(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 114803041 A
(43)申请公布日 2022.07.29

(21)申请号 202210560710.4

(22)申请日 2022.05.23

(71)申请人 王成
地址 435003 湖北省黄石市湖北理工学院

(72)发明人 王成 王博 刘茂干

(74)专利代理机构 浙江专橙律师事务所 33313
专利代理师 黄春英

(51)Int.Cl.
B65D 1/32(2006.01)
B65D 23/06(2006.01)

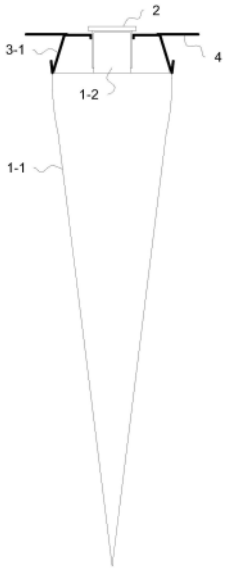
权利要求书1页 说明书4页 附图9页

(54)发明名称

一种防乳状体挤出掉落的包装瓶

(57)摘要

本发明公开了一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，属于包装技术领域。一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，包括包装瓶体、瓶口、瓶盖、第一承接结构、第二承接结构和限位部；瓶口设于包装瓶体上，瓶口与包装瓶体固连为一体；瓶盖螺纹连接在瓶口外；第一承接结构转动连接在包装瓶体上；包装瓶体正向左右倾斜时，第一承接结构用于承接从瓶口过量挤出而掉落的乳状体；第二承接结构设在第一承接结构上，第二承接结构可相对第一承接结构滑动；包装瓶体倒向左右倾斜时，第二承接结构用于承接从瓶口过量挤出而掉落的乳状体；限位部固设于包装瓶体上边缘位置处，可以实现乳状体挤出过多时不易掉落至地面，减少浪费。



CN 114803041 A

1.一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，其特征在于：包括包装瓶体(1-1)、瓶口(1-2)、瓶盖(2)、第一承接结构、第二承接结构(4)和限位部(6)；

瓶口(1-2)设于包装瓶体(1-1)上，瓶口(1-2)与包装瓶体(1-1)固连为一体；

瓶盖(2)螺纹连接在瓶口(1-2)外；

第一承接结构转动连接在包装瓶体(1-1)上；

包装瓶体(1-1)正向左右倾斜时，第一承接结构用于承接从瓶口(1-2)过量挤出而掉落的乳状体；

第二承接结构(4)设在第一承接结构上，第二承接结构(4)可相对第一承接结构滑动；

包装瓶体(1-1)倒向左右倾斜时，第二承接结构(4)用于承接从瓶口(1-2)过量挤出而掉落的乳状体；

限位部(6)固设于包装瓶体(1-1)上边缘位置处，限位部(6)用于限制第一承接结构相对包装瓶体(1-1)旋转的角度。

2.根据权利要求1所述的一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，其特征在于：第一承接结构的数量为两个，两个第一承接结构对称分布在瓶口(1-2)的左右两侧；限位部(6)的数量与第一承接结构的数量相匹配，为两个。

3.根据权利要求2所述的一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，其特征在于：第一承接结构包括第一连接部(3-1)、第二连接部(3-2)和第三连接部(3-3)；

第一连接部(3-1)转动连接在包装瓶体(1-1)上靠近限位部(6)的位置处；

第二连接部(3-2)固设于第一连接部(3-1)远离包装瓶体(1-1)的一端；两个第二连接部(3-2)相互靠近的一端相接触；

第三连接部(3-3)固设于第二连接部(3-2)靠近瓶口(1-2)的一端，第三连接部(3-3)远离第二连接部(3-2)的一端与瓶口(1-2)外壁相接触，第三连接部(3-3)为软弹性材质；两个第三连接部(3-3)相互靠近的一端相接触。

4.根据权利要求3所述的一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，其特征在于：第二连接部(3-2)和第三连接部(3-3)上端面均处于水平状态。

5.根据权利要求3所述的一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，其特征在于：第二连接部(3-2)上端面所在位置低于瓶口(1-2)上端面所在位置；第三连接部(3-3)上端面所在位置低于瓶口(1-2)上端面所在位置。

6.根据权利要求3所述的一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，其特征在于：第一连接部(3-1)和第二连接部(3-2)之间的夹角为钝角。

7.根据权利要求3所述的一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，其特征在于：第二承接结构(4)包括承接部(4-1)、滑动部(4-2)和滑轨(4-3)；

滑轨(4-3)的数量为两个，两个滑轨(4-3)对称设置在第二连接部(3-2)上；

滑动部(4-2)的数量为至少四个，四个滑动部(4-2)分别固设在承接部(4-1)的左上端、右上端、左下端和右下端；

承接部(4-1)通过滑动部(4-2)在滑轨(4-3)内滑动。

8.根据权利要求7所述的一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，其特征在于：承接部(4-1)以及滑动部(4-2)的重量之和小于第一连接部(3-1)、第二连接部(3-2)以及第三连接部(3-3)的重量之和。

一种防乳状体挤出掉落的包装瓶

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域，更具体地说，涉及一种防乳状体挤出掉落的包装瓶。

背景技术

[0002] 对于可挤压的软管式的乳状体包装瓶来说，将乳状体挤出时，用力过猛容易导致挤出的乳状体量过多而掉落，如果掉落在地上则会导致浪费。

发明内容

[0003] 1.要解决的技术问题

针对现有技术中存在的问题，本发明的目的在于提供一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，它可以实现乳状体挤出过多时不易掉落至地面，减少浪费。

[0004] 2.技术方案

为解决上述问题，本发明采用如下的技术方案。

[0005] 一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，包括包装瓶体、瓶口、瓶盖、第一承接结构、第二承接结构和限位部；

瓶口设于包装瓶体上，瓶口与包装瓶体固连为一体；

瓶盖螺纹连接在瓶口外；

第一承接结构转动连接在包装瓶体上；

包装瓶体正向左右倾斜时，第一承接结构用于承接从瓶口过量挤出而掉落的乳状体；

第二承接结构设在第一承接结构上，第二承接结构可相对第一承接结构滑动；

包装瓶体倒向左右倾斜时，第二承接结构用于承接从瓶口过量挤出而掉落的乳状体；

限位部固设于包装瓶体上边缘位置处，限位部用于限制第一承接结构相对包装瓶体旋转的角度。

[0006] 进一步的，第一承接结构的数量为两个，两个第一承接结构对称分布在瓶口的左右两侧；限位部的数量与第一承接结构的数量相匹配，为两个。

[0007] 进一步的，第一承接结构包括第一连接部、第二连接部和第三连接部；第一连接部转动连接在包装瓶体上靠近限位部的位置处；第二连接部固设于第一连接部远离包装瓶体的一端；两个第二连接部相互靠近的一端相接触；第三连接部固设于第二连接部靠近瓶口的一端，第三连接部远离第二连接部的一端与瓶口外壁相接触，第三连接部为软弹性材质；两个第三连接部相互靠近的一端相接触。

[0008] 进一步的，第二连接部和第三连接部上端面均处于水平状态。

[0009] 进一步的，第二连接部上端面所在位置低于瓶口上端面所在位置；第三连接部上端面所在位置低于瓶口上端面所在位置。

[0010] 进一步的，第一连接部和第二连接部之间的夹角为钝角。

[0011] 进一步的，第二承接结构包括承接部、滑动部和滑轨；滑轨的数量为两个，两个滑轨对称设置在第二连接部上；滑动部的数量为至少四个，四个滑动部分别固设在承接部的左上端、右上端、左下端和右下端；承接部通过滑动部在滑轨内滑动。

[0012] 进一步的，承接部以及滑动部的重量之和小于第一连接部、第二连接部以及第三连接部的重量之和。

[0013] 3.有益效果

相比于现有技术，本发明的优点在于：

(一)本方案可以实现乳状体挤出过多时不易掉落至地面，减少浪费。

[0014] (二)包装瓶体不倾斜时，即乳状体正向挤出，挤出的过多的乳状体会掉落至第二连接部和第三连接部上，乳状体可被继续使用。

[0015] (三)包装瓶体正向倾斜时，第一承接部相对包装瓶体转动相应的角度，挤出的过量的乳状体掉落至第一承接结构与包装瓶体和瓶口所围成的区域内，乳状体可被继续使用。

[0016] (四)包装瓶体倒向倾斜时，挤出的过量的乳状体掉落至承接部上，乳状体可被继续使用。

[0017] (五)第三连接部一方面可在瓶盖取下后接住挤出过量的乳状体，另一方面可在瓶盖盖上时加强瓶盖与瓶口之间的连接，使得包装瓶体受到较大的外力挤压时乳状体不易从瓶盖与瓶口之间的连接缝隙处溢出。

附图说明

[0018] 图1为本发明的实施例一的正面结构示意图；

图2为本发明的实施例一的第一承接结构和第二承接结构部分的正面结构示意图；

图3为本发明的实施例一的瓶盖从瓶口取下时的结构示意图；

图4为本发明的实施例一的包装瓶体正向左右倾斜时第一承接结构和第二承接结构变化的结构示意图；

图5为本发明的实施例一的包装瓶体倒向左右倾斜时第一承接结构和第二承接结构变化的结构示意图；

图6为本发明的实施例一的侧面结构示意图；

图7为本发明的实施例一的第一承接结构和第二承接结构部分的侧面结构示意图；

图8为本发明的实施例一的第一承接结构和第二承接结构部分的俯视结构示意图；

图9为本发明的实施例二的第一承接结构、第二承接结构和限位部部分的结构示意图。

[0019] 图中标号说明：

1-1包装瓶体、1-2瓶口；

2瓶盖；

3-1第一连接部、3-2第二连接部、3-3第三连接部；

4第二承接结构、4-1承接部、4-2滑动部、4-3滑轨；

5遮挡部；

6限位部。

具体实施方式

[0020] 实施例一：

请参阅图1-8的一种防乳状体挤出掉落的包装瓶，它包括包装瓶体1-1、瓶口1-2、瓶盖2、第一承接结构、第二承接结构4和限位部6。

[0021] 瓶口1-2设于包装瓶体1-1上，瓶口1-2与包装瓶体1-1固连为一体。

[0022] 瓶盖2螺纹连接在瓶口1-2外。

[0023] 第一承接结构转动连接在包装瓶体1-1上；第一承接结构的数量为两个，两个第一承接结构对称分布在瓶口1-2的左右两侧；限位部6的数量与第一承接结构的数量相匹配，为两个。

[0024] 包装瓶体1-1正向左右倾斜时，第一承接结构用于承接从瓶口1-2过量挤出而掉落的乳状体。

[0025] 第一承接结构包括第一连接部3-1、第二连接部3-2和第三连接部3-3；第一连接部3-1转动连接在包装瓶体1-1上靠近限位部6的位置处；第二连接部3-2固设于第一连接部3-1远离包装瓶体1-1的一端；两个第二连接部3-2相互靠近的一端相接触；第三连接部3-3固设于第二连接部3-2靠近瓶口1-2的一端，第三连接部3-3远离第二连接部3-2的一端与瓶口1-2外壁相接触，第三连接部3-3为软弹性材质；两个第三连接部3-3相互靠近的一端相接触。

[0026] 第二连接部3-2和第三连接部3-3上端面均处于水平状态，使包装瓶体1-1不倾斜时，第二连接部3-2和第三连接部3-3能够更好的接住瓶口1-2内挤出掉落的乳状体。

[0027] 第二连接部3-2上端面所在位置低于瓶口1-2上端面所在位置；第三连接部3-3上端面所在位置低于瓶口1-2上端面所在位置，使第二连接部3-2和第三连接部3-3能够接住从瓶口1-2内挤出过多而掉落的乳状体。

[0028] 第一连接部3-1和第二连接部3-2之间的夹角为钝角，使得包装瓶体1-1正向倾斜时，第一连接部3-1和第二连接部3-2相对瓶口1-2之间张开的角度更大，从而能更好的接住可能掉落的乳状体。

[0029] 第二承接结构4设在第一承接结构上，第二承接结构4可相对第一承接结构滑动；第二承接结构4包括承接部4-1、滑动部4-2和滑轨4-3；滑轨4-3的数量为两个，两个滑轨4-3对称设置在第二连接部3-2上；滑动部4-2的数量为至少四个，四个滑动部4-2分别固设在承接部4-1的左上端、右上端、左下端和右下端；承接部4-1通过滑动部4-2在滑轨4-3内滑动，承接部4-1在滑轨4-3内滑动时不滑出滑轨4-3外。

[0030] 包装瓶体1-1倒向左右倾斜时，第二承接结构4用于承接从瓶口1-2过量挤出而掉落的乳状体。

[0031] 承接部4-1以及滑动部4-2的重量之和小于第一连接部3-1、第二连接部3-2以及第三连接部3-3的重量之和，使得包装瓶体1-1倒向向左倾斜挤出乳状体或倒向向右倾斜挤出乳状体时，承接部4-1能够且顺利的滑下，进而可接住乳状体。

[0032] 限位部6固设于包装瓶体1-1上边缘位置处，限位部6用于限制第一承接结构相对包装瓶体1-1旋转的角度，包装瓶体1-1正向或倒向倾斜至最大程度时，在限位部6的限位作用下，第一连接部3-1相对包装瓶体1-1所能旋转的最大角度保持一定。

[0033] 实施例二：

请参阅图9，第二连接部3-2靠近瓶口1-2的下端边缘处固设有遮挡部5，遮挡部5为弧形结构，瓶盖2外径小于两个第三连接部3-3形成的圆环的外径。

[0034] 当瓶盖2盖在瓶口1-2上并开始旋紧时，瓶盖2驱动第三连接部3-3向下翻转，第三连接部3-3翻转九十度后在遮挡部5的限位作用下不再继续翻转，此时继续向下旋转瓶盖2，瓶盖2向下旋转的过程中在第三连接部3-3的抵触作用下可与瓶口1-2外壁之间进行更好的连接，不易产生泄露。

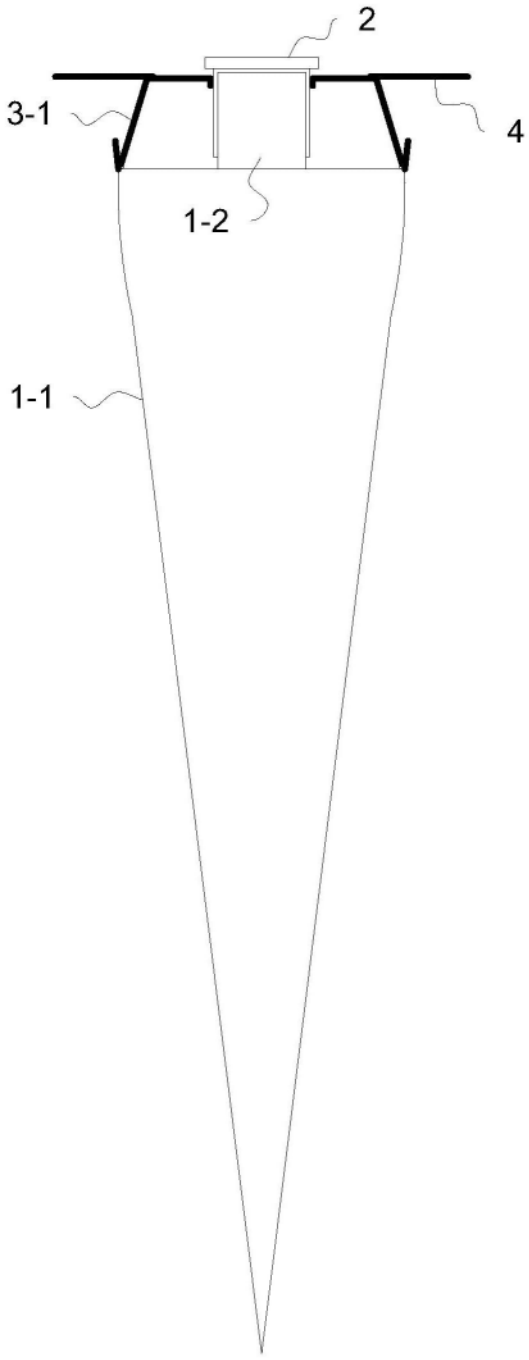


图1

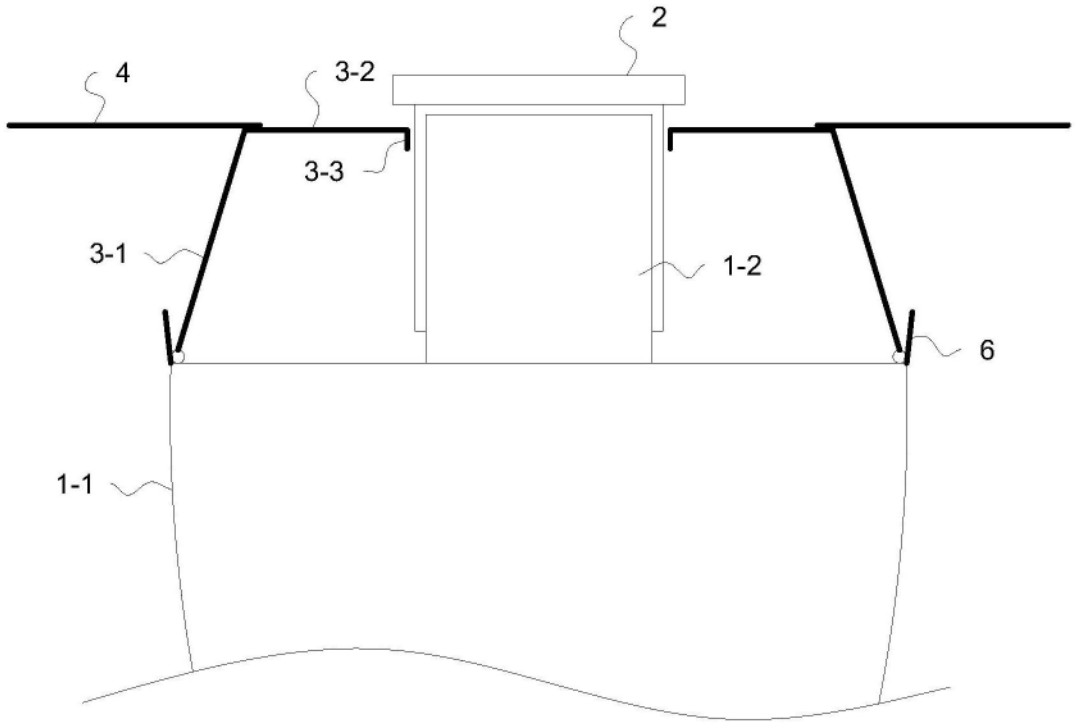


图2

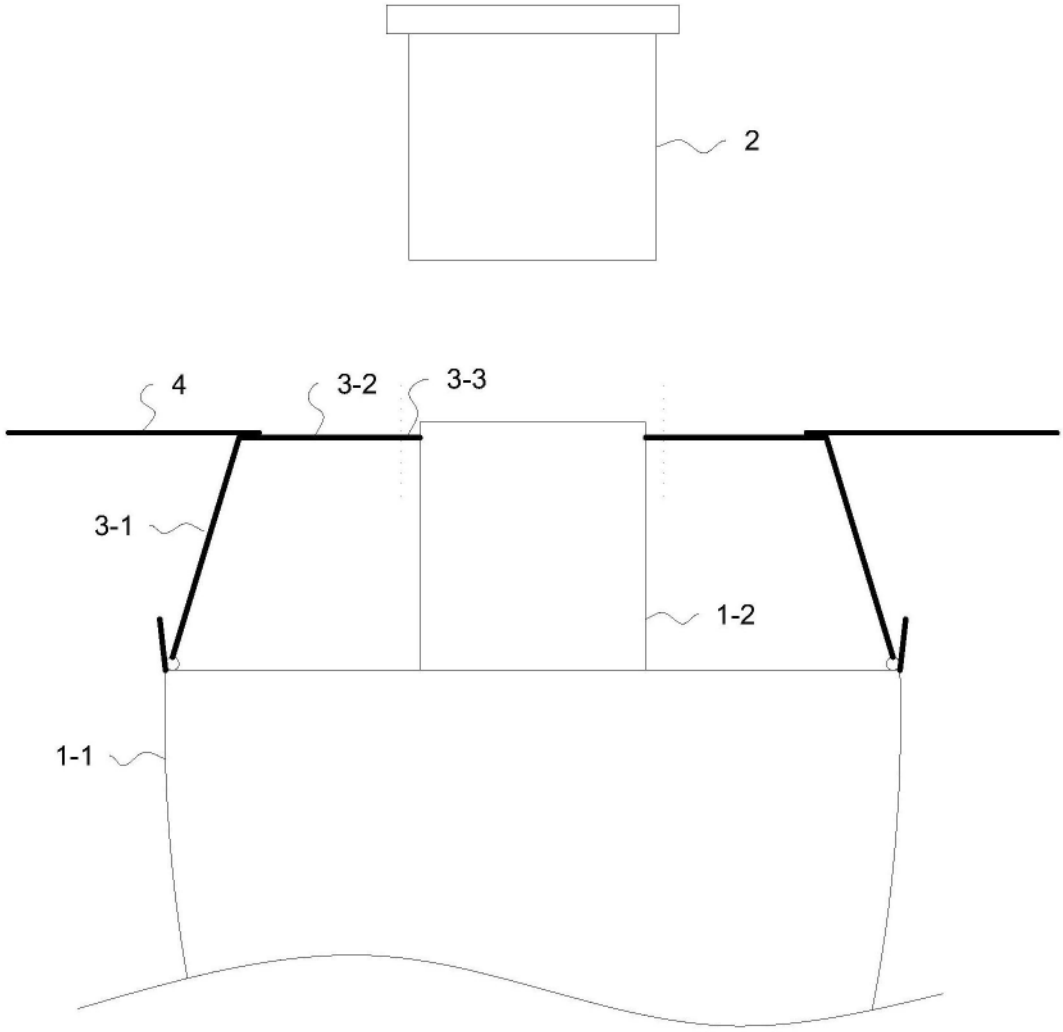


图3

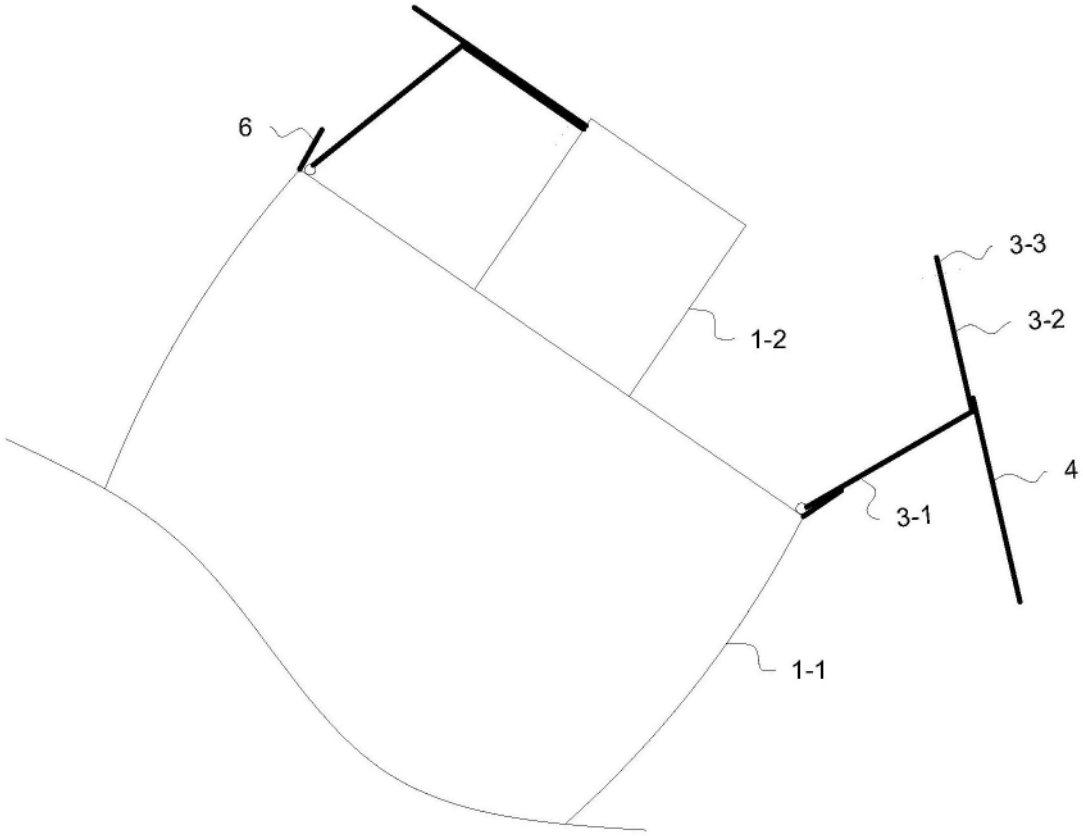


图4

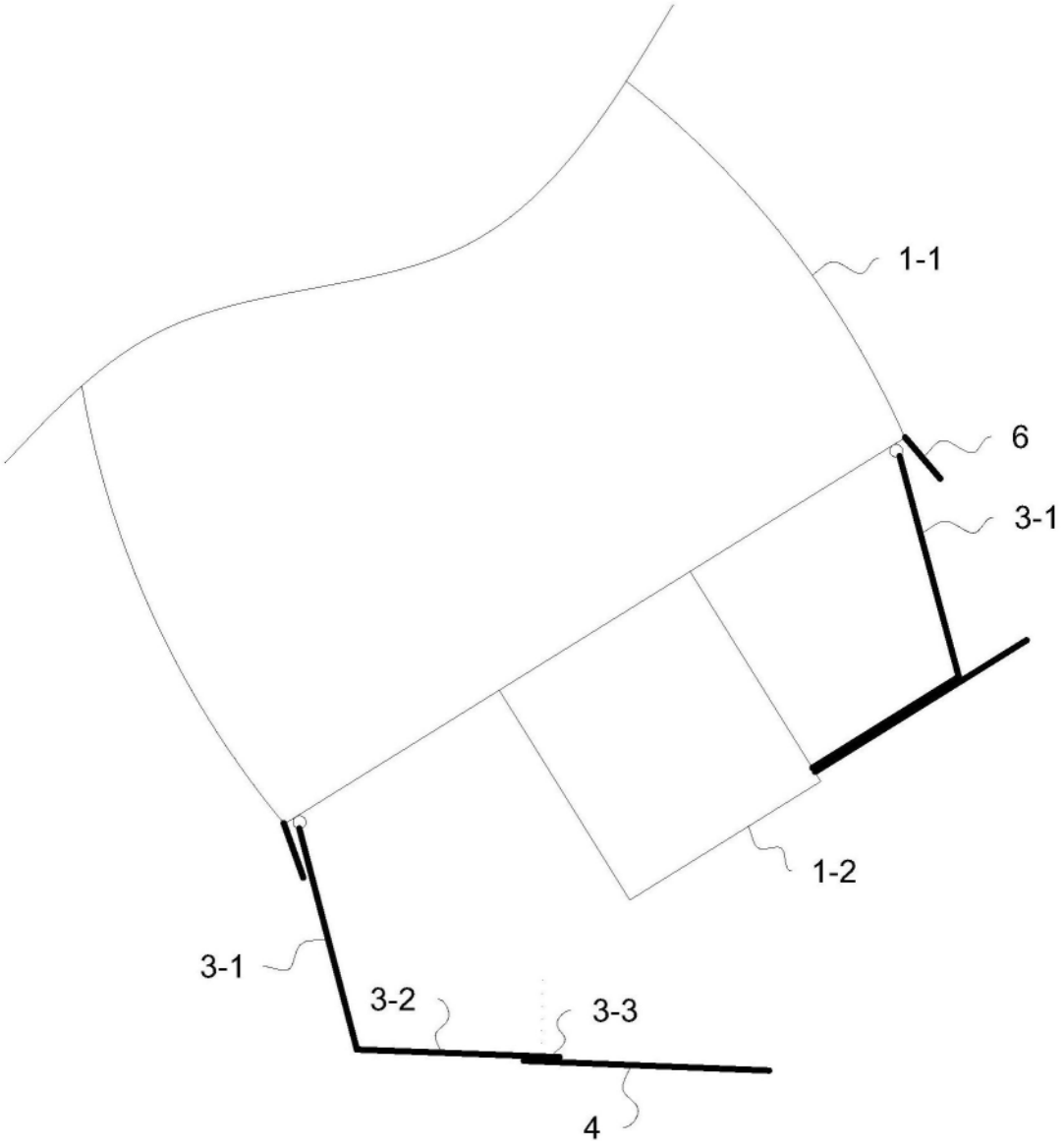


图5

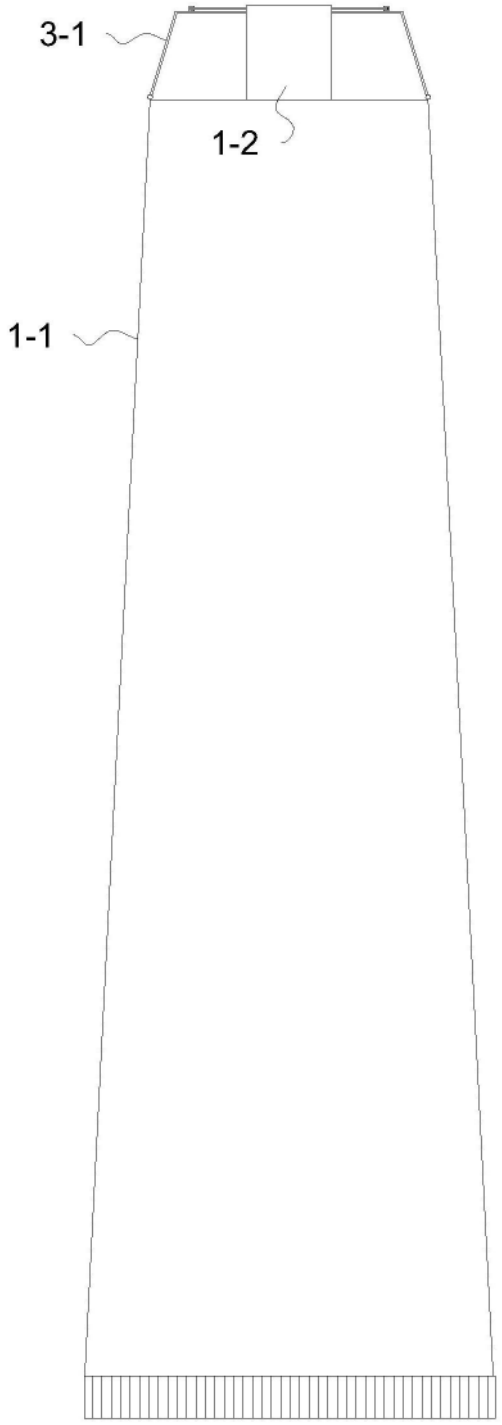


图6

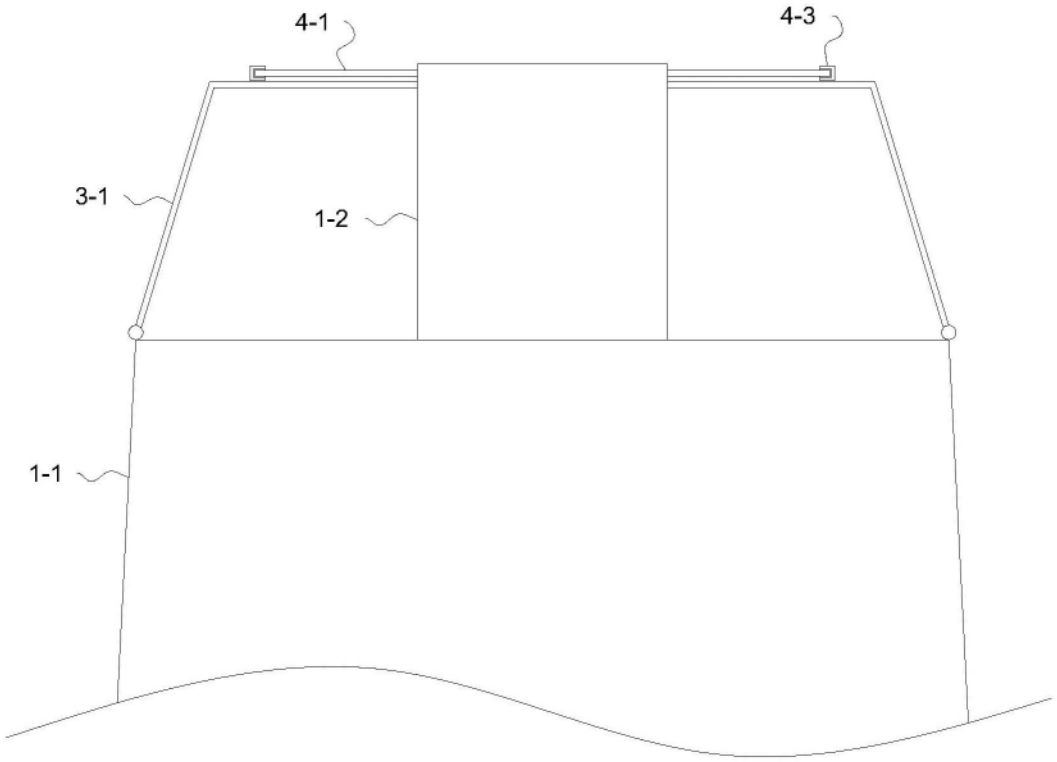


图7

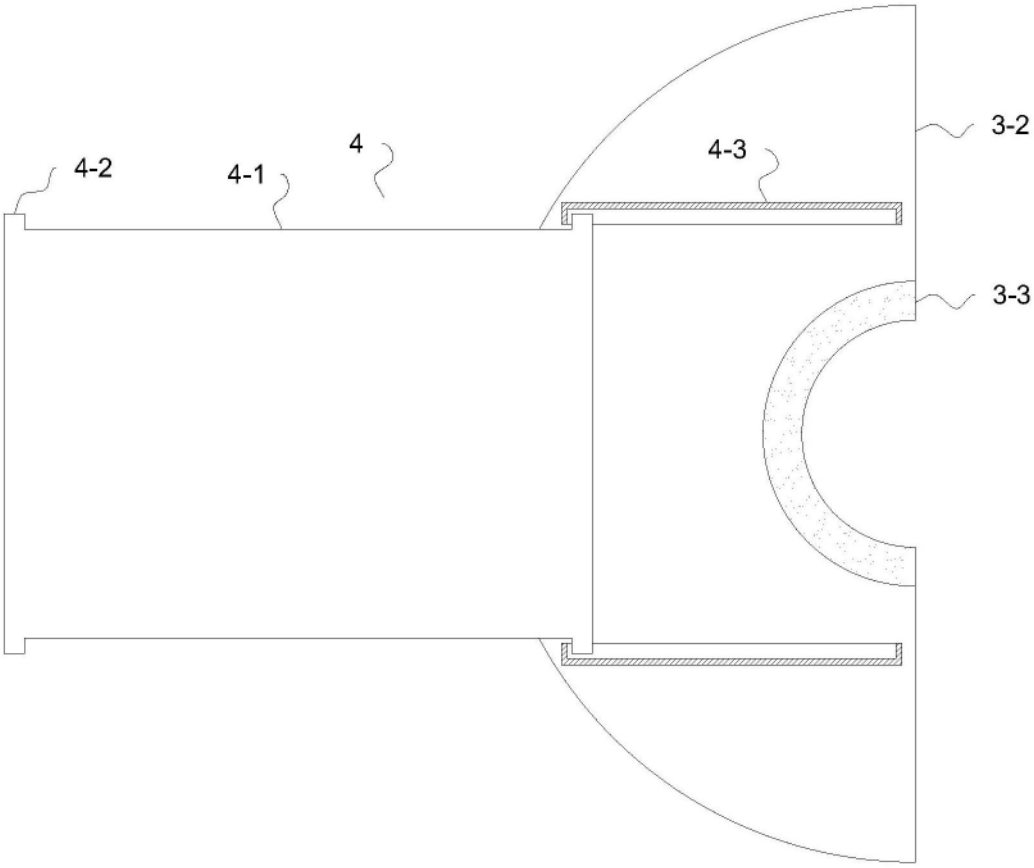


图8

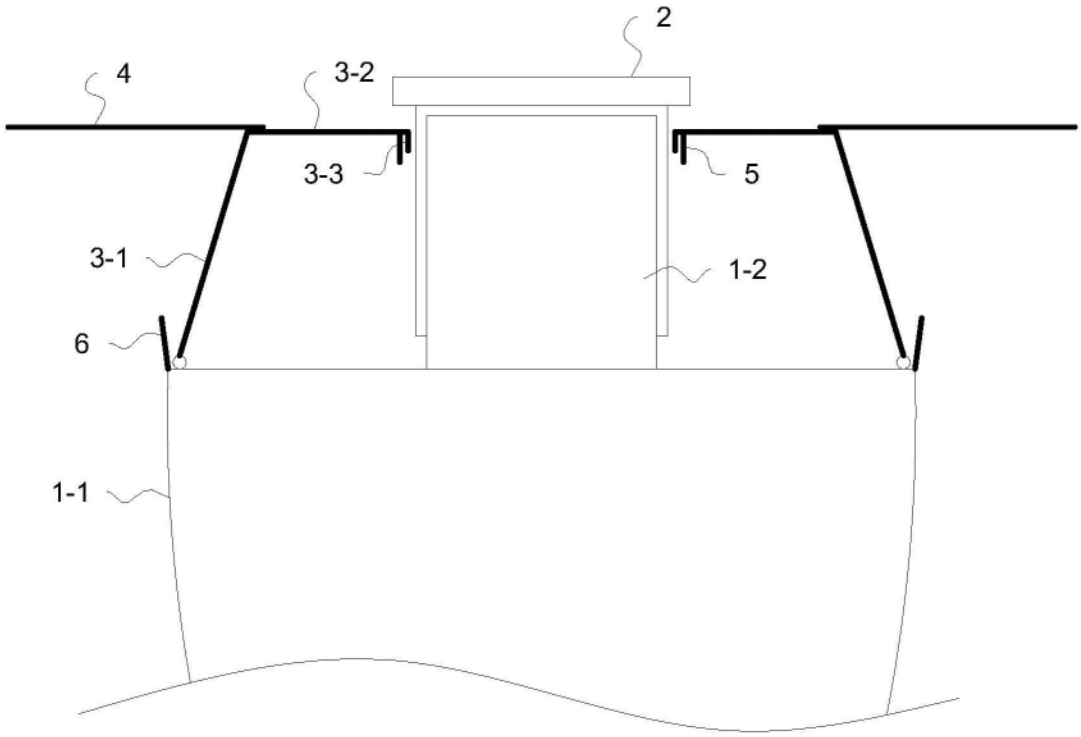


图9