



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202779918 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220421880. 6

(22) 申请日 2012. 08. 24

(73) 专利权人 闫新建

地址 236700 安徽省亳州市利辛县刘集华康
机械有限公司

(72) 发明人 闫新建

(74) 专利代理机构 安徽省阜阳市科颖专利事务
所 34108

代理人 徐宝泉

(51) Int. Cl.

B23B 47/28 (2006. 01)

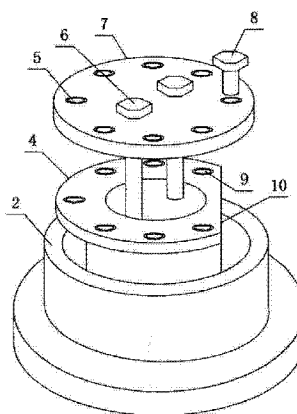
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

圆形平面盘多孔打眼定位模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种圆形平面盘多孔打眼定位模具,它是在底座的上端设有下模盘,下模盘的上端设有上模盘,上下模盘的中部设有两颗中心紧固螺栓,上下模盘的圆周上设有上下导向孔,导向孔间隔均匀的设置在模盘的圆周上,由于有上下模盘的导向孔定位,不仅提高了工效,而且还提高了打孔的精度和准确率。



1. 一种圆形平面盘多孔打眼定位模具,由底座、下模盘、上模盘组成,其特征在于:所述底座的上端设有下模盘(4),下模盘的上端设有上模盘(7),上下模盘的中部设有两颗中心紧固螺栓(6),上模盘的圆周上设有上导向孔(5),下模盘的圆周上设有下导向孔(9)。

2. 根据权利要求1所述的圆形平面盘多孔打眼定位模具,其特征在于:所述下模盘的右侧设有缺口(10),上模盘的导向孔上设有备用定位销(8)。

3. 根据权利要求1所述的圆形平面盘多孔打眼定位模具,其特征在于:所述的导向孔内镶有耐磨的轴套。

圆形平面盘多孔打眼定位模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种台钻打孔定位座,确切的说是一种小台钻圆形平面盘多孔打眼的定位模具。

背景技术

[0002] 目前,现有的小台钻钻孔打眼尚无模具,对多孔打眼时每孔都要先测量计算定位,不仅费工误时,而且工作效率低,准确性差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于台钻多孔打眼的定位模具,以解决旧式小台钻多孔打眼的不足之处,改善打孔方式,提高工作效率。

[0004] 本实用新型的方案是由底座、下模盘、上模盘组成,在底座的上端设有下模盘,下模盘的上端设有上模盘,上下模盘的中部设有两颗中心紧固螺栓,上下模盘的圆周上设有上下导向孔,导向孔间隔均匀的设置在模盘的圆周上,下模板的右侧设有缺口,上模盘的导向孔上设有定位销。打孔时,将定位模具设置在小台钻的工作台上,将待打孔的工件装在上下模盘的中间,拧紧中心紧固螺栓,将模盘的导向孔对准钻头,先打右侧对应下模具缺口的第一孔,再松开中心固定螺栓移动下模盘,将定位销插入上下模盘的导向孔内定位,再用导向孔依次钻打其他的螺孔,导向孔内镶有耐磨的轴套。由于有上下模盘的导向孔定位,减少了测量、计算的复杂程序,不仅提高了工效,而且还提高了打孔的精度和准确率。

[0005] 下面结合附图作进一步详细说明。

附图说明

[0006] 图 1 为定位模具安装示意图;

[0007] 图 2 为定位模具结构示意图。

具体实施方式

[0008] 图 1-2 中示出的小台钻 1 的底端设有工作台 3,工作台上装有定位模具 2,定位模具底座的上端设有下模盘 4,下模盘的上端设有上模盘 7,上下模盘的中部设有两颗中心紧固螺栓 6,上模盘的圆周上设有上导向孔 5,下模盘的圆周上设有下导向孔 9,下模盘的右侧设有缺口 10,上模盘的导向孔上设有备用定位销 8。

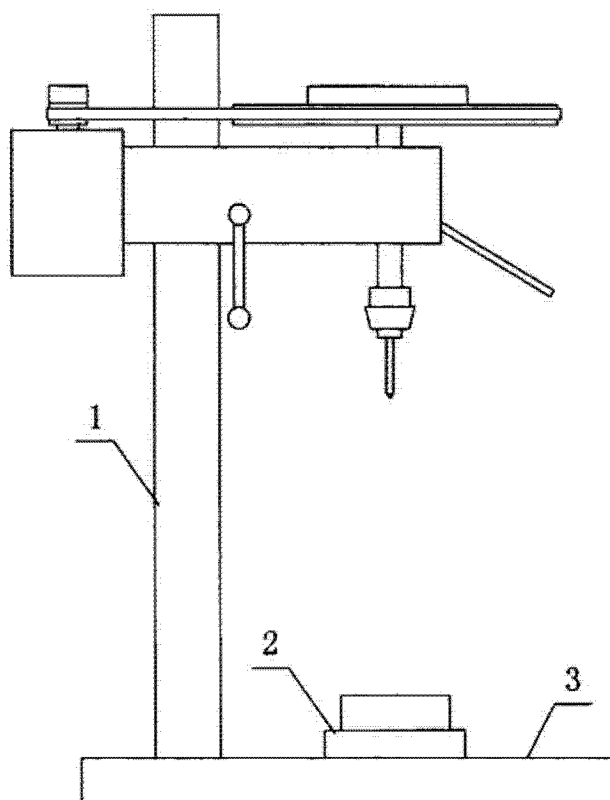


图 1

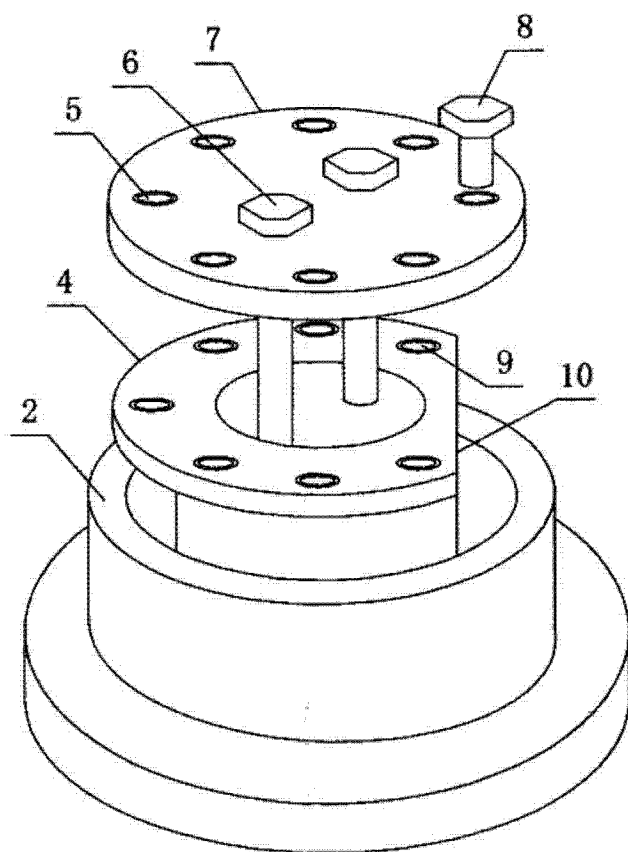


图 2