



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204725988 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201520333099. 7

(22) 申请日 2015. 05. 21

(73) 专利权人 太仓北新建材有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓港港口开发
区协鑫中路2号

专利权人 北新集团建材股份有限公司

(72) 发明人 孙昕 彭中银 周继明 陈海峰
王浩然

(74) 专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

代理人 胡剑辉

(51) Int. Cl.

B32B 38/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

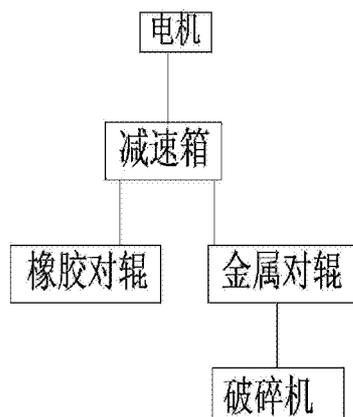
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种干板破碎护面纸脱离设备

(57) 摘要

本申请公开一种干板破碎护面纸脱离设备，其可以将石膏芯与护面纸完全脱离，又可保证护面纸的大部分完整性，从而避免护面纸对后续设备的堵塞。这种干板破碎护面纸脱离设备，其包括电机、减速箱、橡胶对辊、金属对辊，橡胶对辊和金属对辊分别由减速箱带动，电机为减速箱提供动力，报废的干板经过橡胶对辊运输至金属对辊，金属对辊的传动速度大于橡胶对辊的传动速度。



1. 一种干板破碎护面纸脱离设备,其特征在于:其包括电机、减速箱、橡胶对辊、金属对辊,橡胶对辊和金属对辊分别由减速箱带动,电机为减速箱提供动力,报废的干板经过橡胶对辊运输至金属对辊,金属对辊的传动速度大于橡胶对辊的传动速度。

2. 根据权利要求1所述的干板破碎护面纸脱离设备,其特征在于:该干板破碎护面纸脱离设备还包括接料台,从所述金属对辊出来的物料送入接料台。

3. 根据权利要求1所述的干板破碎护面纸脱离设备,其特征在于:所述金属对辊的每个辊的直径大于所述橡胶对辊的每个辊的直径。

一种干板破碎护面纸脱离设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸面石膏板生产的技术领域,尤其涉及一种干板破碎护面纸脱离设备,主要用于将纸面石膏板生产线上产生的不合格成品中的护面纸和石膏芯分离。

背景技术

[0002] 由于市场对纸面石膏板的需求量日益增长,纸面石膏板生产线应运而生。在其生产过程中,不可避免地会产生一些废板,废板中主要是带护面纸的石膏芯。

[0003] 目前,废板的回收多采用这样的方式:干板材采用破碎机破碎,再经过原热回转筛进行筛选。但是,干板材破碎后护面纸产生的纸屑、纸毛会造成后续设备的堵塞。

发明内容

[0004] 为克服现有技术的缺陷,本实用新型要解决的技术问题是提供了一种干板破碎护面纸脱离设备,其可以将石膏芯与护面纸完全脱离,又可保证护面纸的大部分完整性,从而避免护面纸对后续设备的堵塞。

[0005] 本实用新型的技术方案是:这种干板破碎护面纸脱离设备,其包括电机、减速箱、橡胶对辊、金属对辊,橡胶对辊和金属对辊分别由减速箱带动,电机为减速箱提供动力,报废的干板经过橡胶对辊运输至金属对辊,金属对辊的传动速度大于橡胶对辊的传动速度。

[0006] 报废的干板投入至橡胶对辊,橡胶对辊起输送作用,送至金属对辊,金属对辊对报废的干板产生强烈压力使其内部破碎;同时金属对辊的传动速度略大于橡胶对辊的速度,使报废的干板产生一定的拉力,同时又不使护面纸破碎,这样报废的干板通过本设备可以将石膏芯完全脱离出来,又可保证护面纸的大部分完整性,不与需回收的石膏混合,减少进入原料系统的纸屑、纸毛,减少回转筛、球磨机等设备产生的垃圾和因纸屑堵塞造成的设备故障。

附图说明

[0007] 图1为根据本实用新型的干板破碎护面纸脱离设备的整体示意图。

[0008] 图2为根据本实用新型的干板破碎护面纸脱离设备的橡胶对辊、金属对辊的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面通过附图和实施例,对本实用新型的技术方案做进一步的详细描述。

[0010] 如图1-2所示,这种干板破碎护面纸脱离设备,其包括电机、减速箱、橡胶对辊1、金属对辊2,橡胶对辊和金属对辊分别由减速箱带动,电机为减速箱提供动力,报废的干板经过橡胶对辊运输至金属对辊,金属对辊的传动速度大于橡胶对辊的传动速度。

[0011] 报废的干板投入至橡胶对辊,橡胶对辊起输送作用,送至金属对辊,金属对辊对报废的干板产生强烈压力使其内部破碎;同时金属对辊的传动速度略大于橡胶对辊的速度,

使报废的干板产生一定的拉力,同时又不使护面纸破碎,这样报废的干板通过本设备可以将石膏芯完全脱离出来,又可保证护面纸的大部分完整性,不与需回收的石膏混合,减少进入原料系统的纸屑、纸毛,减少回转筛、球磨机等设备产生的垃圾和因纸屑堵塞造成的设备故障。

[0012] 另外,该干板破碎护面纸脱离设备还包括接料台(图中未示出),从所述金属对辊出来的物料送入接料台。这样包括完整护面纸、石膏芯、大颗粒石膏的物料置于接料台上,便于工作人员从中检出护面纸。

[0013] 另外,如图2所示,所述金属对辊2的每个辊的直径大于所述橡胶对辊1的每个辊的直径。这样能够使作用到报废的干板上的压力更大,石膏芯破裂得更多。

[0014] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属本实用新型技术方案的保护范围。

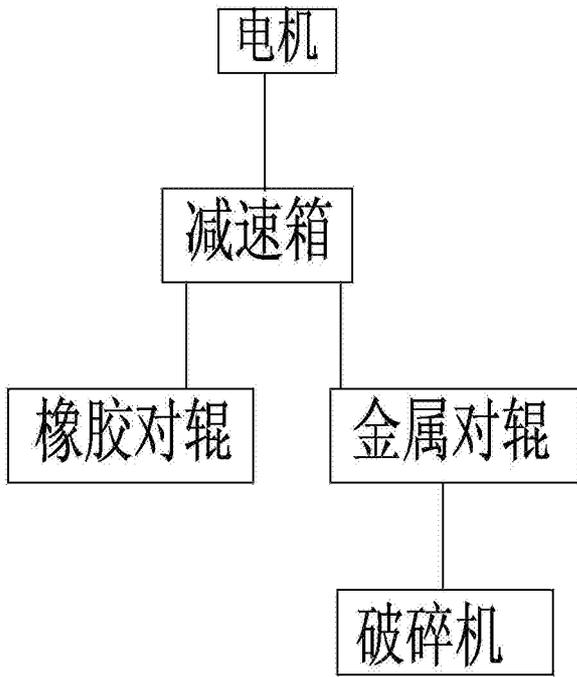


图 1

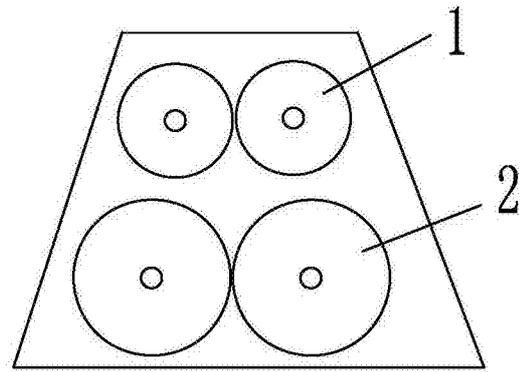


图 2