



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 118414103 A

(43) 申请公布日 2024. 07. 30

(21) 申请号 202280083755.5

(22) 申请日 2022.12.09

(30) 优先权数据

2021-208482 2021.12.22 JP

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2024.06.18

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/JP2022/045465 2022.12.09

(87) PCT国际申请的公布数据

W02023/120241 JA 2023.06.29

(71) 申请人 尤妮佳股份有限公司

地址 日本

(72) 发明人 和田一郎 仓田有里 仓本祐介

(74) 专利代理机构 中国贸促会专利商标事务所
有限公司 11038

专利代理师 张宝荣

(51) Int.Cl.

A45D 44/22 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

D04H 1/4374 (2006.01)

A45D 34/04 (2006.01)

A61K 8/02 (2006.01)

A61K 8/73 (2006.01)

A61K 8/85 (2006.01)

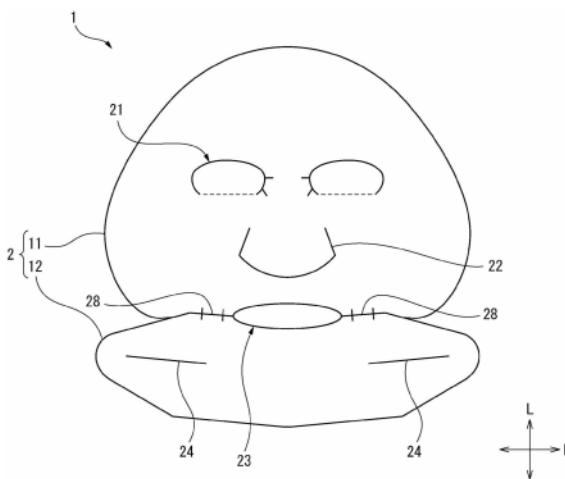
权利要求书1页 说明书12页 附图4页

(54) 发明名称

面膜以及面膜用的无纺布

(57) 摘要

本发明提供一种将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异的面膜。面膜(1)具备无纺布(2)和无纺布(2)中含有的液体化妆品,并具有平面方向和厚度方向(T)。无纺布(2)具有成为面膜(1)的肌肤相向面的第一面(34),能够向沿着平面方向的第一方向(H)伸长100%,通过无纺布(2)的渗出试验得到的液量之比为1.2以上。



1. 一种面膜, 具备无纺布和所述无纺布中含有的液体化妆品, 并具有平面方向和厚度方向, 其中,

所述无纺布具有成为所述面膜的肌肤相向面的第一面, 能够向沿着所述平面方向的第一方向伸长100%,

通过所述无纺布的渗出试验得到的液量之比为1.2以上。

2. 如权利要求1所述的面膜, 其中,

所述无纺布包含疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维,

所述无纺布中的所述亲水性纤维的比率为4质量%以上且26质量%以下,

所述亲水性纤维至少存在于所述第一面。

3. 如权利要求2所述的面膜, 其中,

所述无纺布在厚度方向上依次具备第一纤维层、第二纤维层以及第三纤维层,

所述第一纤维层以及所述第三纤维层分别包含疏水性的所述卷缩纤维和所述亲水性纤维, 所述亲水性纤维的比率为7质量%以上且40质量%以下,

所述第二纤维层由疏水性的所述卷缩纤维构成,

所述第三纤维层中的所述亲水性纤维的比率与所述第一纤维层中的所述亲水性纤维的比率相同。

4. 如权利要求1~3中任一项所述的面膜, 其中,

所述无纺布在所述第一方向上伸长50%时的拉伸强度为1.3N/25mm以上。

5. 如权利要求1~4中任一项所述的面膜, 其中,

所述面膜具有在所述第一方向上伸长1.3倍以上而贴敷的伸长部。

6. 如权利要求1~5中任一项所述的面膜, 其中,

所述无纺布具有在所述第一方向上隔开间隔设置的一对耳挂部, 在所述第一方向上伸长100%时的所述第一方向的长度的恢复率为30%以上。

7. 如权利要求1~6中任一项所述的面膜, 其中,

所述液体化妆品含有表面活性剂, 粘度为17.9Pa·s以下。

8. 一种面膜用的无纺布, 所述面膜具备所述无纺布和所述无纺布中含有的液体化妆品, 并具有平面方向和厚度方向, 其中,

所述无纺布具有成为所述面膜的肌肤相向面的第一面, 能够向沿着所述平面方向的第一方向伸长100%,

通过所述无纺布的渗出试验得到的液量之比为1.2以上。

面膜以及面膜用的无纺布

技术领域

[0001] 本发明涉及面膜以及面膜用的无纺布。

背景技术

[0002] 已知有用于肌肤护理的面膜。面膜具备无纺布和无纺布中含有的液体化妆品,贴在肌肤上使用。

[0003] 例如,专利文献1公开了一种面膜,该面膜包括:包含具有立体卷缩的立体卷缩纤维的无纺布、以及浸渗于该无纺布的液体化妆品,在无纺布的至少与皮肤接触的一侧的表面存在立体卷缩,无纺布通过纤维彼此的交织而一体化。

[0004] 另外,例如专利文献2公开了一种面膜,其特征在于,该面膜是由无纺布构成的含有液体化妆品的片用基布,该无纺布在厚度方向上具有以亲水性纤维为主体的区域A、以卷缩明显化的潜在卷缩纤维为主体的区域B、以及以亲水性纤维为主体的区域C,上述区域A以及区域C存在于无纺布的表面,并且上述区域B存在于无纺布的内部。

[0005] 现有技术文献

[0006] 专利文献

[0007] 专利文献1:日本特开2010-116374号公报

[0008] 专利文献2:日本特开2014-101320号公报

发明内容

[0009] 发明要解决的课题

[0010] 上述专利文献1的面膜不能说液体化妆品充分地渗出到面膜的表面,存在无法充分地向使用者的肌肤转移液体化妆品的担忧。

[0011] 上述专利文献2的面膜在无纺布的表面具有以亲水性纤维为主体的区域,因此,无纺布表面的亲水性纤维在吸收了浸渗于无纺布的液体化妆品的状态下进行保持,由此,液体化妆品不会从无纺布充分地渗出,有可能无法充分地向使用者的肌肤转移液体化妆品。

[0012] 本发明的目的在于提供一种将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异的面膜以及面膜用的无纺布。

[0013] 用于解决课题的手段

[0014] 本发明的面膜具备无纺布和所述无纺布中含有的液体化妆品,并具有平面方向和厚度方向,其中,所述无纺布具有成为所述面膜的肌肤相向面的第一面,能够向沿着所述平面方向的第一方向伸长100%,通过所述无纺布的渗出试验得到的液量之比为1.2以上。

[0015] 发明的效果

[0016] 本发明的面膜以及面膜用的无纺布的将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异。

附图说明

- [0017] 图1是示意性地表示实施方式的面膜的俯视图。
[0018] 图2是示意性地表示实施方式的面膜的截面的局部剖视图。
[0019] 图3是示意性地表示实施方式的面膜的贴敷例的立体图。
[0020] 图4是用于说明实施例的坐标图。

具体实施方式

[0021] [方式1]

[0022] 一种面膜,具备无纺布和所述无纺布中含有的液体化妆品,并具有平面方向和厚度方向,其中,

[0023] 所述无纺布具有成为所述面膜的肌肤相向面的第一面,能够向沿着所述平面方向的第一方向伸长100%,

[0024] 通过所述无纺布的渗出试验得到的液量之比为1.2以上。

[0025] 本面膜涉及的无纺布能够向沿着平面方向的第一方向伸长100%,在伸长100%的情况下,伴随着第一方向的长度伸长,与第一方向正交且沿着平面方向的第二方向的长度收缩,由此,伸长后的纤维空隙与伸长前的纤维空隙相比减少。

[0026] 在本无纺布中含有液体化妆品面膜在无纺布的纤维彼此之间保持液体化妆品,当使面膜伸长时,无纺布的纤维空隙减少,因此,被保持在纤维彼此之间的液体化妆品从无纺布溢出,从面膜的肌肤相向面渗出。

[0027] 面膜的无纺布在向第一方向伸长100%的情况下的渗出试验中的液量之比为1.2以上。因此,通过在使用时伸展面膜,更多的液体化妆品从面膜的肌肤相向面渗出。

[0028] 无纺布的渗出试验在温度20℃以及湿度60%的环境下,按照以下的步骤进行。首先,将无纺布切成沿着平面方向的相互正交的第一方向以及第二方向的长度分别为15cm以及4cm的大小,作为试验片。试验片具有与无纺布的第一面相同的第一面。接着,将试验片浸渍在试验片质量的10倍质量的试验液中,放置180秒后,在室温下以与第一面相反的一侧的面与平面接触的方式将试验片载置在平面上,测定从试验片的第一面渗出的试验液的液量F1。接着,使用新的试验片,将试验片浸渍在试验片质量的10倍质量的试验液中,放置180秒后,以与第一面相反的一侧的面与平面接触的方式将试验片载置在平面上,在使试验片向第一方向伸长100%的状态下测定从试验片的第一面渗出的试验液的液量F2。渗出液量F1以及F2分别通过在将人造皮肤(6cm×6cm)载置于试验片的第一面的状态下放置60秒,由人造皮肤的初始质量和经过60秒后的人造皮肤的质量之差求出。然后,通过(F2/F1)求出得到的渗出液量之比。

[0029] 由此,本面膜通过伸展面膜,更多的液体化妆品从面膜的肌肤相向面渗出。其结果是,本面膜的将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异。

[0030] [方式2]

[0031] 在方式1所述的面膜中,所述无纺布包含疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维,所述无纺布中的所述亲水性纤维的比率为4质量%以上且26质量%以下,所述亲水性纤维至少存在于所述第一面。

[0032] 本无纺布包含疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维,无纺布中的亲水性纤维的比率为

26质量%以下,因此,卷缩纤维相对于无纺布整体的比率比亲水性纤维的比率高,因此,容易向一个方向伸长。因此,在具备无纺布的面膜中,更多的液体化妆品容易从面膜的肌肤相向面渗出。

[0033] 本无纺布能够期待存在于第一面的亲水性纤维将无纺布的内部所包含的液体化妆品向第一面(肌肤相向面)吸起的效果。

[0034] 本无纺布由于无纺布中的亲水性纤维的比率为4质量%以上,因此,通过亲水性纤维吸收液体化妆品,保液性优异。因此,本面膜与不含亲水性纤维的片相比,能够使面膜的干燥延迟。

[0035] 其结果是,本面膜的将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异。

[0036] [方式3]

[0037] 在方式2所述的面膜中,所述无纺布在厚度方向上依次具备第一纤维层、第二纤维层以及第三纤维层,所述第一纤维层以及所述第三纤维层分别包含疏水性的所述卷缩纤维和所述亲水性纤维,所述亲水性纤维的比率为7质量%以上且40质量%以下,所述第二纤维层由疏水性的所述卷缩纤维构成,所述第三纤维层中的所述亲水性纤维的比率与所述第一纤维层中的所述亲水性纤维的比率相同。

[0038] 本无纺布能够期待同样地存在于第一纤维层以及第三纤维层的亲水性纤维将第二纤维层所包含的液体化妆品向第一纤维层以及第三纤维层吸起的效果。因此,无纺布从第一纤维层侧以及第三纤维层侧这两方的面同样地渗出液体化妆品。

[0039] 其结果是,本面膜无论将第一纤维层以及第三纤维层中的哪一个贴在使用者的肌肤上都可以同样地使用,因此,使用便利性提高,将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异。

[0040] [方式4]

[0041] 在方式1~3中任一项所述的面膜中,所述无纺布在所述第一方向上伸长50%时的拉伸强度为1.3N/25mm以上。

[0042] 本无纺布在第一方向上伸长50%时的拉伸强度为1.3N/25mm以上,因此,通过以适当的力一边按压肌肤一边伸长,能够紧贴于使用者的肌肤。因此,液体化妆品渗出的面膜与使用者的肌肤紧贴,因此,本面膜的将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异。

[0043] [方式5]

[0044] 在方式1~4中任一项所述的面膜中,具有在所述第一方向上伸长1.3倍以上而贴敷的伸长部。

[0045] 本面膜通过使伸长部伸长1.3倍以上而贴敷在使用者的适当部位、例如从两耳到下巴的范围内,由此,能够在该伸长部更可靠地使液体化妆品渗出。因此,本面膜的将液体化妆品向使用者的肌肤的适当部位转移的功能优异。

[0046] [方式6]

[0047] 在方式1~5中任一项所述的面膜中,所述无纺布具有在所述第一方向上隔开间隔设置的一对耳挂孔,在所述第一方向上伸长100%时的所述第一方向的长度的恢复率为30%以上。

[0048] 本面膜在将一对耳挂部经由使用者的下巴挂在两耳上而贴敷的情况下,在第一方向上伸长100%时的所述第一方向的长度的恢复率为30%以上,由此,从使用者的耳朵到下巴紧

贴于使用者的肌肤。因此,液体化妆品渗出的面膜从使用者的耳朵到下巴与使用者的肌肤紧贴,因此,本面膜的将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异。

[0049] [方式7]

[0050] 在方式1~6中任一项所述的面膜中,所述液体化妆品含有表面活性剂,粘度为 $17.9\text{Pa}\cdot\text{s}$ 以下。

[0051] 液体化妆品含有表面活性剂,粘度为 $17.9\text{Pa}\cdot\text{s}$ 以下,因此,也容易浸渗于疏水性的卷缩纤维。例如,本无纺布即使在将本无纺布折叠成八折并收容在袋内后,向该袋内填充液体化妆品的情况下,液体化妆品也会充分地浸渗于在袋内处于八折状态的本无纺布的全体。因此,本面膜通过使液体化妆品遍布整个面膜,将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异。

[0052] [方式8]

[0053] 一种面膜用的无纺布,所述面膜具备所述无纺布和所述无纺布中含有的液体化妆品,并具有平面方向和厚度方向,其中,所述无纺布具有成为所述面膜的肌肤相向面的第一面,能够向沿着所述平面方向的第一方向伸长100%,通过所述无纺布的渗出试验得到的液量之比为1.2以上。

[0054] 本无纺布具有成为面膜的肌肤相向面的第一面,能够向沿着平面方向的第一方向伸长100%,通过无纺布的渗出试验得到的液量之比为1.2以上,因此,能够得到与方式1同样的效果,适合用于面膜。

[0055] [方式9]

[0056] 在方式8所述的无纺布中,所述无纺布包含疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维,所述无纺布中的所述亲水性纤维的比率为4质量%以上且26质量%以下,所述亲水性纤维至少存在于所述第一面。

[0057] 本方式涉及的无纺布能够得到与上述方式2同样的效果,适合用于面膜。

[0058] [方式10]

[0059] 在方式8或9所述的无纺布中,所述无纺布在厚度方向上依次具备第一纤维层、第二纤维层以及第三纤维层,

[0060] 所述第一纤维层以及所述第三纤维层分别包含疏水性的所述卷缩纤维和所述亲水性纤维,所述亲水性纤维的比率为7质量%以上且40质量%以下,所述第二纤维层由疏水性的所述卷缩纤维构成,所述第三纤维层中的所述亲水性纤维的比率与所述第一纤维层中的所述亲水性纤维的比率相同。

[0061] 本方式涉及的无纺布能够得到与上述方式3同样的效果,适合用于面膜。

[0062] [方式11]

[0063] 在方式8~10中任一项所述的无纺布中,所述无纺布在所述第一方向上伸长50%时的拉伸强度为 $1.3\text{N}/25\text{mm}$ 以上。

[0064] 本方式涉及的无纺布能够得到与上述方式4同样的效果,适合用于面膜。

[0065] [方式12]

[0066] 在方式8~11中任一项所述的无纺布中,具有在所述第一方向上伸长1.3倍以上而贴敷的伸长部。

[0067] 本方式涉及的无纺布能够得到与上述方式5同样的效果,适合用于面膜。

[0068] [方式13]

[0069] 在方式8~12中任一项所述的无纺布中,所述无纺布具有在所述第一方向上隔开间隔设置的一对耳挂部,在所述第一方向上伸长100%时的所述第一方向的长度的恢复率为30%以上。

[0070] 本方式涉及的无纺布能够得到与上述方式6同样的效果,适合用于面膜。

[0071] 以下,参照附图对实施方式的吸收性物品的面膜进行详细说明。图1是示意性地表示实施方式的面膜的俯视图,图2是示意性地表示实施方式的面膜的截面的局部剖视图、图3是示意性地表示实施方式的面膜的贴敷例的立体图。

[0072] (面膜的结构)

[0073] 图1所示的面膜1具有相互正交的上下方向L、横向H以及厚度方向T。上下方向L设为将作为面膜1的贴敷对象而设想的使用者的正中中线投射到所贴敷的面膜1上时的投影方向。将从面膜1的厚度方向T的上方(非肌肤相向面侧)观察的情况称为“俯视”,将在俯视时掌握的形状称为“平面形状”,将包含上下方向L以及横向H在内的平面内的任意方向称为“平面方向”。“肌肤相向面侧”以及“非肌肤相向面侧”分别是指在面膜1的贴敷时,在面膜1的厚度方向T上相对地靠近使用者的肌肤面的一侧以及远离使用者的肌肤面的一侧。所谓“沿着”上下方向L或横向H,包括相对于上下方向L或横向H在 $\pm 30^\circ$ 的范围内的方向。

[0074] 面膜1具备无纺布2和浸渗于无纺布2的液体化妆品。无纺布2具备能够相互分离地连结且分别位于无纺布2的上下方向L的上方以及下方的上方部件11以及作为伸长部的下方部件12。

[0075] 如图3所示,上方部件11是在面膜1贴敷于使用者时在上下方向L上覆盖从使用者P的嘴边Pb到前额Pa的区域的部分,是在横向H上覆盖使用者P的两颊Pd之间、优选两耳根Pe之间(从脸部的一侧面到另一侧面)的区域的部分。在实施方式中,上方部件11的形状为下部膨胀的大致椭圆形。上方部件11的形状只要能够覆盖使用者P的脸部的上述区域即可,没有特别限制,例如可举出将三维的脸部的从嘴边Pb到前额Pa的区域展开为二维平面的形状、椭圆形、圆形、圆角的矩形、它们的组合等。上方部件11也可以具有一对耳挂孔。

[0076] 下方部件12在作为第一方向的横向H上隔开间隔,即在横向H的两端部分具有作为耳挂用的一对耳挂部的一对耳挂孔24(图1)。在实施方式中,一对耳挂孔24成为沿着横向H延伸的切缝。耳挂孔24不限于是切缝的情况,也可以是在厚度方向T上贯通下方部件12的孔。下方部件12是在面膜1贴敷于使用者P时覆盖从使用者P的下巴Pc以及嘴边Pb到一对耳根Pe的区域的部分。在实施方式中,下方部件12的形状为横长且圆角的多边形。下方部件12的形状只要能够覆盖使用者P的脸部的上述区域即可,没有特别限制,例如可举出横向H长的矩形、圆角的矩形、椭圆形、它们的组合等。下方部件12也可以具有向上下方向L的下侧稍微凸出的形状。下方部件12为向下侧稍微凸出的形状,由此,容易与脸部的下方部分的形状贴合。

[0077] 上方部件11的上下方向L的下侧的外缘和下方部件12的上下方向L的上侧的外缘在无纺布2的与使用者P的嘴角对应的位置处相互连结。在上方部件11与下方部件12的边界,沿着边界形成有弱化线28。上方部件11和下方部件12能够通过沿着弱化线28断开而分离。弱化线28是如穿孔线那样连续的小孔呈线状排列的线,孔可以在厚度方向T上贯通无纺布2,也可以不贯通。

[0078] 面膜1具有两眼用的眼睛对应区域21、鼻子用的鼻子对应区域22、以及嘴用的嘴对应区域23。这些结构与公知的面膜相同,因此省略说明。

[0079] 如图2所示,无纺布2在厚度方向T上依次具备第一纤维层30以及第二纤维层32。第一纤维层30具有成为面膜1的肌肤相向面的第一面34。第一纤维层30包含疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维。作为疏水性的卷缩纤维,例如可举出热塑性树脂纤维。作为热塑性树脂纤维,只要是包含热塑性树脂的纤维,就没有特别限定。作为热塑性树脂,例如可举出聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、乙烯-乙酸乙烯酯共聚物(EVA)等烯烃系树脂、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)、聚乳酸(PLA)等聚酯系树脂、6-尼龙等聚酰胺系树脂等公知的树脂。这些树脂可以单独使用,也可以一并使用两种以上的树脂。另外,由这样的热塑性树脂构成的纤维的结构没有特别限定,例如可举出单纤维、芯鞘型纤维、并列型纤维、海岛型纤维等复合纤维;中空型纤维;扁平、Y字形、C字形等异形截面型纤维等。具有这些结构的纤维可以单独使用,也可以一并使用两种以上的纤维。

[0080] 在本说明书中,卷缩纤维是指,除了具有纤维收缩卷绕的结构以外,还具有纤维彼此缠绕的状态等与纤维单纯堆积的状态相比在纤维之间形成有更大的空隙的结构。卷缩性纤维可以是使用由熔点不同的两种以上的热塑性树脂构成的芯鞘型纤维或并列型纤维,通过加热等表现出卷缩性的纤维,也可以是通过机械处理表现出卷缩性的纤维。卷缩纤维彼此不需要通过熔接或粘接剂等结合,但也可以结合。若纤维卷缩,则纤维之间的空隙(以下称为“纤维空隙”)变大,因此,体积大且密度低。另外,由于伸缩性提高,因此,面膜1的贴合性提高。卷缩的有无可以通过对纤维进行电子显微镜观察来判别。卷缩纤维的卷缩度例如可以是针对每一根纤维的长度1英寸(2.54cm)为5~75个、优选为10~50个、更优选为15~50个。需要说明的是,卷缩度由JIS L1015规定。

[0081] 亲水性纤维可以是天然纤维、合成纤维、半合成纤维、再生纤维中的任一种,作为天然纤维,可举出纸浆等,作为合成纤维,可举出聚酰胺纤维、聚酯纤维、丙烯酸纤维等,作为半合成纤维,可举出人造丝、铜氨纤维等,作为再生纤维,可举出乙酸酯等。

[0082] 第一纤维层30优选亲水性纤维的比率为7质量%以上且40质量%以下,更优选为10质量%以上且40质量%以下。通过使第一纤维层30在上述比率的范围内包含亲水性纤维,能够期待将第二纤维层32所包含的液体化妆品向第一纤维层30吸起的效果。亲水性纤维优选至少一部分存在于第一面34。能够期待存在于第一面34的亲水性纤维将无纺布2的内部所包含的液体化妆品向第一面34(肌肤相向面)吸起的效果。

[0083] 第二纤维层32由疏水性的卷缩纤维构成。疏水性的卷缩纤维可以与第一纤维层30中的疏水性的卷缩纤维相同。第二纤维层32具有成为面膜1的非肌肤相向面的第二面35。

[0084] 无纺布2中的亲水性纤维的比率没有特别限定,例如优选为4质量%以上且26质量%以下,更优选为5质量%以上且20质量%以下,并且进一步优选为7质量%以上且26质量%以下。如果无纺布2中的亲水性纤维的比率在上述范围内,则卷缩纤维相对于无纺布2整体的比率比亲水性纤维的比率高,因此,无纺布2容易向一个方向伸长。

[0085] 疏水性的卷缩纤维的纤度没有特别限定,例如可举出1.8~2.5dtex。作为疏水性的卷缩纤维的纤维长度,没有特别限定,例如可举出40~55mm。亲水性纤维的纤度没有特别限定,例如可举出1.0~1.5dtex。作为亲水性纤维的纤维长度,没有特别限定,例如可举出40~50mm。

[0086] 无纺布2还可以具备第三纤维层33。即,无纺布2可以在厚度方向T上依次具备第一纤维层30、第二纤维层32以及第三纤维层33。第三纤维层33包含疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维,第三纤维层33中的亲水性纤维的比率可以为7质量%以上且40质量%以下,也可以为10质量%以上且40质量%以下。第三纤维层33具有成为面膜1的非肌肤相向面的第二面35。第三纤维层33优选为与第一纤维层30相同的结构。在第三纤维层33为与第一纤维层30相同的结构的情况下,第三纤维层33的第二面35也可以成为肌肤相向面。

[0087] 在本实施方式的情况下,无纺布2能够在沿着平面方向的任意方向上伸长100%,因此,能够在沿着平面方向的第一方向(在图1的情况下为横向H)上伸长100%。能够伸长100%是指,在相对于自然长度向第一方向施加拉伸方向的力的情况下,能够伸长与自然长度相同的长度,即长度能够成为2倍。特别是,无纺布2的下方部件12能够向横向H伸长100%。无纺布2在向横向H伸长100%的情况下,伴随着第一方向的长度伸长,与横向H正交的第二方向(在图1的情况下为上下方向L)的长度收缩。伸长后的无纺布2的纤维空隙与伸长前的无纺布2的纤维空隙相比减少。

[0088] 无纺布2通过无纺布2的渗出试验得到的液量之比为1.2以上。无纺布的渗出试验在温度20℃以及湿度60%的环境下,按照以下的步骤进行。首先,将无纺布切成沿着平面方向的相互正交的第一方向以及第二方向的长度分别为15cm以及4cm的大小,作为试验片。试验片具有与无纺布2的第一面34相同的第一面。准备两个试验片。接着,将试验片浸渍在试验片质量的10倍质量的试验液中,放置180秒后,在室温下以第二面35与平面接触的方式将试验片载置在平面上,测定从试验片的第一面渗出的上述试验液的液量F1。接着,使用新的试验片,将试验片浸渍在试验片质量的10倍质量的试验液中,放置180秒后,以第二面35与平面接触的方式将试验片载置在平面上,在使试验片向第一方向伸长100%的状态下测定从第一面渗出的试验液的液量F2。渗出液量F1以及F2分别通过在将人造皮肤(IDEATEX JAPAN株式会社制,PBZ13001,6cm×6cm)载置于试验片的第一面34的状态下放置60秒,由人造皮肤的初始质量和经过60秒后的人造皮肤的质量之差求出。然后,通过(F2/F1)求出得到的渗出液量之比。试验液使用含有2质量%的PEG-40氢化蓖麻油的水溶液。

[0089] 无纺布2在横向H上伸长50%时,即伸长自然长度的50%的长度时的拉伸强度为1.3N/25mm以上。由于无纺布2具有上述拉伸强度,因此,通过以适当的力一边按压肌肤一边伸长,能够紧贴于使用者P的肌肤。

[0090] 拉伸强度使用(株式会社)岛津制作所制的Autograph、AG-1进行测定。首先,从非伸长的无纺布切成第一方向的长度为180mm、第二方向的长度为25mm的尺寸,作为试样。接着,在夹头间距离为130mm、拉伸速度为100mm/min的条件下,测定试样的第一方向的断裂强度,作为拉伸强度。“N/25mm”是指每25mm宽度的拉伸强度(N)。

[0091] 下方部件12优选在横向H上伸长1.3倍以上而贴敷。即,下方部件12优选通过以成为自然长度的1.3倍以上的长度的方式向横向H拉伸,并将耳挂孔24挂在使用者P的耳朵上,从而贴敷于从两耳到下巴Pc的范围内。

[0092] 下方部件12优选在横向H上伸长100%时的横向H的长度的恢复率为30%以上。如上所述,下方部件12通过在横向H上伸长而贴敷的情况下使横向H的长度返回一定以上,从而使下方部件12从使用者P的耳朵到下巴Pc紧贴于使用者P的肌肤。

[0093] 恢复率按以下的步骤进行测定。首先,从非伸长的无纺布切成第一方向的长度为

180mm、第二方向的长度为25mm的尺寸,作为试样。接着,将夹头间距离设为130mm,以拉伸速度100mm/min对试样施加拉伸方向的力使试样伸长,直至夹头间距离达到260mm。之后,测定将拉伸方向的力设为零时的夹头间的距离D。然后,将通过式 $(130-D)/130 \times 100(\%)$ 算出的值作为恢复率(%)。

[0094] 无纺布2可以通过准备第一纤维层30和第二纤维层32并将该纤维层彼此结合来制造。作为第一纤维层30以及第二纤维层32的形成方法,没有特别限定,可以使用梳理法、纺粘法、熔喷法、气流成网法等方法。另外,可举出将用这些方法形成的纤维网用热风法、热粘合法、针刺法、化学粘合法、射流喷网法等方法使构成纤维彼此结合、交织的方法。将第一纤维层30和第二纤维层32彼此结合的方法没有特别限定,可以使用针刺法、水流交织法等。

[0095] 液体化妆品均匀地浸渗于整个无纺布2。液体化妆品只要可以用于肌肤护理用,就没有特别限定,可以使用公知的液体化妆品。液体化妆品可举出亲水性的护肤剂。在本实施方式中,作为亲水性的护肤剂,使用水分约90%(水、多元醇(甘油、丁二醇、戊二醇、聚乙二醇))+油分约5%(酯油、植物油(橄榄油)、硅油(二甲基硅油))+其他(保湿剂、增粘剂、pH调节剂、防腐剂等)。

[0096] 液体化妆品优选含有表面活性剂,粘度为17.9kPa以下。作为表面活性剂,可举出亲水性硅油等非离子表面活性剂、阴离子表面活性剂、阳离子表面活性剂、两性表面活性剂等。上述液体化妆品也可以容易地浸渗于疏水性的卷缩纤维。例如,对无纺布2而言,即使在将无纺布2折叠成八折并收容在袋内之后,向该袋内填充液体化妆品的情况下,液体化妆品也会在袋内充分地浸渗于八折状态的无纺布2的包括内部在内的整体。

[0097] (测定方法)

[0098] 上述实施方式中的无纺布2的单位面积重量以及厚度通过以下方法测量。将无纺布切成5cm×5cm的大小作为试样,在40~60℃的气氛下进行干燥处理后测定质量。将测定出的质量除以试样的面积来计算试样的单位面积重量。将10个试样的单位面积重量平均后的值作为无纺布的单位面积重量。

[0099] 无纺布的厚度的测定方法如下所述。使用具备15cm²的测头的厚度计(株式会社大荣化学精器制作所制型式FS-60DS),在3gf/cm²(0.3kPa)的测定载荷的条件下测定无纺布的厚度。在一个试样上测定3处的厚度,将3处的厚度的平均值作为无纺布的厚度。

[0100] (作用以及效果)

[0101] 面膜1通常以无纺布2和液体化妆品被收容在密闭的袋(未图示)内的状态出厂,在市场上流通。在该袋内,面膜1以例如在折叠成八折的无纺布2中浸渗有液体化妆品的状态被收容。使用者P在使用面膜1时,首先,将袋开封,从该袋中取出被折叠的该面膜1并展开。接着,使用者P沿着弱化线28将面膜1断开,从而将上方部件11和下方部件12分离。接着,根据需要使上方部件11向任意方向伸长,贴在比脸部的嘴边Pb靠上侧的区域。进而,将下方部件12以下巴Pc以及嘴边Pb为中心拉伸到一对耳根Pe而伸展,将一对耳挂孔24分别挂在一对耳朵上,从而贴在以下巴Pc以及嘴边Pb为中心到一对耳根Pe为止的区域。

[0102] 无纺布2能够向沿着平面方向的横向H(第一方向)伸长100%,在伸长100%的情况下,伴随着横向H的长度伸长,上下方向L(第二方向)的长度收缩,由此,伸长后的纤维空隙与伸长前的纤维空隙相比减少。

[0103] 使液体化妆品浸渗于无纺布2的面膜1在无纺布2的纤维彼此之间保持液体化妆

品。当使面膜1伸长时,无纺布2的纤维空隙减少,因此,被保持在纤维彼此之间的液体化妆品从无纺布2溢出,从面膜1的肌肤相向面渗出。

[0104] 面膜1的无纺布2在向横向H(第一方向)伸长100%的情况下的渗出试验中的液量之比为1.2以上。因此,通过在使用时将面膜1向横向H伸展,更多的液体化妆品从面膜1的肌肤相向面渗出。其结果是,面膜1的将液体化妆品向使用者P的肌肤转移的功能优异。

[0105] 在优选的方式中,无纺布2包含疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维,无纺布2中的亲水性纤维的比率为26质量%以下。在该情况下,卷缩纤维相对于无纺布2整体的比率比亲水性纤维的比率高,因此,容易沿横向H伸长。因此,具备无纺布2的面膜1容易使更多的液体化妆品从面膜1的肌肤相向面渗出。

[0106] 在优选的方式中,无纺布2在第一纤维层30中包含亲水性纤维,亲水性纤维至少存在于肌肤相向面。在该情况下,无纺布2能够期待存在于肌肤相向面(第一面34)的亲水性纤维将无纺布2的内部所包含的液体化妆品向肌肤相向面(第一面34)吸起的效果。

[0107] 在优选的方式中,在无纺布2中,无纺布2中的亲水性纤维的比率为5质量%以上。在该情况下,无纺布2通过亲水性纤维吸收液体化妆品,保液性优异。因此,面膜1与不含亲水性纤维的片相比,能够使面膜1的干燥延迟。其结果是,面膜1的将液体化妆品向使用者P的肌肤转移的功能优异。

[0108] 在优选的方式中,无纺布2在厚度方向T上依次具备第一纤维层30、第二纤维层32以及第三纤维层33,第一纤维层30以及第三纤维层33分别含有亲水性纤维。在该情况下,无纺布2能够期待同样地存在于第一纤维层30以及第三纤维层33的亲水性纤维将第二纤维层32所包含的液体化妆品向第一纤维层30以及第三纤维层33吸起的效果。因此,无纺布2从第一纤维层30侧以及第三纤维层33侧这两方的面同样地渗出液体化妆品。

[0109] 其结果是,面膜1无论将第一纤维层30以及第三纤维层33中的哪一个贴在使用者P的肌肤上都可以同样地使用,因此,使用便利性提高,将液体化妆品向使用者P的肌肤转移的功能优异。

[0110] 在优选的方式中,无纺布2在横向H上伸长50%时的拉伸强度为1.3N/25mm以上。在该情况下,无纺布2通过以适当的力一边按压肌肤一边伸长,能够紧贴于使用者P的肌肤。因此,液体化妆品渗出的面膜1与使用者P的肌肤紧贴,因此,面膜1的将液体化妆品向使用者P的肌肤转移的功能优异。

[0111] 在优选的方式中,面膜1通过使下方部件12伸长1.3倍以上而贴敷在从使用者P的两耳到下巴Pc的范围内,由此,能够在该下方部件12中更可靠地使液体化妆品渗出。因此,面膜1的将液体化妆品向使用者P的肌肤的适当部位转移的功能优异。

[0112] 在优选的方式中,面膜1在将一对耳挂孔24经由使用者P的下巴Pc挂在两耳上而贴敷的情况下,在横向H上伸长100%时的横向H的长度的恢复率为30%以上。在该情况下,面膜1从使用者P的耳朵到下巴Pc紧贴于使用者P的肌肤。因此,液体化妆品渗出的面膜1从使用者P的耳朵到下巴Pc与使用者P的肌肤紧贴,因此,面膜1的将液体化妆品向使用者P的肌肤转移的功能优异。

[0113] 在优选的方式中,液体化妆品含有表面活性剂,粘度为17.9Pa·s以下。在该情况下,液体化妆品也容易浸渗于疏水性的卷缩纤维。即,液体化妆品在袋内充分地浸渗于八折状态的无纺布2的整体。因此,面膜1通过使液体化妆品遍布整个面膜1,将液体化妆品向使

用者P的肌肤转移的功能优异。

[0114] (变形例)

[0115] 在上述实施方式的情况下,对伸长部为下方部件12的情况进行了说明,但本发明并不限于此。例如,伸长部也可以应用于上方部件。在该情况下,虽未图示,但上方部件在作为第一方向的横向上隔开间隔,即在横向的两端部分具有耳挂用的一对耳挂孔。耳挂孔可以形成沿着上下方向延伸的切缝,也可以是在厚度方向上贯通的孔。上方部件以鼻子为中心被拉伸到一对耳根而伸展,将一对耳挂孔分别挂在一对耳朵上,从而贴在以鼻子为中心通过两颊到一对耳根为止的区域。这样,上方部件在以鼻子为中心通过两颊到一对耳根为止的范围内伸长,由此,液体化妆品渗出,并且面膜与使用者的上述范围的肌肤紧贴,因此,面膜的将液体化妆品向使用者的肌肤转移的功能优异。

[0116] 在上述实施方式的情况下,对无纺布2是具备第一纤维层和第二纤维层的二层的情况、以及进一步包括第三纤维层的三层的情况进行了说明,但本发明并不限于此,可以在本发明的主旨的范围内适当变更。例如,无纺布只要能够向沿着平面方向的任意方向伸长100%,通过无纺布的渗出试验得到的液量之比为1.2以上,则也可以仅为第一纤维层。另外,无纺布也可以包含二层以上的第二纤维层。第二纤维层所包含的2层以上的各层由上述疏水性的卷缩纤维构成,纤度及纤维长度和单位面积重量及厚度的合计在作为上述第二纤维层的范围内即可。而且,无纺布也可以包含二层以上的第一纤维层以及第三纤维层。第一纤维层以及第三纤维层所包含的二层以上的各层包含疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维,对各层的疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维的比率而言,根据各层的纤维的单位面积重量的合计算出的比率在作为上述第一纤维层以及第三纤维层的范围内即可。第一纤维层以及第三纤维层的疏水性的卷缩纤维和亲水性纤维的纤度以及纤维长度在作为上述第一纤维层以及第三纤维层的范围内即可。

[0117] 在上述实施方式的情况下,对无纺布2能够向沿着平面方向的任意方向伸长100%的情况进行了说明,但本发明并不限于此。例如,无纺布2也可以仅在沿着平面方向的特定的一个方向上或仅在特定的多个方向上能够伸长100%。

[0118] (实施例)

[0119] 制作与上述实施方式对应的无纺布2,进行了评价。以下示出实施例来说明本发明,但本发明并不限于该实施例。

[0120] (1) 试样

[0121] 使用由聚酯构成的卷缩纤维(纤度2.3dtex、纤维长度51mm)作为热塑性树脂纤维和人造丝(纤度1.4dtex、纤维长度44mm)作为亲水性纤维,通过梳理法形成第一纤维层以及第三纤维层。使用由聚酯构成的卷缩纤维(纤度2.3dtex、纤维长度51mm)作为热塑性树脂纤维,形成第二纤维层。将第一纤维层、第二纤维层以及第三纤维层依次在厚度方向上重叠,通过水射流相互结合,之后通过热处理进行脱水、热收缩处理,制作在第一纤维层中分别包含30质量%以及40质量%的亲水性纤维的实施例1以及2的无纺布。

[0122] 作为参考例,使用人造丝(纤度1.4dtex、纤维长度44mm)通过梳理法制作参考例1的无纺布。而且,除了第一纤维层以及第二纤维层中的亲水性纤维的比率不同以外,是与实施例1同样的结构,制作在第一纤维层中包含60质量%的亲水性纤维的参考例2的无纺布。

[0123] 实施例以及参考例的无纺布的结构如表1所示。

[0124] [表1]

[0125]

		纤维	比率 (质量%)	单位面积重量 (g/m ²)		无纺布中的 人造丝的比 率(质量%)
				分层	合计	
实施例 1	第一纤维层	卷缩 PET	70	25	75	20
		人造丝	30			
	第二纤维层	卷缩 PET	100	25		
	第三纤维层	卷缩 PET	70	25		
		人造丝	30			
实施例 2	第一纤维层	卷缩 PET	60	25	77	26
		人造丝	40			
	第二纤维层	卷缩 PET	100	27		
	第三纤维层	卷缩 PET	60	25		
		人造丝	40			
参考例 1	-	人造丝	100	-	51.5	100
参考例 2	第一纤维层	卷缩 PET	40	25	90	33
		人造丝	60			
	第二纤维层	卷缩 PET	100	40		
	第三纤维层	卷缩 PET	40	25		
		人造丝	60			

[0126] (2) 评价方法

[0127] 通过上述方法对各无纺布进行渗出试验,测定渗出液量之比。其结果如图4所示。图4是表示渗出试验的结果的座标图,横轴是第一纤维层中的亲水性纤维的比率(质量%),纵轴是渗出液量之比。在图4中,第一纤维层中的亲水性纤维的比率为30质量%以及40质量%的渗出液量之比分别为实施例1以及实施例2的结果。根据图4的结果,确认了实施例1以及实施例2的无纺布在渗出试验中的液量之比为1.2以上。另一方面,参考例1以及2在渗出试验中的液量之比均小于1.2。

[0128] 附图标记说明

[0129] 1面膜

[0130] 2无纺布

[0131] 11上方部件

[0132] 12下方部件(伸长部)

[0133] 21眼睛对应区域

- [0134] 22鼻子对应区域
- [0135] 23嘴对应区域
- [0136] 24耳挂孔 (耳挂部)
- [0137] 28弱化线
- [0138] 34第一面 (肌肤相向面)
- [0139] 35第二面 (非肌肤相向面)
- [0140] H横向
- [0141] L上下方向
- [0142] D距离
- [0143] P使用者
- [0144] Pa前额
- [0145] Pb嘴边
- [0146] Pc下巴
- [0147] Pd两颊
- [0148] Pe两耳根
- [0149] Pe耳根
- [0150] T厚度方向

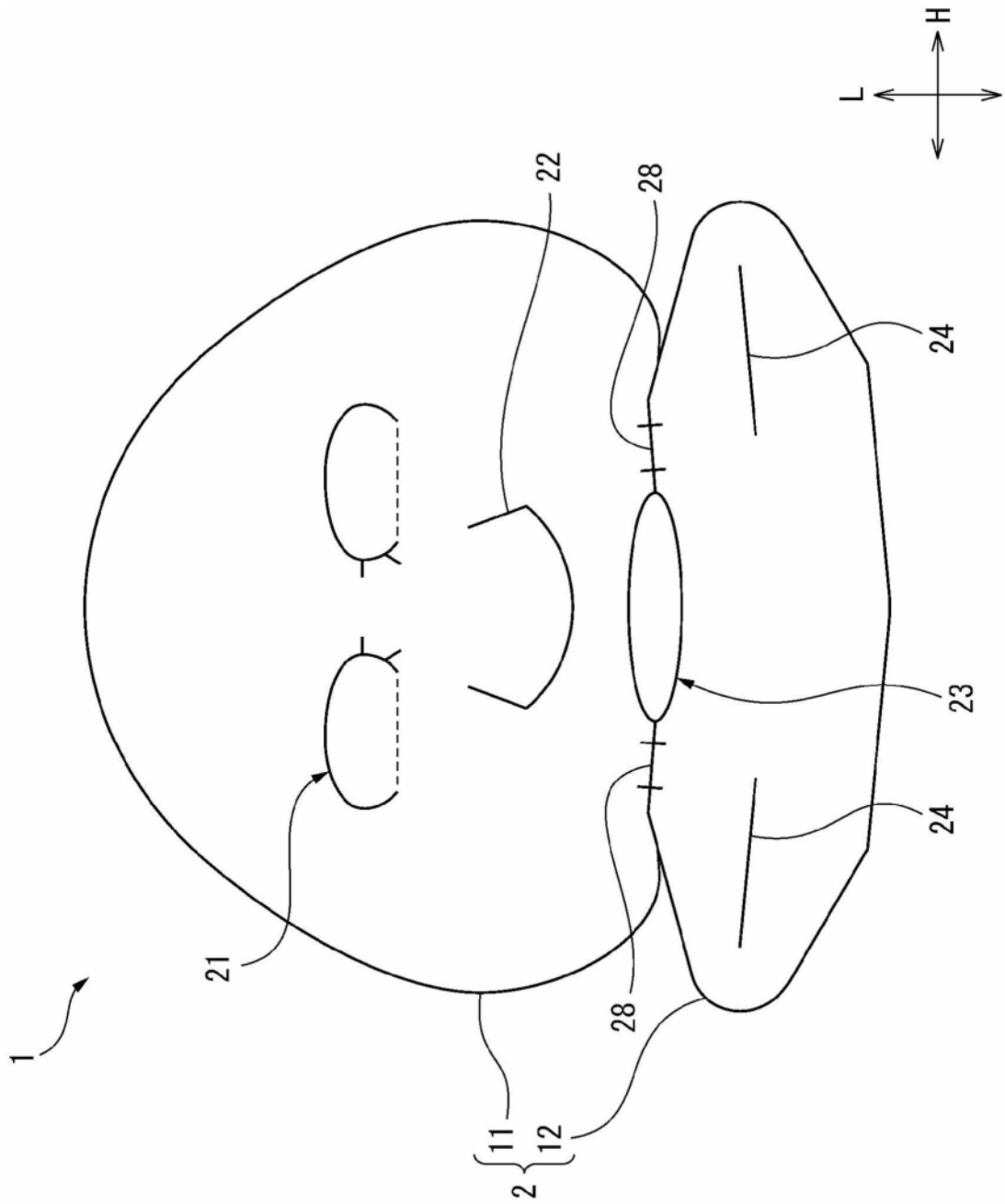


图1

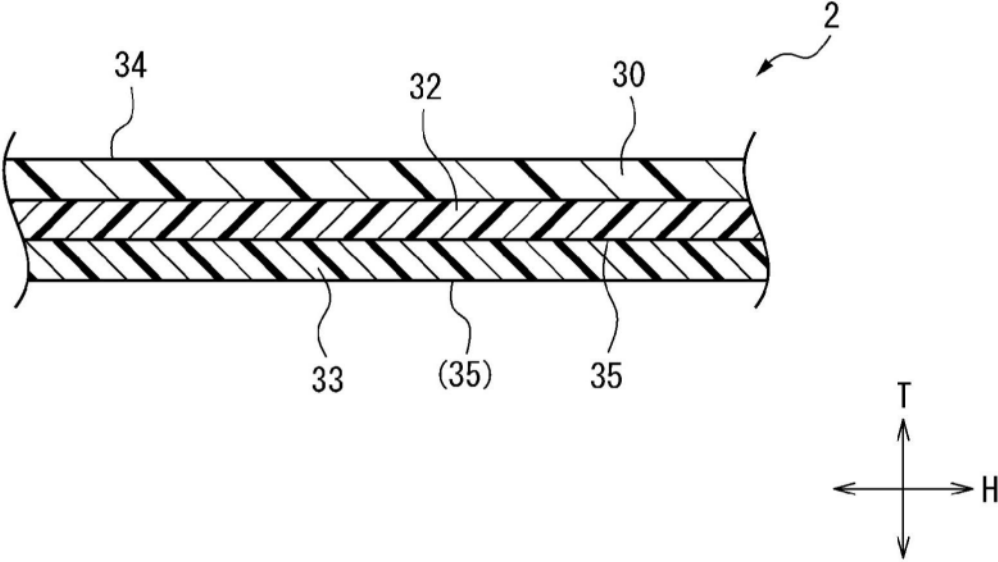


图2

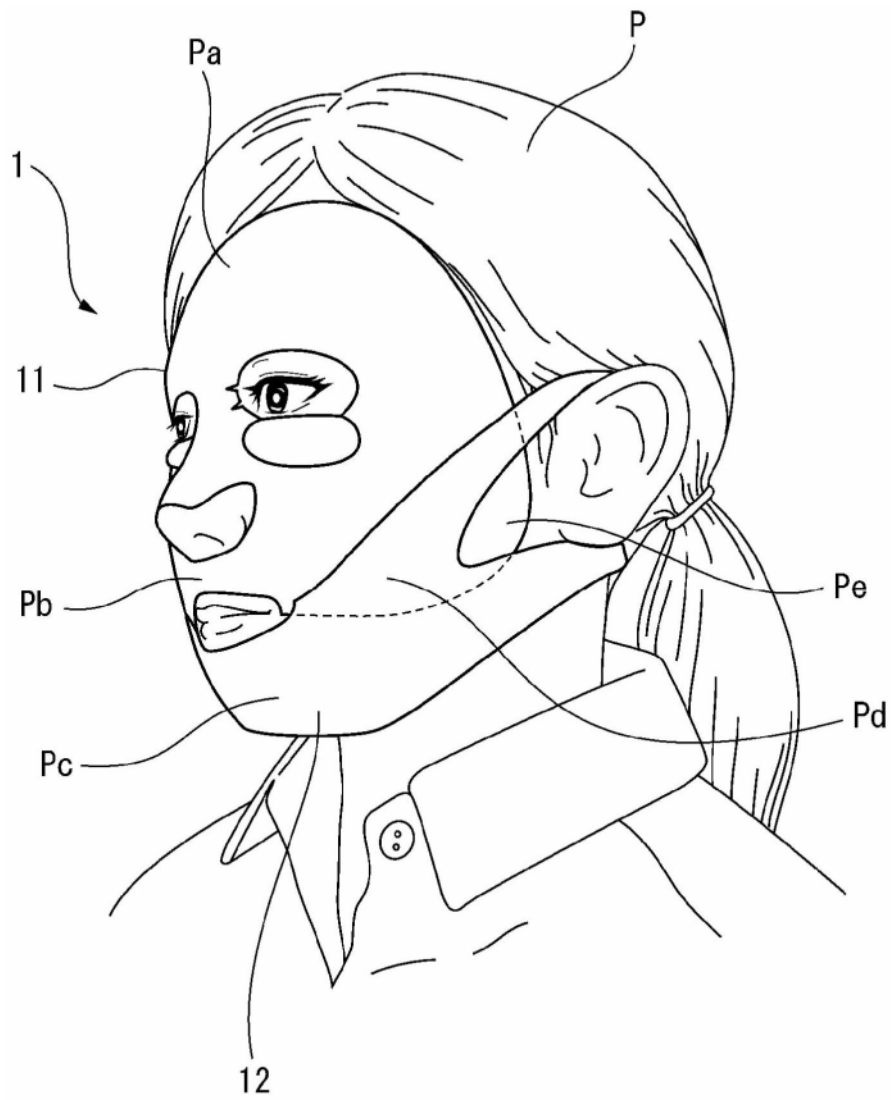


图3

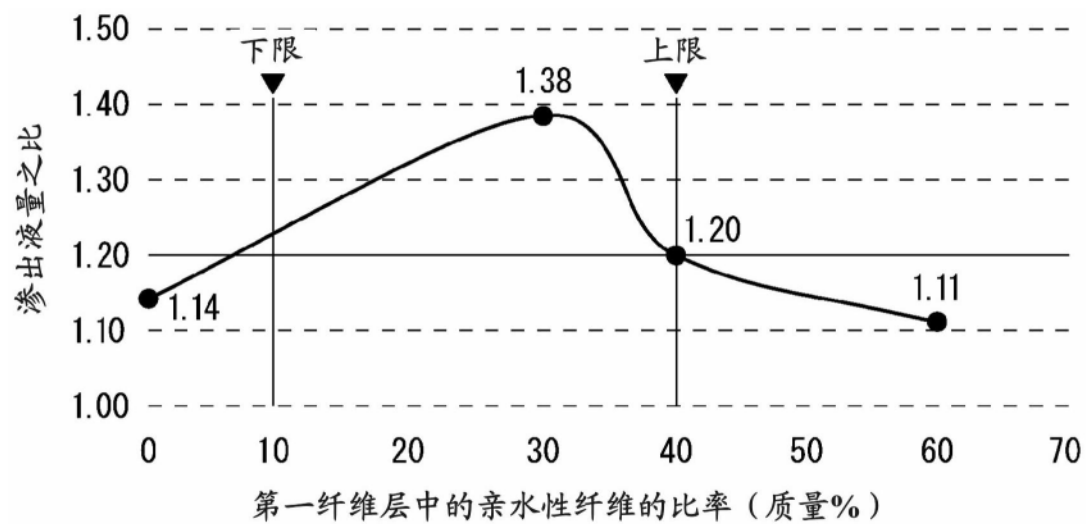


图4