201918384

(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201918384 A

(43)公開日： 中華民國 108 (2019) 年 05 月 16 日

(21)申請案號：106138010 (22)申請日： 中華民國 106 (2017) 年 11 月 01 日

(51)Int. Cl.： *B41M1/22 (2006.01)* *B41M1/12 (2006.01)*

(71)申請人：蘇筱宸 (中華民國) (TW)

臺南市安平區郡平路 270 號

(72)發明人：蘇筱宸 (TW)

(74)代理人：許添宏

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：8 項 圖式數：3 共 11 頁

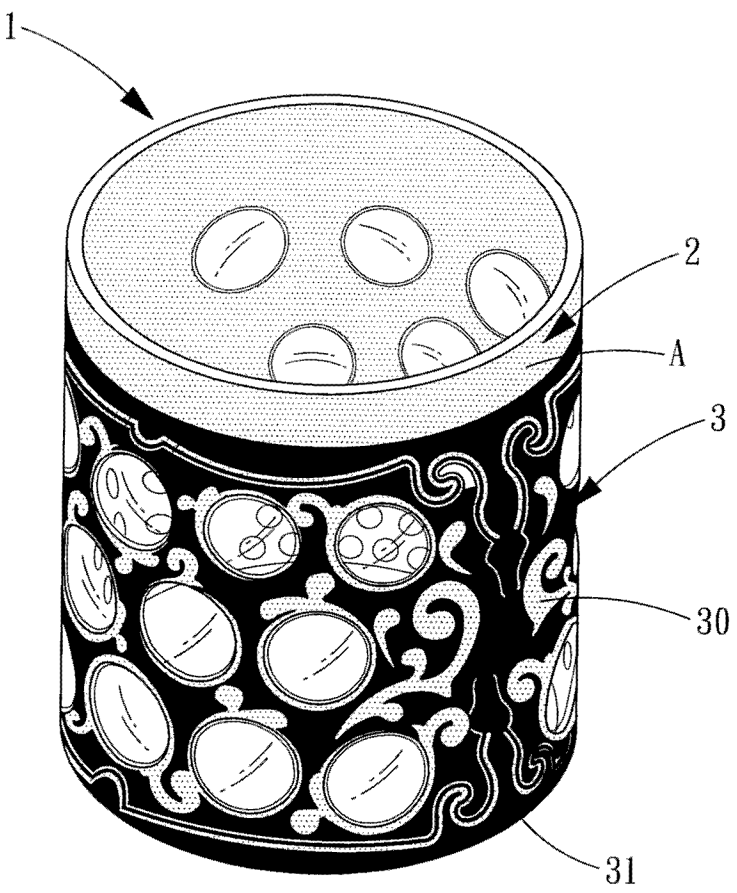
(54)名稱

具金屬質感與燙金圖案之容器其製程

(57)摘要

本發明係提供一種具金屬質感與燙金圖案之容器其製程，主要係於容器圓柱表面加工燙金有金箔紙之燙金層，讓容器具如金屬材質之亮光質感，並於已燙金之容器圓柱表面以特殊油墨網版一次性印刷將容器圓柱表面部分覆蓋，讓容器具有如金屬質感且又可讓圖案有燙金之金屬光亮效果，如此，即可提供一更具質感與附加價值之容器。

指定代表圖：




符號簡單說明：

1・・・本體

2・・・燙金層

3・・・油墨層

30・・・圖案

31・・・覆蓋區

A・・・金箔紙

第 3 圖

# 發明專利說明書

（本說明書格式、順序，請勿任意更動）

【發明名稱】（中文/英文）

具金屬質感與燙金圖案之容器其製程

【技術領域】

【0001】 本發明係有關於一種具金屬質感與燙金圖案之容器其製程 ，尤指一種藉由印刷製程讓容器產生如金屬材質與燙金圖案之視覺效果，進而提升產品附加價值。

【先前技術】

【0002】 按，先前之容器表面雙色印刷方式，是使用墨水在產品上重複印刷，然，會導致其墨水重疊於原本的墨水上，非但會使得色澤偏差，若使用透明產品，內側會產生多重顏色，無法使之固定在同一底色；若使用無任何附著力的光滑表面產品或在非光滑表面印刷一層不透水（無毛細孔）或光滑面的印刷紙或金箔紙，會使其墨水無法附著於表面，導致印刷失敗；又當要於容器表面燙金有圖案者，只能以平面加熱將圖案燙金於容器局部表面，即只能小面積以金箔紙局部燙金於容器表面，故製造上極為不便，且前後接合燙金之圖案亦難達到平整接合。

【發明內容】

【0003】 緣此，本發明人有鑑於習知容器製造上之需求，乃潛心研究改良，遂得以首創出本創作。

【0004】 本發明之主要目的，係在提供一種具金屬質感與燙金圖案之容器其製程，使其可達到有燙金的金屬質感之容器與展現出特殊燙金圖案

的光亮程度，讓容器更具實用質感與價值。

【0005】 為達上述之目的，本發明所運用之技術手段在於：一種具金屬質感與燙金圖案之容器其製程，該製程如下：容器，該容器上設有平滑面；第一步驟：先將容器圓柱表面燙金加工形成燙金層，使其具有如金屬質感之外觀；第二步驟：於網版設計出所需凸顯圖案或花紋之非縷空部份；第三步驟：取出油墨倒入網版上對已表面燙金之容器再次印刷，藉由油墨藉網版之縷空部份覆蓋於燙金容器表面，如此，即可達到如金屬質感的容器與燙金效果之圖案或花紋者。

【0006】 本發明所運用之另一技術手段在於:一種具金屬質感與燙金圖案之容器，主要於容器圓柱表面燙金加工，並於燙金表面以網版印刷特殊圖案或紋路，如此，即可讓容器產生有如金屬材質亮度又具有燙金效果的特殊圖案紋路之質感。

【圖式簡單說明】

【0007】

第1圖係本發明之容器立體圖。

第2圖係本發明容器上燙印金箔紙之立體圖。

第3圖係本發明製程完成之容器立體圖。

【實施方式】

【0008】 為使本發明使用之技術手段、創作特徵、達到目的與功效易於明白了解，茲舉一較佳實施例並配合圖式詳細說明如下：

【0009】 首先，請參閱第1~3圖所示，本發明第一實施例，主要設有本體１、第一層燙金層２及第二網版印刷油墨層３組成；其中本體１為一

塑膠製成之容器，本體１上設有平滑面１０；第一層燙金層２，係以機器加工直接將單面或雙面金箔紙A直接燙印於本體１圓柱之平滑面１０上；第二網版印刷油墨層３，係印刷於第一層燙金層２之表面，其中該網版上設計有特殊圖案３０與覆蓋區３１，又該印刷油墨係為可附著於平滑面１０之特殊油墨。

【0010】 如此，即可製作出容器本體１具有金屬質感之亮度，又同時可讓所印刷的圖案３０有明顯之光亮效果，即為一具金屬質感與燙金圖案３０之容器（實物照片如附件所示）。

【0011】 本發明另一實施例，主要於本體１圓柱表面以單面或雙面金箔紙A直接燙印，使其如金屬材質之容器，再以網版印刷將油墨覆蓋於本體１圓柱表面之燙金層２上，其中網版上設有特殊造型之圖案３０或紋路，故油墨即會由網版覆蓋於燙金層２上，如此，即可輕易藉由單面或雙面之金箔紙A之燙金層２讓容器具有金屬質感之外觀又有燙金效果特殊圖案３０。

【0012】 由上述說明可知，本發明實具有以下之優點：

1.本發明可提供更具實用價值之容器。

2.本發明可有效改善習知容器燙金與網版印刷之缺點，更可達到具金屬質感之附加價值。

3.本發明之容器係以單面或雙面之金箔紙A的燙金層２覆蓋，讓最表面之網版印刷之圖案３０不致透視至容器內層，故可讓容器保有金屬質感，並可讓圖案３０具有燙金的光亮質感。

4.本發明有效提供可於容器圓柱表面加工出完美金屬質感之外觀與大範圍

之燙金效果的圖案３０，進而提供更具競爭力之產品。

【0013】 惟以上述者，僅為本發明之一較佳實施例而已，當不能以此限定本發明之實施範圍，即凡依本發明申請專利範圍及發明說明內容所作之均等變化或修飾，皆應仍屬本發明專利涵蓋之範圍內。

【符號說明】

【0014】

| | |
|---|---|
| 本體 | 1 |
| 平滑面 | １０ |
| 燙金層 | 2 |
| 油墨層 | 3 |
| 圖案 | ３０ |
| 覆蓋區 | ３１ |
| 金箔紙 | A |

201918384

# 發明摘要

※ 申請案號：106138010

※ 申請日：106/11/01　　※IPC 分類：

*B41M 1/22* (2006.01)
*B41M 1/12* (2006.01)

【發明名稱】(中文/英文)

具金屬質感與燙金圖案之容器其製程

【中文】

本發明係提供一種具金屬質感與燙金圖案之容器其製程，主要係於容器圓柱表面加工燙金有金箔紙之燙金層，讓容器具如金屬材質之亮光質感，並於已燙金之容器圓柱表面以特殊油墨網版一次性印刷將容器圓柱表面部分覆蓋，讓容器具有如金屬質感且又可讓圖案有燙金之金屬光亮效果，如此，即可提供一更具質感與附加價值之容器。

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 3 ）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

| | |
|---|---|
| 本體 | 1 |
| 燙金層 | 2 |
| 油墨層 | 3 |
| 圖案 | 30 |
| 覆蓋區 | 31 |
| 金箔紙 | A |

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

# 申請專利範圍

1. 一種具金屬質感與燙金圖案之容器其製程，該製程如下：

容器，該容器上設有平滑面；

第一步驟：先將容器圓柱表面燙金加工形成燙金層，使其具有如金屬質感之外觀；

第二步驟：於網版設計出所需凸顯圖案或花紋之非縷空部份；

第三步驟：取出油墨倒入網版上對已表面燙金之容器再次印刷，油墨藉由網版之縷空部份覆蓋於燙金容器表面，如此，即可達到如金屬質感的容器與燙金效果之圖案或花紋者。

2. 一種具金屬質感與燙金圖案之容器，主要於容器圓柱表面燙金加工，並於燙金表面以網版印刷特殊圖案或紋路，如此，即可讓容器產生有如金屬材質亮度又具有燙金效果的特殊圖案紋路之質感。

3. 如請求項２所述之具金屬質感與燙金圖案之容器，其中網版印刷所用之油墨係可附著於燙金表面不會有掉漆之問題。

4. 如請求項１所述之具金屬質感與燙金圖案之容器其製程，其中容器為塑膠材質製成。

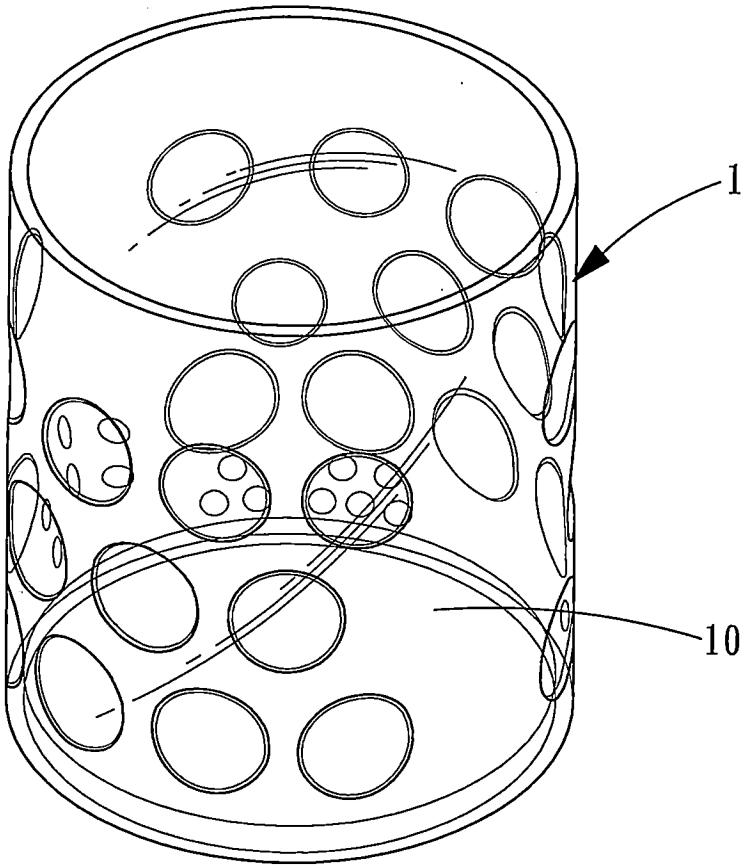
5. 如請求項２所述之具金屬質感與燙金圖案之容器，其中容器為塑膠材質製成。

6. 如請求項１所述之具金屬質感與燙金圖案之容器其製程，其中燙金層係以金箔紙燙金加工於容器圓柱表面，故可讓容器內外均具有金屬之質感者。

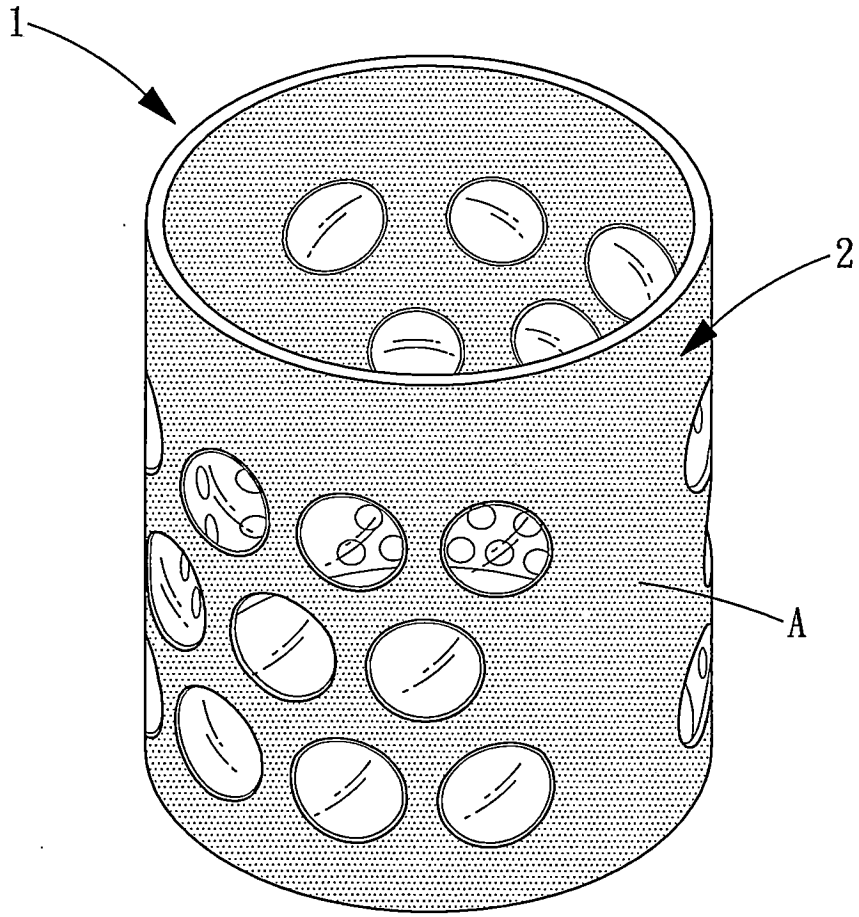
7. 如請求項２所述之具金屬質感與燙金圖案之容器，其中燙金層係以金箔紙燙金加工於容器圓柱表面，故可讓容器內外均具有金屬之質感者。

8. 如請求項2所述之具金屬質感與燙金圖案之容器，其中圖案或紋路係可包覆容器之圓柱表面者。

# 圖式




第 1 圖




第 2 圖