



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211099705 U

(45)授权公告日 2020.07.28

(21)申请号 201921235031.X

(22)申请日 2019.08.01

(73)专利权人 扬州海克赛尔新材料有限公司
地址 225000 江苏省扬州市广陵区杭集镇

(72)发明人 方城

(51)Int.Cl.

B05B 13/02(2006.01)

B05B 16/00(2018.01)

B05C 1/08(2006.01)

B01F 7/18(2006.01)

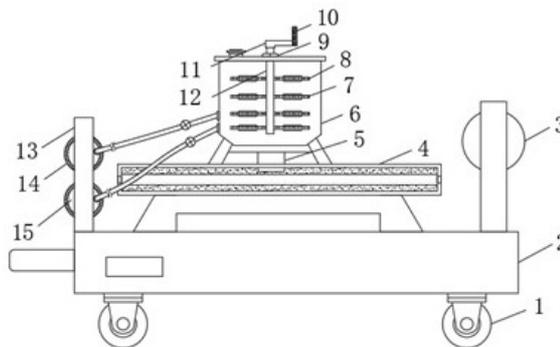
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种合成革双面涂布装置

(57)摘要

本实用新型属于涂布技术领域,且公开了一种合成革双面涂布装置,包括工作台,所述工作台的顶部通过支架固定连接喷涂室,且工作台的顶部靠近喷涂室的一侧安装有卷布辊,所述工作台的顶部远离卷布辊的一端两侧均固定有支撑臂,所述工作台的顶部通过支架固定连接有箱体,所述箱体与喷涂室之间连接有管道,两个所述支撑臂之间的位置处安装有两个第二转轴,两个所述第二转轴的外壁均套设有网管,本实用新型通过松动调节旋钮,而后使固定杆带动滑块移动,滑块能够在固定板内的滑槽中上下滑动,从而根据合成革的厚度微微调整两个涂布层之间的距离,然后拧紧调节旋钮并固定,进而实现间隙的调整,提高了涂布产品的质量。



CN 211099705 U

1. 一种合成革双面涂布装置,其特征在于:包括工作台(2),所述工作台(2)的顶部通过支架固定连接有喷涂室(4),且工作台(2)的顶部靠近喷涂室(4)的一侧安装有卷布辊(3),所述工作台(2)的顶部远离卷布辊(3)的一端两侧均固定有支撑臂(13),所述工作台(2)的顶部通过支架固定连接有箱体(6),所述箱体(6)与喷涂室(4)之间连接有管道(5),两个所述支撑臂(13)之间的位置处安装有两个第二转轴(20),两个所述第二转轴(20)的外壁均套设有网管(15),所述网管(15)的外壁连接有涂布层(14),且网管(15)的侧壁与箱体(6)通过软管相连接,两个所述支撑臂(13)的内侧均安装有固定板(16),所述固定板(16)的内部开设有滑槽(22),其中一个所述第二转轴(20)的两端均安装有固定杆(19),所述固定杆(19)延伸至滑槽(22)内部的一端固定有滑块(18),所述滑块(18)与固定板(16)之间旋合连接有调节旋钮(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种合成革双面涂布装置,其特征在于:所述箱体(6)的顶部安装有轴承(9),所述轴承(9)的内部贯穿有第一转轴(12),所述第一转轴(12)延伸至箱体(6)内部的一端外壁安装有叶片(8),且第一转轴(12)位于箱体(6)外部的一端固定有摇杆(11),所述叶片(8)的内部开设有通孔(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种合成革双面涂布装置,其特征在于:所述滑槽(22)的内壁安装有垫板(17),所述垫板(17)的外壁开设有防滑槽。

4. 根据权利要求2所述的一种合成革双面涂布装置,其特征在于:所述摇杆(11)远离第一转轴(12)的一端安装有橡胶垫(10),所述橡胶垫(10)的外壁设置有凸起。

5. 根据权利要求1所述的一种合成革双面涂布装置,其特征在于:所述工作台(2)的底部安装有滑轮(1),所述滑轮(1)的外壁开设有防滑槽。

一种合成革双面涂布装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于涂布技术领域,具体涉及一种合成革双面涂布装置。

背景技术

[0002] 涂布是指将糊状聚合物、熔融态聚合物或聚合物熔液涂布于纸、布、塑料薄膜上制得复合材料(膜)的方法,如以PVC糊刮涂于布基上制得人造革的刮涂法,将流延涂布于纸上的流延涂布法,将挤出平膜涂布于基材的挤出涂布法,将涂料均匀地刷在基材上的刷涂法,此外还有辊涂、喷涂、粉末涂布等。

[0003] 在专利号为CN201721543309.0的中国专利中,公开了一种合成革双面涂布装置,该专利通过两个滚辊对合成革进行滚压并涂抹,但是在实际使用时,两个滚辊之间的间隙无法进行微调,由于合成革的厚度尺寸会有所差异,而两个滚辊之间距离过大无法起到挤压效果,距离过小则合成革无法通过,从而影响产品的涂布效果,另外,该装置在使用的过程中,储料箱内的涂料浆体容易凝固结块,导致合成革的涂抹表面存在凸起,从而影响美观。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种合成革双面涂布装置,以解决上述背景技术中提出的两个滚辊之间的间隙无法进行微调,以及储料箱内的涂料浆体容易凝固结块的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种合成革双面涂布装置,包括工作台,所述工作台的顶部通过支架固定连接有喷涂室,且工作台的顶部靠近喷涂室的一侧安装有卷布辊,所述工作台的顶部远离卷布辊的一端两侧均固定有支撑臂,所述工作台的顶部通过支架固定连接有箱体,所述箱体与喷涂室之间连接有管道,两个所述支撑臂之间的位置处安装有两个第二转轴,两个所述第二转轴的外壁均套设有网管,所述网管的外壁连接涂布层,且网管的侧壁与箱体通过软管相连接,两个所述支撑臂的内侧均安装有固定板,所述固定板的内部开设有滑槽,其中一个所述第二转轴的两端均安装有固定杆,所述固定杆延伸至滑槽内部的一端固定有滑块,所述滑块与固定板之间旋合连接有调节旋钮。

[0006] 优选的,所述箱体的顶部安装有轴承,所述轴承的内部贯穿有第一转轴,所述第一转轴延伸至箱体内部的一端外壁安装有叶片,且第一转轴位于箱体外部的一端固定有摇杆,所述叶片的内部开设有通孔。

[0007] 优选的,所述滑槽的内壁安装有垫板,所述垫板的外壁开设有防滑槽。

[0008] 优选的,所述摇杆远离第一转轴的一端安装有橡胶垫,所述橡胶垫的外壁设置有凸起。

[0009] 优选的,所述工作台的底部安装有滑轮,所述滑轮的外壁开设有防滑槽。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] (1) 本实用新型通过松动调节旋钮,而后使固定杆带动滑块移动,滑块能够在固定

板内的滑槽中上下滑动,从而根据合成革的厚度微微调整两个涂布层之间的距离,然后拧紧调节旋钮并固定,进而实现间隙的调整,提高了涂布产品的质量。

[0012] (2)本实用新型通过转动摇杆,在轴承的作用下使第一转轴发生转动,而后第一转轴带动叶片在箱体的内部转动,从而对涂料浆体进行均匀搅拌,同时通过通孔能够减小叶片转动时的阻力,防止了涂料浆体凝固结块。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型网管与涂布层连接时的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型固定板的内部结构示意图;

[0016] 图中:1-滑轮;2-工作台;3-卷布辊;4-喷涂室;5-管道;6-箱体;7-通孔;8-叶片;9-轴承;10-橡胶垫;11-摇杆;12-第一转轴;13-支撑臂;14-涂布层;15-网管;16-固定板;17-垫板;18-滑块;19-固定杆;20-第二转轴;21-调节旋钮;22-滑槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-图3所示,本实用新型提供如下技术方案:一种合成革双面涂布装置,包括工作台2,工作台2的顶部通过支架固定连接有喷涂室4,且工作台2的顶部靠近喷涂室4的一侧安装有卷布辊3,工作台2的顶部远离卷布辊3的一端两侧均固定有支撑臂13,工作台2的顶部通过支架固定连接有箱体6,箱体6与喷涂室4之间连接有管道5,两个支撑臂13之间的位置处安装有两个第二转轴20,两个第二转轴20的外壁均套设有网管15,网管15的外壁连接有涂布层14,且网管15的侧壁与箱体6通过软管相连接,通过软管将箱体6内的涂料传输至网管15的内部,而后涂料侵入涂布层14上,从而对合成革进一步的进行涂抹,两个支撑臂13的内侧均安装有固定板16,固定板16的内部开设有滑槽22,其中一个第二转轴20的两端均安装有固定杆19,固定杆19延伸至滑槽22内部的一端固定有滑块18,滑块18与固定板16之间旋合连接有调节旋钮21,通过松动调节旋钮21,而后使固定杆19带动滑块18移动,滑块18能够在固定板16内的滑槽22中上下滑动,从而根据合成革的厚度微微调整两个涂布层14之间的距离,然后拧紧调节旋钮21并固定,进而实现间隙的调整,提高了涂布产品的质量。

[0019] 进一步的,箱体6的顶部安装有轴承9,轴承9的内部贯穿有第一转轴12,第一转轴12延伸至箱体6内部的一端外壁安装有叶片8,且第一转轴12位于箱体6外部的一端固定有摇杆11,叶片8的内部开设有通孔7,通过转动摇杆11,在轴承9的作用下使第一转轴12发生转动,而后第一转轴12带动叶片8在箱体6的内部转动,从而对涂料浆体进行均匀搅拌,同时通过通孔7能够减小叶片8转动时的阻力,防止了涂料浆体凝固结块。

[0020] 进一步的,滑槽22的内壁安装有垫板17,垫板17能够使滑块18紧贴在滑槽22的内壁,从而防止滑块18随意滑动,垫板17的外壁开设有防滑槽。

[0021] 具体地,摇杆11远离第一转轴12的一端安装有橡胶垫10,橡胶垫10具有防滑的作用,防止手握摇杆11使发生滑落,橡胶垫10的外壁设置有凸起。

[0022] 具体地,工作台2的底部安装有滑轮1,滑轮1起到便于移动的作用,滑轮1的外壁开设有防滑槽。

[0023] 本实用新型的工作原理及使用流程:该实用新型在使用时,首先将卷布辊3上的合成革拉送至喷涂室4内,而后通过管道5将箱体6内的涂料输送至喷涂室4内,从而对合成革的侧壁进行涂抹,同时通过软管将箱体6内的涂料传输至网管15的内部,然后涂料侵入涂布层14上,从而对合成革进一步的进行涂抹,当需要对不同厚度的合成革进行涂布时,通过松动调节旋钮21,而后使固定杆19带动滑块18移动,滑块18能够在固定板16内的滑槽22中上下滑动,从而根据合成革的厚度微微调整两个涂布层14之间的距离,然后拧紧调节旋钮21并固定,进而实现间隙的调整,提高了涂布产品的质量,同时通过转动摇杆11,在轴承9的作用下使第一转轴12发生转动,而后第一转轴12带动叶片8在箱体6的内部转动,从而对涂料浆体进行均匀搅拌,同时通过通孔7能够减小叶片8转动时的阻力,防止了涂料浆体凝固结块。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

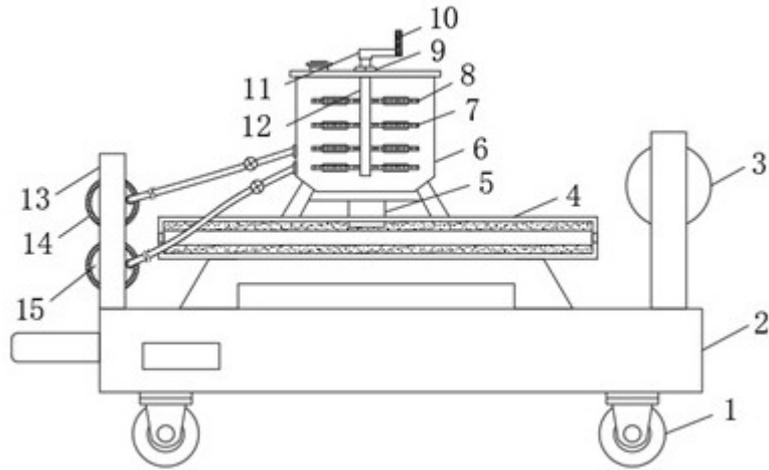


图1

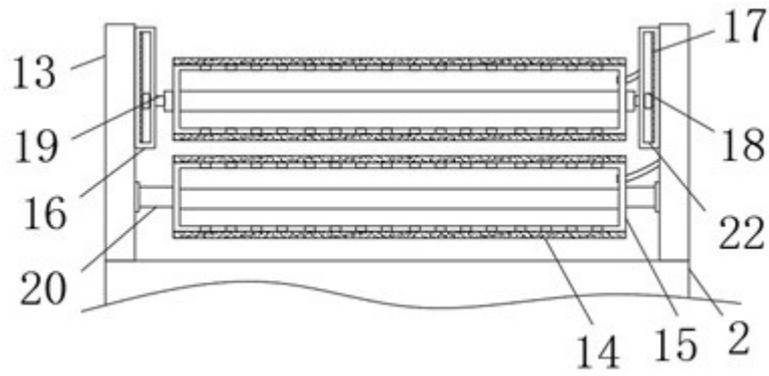


图2

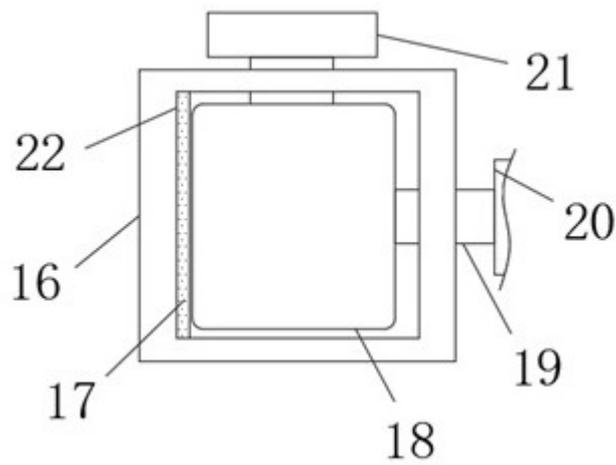


图3