



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210996791 U

(45)授权公告日 2020.07.14

(21)申请号 201921941468.5

(22)申请日 2019.11.11

(73)专利权人 东莞市龙为精密五金科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇上沙社  
区麒麟路20号3楼B区

(72)发明人 蒋元武

(74)专利代理机构 深圳茂达智联知识产权代理  
事务所(普通合伙) 44394

代理人 徐文军

(51)Int.Cl.

B23D 29/02(2006.01)

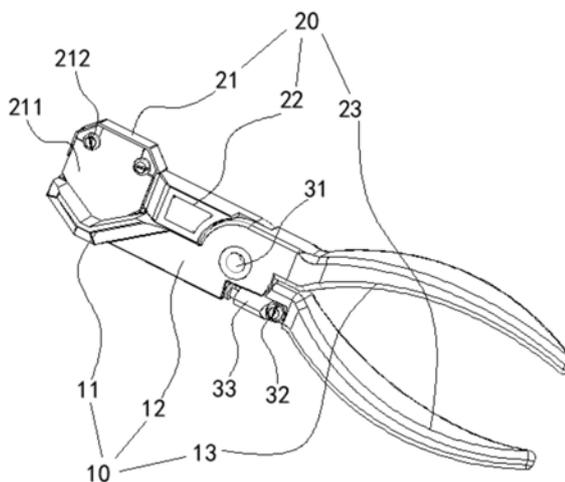
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

五金工具钳

(57)摘要

本实用新型公开了一种五金工具钳,包括第一钳体、第二钳体和第一销轴,所述第一钳体包括依次连接的第一钳嘴、第一钳腮和第一手柄,所述第二钳体包括依次连接的第二钳嘴、第二钳腮和二手柄,所述第一钳嘴呈V字形,且所述第一钳嘴开设有一条缝隙,所述缝隙将第一钳嘴分成两个V形部;所述第二钳嘴设有刀片,所述刀片端部设有三角刀锋;所述第一销轴分别穿过第一钳腮和第二钳腮转动连接,所述刀片的刀锋与第一钳嘴的两个V形部的开口一端相对,且所述刀片的刀锋收容于缝隙内。本实用新型提供一种五金工具钳,剪切过程相对省力。



1. 一种五金工具钳,包括第一钳体和第二钳体,所述第一钳体包括依次连接的第一钳嘴、第一钳腮和第一手柄,所述第二钳体包括依次连接的第二钳嘴、第二钳腮和二手柄,其特征在于,所述第一钳嘴呈V字形,且所述第一钳嘴开设有一条缝隙,所述缝隙将第一钳嘴分成两个V形部;

所述第二钳嘴设有刀片,所述刀片端部设有三角刀锋;

还包括第一销轴,所述第一销轴分别穿过第一钳腮和第二钳腮转动连接,所述刀片的刀锋与第一钳嘴的两个V形部的开口一端相对,且所述刀片的刀锋收容于缝隙内。

2. 如权利要求1所述的五金工具钳,其特征在于,所述第二钳嘴还包括多个紧固件,所述刀片通过紧固件固定于第二钳嘴侧壁上。

3. 如权利要求1所述的五金工具钳,其特征在于,所述第二钳体还包括第二销轴和锁紧块,所述第二销轴穿过锁紧块一端转动连接于二手柄,所述第二销轴靠近第二钳腮,所述锁紧块远离第二销轴一端顶触第一钳腮侧壁。

4. 如权利要求1-3任一项所述的五金工具钳,其特征在于,所述第一钳嘴、第一钳腮和第一手柄一体成型,所述第二钳嘴、第二钳腮和二手柄一体成型。

5. 如权利要求1-3任一项所述的五金工具钳,其特征在于,所述第一手柄和二手柄均呈圆弧状,且所述第一手柄和二手柄的凹面相对。

## 五金工具钳

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金工具技术领域,尤其涉及一种五金工具钳。

### 背景技术

[0002] 五金工具钳,是一种用于夹持、固定加工工件或者扭转、弯曲、剪断金属丝线的手工具。钳子的外形呈V形,通常包括手柄、钳腮和钳嘴三个部分。

[0003] 目前,市面上剪切钢丝所使用的的工具钳如中国专利CN201620121050.X公开的一种手工工具,具体地说,一种多功能钢丝钳。包括两个半钳体和铆接轴,所述半钳体包括钳柄和钳头,所述钳柄与钳头为一体结构,钳柄的外部包裹有钳柄套,所述两个半钳体的钳头通过铆接轴相铰接;所述两个钳头对合后形成的钳嘴中设有锯齿形的压线钳口,所述压线钳口的下方设有切线刀;所述压线钳口的上方设有剥线孔;所述铆接轴下方设有纵向的锯齿状的拉线槽,所述拉线槽的横向宽度为1mm。

[0004] 但是,该种工具钳在剪切钢丝的时候,主要靠用户手部握持的压力进行,而平直的切线刀将均匀的作用于钢丝上,在剪切过程中较为费力。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种五金工具钳,剪切过程相对省力。

[0006] 本实用新型公开的五金工具钳所采用的技术方案是:

[0007] 一种五金工具钳,包括第一钳体、第二钳体和第一销轴,所述第一钳体包括依次连接的第一钳嘴、第一钳腮和第一手柄,所述第二钳体包括依次连接的第二钳嘴、第二钳腮和二手柄,所述第一钳嘴呈V字形,且所述第一钳嘴开设有一条缝隙,所述缝隙将第一钳嘴分成两个V形部;所述第二钳嘴设有刀片,所述刀片端部设有三角刀锋;所述第一销轴分别穿过第一钳腮和第二钳腮转动连接,所述刀片的刀锋与第一钳嘴的两个V形部的开口一端相对,且所述刀片的刀锋收容于缝隙内。

[0008] 作为优选方案,所述第二钳嘴还包括多个紧固件,所述刀片通过紧固件固定于第二钳嘴侧壁上。

[0009] 作为优选方案,所述第二钳体还包括第二销轴和锁紧块,所述第二销轴穿过锁紧块一端转动连接于二手柄,所述第二销轴靠近第二钳腮,所述锁紧块远离第二销轴一端定触第一钳腮侧壁。

[0010] 作为优选方案,所述第一钳嘴、第一钳腮和第一手柄一体成型,所述第二钳嘴、第二钳腮和二手柄一体成型。

[0011] 作为优选方案,所述第一手柄和二手柄均呈圆弧状,且所述第一手柄和二手柄的凹面相对。

[0012] 本实用新型公开的五金工具钳的有益效果是:第一钳体包括依次连接的第一钳嘴、第一钳腮和第一手柄,第二钳体包括依次连接的第二钳嘴、第二钳腮和二手柄。第一钳嘴呈V字形,且第一钳嘴开设有一条缝隙,缝隙将第一钳嘴分成两个V形部。第二钳嘴设有

刀片,刀片端部设有三角刀锋。第一销轴分别穿过第一钳腮和第二钳腮转动连接,刀片的刀锋与第一钳嘴的两个V形部的开口一端相对,且刀片的刀锋收容于缝隙内。在剪切钢丝时,拨动第一手柄或者第二手柄,使第一钳嘴和第二钳嘴绕第一销轴转动,直至刀片的刀锋离开缝隙。将钢丝待裁剪部位放入两个V形部底部。由于V形底部属于尖角,因此,钢丝很容易卡住固定。再反方向拨动第一手柄或者第二手柄,使刀片的三角刀锋首先接触钢丝,三角刀锋的接触面积相对小于常规的直线式的刀锋,即三角刀锋单位面积所承受的压力相对较大。因此,很容易扎入钢丝内部,剪切钢丝过程相对省力。

### 附图说明

[0013] 图1是本实用新型五金工具钳的结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型五金工具钳的侧视图。

[0015] 图3是本实用新型五金工具钳的正视图。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施例和说明书附图对本实用新型做进一步阐述和说明:

[0017] 请参考图1,一种五金工具钳包括第一钳体10、第二钳体20和第一销轴31。

[0018] 第一钳体10包括依次连接的第一钳嘴11、第一钳腮12和第一手柄13,

[0019] 第二钳体20包括依次连接的第二钳嘴21、第二钳腮22和第二手柄23。

[0020] 请参考图2,第一钳嘴11呈V字形,且第一钳嘴11开设有一条缝隙111,缝隙111将第一钳嘴11分成两个V形部。第二钳嘴21设有刀片211,刀片211端部设有三角刀锋。

[0021] 第一销轴31分别穿过第一钳腮12和第二钳腮22转动连接,刀片211的刀锋与第一钳嘴11的两个V形部的开口一端相对,且刀片211的刀锋收容于缝隙111内。

[0022] 请参考图3,在剪切钢丝40时,拨动第一手柄13或者第二手柄23,使第一钳嘴11和第二钳嘴21绕第一销轴31转动,直至刀片211的刀锋离开缝隙111。将钢丝40待裁剪部位放入两个V形部底部。由于V形底部属于尖角,因此,钢丝40很容易卡住固定。再反方向拨动第一手柄13或者第二手柄23,使刀片211的三角刀锋首先接触钢丝40,三角刀锋的接触面积相对小于常规的直线式的刀锋,即三角刀锋单位面积所承受的压力相对较大。因此,很容易扎入钢丝40内部,剪切钢丝40过程相对省力。

[0023] 第二钳嘴21还包括多个紧固件212,刀片211通过多个可拆卸式紧固件212固定于第二钳嘴21侧壁上。当刀片211的刀锋被磨平时,用户可以拆卸紧固件212进行刀片211的替换,可以保证刀片211高效剪切钢丝40。

[0024] 第二钳体20还包括第二销轴32和锁紧块33,第二销轴32穿过锁紧块33一端转动连接于第二手柄23,第二销轴32靠近第二钳腮22。当不使用工具钳时,将锁紧块33远离第二销轴32一端顶触第一钳腮12侧壁锁紧,防止第一钳体10和第二钳体20发生相对转动。当需要使用工具钳时,拨动锁紧块33绕第二销轴32转动,使锁紧块33与第一钳腮12侧壁分离,此时,第一钳体10和第二钳体20可以发生相对转动,进行剪切操作。

[0025] 第一钳嘴11、第一钳腮12和第一手柄13一体成型,第二钳嘴21、第二钳腮22和第二手柄23一体成型。以提升第一钳体10和第二钳体20的刚性。

[0026] 第一手柄13和第二手柄23均呈圆弧状,且第一手柄13和第二手柄23的凹面相对。

有效的贴合用户手掌,使用户握持更加舒适。

[0027] 本实用新型提供一种五金工具钳,第一钳体包括依次连接的第一钳嘴、第一钳腮和第一手柄,第二钳体包括依次连接的第二钳嘴、第二钳腮和第二手柄。第一钳嘴呈V字形,且第一钳嘴开设有一条缝隙,缝隙将第一钳嘴分成两个V形部。第二钳嘴设有刀片,刀片端部设有三角刀锋。第一销轴分别穿过第一钳腮和第二钳腮转动连接,刀片的刀锋与第一钳嘴的两个V形部的开口一端相对,且刀片的刀锋收容于缝隙内。在剪切钢丝时,拨动第一手柄或者第二手柄,使第一钳嘴和第二钳嘴绕第一销轴转动,直至刀片的刀锋离开缝隙。将钢丝待裁剪部位放入两个V形部底部。由于V形底部属于尖角,因此,钢丝很容易卡住固定。再反方向拨动第一手柄或者第二手柄,使刀片的三角刀锋首先接触钢丝,三角刀锋的接触面积相对小于常规的直线式的刀锋,即三角刀锋单位面积所承受的压力相对较大。因此,很容易扎入钢丝内部,剪切钢丝过程相对省力。

[0028] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

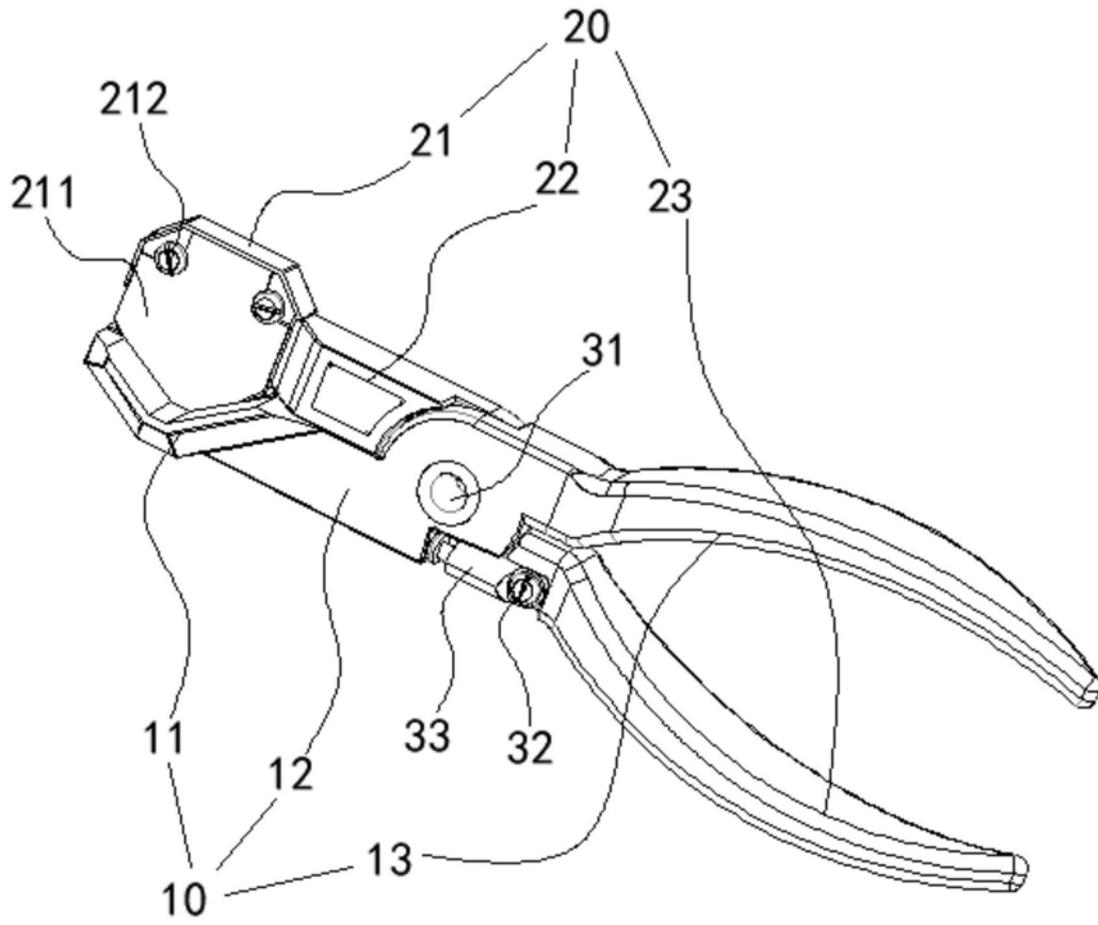


图1

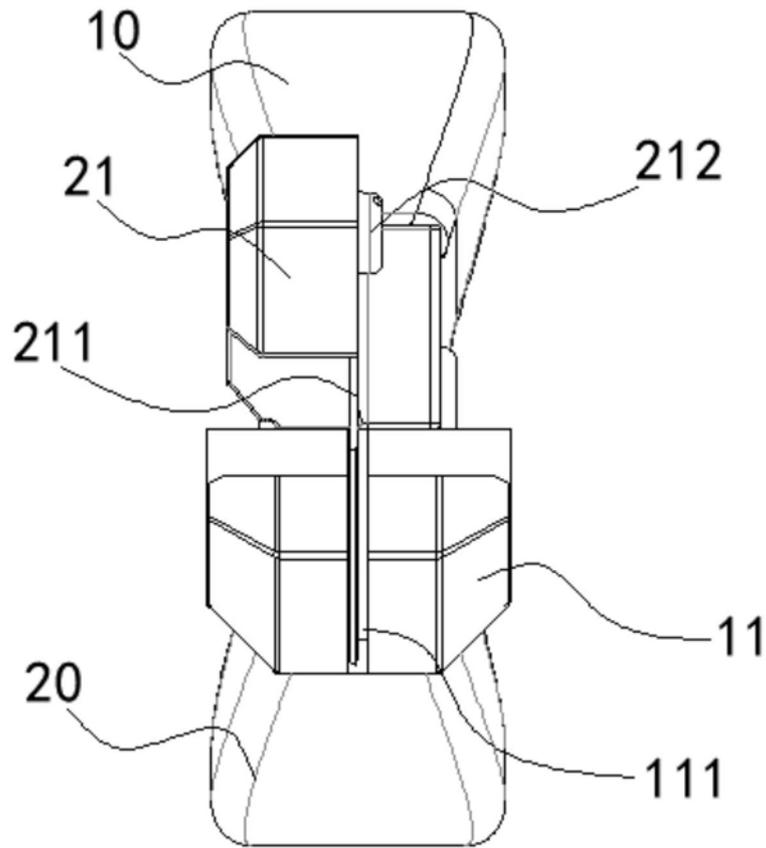


图2

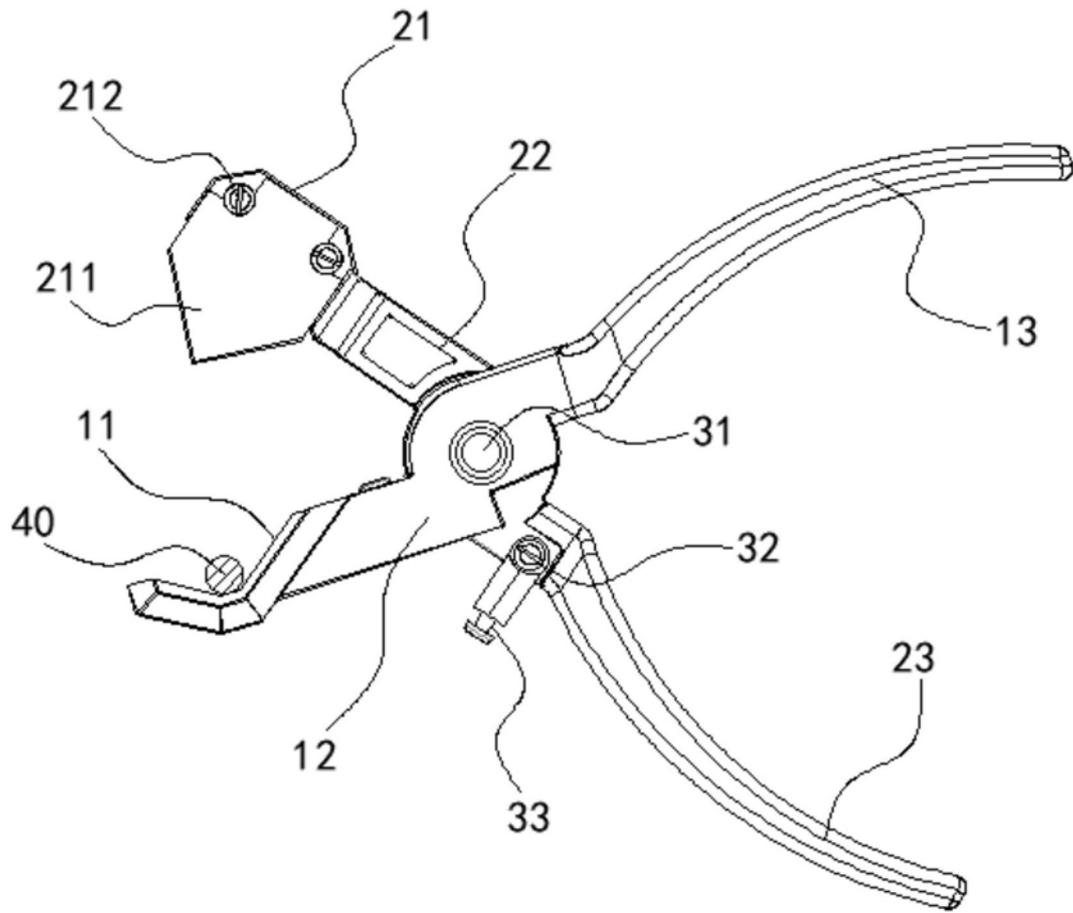


图3