



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208497125 U

(45)授权公告日 2019.02.15

(21)申请号 201820477339.4

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2018.04.04

(73)专利权人 佛山迅奥捷自动化科技有限公司

地址 528248 广东省佛山市南海区桂城街
道佛平四路16号聚元商业中心3座
2419室

(72)发明人 叶小桥

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 郭晓凤

(51)Int.Cl.

B26D 7/14(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

D06H 7/00(2006.01)

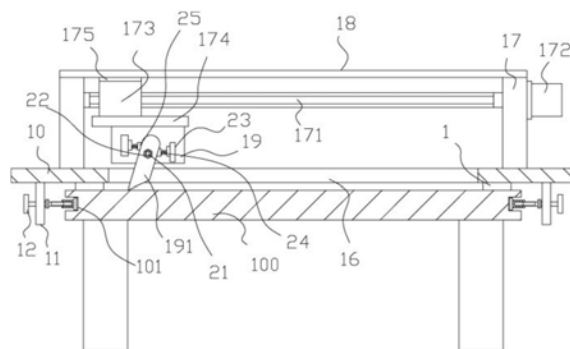
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种切割刀具可微调的面料切割器

(57)摘要

本实用新型公开了一种切割刀具可微调的面料切割器,包括桌体,所述桌体的顶板的左右两侧具有夹持凹槽,切割固定板处于桌体的顶板的正上方,切割固定板的底面的左右两侧固定有夹持支撑板,两个夹持支撑板的外侧壁上铰接有转动盘,转动盘的输出轴穿过夹持支撑板并通过联轴器连接有移动螺杆;所述切割固定板的中部具有中间通槽,切割固定板的左右两端的顶面固定有上支撑板,两个上支撑板的顶面固定在上横向板的底面上,横向螺杆的两端铰接在两个上支撑板上,其中一个上支撑板的外侧壁上固定有移动电机。它可以根据需要安装在桌体上,进行自动裁切,裁切效果好,裁切平直,质量好,而且其切割刀具可以进行旋转微调。



1. 一种切割刀具可微调的面料切割器,包括桌体(100),其特征在于:所述桌体(100)的顶板的左右两侧具有夹持凹槽(101),切割固定板(10)处于桌体(100)的顶板的正上方,切割固定板(10)的底面的左右两侧固定有夹持支撑板(11),两个夹持支撑板(11)的外侧壁上铰接有转动盘(12),转动盘(12)的输出轴穿过夹持支撑板(11)并通过联轴器连接有移动螺杆(13),移动螺杆(13)的端部螺接有移动螺套(14),移动螺套(14)的端部固定有压紧块(15),两个压紧块(15)插套在对应的夹持凹槽(101)中,压紧块(15)压靠在夹持凹槽(101)的侧壁上;

所述切割固定板(10)的中部具有中间通槽(16),切割固定板(10)的左右两端的顶面固定有上支撑板(17),两个上支撑板(17)的顶面固定在上横向板(18)的底面上,横向螺杆(171)的两端铰接在两个上支撑板(17)上,其中一个上支撑板(17)的外侧壁上固定有移动电机(172),移动电机(172)的输出轴为花键轴,花键轴插套在横向螺杆(171)的端部具有的花键孔中,移动块(173)螺接在横向螺杆(171)中,移动块(173)的底面固定有横向板(174),横向板(174)的底面固定有切割连接块(19),切割连接块(19)的后壁面上固定有旋转微调电机(20),旋转微调电机(20)的输出轴穿过切割连接块(19),切割刀具(191)压靠在旋转微调电机(20)的输出轴的端面上,旋转微调电机(20)的输出轴的端部具有的螺接柱(21)穿过切割刀具(191)并螺接有固定螺母(22),固定螺母(22)压靠在切割刀具(191)的壁面上,切割刀具(191)插套在中间通槽(16)中,切割刀具(191)的底端靠近桌体(100)的顶板的顶面。

2. 根据权利要求1所述一种切割刀具可微调的面料切割器,其特征在于:所述压紧块(15)的端面固定有防滑摩擦块(151),防滑摩擦块(151)压靠在夹持凹槽(101)的侧壁上。

3. 根据权利要求1所述一种切割刀具可微调的面料切割器,其特征在于:所述切割连接块(19)的前壁面的左侧和右侧均固定有弹性支撑板(23),两个弹性支撑板(23)的相对壁面上均固定有缓冲弹簧(24),缓冲弹簧(24)的端部均固定有压靠弹性块(25),切割刀具(191)夹持在两个压靠弹性块(25)之间。

4. 根据权利要求1所述一种切割刀具可微调的面料切割器,其特征在于:所述移动块(173)的顶面固定有自润滑板(175),自润滑板(175)的顶面压靠在上横向板(18)的底面上。

5. 根据权利要求1所述一种切割刀具可微调的面料切割器,其特征在于:所述切割固定板(10)的底面固定有底部弹性垫(1),底部弹性垫(1)压靠在桌体(100)的顶板的顶面上。

一种切割刀具可微调的面料切割器

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及面料加工技术领域，更具体的说涉及一种切割刀具可微调的面料切割器。

背景技术：

[0002] 现有的面料进行裁切一般是人工裁切，人工裁切劳动强度大，而且其裁切质量有限，有可能会切歪等问题出现。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种切割刀具可微调的面料切割器，它可以根据需要安装在桌体上，进行自动裁切，裁切效果好，裁切平直，质量好，而且其切割刀具可以进行旋转微调，从而调节切割刀具与桌体的顶板的间距，满足不同材质的切割要求。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种切割刀具可微调的面料切割器，包括桌体，所述桌体的顶板的左右两侧具有夹持凹槽，切割固定板处于桌体的顶板的正上方，切割固定板的底面的左右两侧固定有夹持支撑板，两个夹持支撑板的外侧壁上铰接有转动盘，转动盘的输出轴穿过夹持支撑板并通过联轴器连接有移动螺杆，移动螺杆的端部螺接有移动螺套，移动螺套的端部固定有压紧块，两个压紧块插套在对应的夹持凹槽中，压紧块压靠在夹持凹槽的侧壁上；

[0006] 所述切割固定板的中部具有中间通槽，切割固定板的左右两端的顶面固定有上支撑板，两个上支撑板的顶面固定在上横向板的底面上，横向螺杆的两端铰接在两个上支撑板上，其中一个上支撑板的外侧壁上固定有移动电机，移动电机的输出轴为花键轴，花键轴插套在横向螺杆的端部具有的花键孔中，移动块螺接在横向螺杆中，移动块的底面固定有横向板，横向板的底面固定有切割连接块，切割连接块的后壁面上固定有旋转微调电机，旋转微调电机的输出轴穿过切割连接块，切割刀具压靠在旋转微调电机的输出轴的端面上，旋转微调电机的输出轴的端部具有的螺接柱穿过切割刀具并螺接有固定螺母，固定螺母压靠在切割刀具的壁面上，切割刀具插套在中间通槽中，切割刀具的底端靠近桌体的顶板的顶面。

[0007] 所述压紧块的端面固定有防滑摩擦块，防滑摩擦块压靠在夹持凹槽的侧壁上。

[0008] 所述切割连接块的前壁面的左侧和右侧均固定有弹性支撑板，两个弹性支撑板的相对壁面上均固定有缓冲弹簧，缓冲弹簧的端部均固定有压靠弹性块，切割刀具夹持在两个压靠弹性块之间。

[0009] 所述移动块的顶面固定有自润滑板，自润滑板的顶面压靠在上横向板的底面上。

[0010] 所述切割固定板的底面固定有底部弹性垫，底部弹性垫压靠在桌体的顶板的顶面上。

[0011] 本实用新型的有益效果在于：

[0012] 它可以根据需要安装在桌体上,进行自动裁切,裁切效果好,裁切平直,质量好,而且其切割刀具可以进行旋转微调,从而调节切割刀具与桌体的顶板的间距,满足不同材质的切割要求。

附图说明:

[0013] 图1为本实用新型的局部结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的局部放大图;

[0015] 图3为本实用新型的切割连接块处的局部结构示意图。

具体实施方式:

[0016] 实施例:见图1至图3所示,一种切割刀具可微调的面料切割器,包括桌体100,所述桌体100的顶板的左右两侧具有夹持凹槽101,切割固定板10处于桌体100的顶板的正上方,切割固定板10的底面的左右两侧固定有夹持支撑板11,两个夹持支撑板11的外侧壁上铰接有转动盘12,转动盘12的输出轴穿过夹持支撑板11并通过联轴器连接有移动螺杆13,移动螺杆13的端部螺接有移动螺套14,移动螺套14的端部固定有压紧块15,两个压紧块15插套在对应的夹持凹槽101中,压紧块15压靠在夹持凹槽101的侧壁上;

[0017] 所述切割固定板10的中部具有中间通槽16,切割固定板10的左右两端的顶面固定有上支撑板17,两个上支撑板17的顶面固定在上横向板18的底面上,横向螺杆171的两端铰接在两个上支撑板17上,其中一个上支撑板17的外侧壁上固定有移动电机172,移动电机172的输出轴为花键轴,花键轴插套在横向螺杆171的端部具有的花键孔中,移动块173螺接在横向螺杆171中,移动块173的底面固定有横向板174,横向板174的底面固定有切割连接块19,切割连接块19的后壁面上固定有旋转微调电机20,旋转微调电机20的输出轴穿过切割连接块19,切割刀具191压靠在旋转微调电机20的输出轴的端面上,旋转微调电机20的输出轴的端部具有的螺接柱21穿过切割刀具191并螺接有固定螺母22,固定螺母22压靠在切割刀具191的壁面上,切割刀具191插套在中间通槽16中,切割刀具191的底端靠近桌体100的顶板的顶面。

[0018] 进一步的,所述压紧块15的端面固定有防滑摩擦块151,防滑摩擦块151压靠在夹持凹槽101的侧壁上。

[0019] 进一步的,所述切割连接块19的前壁面的左侧和右侧均固定有弹性支撑板23,两个弹性支撑板23的相对壁面上均固定有缓冲弹簧24,缓冲弹簧24的端部均固定有压靠弹性块25,切割刀具191夹持在两个压靠弹性块25之间。

[0020] 进一步的,所述移动块173的顶面固定有自润滑板175,自润滑板175的顶面压靠在上横向板18的底面上。

[0021] 进一步的,所述切割固定板10的底面固定有底部弹性垫1,底部弹性垫1压靠在桌体100的顶板的顶面上。

[0022] 在使用时,通过将切割固定板10放置在桌体100的顶板上,然后,通过转动两个转动盘12,使得压紧块15压靠在桌体100的顶板的侧壁上,本实施例中是两个压紧块15插套在对应的夹持凹槽101中,压紧块15压靠在夹持凹槽101的侧壁上;

[0023] 完成固定后,将面料待切割处移动至切割固定板10的中间通槽16下方,然后,人

工拉紧面料,通过移动电机172运行,使得切割刀具191进行切割,非常方便,其中,通过旋转微调电机20运行,可以调节切割刀具191的旋转角度,从而调节切割刀具191的尖端与桌体100的顶板之间的间距,保证其满足切割不同面料的要求,而通过两个压靠弹性块25压靠在切割刀具191上可以保证切割刀具191 调节位置正确,并保证其位置牢固。

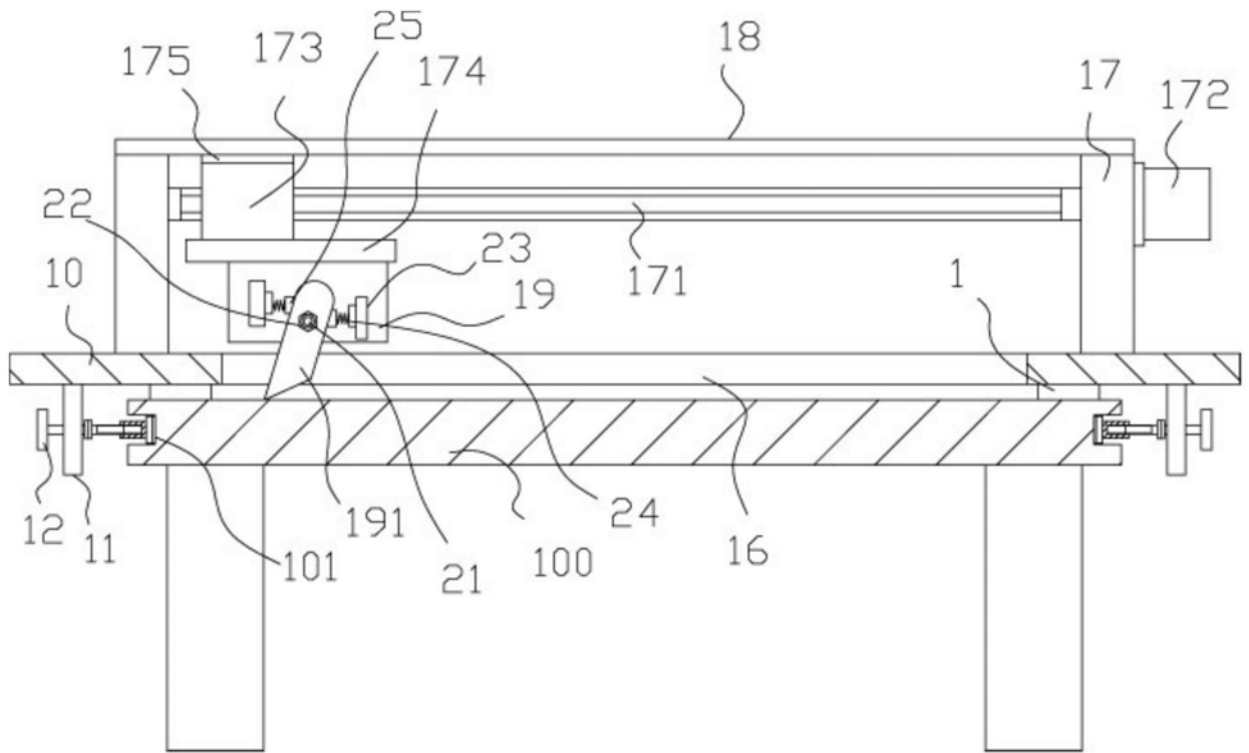


图1

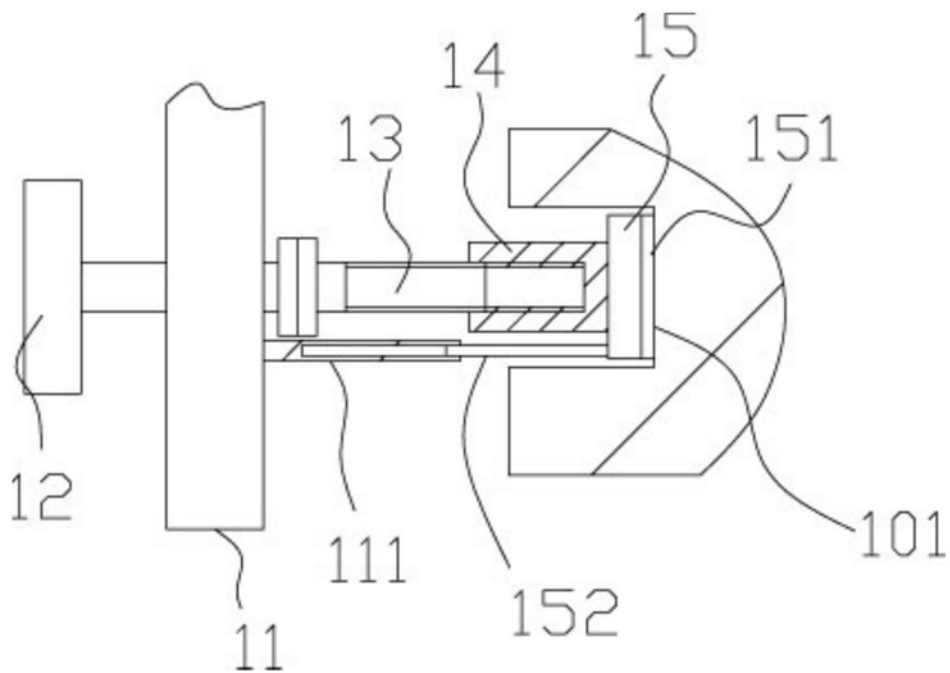


图2

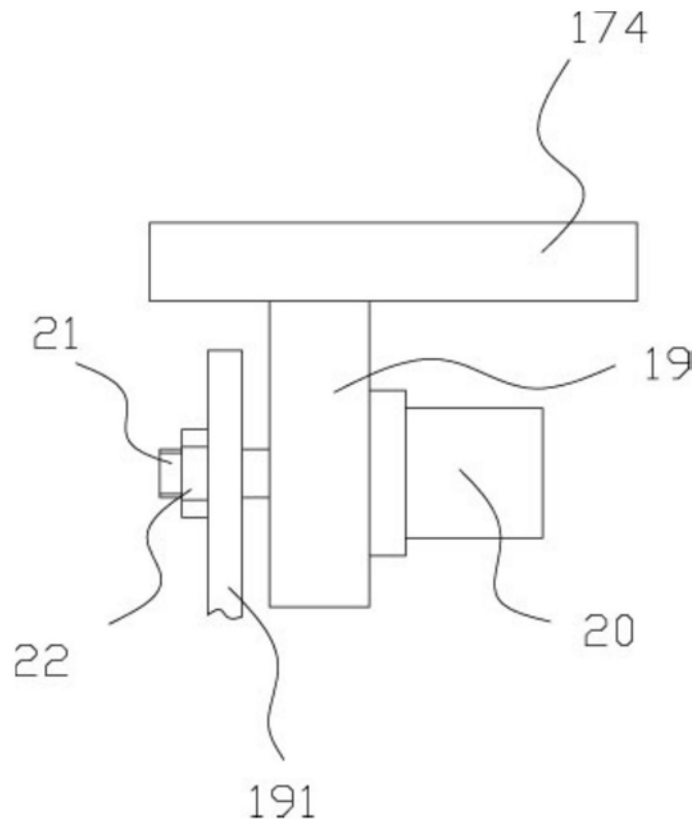


图3