



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 104149133 B

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201410374251. 6

(22) 申请日 2014. 07. 27

(73) 专利权人 马晓权

地址 325213 浙江省瑞安市林溪乡梅岸村

(72) 发明人 马晓权

(51) Int. Cl.

B27B 5/06(2006. 01)

B27B 27/04(2006. 01)

B27B 27/00(2006. 01)

审查员 张丽仙

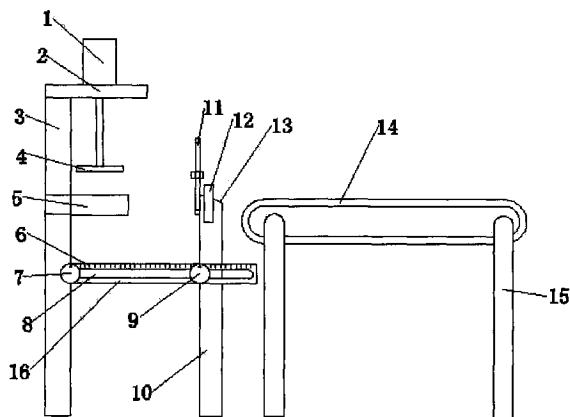
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种分切式木材切割机

(57) 摘要

本发明公开了一种分切式木材切割机,包括主支撑板、气缸连接板、压紧气缸、压紧板、木材支撑板、第一长度调整杆、木材顶板、第二长度调整杆、锯片装置、长度尺、长条形通孔、挡板、皮带传送装置和支撑架,所述长度尺上设置有刻度线,所述木材顶板的顶端还设置有斜坡面,所述木材顶板的高度大于皮带传送装置的高度,所述木材顶板与皮带传送装置高度之差为2cm~3cm;该分切式木材切割机上设置有长度尺,可调整主支撑板与木材顶板之间距离,调节方便,然后经过皮带传送装置传送到木材支撑板,气缸起到带动气缸连接板对木材进行压紧,最后锯片装置对木材进行切割,结构简单、操作方便,无需手动切割,提高工作效率,减少资源浪费。



1. 一种分切式木材切割机,其特征在于:包括主支撑板(3),及和主支撑板(3)上端连接的气缸连接板(2),及贯穿气缸连接板(2)的压紧气缸(1),及和压紧气缸(1)连接的压紧板(4),及和主支撑板(3)右侧连接的木材支撑板(5)和第一长度调整杆(7),及设置在主支撑板(3)右侧的木材顶板(10),及和木材顶板(10)左侧相连的第二长度调整杆(9)和锯片装置(11),及和第一长度调整杆(7)滑动连接的长度尺(16),及设置在长度尺(16)上的长条形通孔(8),及设置在木材顶板(10)顶端两侧的挡板(12),及设置在木材顶板(10)右侧的皮带传送装置(14),及设置在皮带传送装置(14)两侧的支撑架(15),所述长度尺(16)上设置有刻度线(6),所述木材顶板(10)的顶端还设置有斜坡面(13),所述木材顶板(10)的高度大于皮带传送装置(14)的高度,所述木材顶板(10)与皮带传送装置(14)高度之差为2cm~3cm,所述第一长度调整杆(7)包括连接杆体(71),及和连接杆体(71)两侧连接的圆形限位板(72),更有利于调节,所述第一长度调整杆(7)和第二长度调整杆(9)相对平行设置,所述锯片装置(11)设置在第二长度调整杆(9)的上方,所述压紧板(4)设置在木材支撑板(5)的上方;

上述木材切割机的使用方法,包括如下步骤:

首先根据实际木材长度的需要计算出主支撑板(3)与木材顶板(10)之间的距离,然后移动木材顶板(10),用眼睛观察长度尺(16)上的刻度线(6),直到移动到所需长度,然后开启皮带传送装置(14),把所需切割的木材放置到皮带传送装置(14)上,木材经过皮带传送装置(14)的传送移动到斜坡面(13)上,然后再移动到木材支撑板(5)上,这时,主支撑板(3)阻挡住木材继续前进,同时也有校正木材对齐的作用,然后压紧气缸(1)启动带动压紧板(4)向下压紧,最后锯片装置(11)对木材进行切割。

一种分切式木材切割机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种分切式木材切割机。

背景技术

[0002] 木材作为我们日常生活中最常见的物品,被广泛应用于木门、家居和装饰品上面,而木材切割机是切割木材的主要设备,早几年切割木材都是用手工锯木头,既浪费体力,又浪费时间,且不能保证每片木材尺寸都符合要求,而现有都是用机械进行切割,由于机械切割木材是可移动的,且不能进行尺寸的测量,也不能保证切割时是完全沿直线切割,造成木材切割以后大量的报废,报废后的木材只能切割成更小的体积,不仅增加了工作量,也增加了资源的浪费。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种结构简单、操作方便,无需手动切割,提高工作效率和减少资源浪费的分切式木材切割机。

[0004] 为解决上述的问题,本发明采用如下技术方案:一种分切式木材切割机,包括主支撑板,及和主支撑板上端连接的气缸连接板,及贯穿气缸连接板的压紧气缸,及和压紧气缸连接的压紧板,及和主支撑板右侧连接的木材支撑板和第一长度调整杆,及设置在主支撑板右侧的木材顶板,及和木材顶板左侧相连的第二长度调整杆和锯片装置,及和第一长度调整杆滑动连接的长度尺,及设置在长度尺上的长条形通孔,及设置在木材顶板顶端两侧的挡板,及设置在木材顶板右侧的皮带传送装置,及设置在皮带传送装置两侧的支撑架,所述长度尺上设置有刻度线,所述木材顶板的顶端还设置有斜坡面,所述木材顶板的高度大于皮带传送装置的高度,所述木材顶板与皮带传送装置高度之差为 2cm ~ 3cm。

[0005] 作为优选,所述第一长度调整杆包括连接杆体,及和连接杆体两侧连接的圆形限位板,更有利于调节。

[0006] 作为优选,所述第一长度调整杆和第二长度调整杆相对平行设置,所述锯片装置设置在第二长度调整杆的上方。

[0007] 作为优选,所述压紧板设置在木材支撑板的上方。

[0008] 本发明的有益效果是:该分切式木材切割机上设置有长度尺,可根据木材的需要调整主支撑板与木材顶板之间的距离,调节方便,然后经过皮带传送装置传送到木材支撑板,气缸起到带动气缸连接板对木材进行压紧,最后锯片装置对木材进行切割,结构简单、操作方便,无需手动切割,提高工作效率,减少资源浪费,是木材加工厂首选设备。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以

根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图 1 为本发明一种分切式木材切割机的结构示意图；

[0011] 图 2 为本发明一种分切式木材切割机中第一长度调整杆的示意图；

[0012] 图 3 为本发明一种分切式木材切割机中长度尺的示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明的优选实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0014] 参阅图 1 至图 3 所示,一种分切式木材切割机,包括主支撑板 3,及和主支撑板 3 上端连接的气缸连接板 2,及贯穿气缸连接板 2 的压紧气缸 1,及和压紧气缸 1 连接的压紧板 4,及和主支撑板 3 右侧连接的木材支撑板 5 和第一长度调整杆 7,及设置在主支撑板 3 右侧的木材顶板 10,及和木材顶板 10 左侧相连的第二长度调整杆 9 和锯片装置 11,及和第一长度调整杆 7 滑动连接的长度尺 16,及设置在长度尺 16 上的长条形通孔 8,及设置在木材顶板 10 顶端两侧的挡板 12,及设置在木材顶板 10 右侧的皮带传送装置 14,及设置在皮带传送装置 14 两侧的支撑架 15,所述长度尺 16 上设置有刻度线 6,所述木材顶板 10 的顶端还设置有斜坡面 13,所述木材顶板 10 的高度大于皮带传送装置 14 的高度,所述木材顶板 10 与皮带传送装置 14 高度之差为 2cm ~ 3cm。

[0015] 所述第一长度调整杆 7 包括连接杆体 71,及和连接杆体 71 两侧连接的圆形限位板 72,更有利于调节。

[0016] 所述第一长度调整杆 7 和第二长度调整杆 9 相对平行设置,所述锯片装置 11 设置在第二长度调整杆 9 的上方。

[0017] 所述压紧板 4 设置在木材支撑板 5 的上方。

[0018] 实施例:在使用时,首先根据实际木材长度的需要计算好主支撑板 3 与木材顶板 10 之间的距离,然后移动木材顶板 10,用眼睛观察长度尺 16 上的刻度线 6,直到移动到所需长度,然后开启皮带传送装置 14,把所需切割的木材放置到皮带传送装置 14 上,木材经过皮带传送装置 14 的传送移动到斜坡面 13 上,然后再移动到木材支撑板 5 上,这时,主支撑板 3 抵挡住木材继续前进,同时也有校正木材对齐的作用,然后压紧气缸 1 启动带动压紧板 4 向下压紧,最后锯片装置 11 对木材进行切割,挡板 12 同样起到限制木材移动的作用,木材顶板 10 与皮带传送装置 14 高度之差为 2cm ~ 3cm,其作用是不干涉木材的压紧切割。

[0019] 本发明的有益效果是:该分切式木材切割机上设置有长度尺,可根据木材的需要调整主支撑板与木材顶板之间的距离,调节方便,然后经过皮带传送装置传送到木材支撑板,气缸起到带动气缸连接板对木材进行压紧,最后锯片装置对木材进行切割,结构简单、操作方便,无需手动切割,提高工作效率,减少资源浪费,是木材加工厂首选设备。

[0020] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以作出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

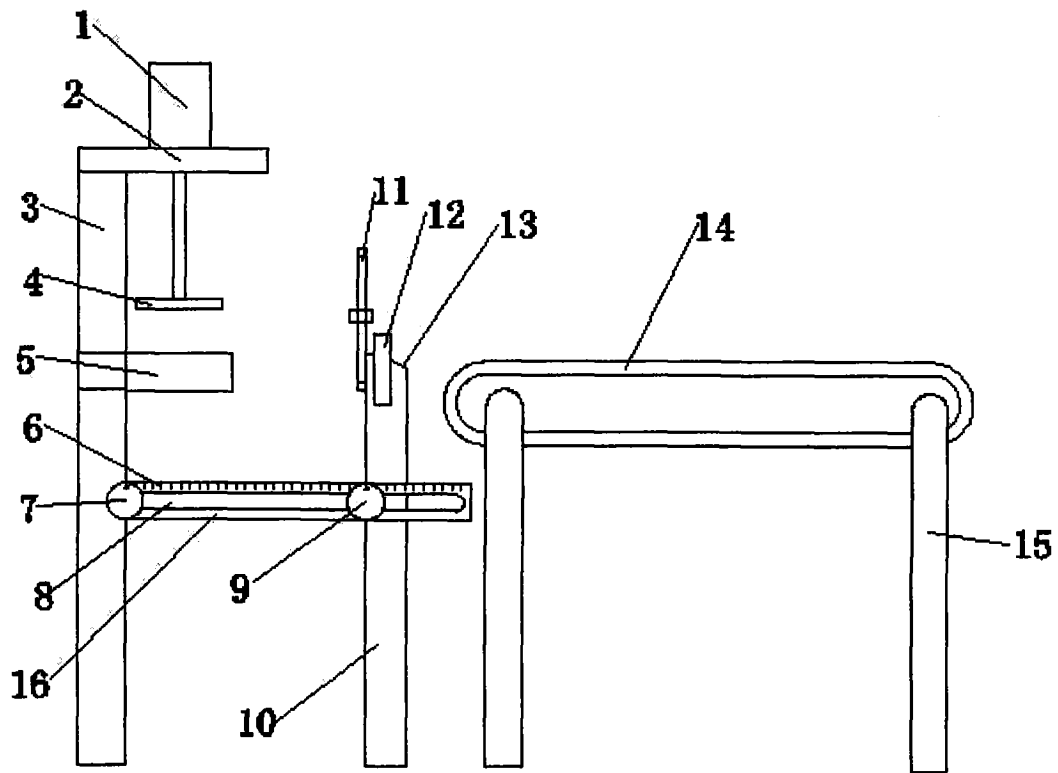


图 1

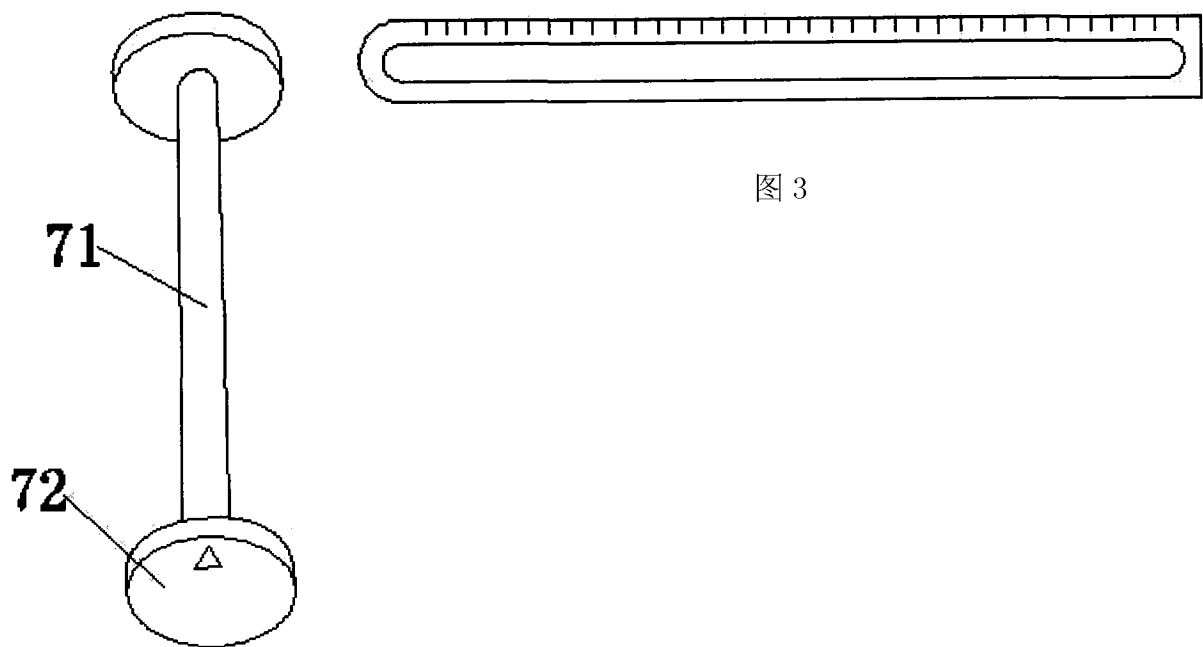


图 3

图 2