

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 00253339.1

[45] 授权公告日 2001 年 10 月 31 日

[11] 授权公告号 CN 2457690Y

[22] 申请日 2000.12.6

[73] 专利权人 李明浩

地址 110013 辽宁省沈阳市沈河区北站路 78 号
邮政大厦 826 房

[72] 设计人 郑爽平 张在洙 李明浩

[21] 申请号 00253339.1

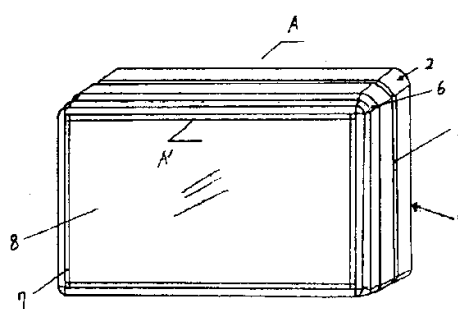
[74] 专利代理机构 辽宁利泰专利事务所
代理人 李 枢

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 2 页

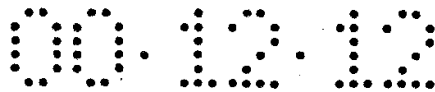
[54] 实用新型名称 一种双面灯箱广告媒体

[57] 摘要

一种双面灯箱广告媒体,包括灯箱框架。灯箱框架由铝型材及塑料角连接插头制成。铝型材的上端端面上有多个平行于侧边的凹槽,其两侧端分别向内水平弯设有对称的水平边,二个对称水平边的中部分别向下竖直延设有二个对称的垂直边。将铝型材按需切割成铝型材边框,4 个角连接插头分别与铝型材边框插接。铝型材边框上的二个水平边搭接围成二个闭合的玻璃边框,二块玻璃分别固定在二个玻璃边框上。本实用新型具有结构简单、外型美观、重量轻等优点。

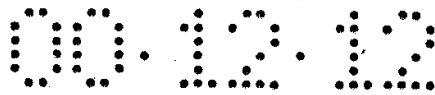


ISSN 1008-4274



权 利 要 求 书

1、一种双面灯箱广告媒体，包括灯箱框架，其特征是灯箱框架由上、下、左、右铝型材边框（1）和塑料角连接插头 2 构成，上、下、左、右铝型材边框（1）的上端端面上有多个平行铝型材侧边的凹槽（3），上、下、左、右铝型材边框（1）的两侧端分别向内弯设有对称的水平边（4），二个水平边（4）的中部分别向下竖直延设有二个对称的垂直边（5），4 个塑料连接插头（2）分别与相对应的上、下、左、右铝型材边框（1）插接，并用螺钉固定，4 个塑料角连接插头（2）的外壁上有多个与上、下、左、右铝型材边框（1）上的多个凹槽（3）相对应的多个凹槽（6），多个凹槽（3）分别与多个凹槽（6）围成多个环状凹槽，上、下、左、右铝型材边框（1）上的水平边（4）搭接围成二个闭合的玻璃边框（7），二块有机玻璃（8）分别固定在二个玻璃边框（7）上。



说 明 书

一种双面灯箱广告媒体

本实用新型涉及一种户外广告媒体，特别是涉及一种由铝型材通过塑料接头组合而成的双面灯箱广告媒体。

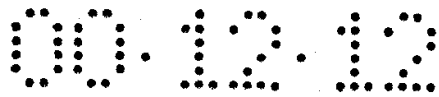
随着市场经济的发展、各类产品的竞争日趋激烈，优胜劣汰的严峻局面也更加突出。为了各自的生存与发展，除了积极开发适销的对路的新产品外，各类促销广告大战也日趋白热化，诸如电视、广播、报纸、新闻媒体及街路广告牌等各类广告媒体也应运而生，为企业的产品促销获得丰厚的回报，均发挥了各自的积极作用。然而，由于有些广告媒体的收费过高，进而使一些经济实力不大的中小企业通过投入不大的户外广告牌之类的广告媒体，对其产品进行有限的促销宣传，正因为如此大大促进了各户外广告牌的迅速发展，尤其是繁华街道两侧的灯箱、牌匾类广告牌比比皆是，风格各异、形式多样，形成一道独特的风景线。目前，国内灯箱、牌匾类广告绝大部分采用角钢或方钢焊接而成。该种灯箱、牌匾广告牌存在许多缺点。如加工难度大，安装维修不方便、易老化、使用寿命短，不美观、重量沉等。

本实用新型的目的，是针对上述问题提供一种便于组装和维修、既轻便耐用又具有美感的一种双面灯箱广告媒体。

本实用新型的目的，是按下述技术方案来实现的，即：

一种双面灯箱广告媒体，包括灯箱框架。灯箱框架由铝型材及塑料角连接插头制成。铝型材的上端端面上有多个平行于侧边的凹槽，其两侧端分别向内水平弯设有对称的水平边，二个对称水平边的中部分别向下竖直延设有二个对称的垂直边。将铝型材按需要切割成上、下、左、右铝型材边框，4个角连接插头分别与上、下、左、右铝合金边框插接，并用螺丝固定。4个角连接插头的外壁面上有多个与铝型材的多个凹槽相对应的凹槽。上、下、左、右铝合金边框上的各个凹槽分别与角连接插头外壁面上的多个凹槽围成环状凹槽。上、下、左、右铝型材边框上的二个水平边搭接围成二个闭合的玻璃边框。二块有机玻璃分别固定在二个玻璃边框上，并用压条固定。在上、下、铝型材边框的垂直边之间固定至少二根灯管支架，在每一侧的灯管支架上至少固定一支灯管。

本实用新型具有结构简单、外型精美、重量轻、组装维修方便、成本低等优点。本实用新型可作为新型广告媒体推广使用，具有美化和点亮大都市



的双重功效。

图 1 为本实用新型的外观示意图，图 2 为本实用新型的 A-A 剖视图，图 3 为本实用新型铝型材边框与角连接插头插接的分解示意图。下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

一种双面灯箱广告媒体，包括灯箱框架。灯箱框架由铝型材 1 和四个塑料角连接插头 2 制成。铝型材 1 的上端端面上有多个平行侧边的凹槽 3，其两侧端分别有向内水平弯设的水平边 4，二个水平边 4 的中部分别有向下竖直延设的垂直边 5。将铝型材 1 切割成上、下、左、右铝型材边框，4 个塑料角连接插头 2 分别与相对应的上、下、左、右铝型材边框插接，并用螺钉固定。4 个塑料角连接插头的外壁上有多个与铝型材上的多个凹槽 3 相对应的凹槽 6。上、下、左、右铝型材边框上的多个凹槽 3 分别与塑料角连接插头 2 上的多个凹槽 6 围成多个环状凹槽。上、下、左、右铝型材边框上的二个水平边 4 搭接围成二个闭合的玻璃边框 7。二块有机玻璃 8 分别固定在二个玻璃边框 7 上，并用压条固定。在上、下铝型材边框的垂直边 5 之间分别固定二根灯管支架 9，上、下二根灯管支架 9 上分别装设有二根灯管 10。

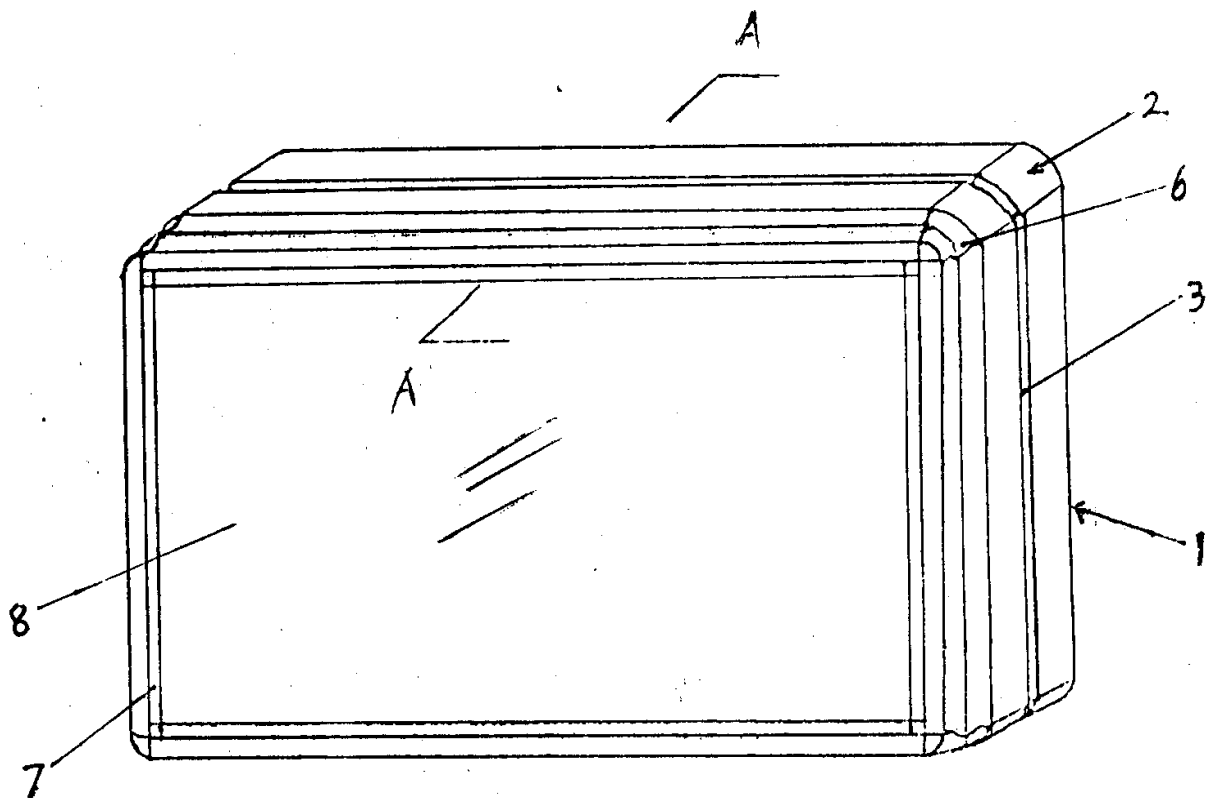


图 1

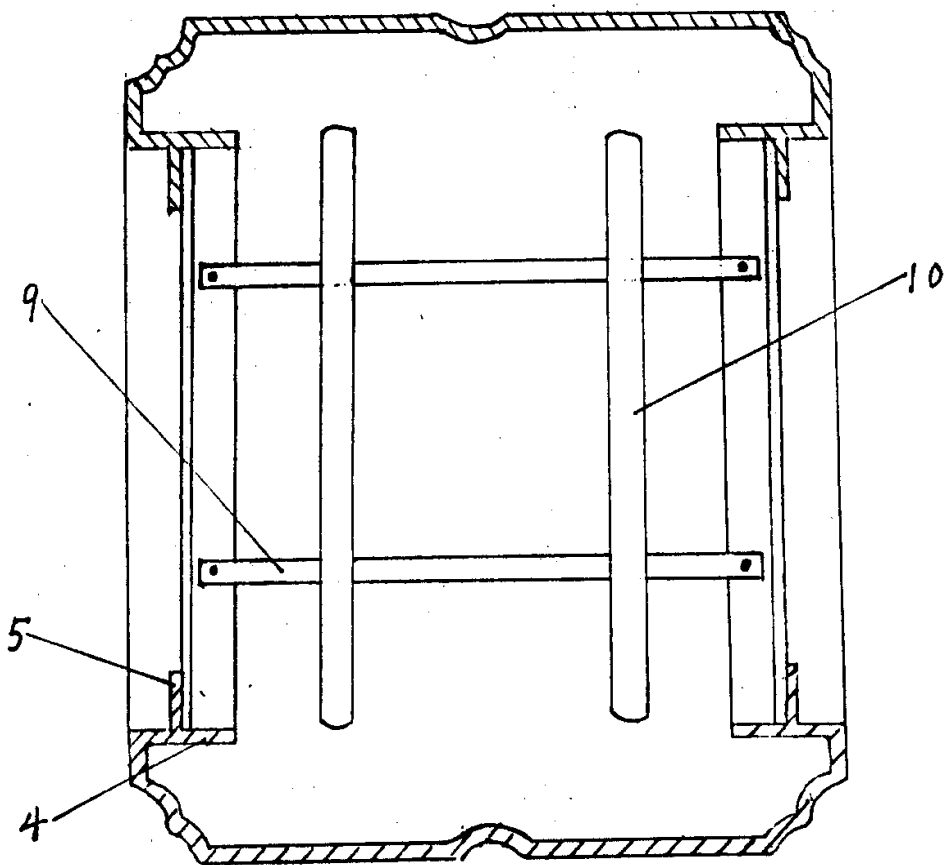


图 2

0.10.10

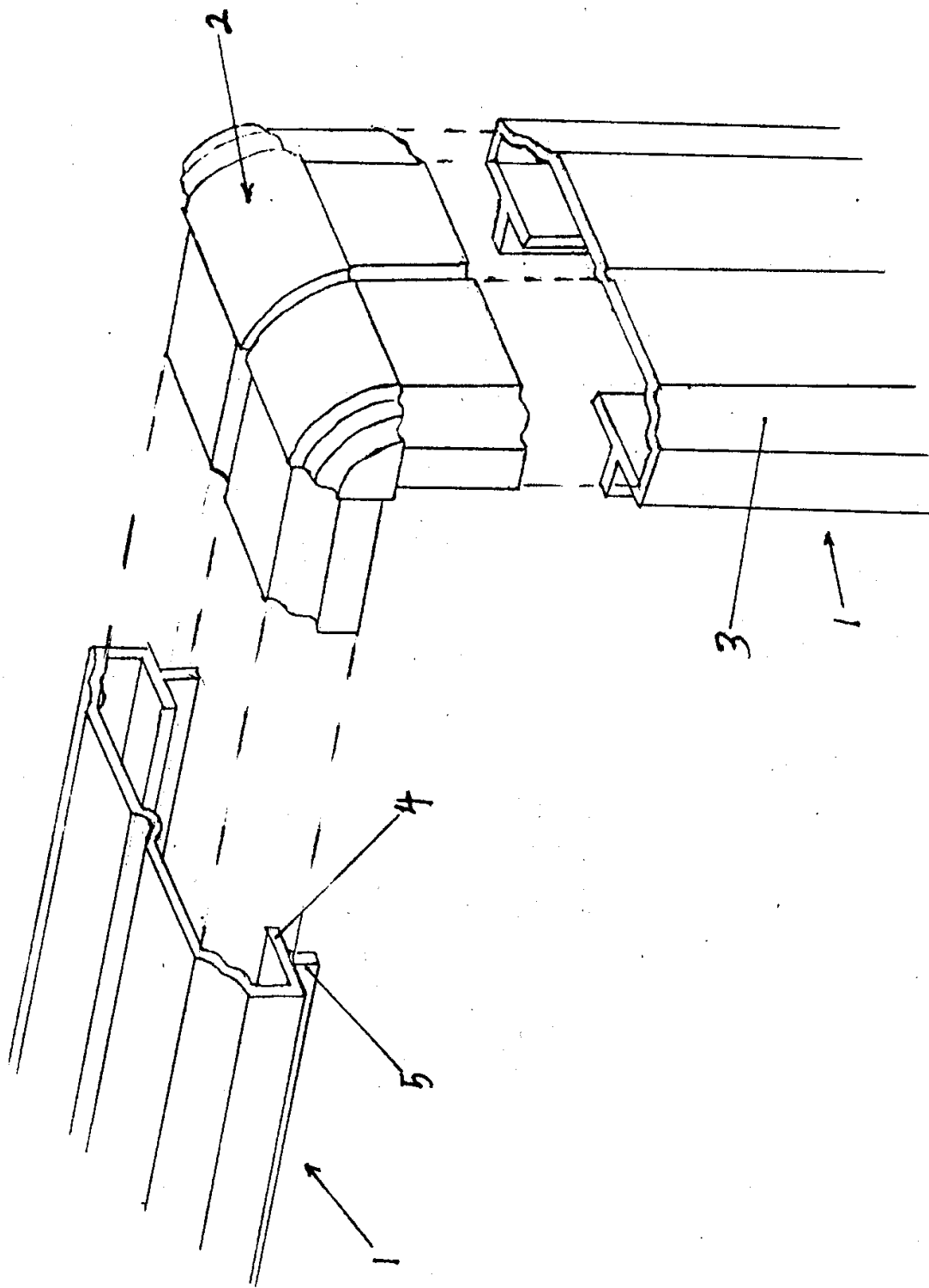


图 3