

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491512 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201120575824. 3

(22) 申请日 2011. 12. 30

(73) 专利权人 周山

地址 528400 广东省中山市西区长乐新村昌盛巷 2 号

(72) 发明人 周山

(51) Int. Cl.

B41F 19/06 (2006. 01)

B41G 1/00 (2006. 01)

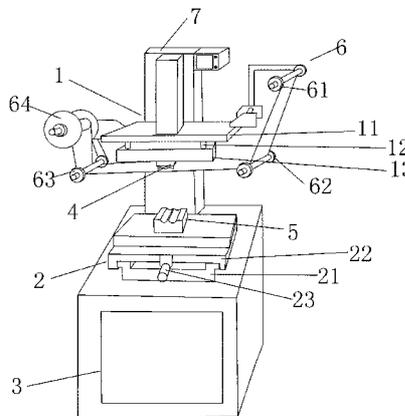
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种气动烫金机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种气动烫金机,包括上固定装置、下固定装置、机架、导杆、上模具、下模具和传动装置,导杆竖直的设置机架上,上固定装置可移动地连接在 1 导杆上,下固定装置固定在机架上,上固定装置和下固定装置通过导杆相连接在一起,上模具可拆卸地连接在上固定装置的下表面上,与上模具相应配合的下模具可拆卸地连接在下固定装置的上表面上,传动装置设置在上固定装置上,其中传动装置的传送通道位于上模具和下模具之间。其压烫出来的字体清晰、立体感强、不易变形,烫金效果更好,而且比常规的滚压烫金的效果快三倍以上,更节约时间。



1. 一种气动烫金机,其特征在于:包括上固定装置、下固定装置、机架、导杆、上模具、下模具和传动装置,

所述导杆竖直的设置在其所述机架上,所述上固定装置可移动地连接在其所述导杆上,所述下固定装置固定在其所述机架上,所述上固定装置和下固定装置通过导杆相连接在一起,

所述上模具可拆卸地连接在其所述上固定装置的下表面上,

与所述上模具相应配合的所述下模具可拆卸地连接在其所述下固定装置的上表面上,

所述传动装置设置在其所述上固定装置上,其中所述传动装置的传送通道位于所述上模具和下模具之间。

2. 根据权利要求1所述的一种气动烫金机,其特征在于:所述下模具是长方体结构,所述下模具设置有用于放置蜡烛的下圆弧凹槽,所述下圆弧凹槽的走向与所述传送通道相垂直,所述上模具设置有与所述下模具相应配合的上圆弧凹槽。

3. 根据权利要求2所述的一种气动烫金机,其特征在于:所述下模具上设置有两个相互平行的下圆弧凹槽,所述上模具上设置有与所述下圆弧凹槽相应配合的上圆弧凹槽。

4. 根据权利要求3所述的一种气动烫金机,其特征在于:所述传动装置包括主传动轮和第一副传动轮、第二副传动轮和第三副传动轮,其中所述第一副传动轮和第二副传动轮构成的传送通道位于所述上模具和所述下模具之间。

5. 根据权利要求4所述的一种气动烫金机,其特征在于:所述上固定装置包括上模座、插销和加热装置,所述上模座和所述加热装置自上而下通过插销连接固定在一起。

6. 根据权利要求5所述的一种气动烫金机,其特征在于:所述下固定装置包括下模座、下垫板、导轨,所述下模座上表面设置有用于放置导轨的下模座凹槽,所述下模座两侧均设置有下模座连接部,所述下垫板下表面的两侧设置有与所述下模座相配合的下垫板连接凹槽,所述下垫板固定在其所述机体上表面,所述导轨设置在其所述下模座凹槽中,所述下垫板与所述下模座通过所述下模座连接部与所述下垫板连接凹槽可滑动的相卡合在一起,所述导轨的方向与所述下圆弧凹槽的方向相同。

一种气动烫金机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜡烛烫金技术领域,尤其涉及一种气动烫金机。

背景技术

[0002] 传统的给蜡烛烫金是滚压烫金机,在使用的过程中,放好模具,将低温无胶金银箔塑料薄膜面向上拉过滚压烫金机的转动轴固定好,取出经恒温保存的成形蜡烛,放在金银箔塑料薄膜上,调好滚压烫金机的上下板间隙,将模具加热至 30℃,用所述上板滚压蜡烛,现有装置在使用的过程中步骤繁琐,大大降低了工作效率。

[0003] 有鉴于此,提供一种可以提高工作效率的气动烫金机成为必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种可以提高工作效率的气动烫金机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供一种气动烫金机,包括上固定装置、下固定装置、机架、导杆、上模具、下模具和传动装置,导杆竖直的设置机架上,上固定装置可移动地连接在导杆上,下固定装置固定在机架上,上固定装置和下固定装置通过导杆相连接在一起,上模具可拆卸地连接在上固定装置的下表面上,与上模具相应配合的下模具可拆卸地连接在下固定装置的上表面上,传动装置设置在上固定装置上,其中传动装置的传送通道位于上模具和下模具之间。

[0006] 进一步地,下模具是长方体结构,下模具设置有用于放置蜡烛的下圆弧凹槽,下圆弧凹槽的走向与传送通道相垂直,上模具设置有与下圆弧凹槽相应配合的上圆弧凹槽。

[0007] 进一步地,下模具上设置有两个相互平行的下圆弧凹槽,上模具上设置有与下模具相应配合的上圆弧凹槽。

[0008] 进一步地,所述传动装置包括主传动轮和第一副传动轮、第二副传动轮和第三副传动轮,其中所述第一副传动轮和第二副传动轮构成的传送通道位于所述上模具和所述下模具之间。

[0009] 进一步地,上固定装置包括上模座、插销和加热装置,上模座和加热装置自上而下通过插销连接固定在一起。

[0010] 进一步地,下固定装置包括下模座、下垫板、导轨,下模座上表面设置有用于放置导轨的下模座凹槽,下模座两侧均设置下模座连接部,下垫板下表面的两侧设置有与下模座相配合的下垫板连接凹槽,下垫板固定在机体上表面,导轨设置在下模座凹槽中,下垫板与下模座通过下模座连接部与下垫板连接凹槽可滑动的相卡合在一起,导轨的方向与下圆弧凹槽的方向相同。

[0011] 本实用新型提供一种气动烫金机其采用冲压技术对蜡烛进行烫金,其包括上固定装置、下固定装置、机架、导杆、上模具、下模具和传动装置,将上模具和下模具分别设置在上固定装置和下固定装置上,上固定装置设置有用给上模具进行加热的加热装置,在上模具与下模具之间这只有支撑金银箔塑料薄膜的传动装置,这样是使用过程中,在冲压前

将上模具加热至 30° 至 50° 之间,然后通过脚踩踏板带动上下模具,在相互合拢的过程中,传动装置随着上模具一同运动,最后上下模具完全合拢,由于上模具温度处于 30° 至 50°,因此压烫出来的字体清晰、立体感强、不易变形,烫金效果更好,而且比常规的滚压烫金的效果快三倍以上,更节约时间。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型提供了一种气动烫金机的立体图;

[0013] 图 2 为本实用新型提供了一种气动烫金机的上模具的立体图;

[0014] 图 3 为本实用新型提供了一种气动烫金机的下模具的立体图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图详细说明本实用新型,其作为本说明书的一部分,通过实施例来说明本实用新型的原理,本实用新型的其他方面,特征及其优点通过该详细说明将会变得一目了然。

[0016] 如图 1 所示,本实用新型提供一种气动烫金机,包括上固定装置 1、下固定装置 2、机架 3、上模具 4、下模具 5、传动装置 6 和导杆 7,导杆 7 竖直的设置机架 3 上,上固定装置 1 可移动地连接在导杆 7 上,下固定装置 2 固定在机架 3 上,上固定装置 1 和下固定装置 2 通过导杆 7 相连接在一起,上模具 4 可拆卸地连接在上固定装置 1 的下表面上,与上模具 4 相应配合的下模具 5 可拆卸地连接在下固定装置 2 的上表面上,传动装置 6 设置在上固定装置 1 上,其中传动装置 6 的传送通道位于上模具 4 和下模具 5 之间。

[0017] 本实用新型提供了一种气动烫金机,其导杆 7 竖直的设置机架 3 上,上固定装置 1 与导杆 7 相连接,并且上固定装置 1 可以沿导杆 7 上下移动,下固定装置 2 固定的设置在机架 3 的上表面上,上固定装置 1 与下固定装置 2 通过导杆 7 相连接在一起,上固定装置 1 沿着导杆 7 与下固定装置 2 相配合进行烫压;上模具 4 可拆卸地与上固定装置 1 下表面相连接,这样可以通过更换不同的模具烫压出不同的效果,同样下模具 5 可拆卸地与下固定装置 2 的上表面相连接,并且位置与上模具 4 相对应,这样上固定装置 1 在沿着导杆 7 向下固定装置 2 移动时,上模具 4 与下模具 5 相互靠拢最后烫压定型,传动装置 6 整体连接在上固定装置 1 上,并随上固定装置 1 的移动而移动,用于传送金银箔塑料薄膜的传动装置 6 的传送通道位于上模具 4 与下模具 5 之间,且与上模具 4 相邻接,当上模具 4 与下模具 5 相合拢时,金银箔塑料薄膜被烫压在蜡烛上,完成烫压。

[0018] 如图 2-3 所示,为了方便制造磨具,下模具 5 是长方体结构,下模具 5 设置有用于放置蜡烛的下圆弧凹槽,下圆弧凹槽的走向与传送通道相垂直,上模具 4 设置有与下圆弧凹槽相应配合的上圆弧凹槽。

[0019] 为了节省制造原料以及提高工作效率,下模具 5 上设置有两个相互平行的下圆弧凹槽,上模具 4 上设置有与下模具 5 相应配合的上圆弧凹槽,该凹槽上可以有需要模压的文字图案,通过上模具下压,带动位于上下模具之间的金银箔塑料薄膜压在下模具 5 上的蜡烛上,并将文字图案通过金银箔塑料薄膜烫印在蜡烛上,以装饰其外观。这样可以同时完成两支蜡烛的烫压工作,提高工作效率。

[0020] 如图 1 所示,传动装置 6 包括主传动轮 61 和第一副传动轮 62、第二副传动轮 63 和

第三副传动轮 64, 其中第一副传动轮 62 和第二副传动轮 63 构成的传送通道位于上模具 4 和下模具 5 之间。

[0021] 本实用新型的第一副传动轮 62 和第二副传动轮 63 形成传送通道, 主传动轮 61 设置在第一副传动轮 62 的上方, 第三副传动轮 64 设置在第二副传动轮 63 的上方, 第三副传动轮 64 上面缠绕有金银箔塑料薄膜作为传动装置 6 的起始轮, 然后薄膜通过第一副传动轮 62 和第二副传动轮 63 的拉撑作用, 然后与主传动轮 61 相连接, 主传动轮 61 为收卷薄膜传动轮。在使用的过程中, 主传动轮 61 自动旋转带动薄膜缠卷在主传动轮 61 上, 这样就在第一副传动轮 62 和第二副传动轮 63 上形成了一个传送通道, 该传送通道位于上模具 4 和下模具 5 之间, 用于传输金银箔塑料薄膜, 以使上模具 4 下压, 实现在蜡烛上烫印图案颜色等等功能, 以装饰其外观, 满足使用需求。

[0022] 如图 1 所示, 上固定装置 1 包括上模座 11、插销 12 和加热装置 13, 上模座和加热装置 13 自上而下通过插销 12 连接固定在一起。

[0023] 上固定装置 1 包括上模座 11、插销 12 和加热装置 13, 加热装置 13 通过插销 12 固定在上模座 11 上, 这样在使用的过程中, 加热装置 13 将上模具 4 进行加热至 30° 至 50° 时, 这样在对蜡烛进行压制的过程中, 可以避免蜡烛过硬产生的裂痕或损坏, 提高了成功率。

[0024] 如图 2 所示, 下固定装置 2 包括下模座 21、下垫板 22、导轨 23, 下模座 21 上表面设置有用于放置导轨 23 的下模座凹槽, 下模座 21 两侧均设置有下模座连接部, 下垫板 22 下表面的两侧设置有与下模座 21 相配合的下垫板连接凹槽, 下垫板 22 固定在机体上表面, 导轨 23 设置在下模座凹槽中, 下垫板 22 与下模座 21 通过下模座连接部与下垫板连接凹槽可滑动的相卡合在一起, 导轨 23 的方向与下圆弧凹槽的方向相同。

[0025] 下模座 21 固定在机架 3 的上表面上, 在下模座 21 凹槽中放置有导轨 23, 下垫板 22 和下模座 21 通过下模座 21 连接部和下垫板 22 连接凹槽可滑动的相卡合在一起, 在使用过程中, 当半成型的蜡烛烫压完成后, 通过拉大导轨 23, 可以抽出下垫板 22, 方便取下蜡烛。

[0026] 本实用新型提供的用于给蜡烛烫金的气动烫金机采用冲压技术对蜡烛进行烫金, 本实用新型提供的气动烫金机包括上固定装置 1、下固定装置 2、机架 3、导杆 7、上模具 4、下模具 5 和传动装置 6, 将上模具 4 和下模具 5 分别设置在上固定装置 1 和下固定装置 2 上, 上固定装置 1 设置有用于给上模具 4 进行加热的加热装置 13, 该加热装置 13 通过温度控制面板来控制其温度高低, 以利于操作, 在上模具 4 与下模具 5 之间这只有支撑金银箔塑料薄膜的传动装置 6, 这样是使用过程中, 在冲压前将上模具 4 加热至 30° 至 50° 之间, 然后通过脚踏板带动上下模具 5, 在相互合拢的过程中, 传动装置 6 随着上模具 4 一同运动, 最后上下模具 5 完全合拢, 由于上模具 4 温度处于 30° 至 50° , 因此压烫出来的字体清晰、立体感强、不易变形, 烫金效果更好, 而且比常规的滚压烫金的效果快三倍以上, 更节约时间。

[0027] 以上所揭示的仅为本实用新型的较佳实施例而已, 当然不能以此来限定本实用新型之权利范围, 因此依本实用新型申请专利范围所作的等同变化, 仍属于本实用新型所涵盖的范围。

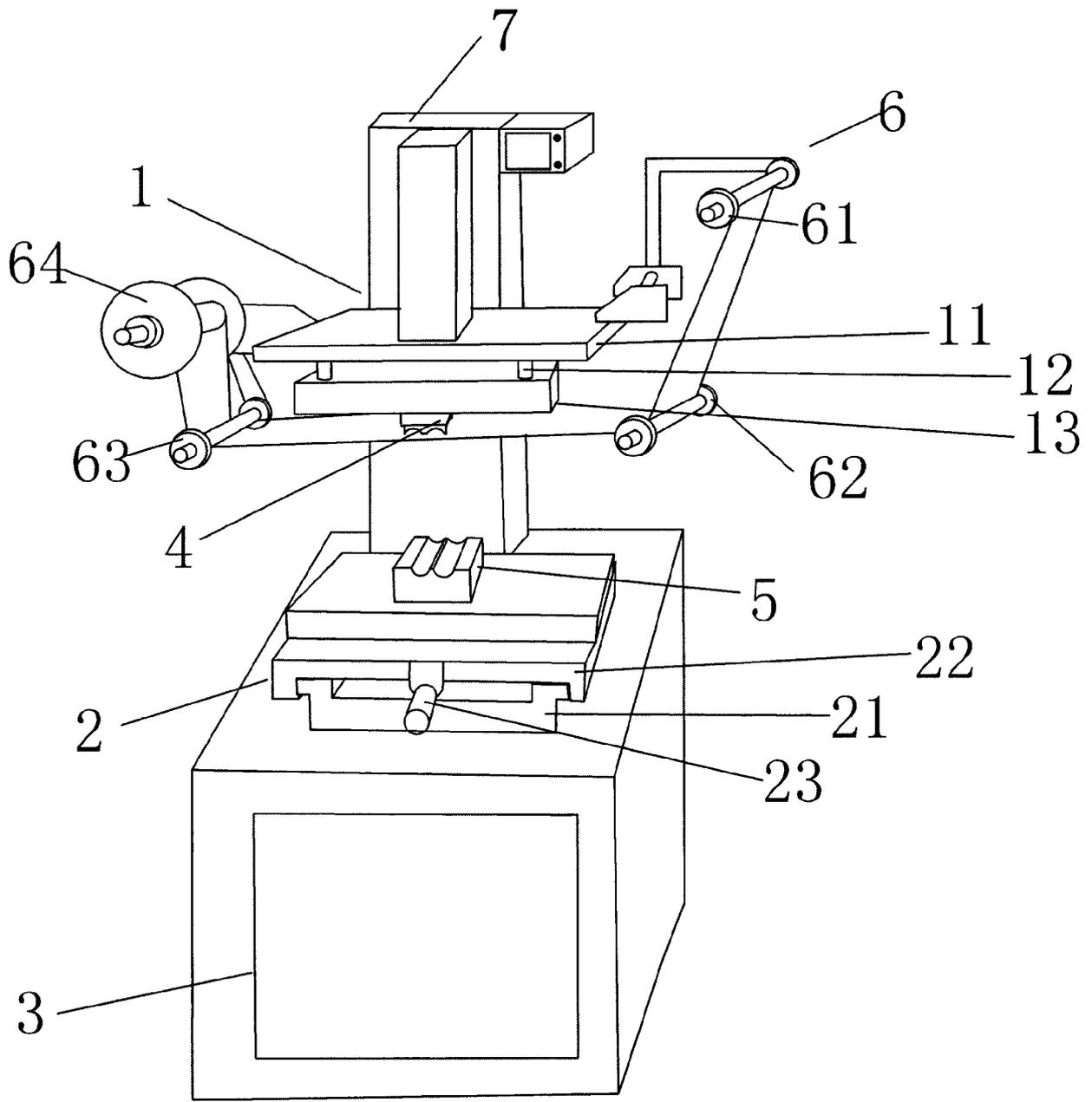


图 1

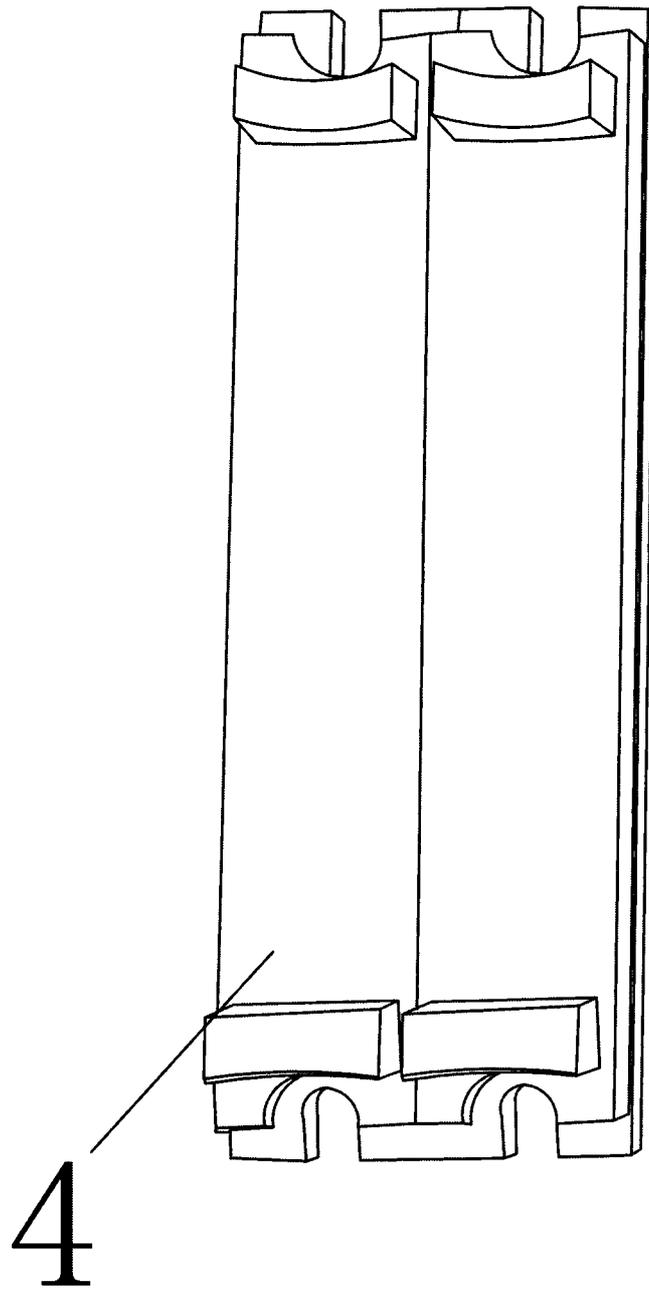


图 2

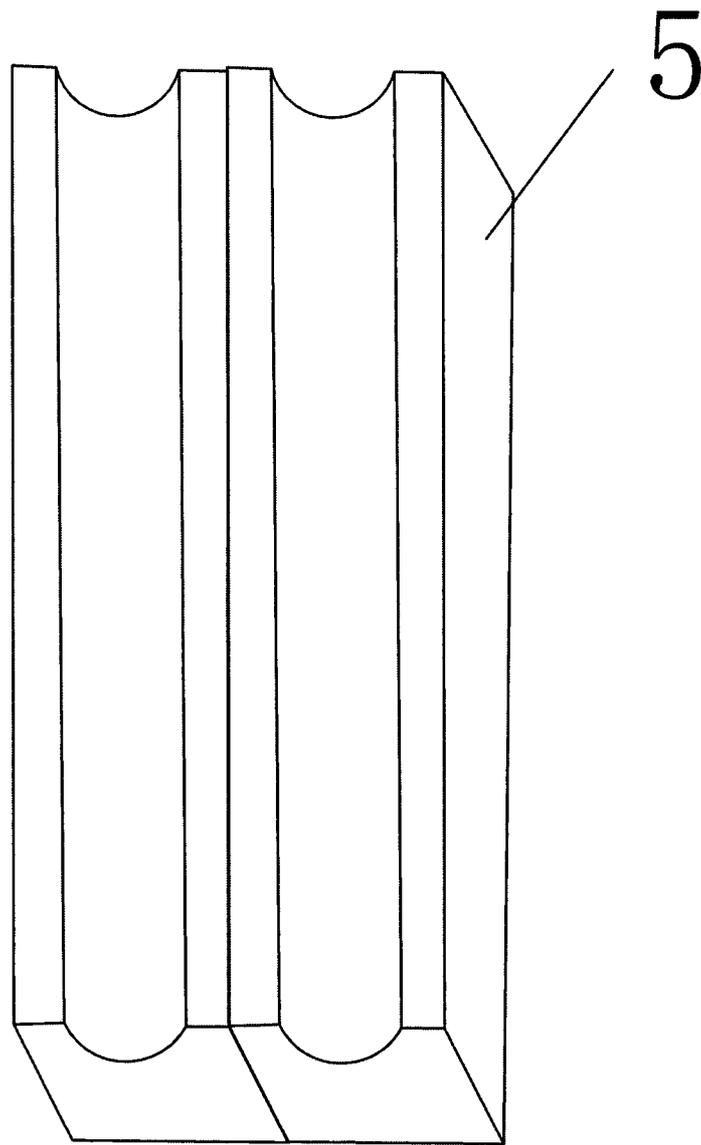


图 3