otro lado de la pared interna derecha en forma de bucle está conectado a la pieza inferior, la pieza superior, la pieza delantera y la pieza trasera, y, por consiguiente, se forma la cuarta línea de unión. El problema del abultamiento en los lados izquierdo y derecho de la cama inflable se resuelve proporcionando el marco izquierdo en forma de bucle y el marco derecho en forma de bucle, lo que impide que la cama inflable gire hacia los lados, y la cama inflable tiene una estructura más simple y es más económica.

35 Breve descripción de los dibujos

Para ilustrar de forma más clara las realizaciones de la presente solicitud o las soluciones técnicas en la tecnología convencional, los dibujos a los que se refiere para describir las realizaciones o la tecnología convencional se describirán brevemente a continuación en el presente documento. Aparentemente, los dibujos en la siguiente descripción son solo algunos ejemplos de la presente solicitud, y para los expertos en la materia, es posible obtener otros dibujos en base a estos dibujos sin ningún esfuerzo creativo.

La Figura 1 es una vista lateral de una cama inflable de acuerdo con una primera realización de la presente divulgación;

45 la Figura 2 es una vista esquemática estructural que muestra la cama inflable de acuerdo con la primera realización de la presente divulgación con una esquina despiezada;

la Figura 3 es una vista ampliada de una parte A de la Figura 2;

50 la Figura 4 es una vista lateral de una cama inflable de acuerdo con una segunda realización de la presente divulgación;

la Figura 5 es una vista esquemática que muestra una almohada inflable de acuerdo con la segunda realización de la presente divulgación;

55 la Figura 6 es una vista esquemática que muestra una funda protectora de almohada de acuerdo con la segunda realización de la presente divulgación; y

la Figura 7 es una vista en perspectiva de una cama inflable de acuerdo con una tercera realización de la presente divulgación.

60 Números de referencia en las figuras:

1	pieza superior,	2	pieza inferior,
3	pieza delantera,	4	pieza izquierda,
5	marco izquierdo en forma de bucle,	51	pared interna izquierda en forma de bucle,
52	primera línea de unión,	53	segunda línea de unión,

6	marco derecho en forma de bucle,	7	conjunto tensor,
8	válvula de aire,	9	almohada inflable,
10	funda protectora de almohada,	11	conector,
12	gancho,	13	tubo de inserción,
14	vástago de soporte.		

Descripción detallada de las realizaciones

5 La solución técnica de acuerdo con las realizaciones de la presente solicitud se describirá de manera clara y completa como sigue junto con los dibujos adjuntos en las realizaciones de la presente solicitud, para que los objetivos, las características y las ventajas de la presente solicitud puedan ser más evidentes y comprensibles. Es evidente que las realizaciones descritas son solo una parte de las realizaciones de acuerdo con la presente solicitud, en vez de todas las realizaciones.

10 En la descripción de la presente divulgación, salvo que se especifique y limite claramente lo contrario, los términos "conexión", "conectar" y "fijar" deben entenderse en un sentido amplio, por ejemplo, puede referirse a una conexión fija o una conexión desmontable, o una conexión de forma integral; también puede referirse a una conexión mecánica o a una conexión eléctrica; también puede referirse a una conexión directa o a una conexión indirecta a través de un medio intermedio, o una relación de comunicación o de interacción entre dos elementos. Para los expertos en la materia, los significados específicos de los términos anteriores en la presente divulgación pueden entenderse de acuerdo con las circunstancias específicas.

20 En la presente divulgación, salvo que se especifique y limite claramente lo contrario, los términos de relación "encima" o "debajo" entre una primera característica y una segunda característica pueden incluir que la primera y segunda características estén en contacto entre sí directamente, o que la primera y segunda características estén indirectamente en contacto entre sí a través de otras características situadas entre ellas.

25 Asimismo, el término de relación "encima", "arriba" o "superior" incluye que la primera característica está directamente encima u oblicuamente encima de la segunda característica, o simplemente significa que la altura horizontal de la primera característica es mayor que la de la segunda característica. El término de relación "abajo" o "debajo" incluye que la primera característica está directamente debajo u oblicuamente debajo de la segunda característica, o simplemente significa que la altura horizontal de la primera característica es menor que la de la segunda característica.

30 En la descripción de la presente divulgación, cabe señalar que los términos "arriba", "superior", "abajo", "debajo", "izquierdo", "derecho", "vertical", "horizontal", "transversal", "perpendicular", "dentro", "interno", "fuera", "externo", etc. indican la ubicación o la relación de posición en base a los dibujos, o la ubicación o relación de posición del producto de la divulgación colocado normalmente cuando se utiliza. Es solo por comodidad al describir la divulgación y para simplificar la descripción, en vez de indicar o implicar que el dispositivo o el elemento debe tener una ubicación específica, construirse y funcionar en una orientación específica y, por lo tanto, no puede entenderse como una limitación de la presente divulgación. Adicionalmente, los términos "primero", "segundo/a", "tercero", etc. solo se utilizan para distinguir la descripción, y no pueden entenderse que indiquen o impliquen una importancia relativa.

Primera realización

40 Con referencia a las Figuras de la 1 a la 3, se proporciona una cama inflable de acuerdo con la presente realización. La cama inflable incluye una pieza superior 1, una pieza inferior 2, una pieza delantera 3, una pieza trasera (no se muestra en las figuras), una pieza izquierda 4, una pieza derecha (no se muestra en las figuras), un marco izquierdo en forma de bucle 5, un marco derecho en forma de bucle 6, un conjunto tensor 7 y una válvula de aire 8. Un lado delantero de la pieza inferior 2 está conectado directamente a un lado delantero de la pieza superior 1, para formar la pieza delantera 3 de la cama inflable. Un lado trasero de la pieza inferior 2 está conectado a un lado trasero de la pieza superior 1 por la pieza trasera, la pieza trasera puede ser una única pieza, o la pieza trasera está formada integralmente con la pieza superior 1, o la pieza trasera está formada integralmente con la pieza inferior 2. En esta realización, la pieza trasera es una única pieza. La pieza izquierda 4 está conectada a la pieza inferior 2, la pieza superior 1, la pieza delantera 3 y la pieza trasera, respectivamente, y la pieza derecha también está conectada a la pieza inferior 2, la pieza superior 1, la pieza delantera 3 y la pieza trasera, respectivamente, para formar cooperativamente una cámara inflable sellada.

55 Con referencia a las Figuras 2 y 3, el marco izquierdo en forma de bucle 5 incluye una pared interna izquierda en forma de bucle 51, un lado de la pared interna izquierda en forma de bucle 51 está conectado a una periferia de la pieza izquierda 4 y, por consiguiente, se forma una primera línea de unión 52; otro lado de la pared interna izquierda en forma de bucle 51 está conectado a la pieza inferior 2, la pieza superior 1, la pieza delantera 3 y la pieza trasera y, por consiguiente, se forma una segunda línea de unión 53. Concretamente, el otro lado de la pared interna izquierda en forma de bucle 51 está conectado a un lado izquierdo de la pieza inferior 2, un lado izquierdo de la pieza superior 1, un lado izquierdo de la pieza delantera 3 y un lado izquierdo de la pieza trasera. El marco derecho en forma de bucle 6 incluye una pared interna derecha en forma de bucle (no se muestra en las figuras), un lado de la pared interna derecha en forma de bucle está conectado a una periferia de la pieza derecha y, por consiguiente, se forma una tercera línea de unión (no se muestra en las figuras), y otro lado de la pared interna derecha en forma de bucle también está

conectado a la pieza inferior 2, la pieza superior 1, la pieza delantera 3 y la pieza trasera, respectivamente y, por consiguiente, se forma una cuarta línea de unión (no se muestra en las figuras). Concretamente, el otro lado de la pared interna derecha en forma de bucle está conectado a un lado derecho de la pieza inferior 2, un lado derecho de la pieza superior 1, un lado derecho de la pieza delantera 3 y un lado derecho de la pieza trasera. El conjunto tensor 7 está dispuesto en la cámara inflable y conectado a las paredes de la cámara inflable, y la válvula de aire 8 está en comunicación con la cámara inflable para inflar o desinflar la cama inflable.

El marco izquierdo en forma de bucle 5 y el marco derecho en forma de bucle 6 están configurados para resolver el problema de abultamiento en los lados izquierdo y derecho de la cama inflable, para impedir que la cama inflable gire hacia los lados. Concretamente, como se muestra en la Figura 2, en esta realización, el marco izquierdo en forma de bucle 5 tiene una estructura hueca en forma de bucle, y la pared interna izquierda en forma de bucle 51 es una pared interna de la estructura hueca en forma de bucle y tiene la forma de una banda en bucle. Por otra parte, la pared interna izquierda en forma de bucle 51 está provista de un orificio pasante izquierdo, para permitir que se introduzca aire en la estructura hueca en forma de bucle. Con referencia a las Figuras 2 y 3, el lado de la pared interna izquierda en forma de bucle 51, que es un lado interno en forma de bucle, está conectado a la periferia de la pieza izquierda 4 y, por consiguiente, se forma la primera línea de unión 52, y el otro lado de la pared interna izquierda en forma de bucle 51, que es un lado externo en forma de bucle, está conectado con la pieza inferior 2, la pieza superior 1, la pieza delantera 3 y la pieza trasera, respectivamente y, por consiguiente, se forma la segunda línea de unión 53. Una vez finalizado el inflado de la cama inflable, la cama inflable se abulta, la pared interna izquierda en forma de bucle 51 funciona para tensar la pieza superior 1, la pieza inferior 2, la pieza delantera 3, la pieza trasera y la pieza izquierda 4 al mismo tiempo. Dado que la pared interna izquierda en forma de bucle 51 está provista del orificio pasante izquierdo, una cámara interna de la estructura hueca en forma de bucle también se llena de aire, para hacer que el marco izquierdo en forma de bucle 5 se abulte. De forma similar, en esta realización, el marco derecho en forma de bucle 6 también tiene una estructura hueca en forma de bucle, la pared interna derecha en forma de bucle es una pared interna de la estructura hueca en forma de bucle y tiene forma de banda en bucle y la pared interna derecha en forma de bucle está provista de un orificio pasante derecho (no se muestra en las figuras). Cuando se completa el inflado, la cama inflable se abulta, la pared interna derecha en forma de bucle también funciona para tensar la pieza superior 1, la pieza inferior 2, la pieza delantera 3, la pieza trasera y la pieza derecha al mismo tiempo. Dado que la pared interna derecha en forma de bucle está provista del orificio pasante derecho, una cámara interna de la estructura hueca en forma de bucle del marco derecho en forma de bucle 6 también se llenará de aire y se abultará. Dado que el marco derecho en forma de bucle 6 tiene la misma estructura que el marco izquierdo en forma de bucle 5, la estructura específica de la misma no se describe en detalle con los dibujos.

En esta realización, la cámara inflable está definida por la pieza superior 1, la pieza inferior 2, la pieza delantera 3, la pieza trasera, la pieza izquierda 4 y la pieza derecha, la pieza delantera 3 se forma conectando directamente el lado delantero de la pieza superior 1 y el lado delantero de la pieza inferior 2, y la pieza trasera está conectada entre el lado trasero de la pieza superior 1 y el lado trasero de la pieza inferior 2, de ese modo se omiten estructuras adicionales de marco en forma de bucle proporcionadas, en la tecnología convencional, en el lado delantero y el lado trasero de la pieza superior 1 para tensar, por consiguiente, se simplifica enormemente la estructura de la cama inflable. Además, el lado izquierdo de la pieza superior 1 está provisto del marco izquierdo en forma de bucle 5, y el lado derecho de la pieza superior 1 está provisto del marco derecho en forma de bucle 6. El lado de la pared interna izquierda en forma de bucle 51 está conectado a la periferia de la pieza izquierda 4 y, por consiguiente, se forma la primera línea de unión 52; el otro lado de la pared interna izquierda en forma de bucle 51 está conectado a la pieza inferior 2, la pieza superior 1, la pieza delantera 3 y la pieza trasera y, por consiguiente, se forma la segunda línea de unión 53. El lado de la pared interna derecha en forma de bucle está conectado a la periferia de la pieza derecha y, por consiguiente, se forma la tercera línea de unión; el otro lado de la pared interna derecha en forma de bucle también está conectado a la pieza inferior 2, la pieza superior 1, la pieza delantera 3 y la pieza trasera y, por consiguiente, se forma la cuarta línea de unión. Con la disposición del marco izquierdo en forma de bucle 5 y del marco derecho en forma de bucle 6, se resuelve el problema de que es probable que la cama inflable se abulte en los lados izquierdo y derecho de la pieza superior 1 y forme una superficie redondeada, el marco izquierdo en forma de bucle 5 y el marco derecho en forma de bucle 6 forman, respectivamente, una estructura en forma de bucle de apriete, lo que impide que la cama inflable gire hacia los lados. En comparación con la cama inflable convencional, la cama inflable de acuerdo con esta realización no está provista de un marco delantero en forma de bucle y de un marco trasero en forma de bucle, y la pieza delantera 3 se forma conectando directamente el lado delantero de la pieza superior 1 y el lado delantero de la pieza inferior 2, lo que tiene las ventajas de tener una estructura más simple y ser más económica.

Además, con referencia a las Figuras 1 y 2, un lado de la pieza superior 1 conectado a la pieza trasera coopera con la pieza izquierda 4, la pieza derecha y la pieza trasera para formar un respaldo elevado (no etiquetado en las figuras), haciendo que la cama inflable tenga forma de L. El respaldo elevado está configurado para que el usuario se apoye en él y, por consiguiente, el usuario pueda sentarse en la cama inflable. En esta realización, el respaldo elevado está ubicado en una parte trasera de la cama inflable, y una pieza trasera de la pieza superior 1 forma una superficie superior del respaldo elevado, toda la estructura está formada integralmente y es simple. Además, la superficie superior del respaldo elevado es una superficie curva, lo que puede proporcionar al usuario una experiencia de apoyo más cómoda.

Adicionalmente, en esta realización, el conjunto tensor 7 está dispuesto en la cámara inflable y está configurado para

tensar las paredes de la cámara inflable, impidiendo de ese modo que la cama inflable se infle en una estructura esférica. El conjunto tensor 7 puede ser una correa tensora transversal, una correa tensora tubular o una correa tensora perpendicular, o una combinación de dos o tres tipos de las correas tensoras mencionadas anteriormente. Concretamente, como se muestra en la Figura 2, en esta realización, el conjunto tensor 7 incluye múltiples correas tensoras transversales dispuestas en la cámara inflable a intervalos en una dirección de delante-atrás. Cada una de las correas tensoras transversales se extiende en una dirección de izquierda a derecha, un lado superior de la correa tensora transversal está conectado a una superficie interior de la pieza superior 1, y un lado inferior de la correa tensora transversal está conectado a una superficie interior de la pieza inferior 2 y, por consiguiente, la pieza superior 1 y la pieza inferior 2 se aprietan, permitiendo así que la cama inflable adopte la forma de la cama.

Para inflar la cámara inflable, como se muestra en la Figura 2, la válvula de aire 8 en comunicación con la cámara inflable está dispuesta en la pieza izquierda 4. Por un lado, es práctico para que el usuario encuentre la válvula de aire 8 para inflar; por otro lado, la posición de instalación de la válvula de aire 8 no afectaría al uso normal de la cama inflable.

Segunda Realización

La cama inflable de acuerdo con la segunda realización es una mejora de la cama inflable de acuerdo con la primera realización e incluye todas las características de la cama inflable de acuerdo con la primera realización. Con referencia a las Figuras 4 y 6, la cama inflable en esta realización incluye además un gancho 12 dispuesto en una superficie externa de la pieza izquierda 4. En otras realizaciones, una superficie lateral externa de la pieza derecha también puede estar provista del gancho 12. Los usuarios pueden colgar bolsas, gafas y otros artículos en el gancho 12, lo que satisface las necesidades de los usuarios de colocar artículos pequeños y mejorando así la experiencia de uso.

Adicionalmente, en verano, los usuarios pueden ser propensos a que les piquen los mosquitos cuando utilizan la cama inflable sin tiendas de campaña, especialmente en zonas al aire libre, lo que hace que los usuarios apenas puedan conciliar el sueño. Con referencia a la Figura 4, en esta realización, se proporcionan tubos de inserción 13 en las paredes laterales en las cuatro esquinas de la cama inflable, respectivamente, y se inserta un vástago de soporte 14 en cada uno de los tubos de inserción 13, formando así un marco de soporte para soportar una mosquitera. Los usuarios pueden colocar directamente la mosquitera en el marco de soporte, evitando de este modo las picaduras de mosquitos y proporcionando de este modo un entorno de sueño agradable para los usuarios.

Además, como se muestra en la Figura 5, en esta realización, la cama inflable también incluye una almohada inflable 9. La almohada inflable 9 es aproximadamente una estructura de bolsa de aire de forma cuboide que tiene un puerto de inflado. La almohada inflable 9 se puede inflar cuando sea necesario y desinflar para comprimirse y almacenarse cuando no se esté utilizando, lo la hace portátil y ahorra espacio.

Además, para mantenerla limpia, en esta realización, como se muestra en la Figura 6, la cama inflable también incluye una funda protectora de almohada 10. Las cuatro esquinas de la funda protectora de almohada 10 están conectadas de manera desmontable a cuatro esquinas de una superficie de la almohada inflable 9 a través de conectores 11, respectivamente, de manera que la funda protectora de almohada 10 pueda fijarse firmemente a la superficie de la almohada inflable 9. Concretamente, como se muestra en las Figuras 5 y 6, los conectores 11 en esta realización son bandas adhesivas, que también se denominan cierres de gancho y bucle. Cada una de las bandas adhesivas incluye una primera pieza y una segunda pieza, una superficie de la primera pieza está cubierta con bucles, y una superficie de la segunda pieza está cubierta con pequeños ganchos. La primera pieza se fija a la superficie de la almohada inflable 9 y la segunda pieza se fija a la funda protectora de almohada 10. La estructura anterior es simple y las bandas adhesivas son fáciles de pegar y despegar.

Tercera Realización

Con referencia a la Figura 7, se proporciona una cama inflable de acuerdo con esta realización. Una pieza superior 1 de la cama inflable también está provista de un marco izquierdo en forma de bucle 5 y un marco derecho en forma de bucle 6 en un lado izquierdo y un lado derecho respectivamente. La diferencia entre la tercera realización y la primera realización es que la cama inflable en la tercera realización no tiene un respaldo elevado, y la pieza superior 1 y la pieza trasera se han formado integralmente. La estructura de la cama inflable en esta realización es más simple y económica.

Obviamente, las realizaciones anteriores de la presente divulgación son meros ejemplos con el fin de ilustrar claramente la presente divulgación, y no pretenden limitar la presente divulgación. Para los expertos en la materia, se pueden hacer cambios basándose en la descripción anterior.

REIVINDICACIONES

1. Una cama inflable, que comprende:
una pieza superior (1), una pieza inferior (2), una pieza izquierda (4), una pieza derecha, un marco izquierdo en forma de bucle (5), un marco derecho en forma de bucle (6), un conjunto tensor (7) y una válvula de aire (8); en donde
5 un lado delantero de la pieza inferior (2) está conectado directamente a un lado delantero de la pieza superior (1) para formar una pieza delantera (3) de la cama inflable, y una pieza trasera está conectada entre un lado trasero de la pieza inferior (2) y un lado trasero de la pieza superior (1);
la pieza izquierda (4) está conectada a la pieza inferior (2), la pieza superior (1), la pieza delantera (3) y la pieza trasera, respectivamente; la pieza derecha está conectada a la pieza inferior (2), la pieza superior (1), la pieza delantera (3) y la pieza trasera, respectivamente, para formar cooperativamente una cámara inflable;
10 el conjunto tensor (7) está conectado a las paredes de la cámara inflable;
la válvula de aire (8) está en comunicación con la cámara inflable;
el marco izquierdo en forma de bucle (5) comprende una pared interna izquierda en forma de bucle (51), un lado de la pared interna izquierda en forma de bucle (51) está conectado de manera circundante a una periferia de la pieza izquierda (4), para formar una primera línea de unión (52); otro lado de la pared interna izquierda en forma de bucle (51) está conectado a la pieza inferior (2), la pieza superior (1), la pieza delantera (3) y la pieza trasera, para formar una segunda línea de unión (53);
15 el marco derecho en forma de bucle (6) comprende una pared interna derecha en forma de bucle, un lado de la pared interna derecha en forma de bucle está conectado de manera circundante a una periferia de la pieza derecha, para formar una tercera línea de unión; otro lado de la pared interna derecha en forma de bucle también está conectado a la pieza inferior (2), la pieza superior (1), la pieza delantera (3) y la pieza trasera, para formar una cuarta línea de unión;
caracterizada por que,
25 el marco izquierdo en forma de bucle (5) tiene una estructura hueca en forma de bucle, la pared interna izquierda en forma de bucle (51) es una pared interna de la estructura hueca en forma de bucle y tiene forma de banda en bucle, y la pared interna izquierda en forma de bucle (51) está provista de un orificio pasante izquierdo; y
el marco derecho en forma de bucle (6) tiene una estructura hueca en forma de bucle, la pared interna derecha en forma de bucle (51) es una pared interna de la estructura hueca en forma de bucle y tiene la forma de una banda en bucle, y la pared interna derecha en forma de bucle está provista de un orificio pasante derecho.
30
2. La cama inflable de acuerdo con la reivindicación 1, en donde un lado de la pieza superior (1) conectado a la pieza trasera coopera con la pieza izquierda (4), la pieza derecha y la pieza trasera para formar un respaldo elevado, haciendo que la cama inflable tenga forma de L.
35
3. La cama inflable de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el conjunto tensor (7) comprende al menos una de entre una correa tensora transversal, una correa tensora tubular y una correa tensora perpendicular.
4. La cama inflable de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la válvula de aire (8) está dispuesta en la pieza izquierda (4) o la pieza derecha.
40
5. La cama inflable de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende además una almohada inflable (9).
6. La cama inflable de acuerdo con la reivindicación 5, que comprende además una funda protectora de almohada (10), cuatro esquinas de la funda protectora de almohada (10) están conectadas de manera desmontable a cuatro esquinas de una superficie de la almohada inflable (9) a través de conectores (11), respectivamente.
45
7. La cama inflable de acuerdo con la reivindicación 6, en donde los conectores (11) son bandas adhesivas.
8. La cama inflable de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende además un gancho (12) dispuesto en una superficie externa de la pieza izquierda (4) o una superficie externa de la pieza derecha.
50

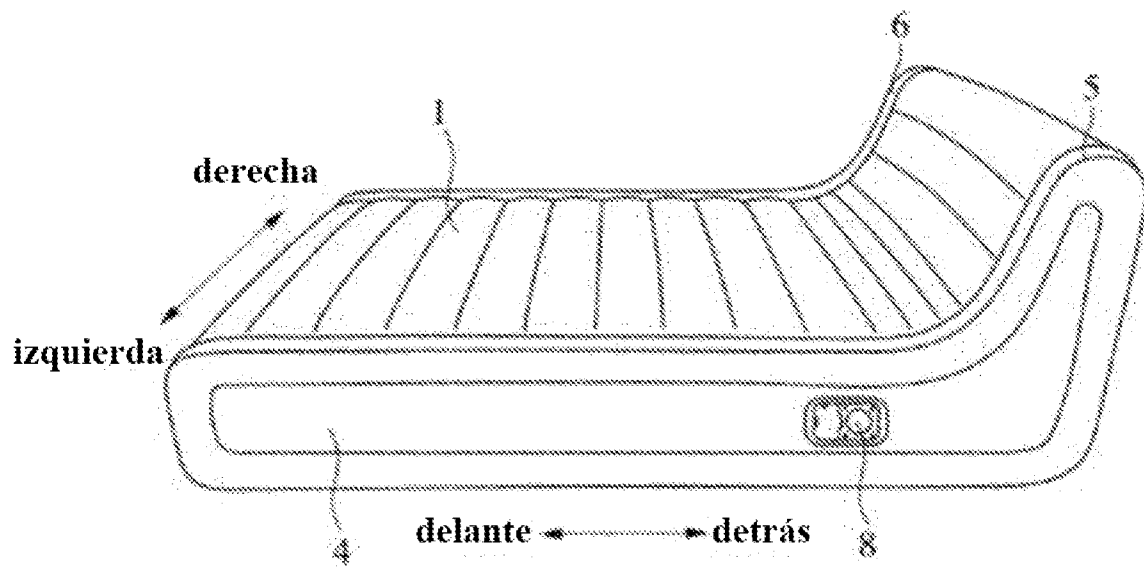


Figura 1

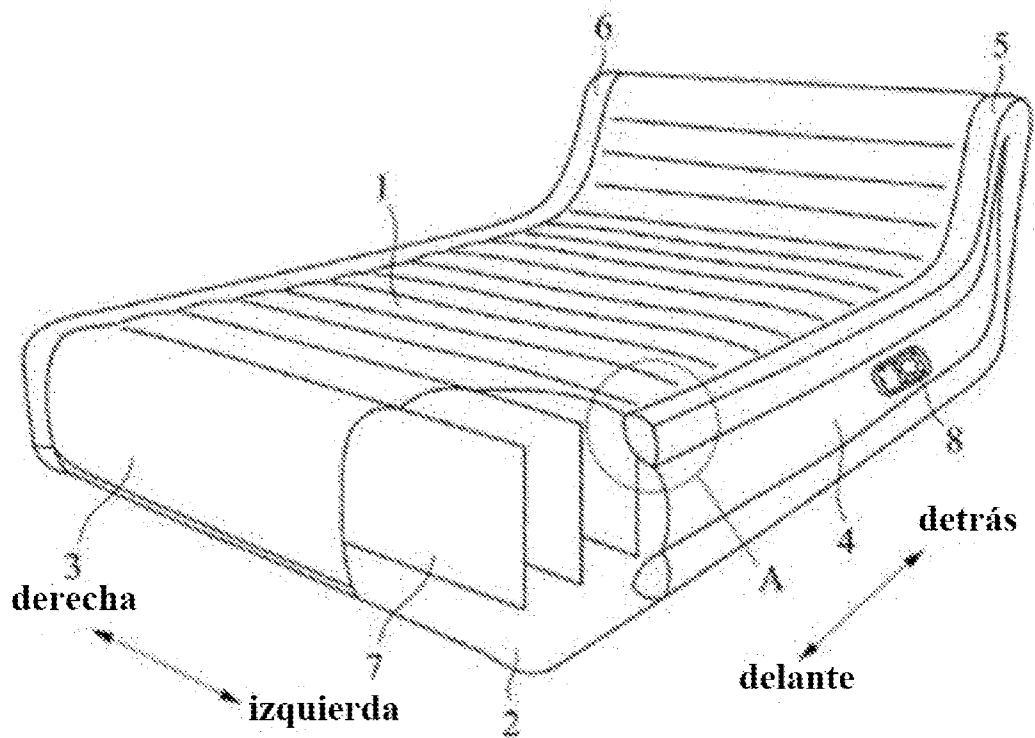


Figura 2

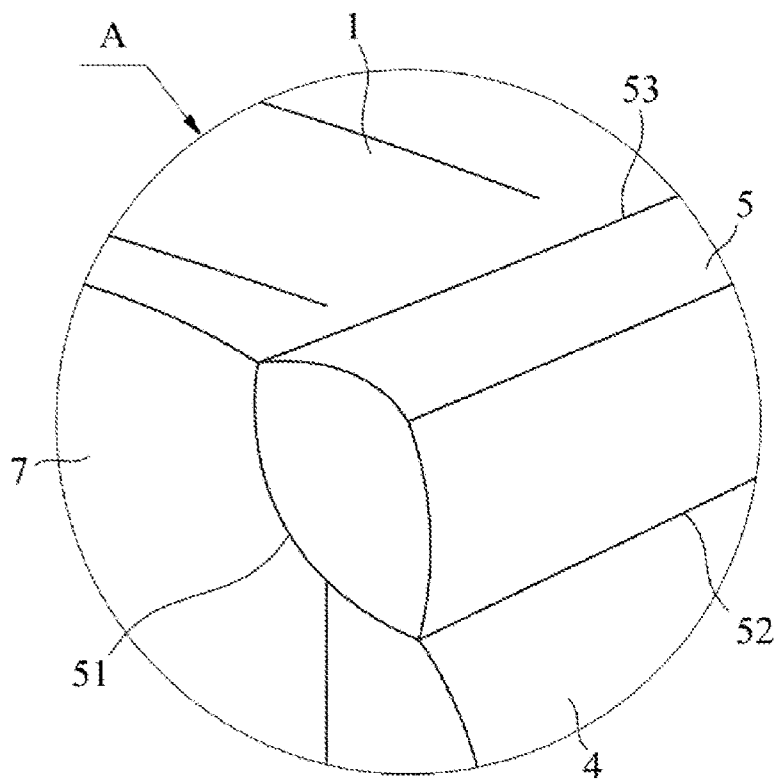


Figura 3

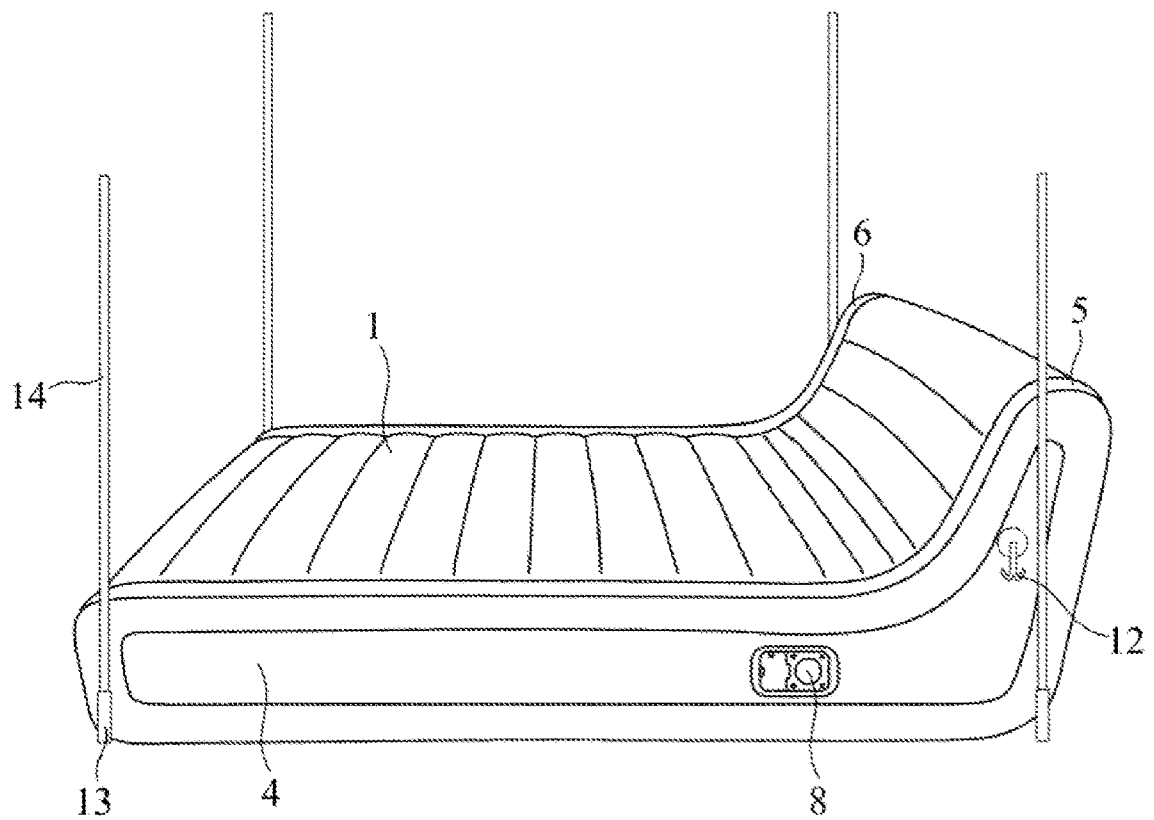


Figura 4

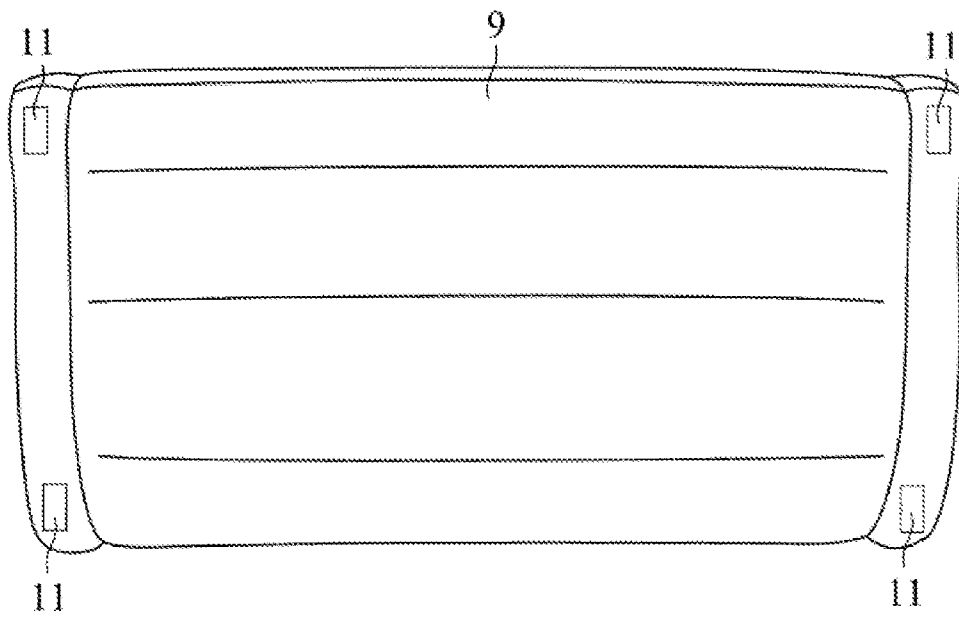


Figura 5

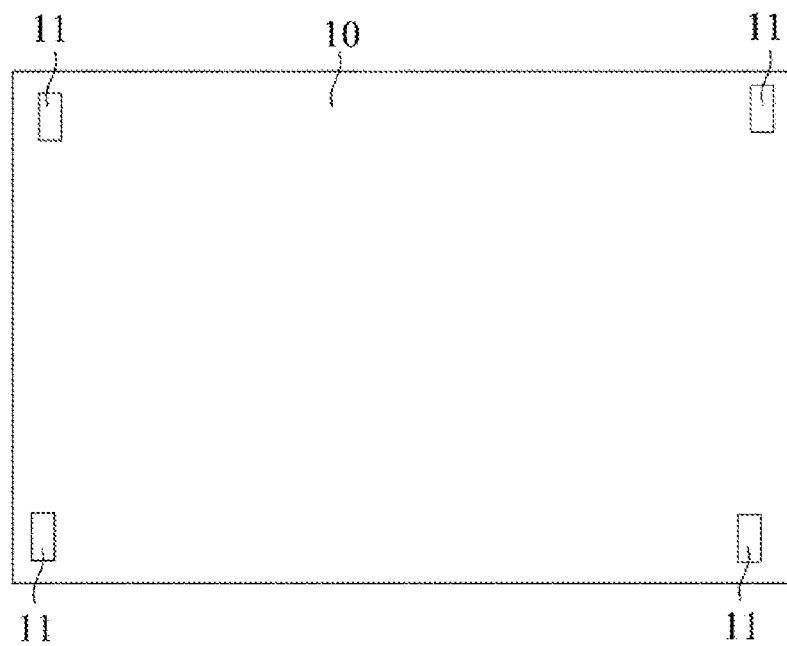


Figura 6

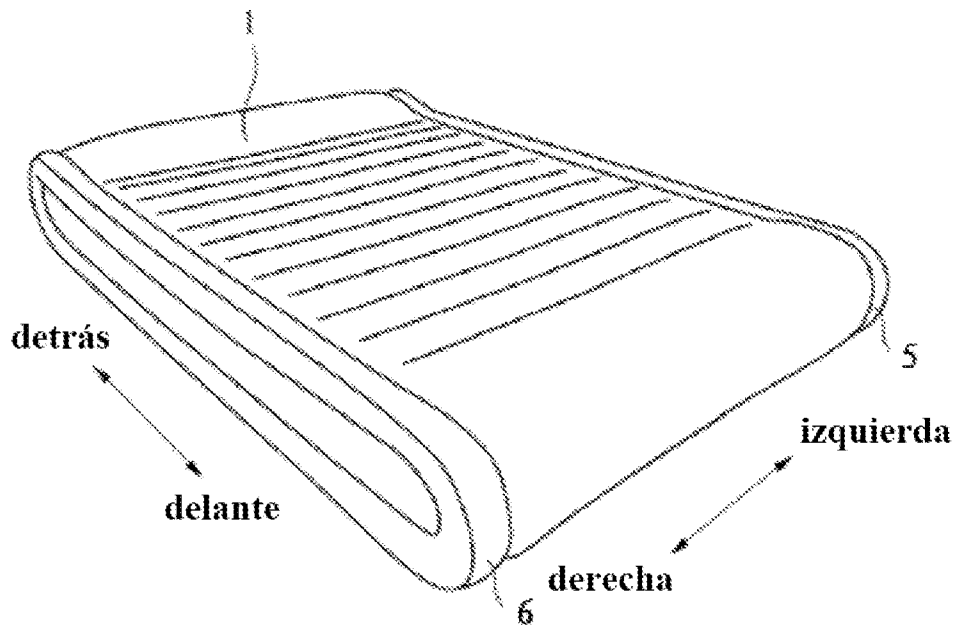


Figura 7