



(21) 申请号 202320739733.1

(22) 申请日 2023.04.06

(73) 专利权人 山西婴鸟环保新材料科技有限公司

地址 043300 山西省运城市河津市清涧街
道西庄村东风翔路南(津云科技企业
孵化器)

(72) 发明人 张胜华 苏丁飞 肖正天 庞绍龙
韩泽华 贾翠翠

(74) 专利代理机构 济南知来知识产权代理事务
所(普通合伙) 37276

专利代理师 张瑾琰

(51) Int.Cl.

B65H 5/02 (2006.01)

B65H 5/36 (2006.01)

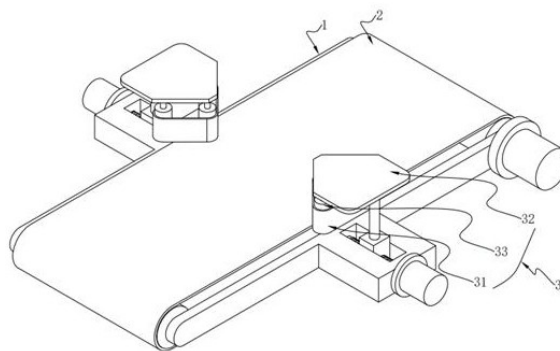
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞机纠偏装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种瓦楞机纠偏装置,包括机架,该机架上设置有输送带,所述机架上设置有位于输送带两侧的矫正皮带机,该矫正皮带机上设置有以三角形缠绕分布的传输皮带。在本实用新型中,在瓦楞板输送带上的两侧设置有矫正皮带机,矫正皮带机上设置有传输皮带,传输皮带围成三角形状且三角形状的尖端朝向输送带的中部,由此,当输送带运转时,输送带上倾斜的瓦楞板会碰触到输送皮带,运转的输送皮带会纠正倾斜的瓦楞板,该种设置相对现有技术中采用限位块导向纠偏的方式来说,具有纠偏冲击力小,纠偏精度高的优点。



1. 一种瓦楞机纠偏装置,包括机架(1),该机架(1)上设置有输送带(2),其特征在于,所述机架(1)上设置有位于输送带(2)两侧的矫正皮带机(3),该矫正皮带机(3)上设置有以三角形缠绕分布的传输皮带(31),位于输送带(2)两侧的传输皮带(31)围成三角状的尖端相对。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞机纠偏装置,其特征在于:所述矫正皮带机(3)上设置有顶板(32),该顶板(32)的下端面转动连接有三个皮带辊(33),所述顶板(32)的顶部固定连接有和其中一个皮带辊(33)的辊轴固定连接的驱动电机(34)。

3. 根据权利要求2所述的一种瓦楞机纠偏装置,其特征在于:所述矫正皮带机(3)上设置有和顶板(32)一侧固定连接的撑柱(35),该撑柱(35)和机架(1)滑动连接且滑动方向沿着机架(1)的宽度方向。

4. 根据权利要求3所述的一种瓦楞机纠偏装置,其特征在于:所述矫正皮带机(3)上设置有用带带动撑柱(35)滑动的丝杠(36)和用于带动丝杠(36)旋转的控制电机(37)。

5. 根据权利要求4所述的一种瓦楞机纠偏装置,其特征在于:所述撑柱(35)的底部固定连接有和机架(1)滑动配合的滑块(351),该滑块(351)上开设有和丝杠(36)旋合配合的螺纹孔(3511)。

6. 根据权利要求2所述的一种瓦楞机纠偏装置,其特征在于:所述传输皮带(31)为同步带。

一种瓦楞机纠偏装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞机生产技术领域,具体的为一种瓦楞机纠偏装置。

背景技术

[0002] 瓦楞板是由瓦楞机生产制成,瓦楞板在生产的过程中涉及到传输,由于瓦楞板重量较重,故而通常使用传输带传输,在传输的过程中,由于过渡的原因导致瓦楞板在传输的过程中会出现偏斜的问题,瓦楞板偏斜时会影响下一工序的挤压加工,因此,市面上出现了瓦楞机用纠偏结构,该纠偏结构的结构及原理是在输送带的两侧设置纠正块,偏斜的瓦楞板随着传输带经过纠正块时由纠正块调整,但是此种纠偏方式存在冲击性大,噪音大的问题,而且输送带两侧的纠正块之间的距离通常大于瓦楞板的宽度,从而导致纠偏的精度较低。

[0003] 为此,本实用新型提供一种瓦楞机纠偏装置。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种瓦楞机纠偏装置,以解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型在输送带的两侧设置矫正皮带机,利用矫正皮带机上的传输皮带来纠偏瓦楞板,传输皮带可以有效缓冲冲击力。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种瓦楞机纠偏装置,包括机架,该机架上设置有输送带,所述机架上设置有位于输送带两侧的矫正皮带机,该矫正皮带机上设置有以三角形缠绕分布的传输皮带,位于输送带两侧的传输皮带围成三角状的尖端相对。

[0006] 进一步的,所述矫正皮带机上设置有顶板,该顶板的下端面转动连接有三个皮带辊,所述顶板的顶部固定连接有和其中一个皮带辊的辊轴固定连接的驱动电机。

[0007] 进一步的,所述矫正皮带机上设置有和顶板一侧固定连接的撑柱,该撑柱和机架滑动连接且滑动方向沿着机架的宽度方向。

[0008] 进一步的,所述矫正皮带机上设置有用于带动撑柱滑动的丝杠和用于带动丝杠旋转的控制电机。

[0009] 进一步的,所述撑柱的底部固定连接有和机架滑动配合的滑块,该滑块上开设有和丝杠旋合配合的螺纹孔。

[0010] 进一步的,所述传输皮带为同步带。

[0011] 本实用新型的有益效果如下:

[0012] 在瓦楞板输送带上方的两侧设置有矫正皮带机,矫正皮带机上设置有传输皮带,传输皮带围成三角形状且三角形状的尖端朝向输送带的中部,由此,当输送带运转时,输送带上倾斜的瓦楞板会碰触到输送皮带,运转的输送皮带会纠正倾斜的瓦楞板,该种设置相对现有技术中采用限位块导向纠偏的方式来说,具有纠偏冲击力小,纠偏精度高的优点。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种瓦楞机纠偏装置中机架、输送带和矫正皮带机配合的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型一种瓦楞机纠偏装置中撑柱和机架滑动配合的结构示意图；

[0015] 图中：1、机架；2、输送带；3、矫正皮带机；31、传输皮带；32、顶板；33、皮带辊；34、驱动电机；35、撑柱；351、滑块；3511、螺纹孔；36、丝杠；37、控制电机。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0017] 请参阅图1和2，本实用新型提供一种技术方案：一种瓦楞机纠偏装置，包括机架1，机架1为瓦楞机传输架，该机架1上设置有输送带2，输送带2为同步带，其用来输送瓦楞板，机架1上设置有位于输送带2两侧的矫正皮带机3，矫正皮带机3的作用对输送带2上倾斜的瓦楞板扶正，方便瓦楞板的顺利传输，该矫正皮带机3上设置有以三角形缠绕分布的传输皮带31，位于输送带2两侧的传输皮带31围成三角状的尖端相对，而且两个尖端之间的距离稍大于瓦楞板的宽度，纠偏时，传输皮带31处于运转状态而且运转速度大于输送带2运转的速度，输送带2上偏斜的瓦楞板会接触到其中一个传输皮带31，此时运转的传输皮带31会利用摩擦力带动瓦楞板扶正，然后通过两个上述尖端之间的空间，此时完成瓦楞板的纠偏处理，而且两个传输皮带31的尖端为纠偏空间，此空间宽度和瓦楞板的宽度近似相等，由此瓦楞板在跟随输送带经过此纠偏空间时，瓦楞板会处于近似完全摆正的状态，进而此种相对采用间距过大的纠正块而言，还具有提高纠偏精度的优点。

[0018] 本实施例，矫正皮带机3上设置有顶板32，该顶板32的下端面转动连接有三个皮带辊33，顶板32的顶部固定连接有和其中一个皮带辊33的辊轴固定连接的驱动电机34，三个皮带辊33为悬挂设置，便于将传输皮带31位于输送带2的上方，也就是说传输皮带31直接在输送带2的上方进行纠偏，驱动电机34和顶板32均处于高处位置，消除对瓦楞板纠偏作业干涉的隐患，其中传输皮带31为同步带，具体的在皮带辊33的外周壁设置有和传输皮带啮合的同步齿。

[0019] 本实施例，矫正皮带机3上设置有和顶板32一侧固定连接的撑柱35，该撑柱35和机架1滑动连接且滑动方向沿着机架1的宽度方向，该种设置方便根据不同宽度的瓦楞板来调节上述尖端之间的距离，提高纠偏适用的范围，进一步的矫正皮带机3上设置有用于带动撑柱35滑动的丝杠36和用于带动丝杠36旋转的控制电机37，其中撑柱35的底部固定连接有和机架1滑动配合的滑块351，该滑块351上开设有和丝杠36旋合配合的螺纹孔3511，由此控制丝杠36旋转时会带动撑柱35滑动。

[0020] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

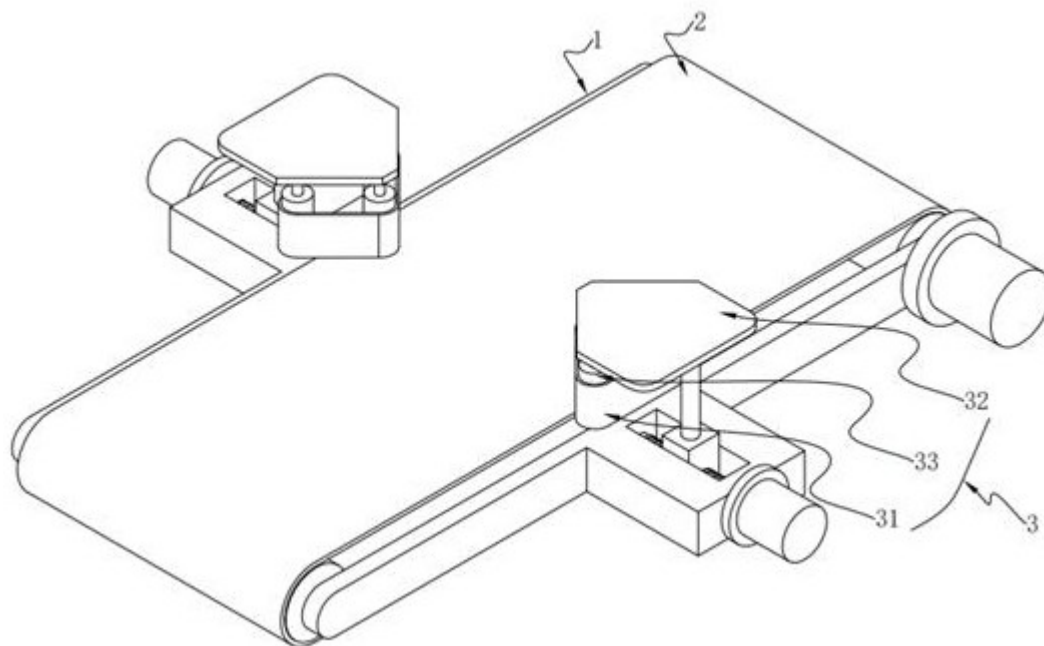


图 1

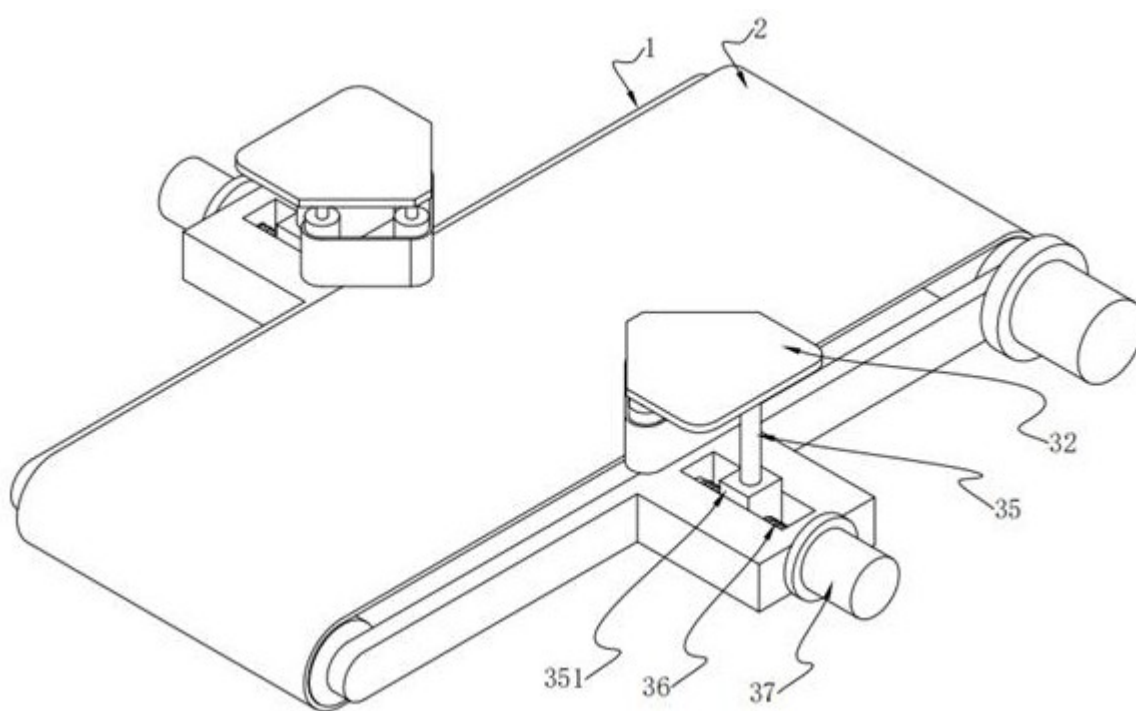


图 2