202335925

(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 202335925 A

(43)公開日： 中華民國 112 (2023) 年 09 月 16 日

(21)申請案號：112105193 (22)申請日： 中華民國 112 (2023) 年 02 月 14 日

(51)Int. Cl.： *B65D71/38 (2006.01)*

(30)優先權：2022/02/14 美國 63/310,024

2022/05/10 美國 63/340,110

2022/09/01 美國 63/403,215

(71)申請人：美商偉斯特洛克包裝系統有限責任公司 (美國) WESTROCK PACKAGING SYSTEMS, LLC (US)

美國

(72)發明人：瑪爾魯 朱利安D MERZEAU, JULIEN D. (FR) ；雪佛蘭 亞歷克斯 CHEVRE, ALEX (FR)

(74)代理人：葉盛豐

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：26 項 圖式數：10 共 55 頁

(54)名稱

物品攜具及胚片

(57)摘要

本發明係有關一種包裝系統，一種包裝件(P)，用以包裝一件或以上物品和一接頭構件(190；2190；3190)的物品攜具(90；1090；2090)，以及用以形成該等物品攜具(90；1090；2090)和接頭構件(190；2190；3190)的胚片(10；110；1010；1110；2010；2110)。該包裝件(P)包括一對子包裝件(90；1090；2090)，其包含設成彼此緊鄰或一件設在另一件之上的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個以把手搭接片形式呈現而將該對子包裝件(90；1090；2090)一起連接成一單一式第三級包裝件(P)的接頭構件(190；2190；3190)。該接頭構件(190；2190；3190)包括一個繞著該對子包裝件(90；1090；2090)而設置的管狀結構。

Aspects of the disclosure relate to a packaging system, a package (P), article carriers (90; 1090; 2090) for packaging one or more articles and a joint member (190; 2190; 3190), and blanks (10; 110; 1010; 1110; 2010; 2110) for forming the article carriers (90; 1090; 2090) and joint member (190; 2190; 3190). The package P comprises a pair of sub-packages (90; 1090; 2090), including a first sub-package and a second sub-package disposed next to each other, or one on top of another, and a joint member (190; 2190; 3190), in the form of a handle strap, connecting the pair of sub-packages (90; 1090; 2090) together into a unitary tertiary package (P). The joint member (190; 2190; 3190) comprises a tubular structure disposed around the pair of sub-packages (90; 1090; 2090).

指定代表圖：

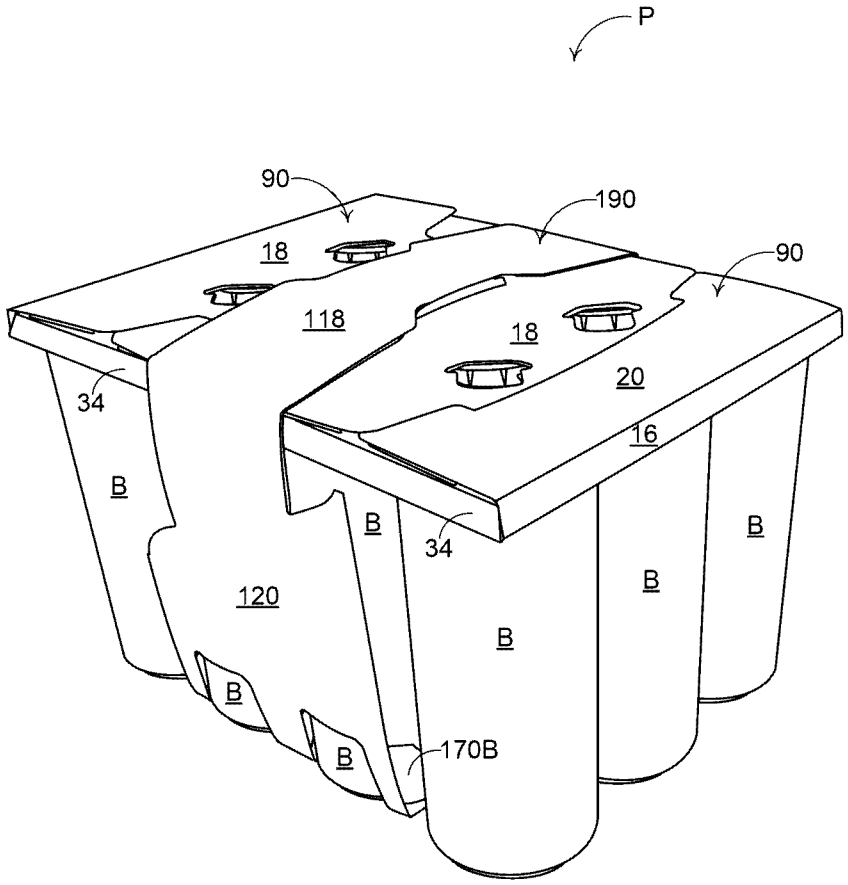



圖 3

符號簡單說明：

P:包裝件

16、120:側板片

18、20、118:頂板片或覆蓋板片

34:端板片

90:子包裝件或攜具

170B:襟片

190:搭接片或接頭構件

B:物品或容器

202333[illegible]
202[illegible]

# [(發明)摘要)]

[(中文發明名稱)]　物品攜具及胚片

[(英文發明名稱)]　ARTICLE CARRIER AND BLANK

[(中文)]

本發明係有關一種包裝系統，一種包裝件(P)，用以包裝一件或以上物品和一接頭構件(190；2190；3190)的物品攜具(90；1090；2090)，以及用以形成該等物品攜具(90；1090；2090)和接頭構件(190；2190；3190)的胚片(10；110；1010；1110；2010；2110)。該包裝件(P)包括一對子包裝件(90；1090；2090)，其包含設成彼此緊鄰或一件設在另一件之上的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個以把手搭接片形式呈現而將該對子包裝件(90；1090；2090)一起連接成一單一式第三級包裝件(P)的接頭構件(190；2190；3190)。該接頭構件(190；2190；3190)包括一個繞著該對子包裝件(90；1090；2090)而設置的管狀結構。

[(英文)]

Aspects of the disclosure relate to a packaging system, a package (P), article carriers (90; 1090; 2090) for packaging one or more articles and a joint member (190; 2190; 3190), and blanks (10; 110; 1010; 1110; 2010; 2110) for forming the article carriers (90; 1090; 2090) and joint member (190; 2190; 3190). The package P comprises a pair of sub-packages (90; 1090; 2090), including a first sub-package and a second sub-package disposed next to each other, or one on top of another, and a joint member (190; 2190; 3190), in the form of a handle strap, connecting the pair of sub-packages (90; 1090; 2090) together into a unitary tertiary package (P). The joint member (190; 2190; 3190) comprises a tubular structure disposed around the pair of sub-packages (90; 1090; 2090).

（指定代表圖）：圖3。

（代表圖之符號簡單說明）：

包裝件：P

側板片：16、120

頂板片或複蓋板片：18、20、118

端板片：34

子包裝件或擋具：90

襟片：170B

搭接片或接頭構件：190

物品或容器：B

# 【發明說明書】

（中文發明名稱）　物品攜具及胚片

（英文發明名稱）　ARTICLE CARRIER AND BLANK

（技術領域）

（0001）本發明係有關包裝件、物品攜具及用以形成其的胚片，尤其但不限於一種包括若干頂部夾緊式之物品攜具的包裝件，其設有一個或以上的孔口，俾將一物品容置及固持於其內和一個把手搭接片，以便將該等攜具綑綁在一起。

（先前技術）

（0002）在包裝界中，已知有人提供可攜運多件物品的紙箱。就本項技藝而言，紙箱屬於眾所周知者，且有助於讓消費者能運送、儲放和取用一組待消費的物品。基於成本與環保考量，這類紙箱或攜具須以盡可能最少的材料形成，且須將廢料減至最低程度。其它的考量就是該紙箱的強度、裝放與運送重件物品的適宜性。該紙箱的內容物在裝箱後宜安全無虞。

（0003）為人熟知的常用頂部夾緊式物品攜具，是在該攜具的一板片上形成一孔口，其中一些凸片從所述板片模製成延續著該孔口設置。當一物品被容置到該孔口內時，該等凸片即會從所述板片的平面移出，然後大致繞著該物品的一凸緣或外部面接合該物品。

（0004）希冀提供一用以輸運該物品攜具的攜運把手。本發明的另一目的係提供一提帶以便在輸運期間將兩件或以上物品攜具綑綁或組合在一起。

（0005）本發明所謀求的，是在通常由紙板之類材料構成之紙箱的包裝件領域和用以組裝所述紙箱之設備，對其提供改良。

（發明內容）

（0006）本發明的第一方面是提供一種包裝件，其包括一對子包裝件，該對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個將該對子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件。該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該對子包裝件中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的

部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸。該管狀結構包括第一和第二接合開口或凹片，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。

（0007）可選擇性地，該接頭構件設有一把手搭接片。

（0008）可選擇性地，該等第一和第二接合凹片利用對應的第一和第二折彎線面鉸接到該管狀結構的一頂板片，該等第一和第二折彎線設成彼此分開，以促使該等第一和第二子包裝件朝向彼此。

（0009）可選擇性地，該等第一和第二接合凹片利用對應的第一和第二折彎線面鉸接到該管狀結構的一頂板片，該等第一和第二折彎線設成彼此分開，以促使該等第一和第二子包裝件朝向該頂板片的中間位置。

（0010）可選擇性地，該接頭構件包括一基部板片，其一橫向尺寸小於該對子包裝件的組合覆蓋區。

（0011）可選擇性地，該對子包裝件各自包括兩列或以上的物品，且該接頭構件與該第一子包裝件的一列物品中的最末端物品和該第二子包裝件的一列物品中的最末端物品接合，該第二子包裝件的所述一列物品設成與該第一子包裝件的所述一列物品相鄰接。

（0012）可選擇性地，該對子包裝件各自包括兩列或以上的物品，且該接頭構件與該等第一和第二子包裝件各自的一單一列物品中的最末端物品接合。

（0013）可選擇性地，該接頭構件由至少一片與該管狀結構的一頂板片設成貼面關係的加固襟片將其加固。

（0014）可選擇性地，該至少一片加固襟片包括至少一個與該管狀結構的一對對向側板片中的一片設成貼面關係的延伸部。

（0015）可選擇性地，該至少一片加固襟片鉸接到該頂板片的一側緣。

（0016）可選擇性地，該至少一個延伸部鉸接到該對對向側板片中的所述一片的一側緣。

（0017）可選擇性地，該至少一個延伸部鉸接到該至少一片加固襟片。

（0018）可選擇性地，該接頭構件包括一片從該頂板片裁製成或鉸接到該頂板片的把手襟片。

（0019）可選擇性地，該至少一凸輪襟翼可包括一缺口，其界定出一個形狀設成將該把手襟翼的至少一部分容置於其中的凹口。

（0020）可選擇性地，該等第一和第二接合開口與一對應物品的一插部接合且至少有一部分從該管狀結構的一其部板凸起製成。

（0021）可選擇性地，該等第一和第二接合開口從該管狀結構的一對對向側板凸中的一凸起製成。

（0022）可選擇性地，該等第一和第二接合開口有一部分由一對鉸接到該管狀結構的該其部板凸和該對對向側板凸中的所述一凸的襟翼界定出。

（0023）可選擇性地，該其部板凸包括至少兩個裝卸孔口，該至少兩個裝卸孔口中的一個係由在該其部板凸的該等第一和第二接合開口中的一個的一部分提供，該至少兩個裝卸孔口中的另一個係由一個與該等第一和第二接合開口中的另一個設成隔開關係的開口提供。

（0024）本發明的第二方面是提供一種包裝件，其包括一對子包裝件，該對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個將該對子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件。該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該對子包裝件中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸。該管狀結構包括第一和第二接合開口，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。

（0025）本發明的第三方面是提供一種包裝件，其包括一對子包裝件，該對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個將該對子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件。該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該對子包裝件中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸。該管狀結構包括第一和第二接合凹口，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。

（0026）本發明的第四方面是提供一種包裝件，其包括一對子包裝件，該

對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個將該對子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件。該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該對子包裝件中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸。該管狀結構包括第一和第二接合開口及第一和第二接合凸片，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。

〔0027〕本發明的第六方面是提供用以形成一包裝件的胚片，其包括至少兩片用以形成子包裝件的第一胚片，各該第一胚片包括一片具有若干個用以接合對應物品的物品固持結構的主板片，以及一片用以形成一繞著該等子包裝件而設置的接頭構件的第二胚片。該第二胚片包括若干片用以形成一開端式的管狀結構的板片。該第二胚片另包括第一和第二接合開口或第一和第二接合凸片，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。該第二胚片的尺寸是設成在一組合的狀態下，使得一第一子包裝件的部分從該管狀結構的一開端向外延伸，而一第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一開端向外延伸。

〔0028〕本發明的第六方面是提供一種用以形成一繞著至少兩件子包裝件而設置的接頭構件的胚片。該胚片包括若干片用以形成一開端式管狀結構的板片。該胚片包括第一和第二接合開口或第一和第二結合凸片，以各自接合該至少兩件子包裝件中之一對應件。該胚片的尺寸是設成在一組合的狀態下，使得一第一子包裝件的部分從該管狀結構的一開端向外延伸，而一第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一開端向外延伸。

〔0029〕本發明的第七方面是提供一種包裝件，其包括若干件設成彼此緊鄰的子包裝件，以及一個將該等子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件。該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著各該等子包裝件而設置，使得該等子包裝件中的一第一件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該等子包裝件中的一第二件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸。該等子包裝件各自包括若干物品和一用以接合該等物品各自一上部的頂

部接合攜具。

〔0030〕本發明的第八方面是提供一種包裝件，其包括一體設成一件在另一件之上的子包裝件，以及一個將該等子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件。該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該疊子包裝件而設置，使得該疊子包裝件各自的一部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該疊子包裝件各自的另一部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸。該等子包裝件各自包括容置物品和一用以接合該等物品各自一上部的頂部接合攜具。

〔0031〕本發明的第九方面是提供一種包裝件，其包括一體設成一件在另一件之上的子包裝件，以及一個將該等子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件。該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該疊子包裝件而設置，使得該疊子包裝件各自的一部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該疊子包裝件各自的另一部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸。該管狀結構包括至少一接合開口或凹口，以接合該疊子包裝件中的至少一件。

〔0032〕從附圖所示及後文所討論的各具體實施例，顯而可見本發明的其他特性與優點。

〔0033〕在本案的申請範圍內，前述內容、申請專利範圍及/或下列詳細說明及圖式中所載的各種面向、實施例、範例、特性、和備選項等，均係設想成可單獨或合併採用。

〔0034〕配合某一實施例所說明的特性或部件，除非不相容，否則可應用於所有其他實施例。出自某一實施例的一項以上特性或部件，可供納入本文其他任一實施例或與其結合，取自所述那一實施例的該等特性或部件，亦可列入、另行增添到、或取代所述其他實施例的一項以上特性或部件。

〔0035〕本文所舉某一實施例的某一特性或數項特性的結合，可排除該實施例的其他特性而單獨取用。或者，某一實施例的某一特性或數項特性的結合，亦可從該實施例省略掉。

〔圖式簡單說明〕

（0036）

現列舉實施例以配合圖式，將本發明詳予說明於後，其中：

圖 1 所示者係依本發明第一實施例的一片用以形成一頂部接合式攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 2 所示者係本發明第一實施例的一片用以形成一綑綁式或把手搭接片之胚片的俯視平面圖；

圖 3 所示係依第一實施例的一單一式包裝件的俯視立體圖，其包括一對由圖 1 之攜具胚片和圖 2 之把手搭接片所形成的子包裝件；

圖 4 所示者係一片用以形成一綑綁式或把手搭接片之備選胚片的俯視平面圖，該胚片採用圖 2 之胚片的修改形式；

圖 5 所示者係依本發明第二實施例的一片用以形成一頂部接合式攜具之備選胚片的俯視平面圖；

圖 6 所示者係本發明第二實施例的另一片用以形成一綑綁式或把手搭接片之備選胚片的俯視平面圖；

圖 7 所示係依第二實施例的一單一式包裝件的俯視立體圖，其包括一對由圖 5 之攜具胚片和圖 6 之把手搭接片所形成的子包裝件；

圖 8 所示者係依本發明第三實施例的另一片用以形成一頂部接合式攜具之備選胚片的俯視平面圖；和

圖 9 所示係依第三實施例的一單一式包裝件的俯視立體圖，其包括一對由圖 8 之攜具胚片和圖 6 之綑綁式把手搭接片所形成的子包裝件；以及

圖 10 所示係依第四實施例的一單一式包裝件的俯視立體圖，其包括一對由圖 1 之攜具胚片和另一修改形式之綑綁式把手搭接片所形成的子包裝件。

（實施方式）

（0037）現將詳予說明本發明之包裝件、胚片、及攜具的一些具體實施例。要瞭解的是，該等實施例僅為例舉說明可對本發明某些方面予以實現的一些方式，因而不代表可將本發明予以具體化之所有方式的完整清單。本文所稱「範例」係泛指作為例證、樣本、模型或式樣的各種實施例。實際上，本文所述的

包裝件、胚片、物品攜具與方法自可改用各種不同及替代的形式予以實現。此外，各圖式未必符合比例，有些特性亦可能予以誇大或縮減，以期顯示出某些特定組件的詳情。各種為人熟知的組件、材料或方法未必會詳予說明，以免妨礙到本發明內容。本文所述的任何有關結構與功能上的具體細節，不得視為具限制性，僅屬專利請求項的基礎及作為可供教示熟悉本項技藝人士在各方面運用本發明的代表性基礎。

（0038）請參閱圖 1，所示者係一片用以形成如圖 3 所示的一頂部接合式紙箱或攜具 90，以便裝入和攜運者如但不限於如圖 3 所示瓶罐之類的一組初級產品(以下稱「物品 B」)所用的胚片 10 的平面圖。該等物品 B 大致上可以是一種圓形；該等物品 B 至少緊靠與該攜具 90 接合之區域可包括一個形狀為圓形的剖面。該胚片 10 所形成的是一種用以包裝至少一件初級產品容器或包裝的二次包裝。此外，圖 5 和圖 8 所示者分別是用以形成如圖 7 和圖 9 所示之備選紙箱或攜具 1090；2090 之胚片 1010；2010。

（0039）圖 2 所示者一片可供形成一件具有依圖 1 的一對胚片 10 所形成的一對紙箱 90 的第二級包裝件 P(參見圖 3)所用的胚片 110 的平面圖。圖 4 和圖 6 所示者分別是用以形成如圖 7 和圖 9 所示之備選第二級包裝件 P 的備選胚片 1110；2110。

（0040）在本文詳予說明的各實施例中，其於例舉說明本發明種種特性的這項不受其限制的目的，所稱「紙箱」和「攜具」係指接合及攜運者如初級產品容器之類物品所用的一種容器。然而，本發明的教示亦被設想成可應用於在形狀上可以是或不是斜錐及/或圓筒狀的種種產品容器。其他的容器範例包括瓶子(例如金屬、玻璃或塑膠瓶)，罐子(例如，鈑罐)，錫罐、皮囊(pouches)、與盒包(packet)等。

（0041）圖例所示的以頂部接合式攜具之形式呈現的紙箱或攜具僅為選用項。如本發明所示的該等頂部接合式攜具，其各自具有一片設有若干物品固持結構的主或初級接合板片。各物品固持結構通常包括一個用以容置一物品的一上部分和一個或以上的齒狀物或沿著該孔口之周邊而連結的凸片。

（0042）該等胚片 10；110；1010；1110；2010；2110 係以一片適用基板形成。要瞭解的是，本文所稱「適用基板」包括各式各樣的可折疊片材，例如紙板、瓦楞板、卡紙板、塑膠、及其組合等。另應認知的是，如適宜時，為產生詳情容後予以說明之擋具結構而採用的胚片數量可以是，例如，一片或其它片數。

（0043）形成本文所述包裝結構或紙箱的片材可以是，例如，紙板，其可用能增進其強度，或塗布能增進其強度的用料製成。這種片材的範例即為偉斯特洛克(WestRock)公司產製的耐撕裂性 NATRALOCK®紙板。應注意的是，為增進包裝的耐撕裂性而採用的耐撕裂用料可以不止一種。通常，片材某一面所具有的特性可以跟另一面不同。例如，成品包裝朝外的片材表面可非常平滑，並可具有諸如白土塗布(clay coating)的塗料或其它表面處理，以發揮良好的印刷性。另外，朝內之片材表面的塗料，料面或處理則可具有，或另行製備成具有其他一種以上的性質，例如耐撕裂性、良好的膠合性、熱封合性、或別的意欲的功能性。

（0044）在所示的實施例中，該等胚片 10；1010；2010 係被設計成用以形成一種用以包裝某種配置之某種物品 B 的紙箱或擋具 90；1090；2090。在所示實施例中的該配置是一個 2 x 3 的矩陣或陣列；所設的二列(row)各有三件物品 B，而物品 B 則是 330ml 的飲料罐。或者，也能將該等胚片 10；1010；2010 設計成可供包裝其它型式、數量或大小的物品及/或不同配置或組態的物品。

（0045）在一些實施例中，該等胚片 10；1010；2010 可設成容置「精巧」(sleek)或「薄型」(slim)設計的飲料罐，可以是容量 330ml 的罐子。該等物品 B 於其整體高度之直徑實質相同。某物品 B 具有一最大直徑或橫向大小(該直徑可約為 2.25 inches 或約為 58mm)。該物品 B 包括一具有一直徑或橫向大小(該直徑可約為 2.125 inches 或 54.8mm))的上部份或頂封件。頸部可設有一向外突出的凸緣，也就是說，其可包括一用以接合該擋具的門陷部。一頂封件可接附到該物品 B 的該側壁板，以形成設有凸緣的一接縫或「凸邊」。在一些實施例中，該頂封件和物品 B 的該主體之間的直徑落差為小於 7mm，可以是小於

5mm，或者是小於 4mm。本文所稱「精巧」或「薄型」指的是物品 B，其與攜具 90；1090；2090 接合的該頂封件和該物品 B 之主體之間的橫向尺寸的落差為很小或沒有落差。該等物品 B 為實質平行式的邊對邊或具有實質相同的直徑。

（0046）請參閱圖 1，所示的一種胚片 10 包括若干片板片 12、14、16、18、20，其包含的一主板片 12 用以形成一攜具 90(參閱圖 3)的一底壁板或接合板片。

（0047）一第一側板片 14 利用一個以一折疊線 13 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該主板片 12 的一第一側。一第一頂或覆蓋板片 18 利用一個以一折疊線 17 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一側板片 14。

（0048）一第二側板片 16 利用一個以一折疊線 15 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該主板片 12 的一第二側。一第二頂或覆蓋板片 20 利用一個以一折疊線 19 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二側板片 16。

（0049）該胚片 10 的該主板片 12 包括至少一個物品間持結構 RT1、RT2。該主板片 12 包括若干個物品間持結構 RT1、RT2，其繪說來是六個排成 2 x 3 矩陣或陣列的物品間持結構 RT1、RT2。該等物品間持結構 RT1、RT2 各自可包括一開口或孔口 A1、A2。

（0050）該胚片 10 包括四個第一物品間持結構 RT1。該等第一物品間持結構 RT1 位於與該主板片 12 的端部鄰接的位置。該胚片 10 包括兩個第二物品間持結構 RT2。該等第二物品間持結構 RT2 位於設成靠近該主板片 12 的一第一端的一第一對第一物品間持結構 RT1 和設成靠近該主板片 12 的一第二端的一第二對第一物品間持結構 RT1 之間。該等第二物品間持結構 RT2 在本文中也稱為中間物品間持結構 RT2。該等第一物品間持結構 RT1 在本文中也稱為端部物品間持結構 RT1。

（0051）該等第一物品間持結構 RT1 各自的構造實質相同，因此後文將參考如圖 1 所示之位於與該胚片 10 的一第一端鄰接的該等第一物品間持結構 RT1 中的一個予以詳細說明。

（0052）該第一物品間持結構 RT1 包括一個有一部分由一孔口 A1 界定出

的物品容置開口。

（0053）該第一物品固持結構 RT1 包括若干個繞著該孔口 A1 而設置的接合齒狀物或凸片 50A、50B、52A、52B、52C。

（0054）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 利用一折彎線而鉸接到該主板片 12。

（0055）一第一齒狀物 50A 可利用一個由一條將一端板片 24、34 鉸接到該主板片 12 之折彎線 25、35 的一部分所提供的鉸接部而鉸接到該主板片 12。該第一齒狀物 50A 包括一對側緣，該等側緣由從該孔口 A1 向外延伸的切割線 51 界定出。該等切割線 51 的形狀可以是非直線形且可以是弧形。該等切割線 51 可設成彼此分開且可包括與該折彎線 25、35 隔開的外部末端。

（0056）一第二齒狀物 50B 可利用一個由一條將一側板片 14、16 鉸接到該主板片 12 之折彎線 13、15 的一部分所提供的鉸接部而鉸接到該主板片 12。該第二齒狀物 50B 包括一對側緣，該等側緣由從該孔口 A1 向外延伸的切割線 51 界定出。該等切割線 51 的形狀可以是非直線形且可以是弧形。該等切割線 51 可設成彼此分開且可包括與折彎線 13、15 隔開的外部末端。

（0057）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 包括利用一折彎線而鉸接到該主板片 12 的第三、第四和第五齒狀物 52A、52B、52C。該折彎線可由若干條切割線 55、57 界定出。該若干條切割線 55、57 可界定出或近似於一個圓。

（0058）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 包括繞著該孔口 A1 的一部分而設置的第三齒狀物 52A。該若干個第三齒狀物 52A 各自包括一個與一鉸接緣對向的接合緣 E1。該等接合緣 E1 由一個界定出該孔口 A1 的直線部界定出。各接合緣 E1 界定出一多邊形的一部分。在所示實施例中包括十個第三齒狀物 52A。各第三齒狀物 52A 包括一對側緣，該等側緣由從該多邊形的對應頂點向外徑向延伸的切割線 53 界定出。從界定出該孔口 A1 的切割線的一對鄰接的直線部之間的一對應頂點開始。該等切割線 53 設成彼此分開且在其間界定出一角度，該角度可大約是 22.5 度。

（0059）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 包括鄰近該孔 I A1 的一部分而設置的第四齒狀物 52B。在所示實施例中包括二個第四齒狀物 52B。該等第四齒狀物 52B 鄰近該孔 I A1 的最內端區域設置，也就是說鄰近最緊靠該主板片 12 之中心的一區域。

（0060）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 包括鄰近該孔 I A1 的一部分而設置的第五齒狀物 52C。在所示實施例中包括四個第五齒狀物 52C。該等第五齒狀物 52C 設在該第一或第二齒狀物 50A、50B 的對向側上。

（0061）該第一物品固持結構 RT1 可包括若干條第一周向切割線 57。該若干條第一周向切割線 57 各自與一條徑向切割線 53 對齊，使得所述一條徑向切割線 53 或其中的一假想延伸部將一條對應的第一周向切割線 57 一分為二。

（0062）該若干條第一周向切割線 57 各自與將其一分為二的所述一條徑向切割線 53 隔開，以在一對設成鄰接的第二、第四和第五齒狀物 52A、52B、52C 之間界定出一連接門狼或橋接部。

（0063）該若干條第一周向切割線 57 各自的形狀可以是直線形。

（0064）該第一物品固持結構 RT1 可包括若干條第二周向切割線 55。該若干條周向切割線 55 各自設在該若干條第一周向切割線 57 中的一對之間且與之隔開，以在各第二和第五齒狀物 52A、52C 及該主板片 12 之間界定出一對連接門狼或橋接部。該對連接門狼或橋接部在各第二和第五齒狀物 52A、52C 及該主板片 12 之間設有一鉸接部或可彎折的連接部。該等第四齒狀物 52B 不包括第二周向切割線 55，該等第四齒狀物 52B 利用一個在一對第一周向切割線 57 之間的單一門狼或橋接部而鉸接到該主板片 12。

（0065）該若干條第二周向切割線 55 各自的形狀可以是直線形。在備選實施例中，該若干條第一周向切割線 57 各自的形狀可以是弧形或彎曲形。在備選實施例中，該若干條第二周向切割線 55 各自的形狀可以是弧形或彎曲形。

（0066）該等第二物品固持結構 RT2 各自的構造實質相同，因此後文將參考如圖 1 所示之位於與該等第一物品固持結構 RT1 中的該第一個鄰接的一第一個第二物品固持結構 RT2 予以詳細說明。

（0067）該第二物品可持結構 RT2 包括一個行一部分由一孔口 A2 界定出的物品容置開口。該第二物品可持結構 RT2 包括若干個繞著該孔口 A2 而設置的接合齒狀物或凸片 50A、50B、52A、52B、52C。

（0068）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 利用一折疊線而鉸接到該主板片 12。

（0069）一第二齒狀物 50B 可利用一個由一條將一側板片 14、16 鉸接到該主板片 12 之折疊線 13、15 的一部分所提供的鉸接部而鉸接到該主板片 12。該第二齒狀物 50B 包括一對側緣，該等側緣由從該孔口 A2 向外延伸的切割線 51 界定出。該等切割線 51 的形狀可以是非直線形且可以是弧形。該等切割線 51 可設成彼此分開且可包括與折疊線 13、15 隔開的外部末端。

（0070）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 包括利用一折疊線而鉸接到該主板片 12 的第三、第四和第五齒狀物 52A、52B、52C。該折疊線可由若干條切割線 55、57 界定出。該若干條切割線 55、57 可界定出或近似於一個圓。

（0071）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 包括繞著該孔口 A2 的一部分而設置的第三齒狀物 52A。該若干個第三齒狀物 52A 各自包括一個與一鉸接緣對向的接合緣。該等接合緣由一個界定出該孔口 A2 的直線部界定出。各接合緣界定出一多邊形的一部分。在所示實施例中包括六個第三齒狀物 52A。各第三齒狀物 52A 包括一對側緣，該等側緣由從該多邊形的對應頂點向外徑向延伸的切割線 53 界定出。從界定出該孔口 A2 的切割線的一對鄰接的直線部之間的一對應頂點開始。該等切割線 53 設成彼此分開且在其間界定出一角度，該角度可大約是 22.5 度。

（0072）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 包括繞著該孔口 A2 的一部分而設置的第四齒狀物 52B。在所示實施例中包括十個第三齒狀物 52B。該等第四齒狀物 52B 繞著該孔口 A2 的最內端區域而設，也就是說繞著最緊靠該主板片 12 之中心的一區域。

（0073）該若干個齒狀物 50A、50B、52A、52B、52C 包括繞著該孔口 A2

的一部分而設置的第五齒狀物 52C。在所示實施例中包括兩個第五齒狀物 52C。該等第五齒狀物 52C 設在該第二齒狀物 50B 的對向側上。

〔0074〕該第二物品固持結構 RT2 可包括若干條第一周向切割線 57。該若干條第一周向切割線 57 各自與一條徑向切割線 53 對齊，使得所述一條徑向切割線 53 或其中的一假想延伸部將一條對應的第一周向切割線 57 一分為二。

〔0075〕該若干條第一周向切割線 57 各自與將其一分為二的所述一條徑向切割線 53 隔開，以在一對設成鄰接的第二、第四和第五齒狀物 52A、52B、52C 之間界定出一連接門狼或橋接部。

〔0076〕該若干條第一周向切割線 57 各自的形狀可以是直線形。

〔0077〕該第二物品固持結構 RT2 可包括若干條第二周向切割線 55。該若干條周向切割線 55 各自設在該若干條第一周向切割線 57 中的一對之間且與之隔開，以在各第二和第五齒狀物 52A、52C 及該主板片 12 之間界定出一對連接門狼或橋接部。該對連接門狼或橋接部在各第二和第五齒狀物 52A、52C 及該主板片 12 之間設有一鉸接部或可彎折的連接部。該等第四齒狀物 52B 不包括第二周向切割線 55，該等第四齒狀物 52B 利用一個在一對第一周向切割線 57 之間的單一門狼或橋接部而鉸接到該主板片 12。

〔0078〕該若干條第二周向切割線 55 各自的形狀可以是直線形。在備選實施例中，該若干條第一周向切割線 57 各自的形狀可以是弧形或彎曲形。在備選實施例中，該若干條第二周向切割線 55 各自的形狀可以是弧形或彎曲形。

〔0079〕該主板片 12 包括一把手結構 II。該把手結構 II 可包括至少一個把手開口。在所示實施例中，該脈片 10 包括兩個把手開口。各把手開口界定在該主板片 12 上的兩排成兩對鄰接的孔口 A1、A2 中的四個孔口 A1、A2 之間的中間位置的一區域或從其中移製成。該等把手開口由一對利用一個以折疊線 61、63 之形式呈現的對應鉸接部而鉸接到該主板片 12 的把手凸片 60、62 界定出。該等折疊線可設成彼此鄰接且彼此正交。該對把手凸片 60、62 由一切割線或切斷線將彼此予以分開，該切割線或切斷線的形狀可以是非直線形且實質上可以是「V」或「U」形。

（0080）一第一凸片 60 和該主板片 12 之間的該鉸接部界定出該把手開口的一第一邊緣的一部分。該對凸片 60、62 包含一片鉸接到該主板片的第二凸片 62。該第二凸片 62 和該主板片 12 之間的鉸接部界定出該把手開口的一第二的鄰接邊緣的一部分。該第二凸片 62 有一部分由一條在該開口的該等第一和第二邊緣之間延伸之其形狀實質為「V」形的切割線界定出。該第一凸片 60 可界定出該把手開口的至少二個邊緣的至少一部分並可界定出該把手開口的四個邊緣的至少一部分。該把手開口的形狀實質上可以是正方形或鑽石形。該把手開口可設有一個容置部件 RC，據以容置一鎖固機構的至少一鎖固凸片 80、82。該「V」形的切割線界定出一個在該第一凸片 60 可供容置至少一閂凸片 80、82 之一部分的凹口或缺口。

（0081）該等第一和第二頂板片 18、20 的配置是設成彼此是至少局部疊合關係。該等第一和第二頂板片 18、20 的疊合部設有一鎖固結構，據以將該等第一和第二頂板片 18、20 予以鎖固。該鎖固結構可與該主板片 12 的該等把手開口配合以將該等第一和第二頂板片 18、20 固定到該主板片 12。

（0082）該鎖固結構包括至少一個第一鎖固部件 L1，以容置在該容置部件 RC 中。該第一鎖固部件 L1 包括一片從該第一頂板片 18 壓製成的凸片 80，在所示實施例中包括兩片各自設成與一個把手或容置開口接合且穿過該第二頂板片 20 的一開口的凸片 80。各凸片 80 利用一個以具有一第一折疊張力或阻力的一第一折疊線 81 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一頂板片 18。該第一折疊線 81 可由一個設在界定出該凸片 80 的一切割線的端部之間的單一齒孔或弱化部件界定出。在一些實施例中，該齒孔或弱化部件可被省略。

（0083）該鎖固結構包括至少一個在該第二頂板片 20 以開口形式呈現的第二鎖固部件 L2。該第二鎖固部件 L2 包括一片從該第二頂板片 20 壓製成的凸片 82，在所示實施例中包括兩片各自設成與該主板片 12 的一個把手或容置開口接合的凸片 82。各凸片 82 利用一個以具有一第二折疊張力或阻力的第二折疊線 83 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二頂板片 20，該第二折疊阻力可等於或低於該第一折疊阻力，也就是說，該等第二凸片 82 可較容易被彎折。該

第二折疊線 83 可由一個、兩個或以上的設在界定出該凸片 82 的一切割線的端部之間的單一齒孔或弱化部件界定出。該第二折疊線 83 可包括出該第一折疊線 81 至少多一個齒孔，可選擇性地，與該第一頂板片 18 和該等第一凸片 80 之間的鉸接部相比，該第二頂板片 20 和該等第二凸片 82 之間的鉸接部的更大的比例可由一切割線、齒孔或其他弱化部件界定出或包括一切割線、齒孔或其他弱化部件。

（0084）該第二凸片 82 在其尺寸上應至少等於該第一凸片 80。該第二凸片 82 在其尺寸上，長度上及/或寬度上可大於該第一凸片 80，以使該第一凸片 80 更易於穿過該第二頂板片 20。該第一凸片 80 包括第一肩或勾狀部，以接合該主板片 12。該第二凸片 82 包括第二肩或勾狀部，以接合該主板片 12。該等第二肩或勾狀部可設計成並設置成當該等鎖固凸片 80、82 處於接合位置時，其等實質上與該等第一肩或勾狀部對齊。

（0085）該等鎖固凸片 80、82 的形狀可以是不對稱，繞著一條將該等鎖固凸片 80、82 一分為二的假想線，並垂直於一條與該折疊線 81、83 平行或重合的假想線。

（0086）該第一頂板片 18、第二頂板片 20、第一和第二側板片 14、16 和主板片 12 形成一管狀結構。該管狀結構的各端由一端封結構將其予以封閉。一第一端封結構包括一片利用一個以一折疊線 25 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該主板片 12 的一第一端的一第一端板片 24。一第一頂端襟片 26 利用一個以一折疊線 27 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一端板片 24。

（0087）一第一錨固襟片 22A 利用一個以一折疊線 23A 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一頂板片 18 的一第一端。該第一錨固襟片 22A 利用一對鉸接板片 28A、30A 而鉸接到該第一頂端襟片 26。該對鉸接板片 28A、30A 形成一角撐板。一第一連接板片 28A 利用一個以一折疊線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一錨固襟片 22A。一第二連接板片 30A 利用一個以一折疊線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一連接板片 28A。該第二連接板片 30A 利用一個以一折疊線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一頂端襟片 26。

（0088）第二錨固襟片22B利用一個以一折彎線23B之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二頂板片20的一第一端。該第二錨固襟片22B利用一對形成一第二角撐板的鉸接板片28B、30B而鉸接到該第二頂端襟片26。一第二連接板片28B利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二錨固襟片22B。一第四連接板片30B利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二連接襟片28B。該第四連接板片30B利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二頂端襟片26。

（0089）該第一端板片24利用一孔口A3而與該等第一和第二錨固襟片22A、22B各自分開。該等孔口A3將該對鉸接板片28A/30A、28B/30B與一片對應的第一和第二側板片14、16予以分開。

（0090）一第二端封結構包括一片利用一個以一折彎線35之形式呈現的鉸接部而鉸接到該主板片12的第二端的第二端板片34。一第二頂端襟片36利用一個以折彎線37之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二端板片34。

（0091）一第三錨固襟片32A利用一個以一折彎線33A之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一頂板片18的一第三端。該第三錨固襟片32A利用一對形成一第三角撐板的鉸接板片38A、40A而鉸接到該第二頂端襟片36。一第五連接板片38A利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第三錨固襟片32A。一第六連接板片40A利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第五連接板片38A。該第六連接板片40A利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二頂端襟片36。

（0092）一第四錨固襟片32B利用一個以一折彎線33B之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二頂板片20的一第二端。該第四錨固襟片32B利用一對形成一第四角撐板的鉸接板片38B、40B而鉸接到該第二頂端襟片36。一第七連接板片38B利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第四錨固襟片32B。一第八連接板片40B利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第七連接板片38B。該第八連接板片40B利用一個以一折彎線之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二頂端襟片36。

（0093）該第一端板片 34 利用一孔口 A3 而與該等第三和第四鎖固樑片 32A、32B 分開。該等孔口 A3 將該對鉸接板片 38A/40A、38B/40B 與一片對應的第一和第二側板片 14、16 予以分開。

（0094）該胚片 10 可包括至少兩個對齊或校準元件 W1、W2。該等校準元件 W1、W2 各自所採取的形式為一個界定出該胚片 10 的一校準緣的缺口或門口，據以容置或接合一包裝機的一基準銷。該胚片 10 包括一對各自界定出一下游或前端校準緣的第一校準元件 W1。該胚片 10 也可包括一對各自界定出一上游或後端校準緣的第二校準元件 W2。界定出一校準元件 W1、W2 的該等缺口或門口各自從該等第一和第二頂板片 18、20 中的一片壓製成或界定在其中。

（0095）該胚片 10 可包括至少一個穩定裝置。在所示實施例中，該胚片 10 包括兩個穩定裝置。各穩定裝置包括一個在該第一頂板片 18、第二頂板片 20 和該主板片 20 中的至少一片的開口。各穩定裝置可包括一個在該第一頂板片 18、第二頂板片 20 和該主板片 20 中的至少兩片或所有板片的開口。各穩定裝置是設計成據以容置一包裝機的一支座栓或釘。

（0096）形成該穩定裝置的至少一部份的一個開口其形狀可以是非圓形且實質上可以是正方形或鑽石形。設有該穩定裝置的在該等板片上的該開口或該等開口可由至少一個從其形成且鉸接其中之該板片所壓製成的凹片界定出。

（0097）在所示實施例中，穩定裝置開口由將該等鎖固凹片 80、82 予以彎折到其等所鉸接的該板片 18、20 的該內面之外而產生的把手開口及/或該等開口提供。

（0098）現轉而參閱由該胚片 10 所形成的該攜具 90 之製作，該胚片 10 可形成一個如圖 3 所示的組妥之攜具 90。

（0099）該胚片 10 是被應用到一組物品 B 上。先將該胚片 10 降到一組物品 B 之上。再將該胚片 10 的該等物品固持結構 RT1、RT2 各自與該組物品的一對應物品 B 對齊。該等物品 B 會有一部分穿過該主板片 12。該主板片 12 在該等物品固持結構 RT1、RT2 各自周圍的有齒區域便可從該主板片 12 的內面

彎折出來。

（0100）該主板片 12 的各有齒區域可繞著容置在該等物品間持結構 RT1、RT2 中對應的一個的該等物品 B 中的一個而被彎折。該主板片 12 可繞著該物品 B，諸如但不限於是該物品 B 的一肩部而變形，其中該物品 B 是一個罐子，該肩部可由其縮頸部提供。

（0101）可繞著折曲線 13、15 將該胚片 10 予以肩部彎折成使該等第一和第二側板片 14、16 與該主板片 12 變成非共面關係。

（0102）繞著折曲線 23A、23B、33A、33B 將該胚片 10 予以彎折成使該等第一、第二、第三和第四錨固襟片 22A、22B、32A、32B 彎折成與其鉸接的該第一或第二側板片 14、16 變成實質上的貼面關係。

（0103）繞著折曲線 25、35 將該胚片 10 予以彎折成使該等第一和第二端板片 24、34 彎折成與該主板片 12 變成實質上的垂直關係。在一典型實施例中，可將該等第一和第二端板片 24、34 予以彎折成大於 90 度的角度，使其變成傾斜。

（0104）繞著折曲線 27、37 將該胚片 10 予以彎折成使該等第一和第二頂端襟片 26、36 與其所鉸接的該等第一和第二端板片 24、34 中對應的一片彎折。

（0105）可將該等第一和第二頂端襟片 26、36 予以彎折到一物品 B 或設成與該主板片 12 的該等第一和第二端鄰接的物品 B 之一上端之上。

（0106）可將該等第一和第二頂端襟片 26、36 予以彎折到實質上與該主板片 12 是平行。

（0107）將該等第一、第二、第三和第四錨固襟片 22A、22B、32A、32B 予以彎折成與該等第一和第二側板片 14、16 中對應的一片變成實質上的貼面關係時，可使該等第一和第二端板片 24、34 及該等第一和第二頂端襟片 26、36 自動地彎折作為回應。

（0108）繞著折曲線 13、15 將該胚片 10 予以彎折成使該等第一和第二側板片 14、16 與該主板片 12 變成實質上的垂直關係。

（0109）繞著折曲線 19 將該胚片 10 予以彎折成使該第一頂板片 20 彎折到

該等物品 B 的該等頂部之上。繞著折疊線 17 將該胚片 10 予以彎折成使該第一頂板片 18 彎折到該等物品 B 的該等頂部之上並與該第一頂板片 18 變成共面關係以形成一複合頂板片 18/20。

(0110)| 該等鎖固凸片 80 向下移到該第一頂板片 18 的平面之外，如此做時，該等鎖固凸片 82 隨之移到該第二頂板片 20 的平面之外。該等鎖固凸片 80 穿過該第二頂板片 20。

(0111)| 將該等鎖固凸片 80、82 在該攜具 90 的內部予以彎折，以使該等把手凸片 60、62 移到該主板片 12 的平面之外。該等鎖固凸片 80 穿過該主板片 12。

(0112)| 該等鎖固凸片 80、82 與該主板片 12 接合。該等鎖固凸片 80、82 的肩部不僅可與對應的把手開口之周邊接合，還可與把手凸片 60、62 中的一片或兩者各自的一邊緣接合。

(0113)| 該等把手凸片 60、62 可防止或抑制該等鎖固凸片 80、82 從鎖固狀態中脫離。

(0114)| 該等鎖固凸片 80、82 也可作為一個在該複合頂板片 18/20 和該主板片 12 之間的間隔件。該等鎖固凸片 80、82 可沿著該等把手開口及/或該主板片 12 的下表面的周邊面與該主板片 12 接合且可作為一個維持該主板片 12 和該複合頂板片 18/20 之間的間隔的張力部件，據以防止間隔增加。

(0115)| 當一根或以上的手指插入該複合頂板片 18/20 和該主板片 12 的開口以攜運該包裝件 90 時，該等鎖固凸片 80、82 也可提供一緩衝凸片，據以增進攜運時的舒適度。

(0116)| 現轉而參閱圖 2 所示的一胚片 110，其包括若干片板片 112、114、116、118、120、122、124，該等板片用於形成一把手搭接片及/或綑綁元件，以便將兩件或以上的攜具 90 連接在一起。

(0117)| 該胚片 110 包含一片利用一個以一折疊線 113 之形式呈現的鉸接部而鉸接到一第一角隅或斜角板片 114 的第一底部板片 112。一第一側板片 116 利用一個以一折疊線 115 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一斜角板片 114。

一頂板片 118 利用一個以一折彎線 117 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一側板片 116。一第二側板片 120 利用一個以一折彎線 119 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該頂板片 118。一第一角隅或斜角板片 122 利用一個以一折彎線 121 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二側板片 120。一第一底部板片 124 利用一個以一折彎線 123 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一角隅板片 122。

（0118）該胚片 110 被彎折成如圖 3 所示的一種攜具 190。該等第一和第二基部板片 112、124 以典合關係而彼此接合，以形成該攜具 190 的一複合基部壁板 112/124。該胚片 110 可包括一個將該第二基部板片 124 予以固定到該第一基部板片 112 的互補式鎖固機構。該第一基部板片 112 可包括該互補式鎖固機構的至少一個第一部分 M。該第二基部板片 124 可包括該互補式鎖固機構的至少一個第二部分 F。在所示實施例中，該第二基部板片 124 包括若干凹界定出在該第二基部板片 112 上的開口的陰凹片 F。該第一基部板片 112 包括若干凸片陽凹片 M，該第二基部板片 124 上的該等開口是設計成容置一凸片對應的陽凹片 M。該等陰凹片 F 是配置成移到該第二基部板片 124 之外以形成開口並在容置其中時與該等陽凹片 M 抵靠。在一典實施例中，該互補式鎖固機構 M/F 可被省略，該等第一和第二基部板片 112、124 可利用其他方式，諸如但不限於黏合劑或有專利的固定到彼此上。

（0119）可選擇性地，該第一基部板片 112 可包括至少一個第一裝卸孔口 A4；在備選實施例中，該第一裝卸孔口 A4 至少有一部分可由一凸以彎折或易斷方式連接到該第一基部板片 112 的凹片界定出。在所示實施例中，該第一基部板片 112 包括兩個第一裝卸孔口 A4。該等第一裝卸孔口 A4 可用於促使該攜具 190 的製作。一包裝機組件可與該等第一裝卸孔口 A4 接合以使該若干板片 112、114、116、118、120、122、124 能連續著一組一次包裝或攜具 90 而緊縮。該等第一裝卸孔口 A4 也可用於促使該等第一和第二基部板片 112、124 彼此對齊或促使該互補式鎖固機構的該第一部分與該互補式鎖固機構的該第二部分對齊。圖式及其描述的互補式鎖固機構皆全為選用項。

（0120）該等第一裝卸孔口 A4 的形狀實質上為一角形。

（0121）該第一基部板片 112 還包括以開口形式呈現的兩個第一底部鎖固裝置 BL1 的一部分。該等第一底部鎖固裝置 BL1 越過該第一斜角板片 114 和該第一側板片 116 從該第一基部板片 112 延伸出，如此一來，將該第一基部板片 112、第一斜角板片 114 和第一側板片 116 從一片鉸接到下一片的折彎線 113、115 被予以分斷。各第一底部鎖固裝置 BL1 包括一個界定在該第一基部板片 112 的第一孔口 A8 和一個界定在該第一側板片 116 的第二孔口 A6。一對襟片 170A、170B 在該等第一和第二孔口 A8、A6 之間延伸。該對襟片 170A、170B 利用一切割線或易斷線將其彼此予以分開。該對襟片 170A、170B 有一部分從該第一基部板片 112 撕製成、有一部分從該第一斜角板片 114 撕製成且有一部分從該第一側板片 116 撕製成。該對襟片 170A、170B 各自利用以折彎線 171A、171B 之形式呈現的對應鉸接部而鉸接到該第一基部板片 112 和該第一側板片 116。該對襟片 170A、170B 各自利用一對應切割線或切斷線 173A、173B 而使其與該第一斜角板片 114 予以分開。

（0122）該對襟片 170A、170B 各自包括一對折彎線 175A/177A、175B/177B。該等折彎線 175A、177A、175B、177B 中的每對折彎線 175A/177A、175B/177B 設成彼此分開。

（0123）該第一基部板片 124 還包括以開口形式呈現的兩個第二底部鎖固裝置 BL2 的一部分。該等第二底部鎖固裝置 BL2 實質上與該等第一底部鎖固裝置 BL1 相同，除了第二孔口 A8 包括一個從該等襟片 170A、170B 延伸到該第一基部板片 124 的 V 形凹口 A7。該 V 形凹口可在該攜具 190 的製作期間被用於與該等第二裝卸孔口 A4 組合時被一指狀或其他機器可具接合。

（0124）該頂板片 118 包括一片利用一個以一折彎線 125A 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該頂板片 118 的一第一側緣的第一加固襟片 118A。該頂板片 118 包括一片沿著該頂板片 118 的一第二側緣而鉸接的第二加固襟片 118B，該第二側緣利用一個以一折彎線 125B 之形式呈現的鉸接部而對向於該第一側緣。

（0125）該第一加固襟片 118A 可延伸進該等第一及/或第二側板片 116、120，一第一延伸部 116A 可利用一個以一折彎線 127A 之形式呈現的鉸接部而

鉸接到該第一側板116。第二延伸部120A可利用一個以一折彎線129A之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二側板120。該第一延伸部116A可利用一個以一折彎線117A之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一加固襟118A。該第二延伸部120A可利用一個以一折彎線119A之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一加固襟118A。

(0126)該第二加固襟118B可延伸進該等第一及/或第二側板116、120，第一延伸部116B可利用一個以一折彎線127B之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一側板116。第二延伸部120B可利用一個以一折彎線129B之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二側板120。該第一延伸部116B可利用一個以一折彎線117B之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二加固襟118B。該第二延伸部120B可利用一個以一折彎線119B之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二加固襟118B。

(0127)可選擇性地，該第一側板116可包括一個從其間的一側緣壓製成的第一門口R1。該第一門口R1可界定出該第二加固襟118B的該第一延伸部116B的一端或下(正常使用時)緣。

(0128)可選擇性地，該第二側板120可包括一個從其間的一側緣壓製成的第二門口R2。該第二門口R2可界定出該第一加固襟118A的該第二延伸部120A的一端或下(正常使用時)緣。

(0129)該肋片110可包括一片從該頂板118壓製成，設成與該頂板118的一第一側緣鄰接且利用一個以一折彎線161之形式呈現的鉸接部而鉸接其中的第一把手襟160。一孔口A5可從與該第一把手襟160鄰接的該第一加固襟118A壓製成而設計且配置成在操作狀態下將該第一把手襟160容納其中。

(0130)該肋片110可包括一片從該頂板118壓製成，設成與該頂板118的一第二的對向側緣鄰接且利用一個以一折彎線161之形式呈現的鉸接部而鉸接其中的第二把手襟160。一孔口A5可從與該第二把手襟160鄰接的該第二加固襟118B壓製成而設計且配置成在操作狀態下將該第二把手襟

160 容納其中。

〔0131〕圖 3 所示者是一對利用由圖 2 的該胚片 110 所形成的一搭接片 190 而連結在一起的物品攜具 90。該胚片 110 繞著該對物品攜具 90 予以纏繞或彎折。

〔0132〕將該等第一和第二加固襟片 118A、118B 與該等延伸部 116A、116B、120A、120B 一起繞著對應的折痕線予以彎折成與其所鉸接的板片變成實質上的貼面關係。

〔0133〕將該胚片 110 放置在一對物品攜具 90 之上，其一部分在第一物品攜具 90 之上且其一部分在第二物品攜具 90 之上。該等第一和第二加固襟片 118A、118B 設在該頂板片 118 和該等物品攜具 90 的上端之間。分別繞著折痕線 117、119 將該等第一和第二側板片 116、120 予以彎折成與該等物品攜具 90 的端部變成貼面關係。

〔0134〕將該等底部鎖固裝置 BL1、BL2 的該等襟片 170A、170B 予以彎折到該搭接片 190 之內的該等斜角板片 114、122 的內面之外。該第一物品攜具 90 的一物品 B 的一下部容置在該等第一底部鎖固裝置 BL1 中的一第一個。該第一物品攜具 90 的另一物品 B 的一下部容置在該等第二底部鎖固裝置 BL2 中的一第一個。該第二物品攜具 90 的一物品 B 的一下部容置在該等第一底部鎖固裝置 BL1 中的一第二個。該第二物品攜具 90 的另一物品 B 的一下部容置在該等第二底部鎖固裝置 BL2 中的一第二個。該等襟片 170A、170B 繞著該等物品 B 的一下或頸部而設置且大致上與該等物品 B 的對向側接合，據以限制或抑止該搭接片 190 於該等物品攜具 90 的橫向運動。

〔0135〕繞著在各物品攜具 90 的該組物品 B 的該等基部，將該第二基部板片 124 予以彎折。繞著在各物品攜具 90 的該組物品 B 的該等基部，將該第一基部板片 112 予以彎折。該第一基部板片 112 與該第二基部板片 124 形成至少局部堆合關係。該第一基部板片 112 利用一互補式鎖固機構而固定到該第二基部板片 124。如此一來，該搭接片 190 與兩個攜具 90 組成如圖 3 所示的一件單一式的第一級包裝件 P。

〔0136〕在所示實施例中，該第一基部板片112在其尺寸上，長度上大於該第二基部板片124。該等陽鎖固凸片M設成與該第一基部板片112的一端緣鄰接而該等陰鎖固凸片F設成與該第二基部板片124的一端緣鄰接。該互補式鎖固機構是設成與由該等第一和第二基部板片112、124所形成的該複合基部板片112/124是偏心配置。該等陽和陰凸片M、F設成與一個在一外列物品B和中間列物品B的物品B之間的空隙是垂直對準。在其他實施例中，偶數列的物品B與該等第一和第二基部板片112、124的配置大致上可是對稱，也就是說該等第一和第二基部板片112、124在長度上可實質相等。

〔0137〕現轉而參閱圖4，所示者係一片形成一可用於本發明的一包裝系統的把手或網絡式搭接片的一備選胚片。圖4所示之該胚片是圖2所示之該胚片的一修改形式。在所示的圖4中，如可能時，相似的參照號碼用以表示相似部件，僅在前項多加「1000」之類的數字以指明該等部件屬於該把手搭接片之修改形式的胚片。圖4與圖2的該搭接片分享許多共用的部件，因而僅將與圖2所示的差異處詳予說明於後。

〔0138〕圖4所示者是一片包括若干片板片1112、1114、1116、1118、1120、1122、1124的胚片1110。該胚片1110包括一頂板片1118。圖2的實施例中的該等加固襟片118A、118B已被省略。該頂板片1118包括一對利用一個以一折痕線1161之形式呈現的鉸接部而鉸接到該頂板片1118的對向側且沿著大於該頂板片1118之側緣的一半的一大部分延伸的把手襟片1160。除了設有一個適的緩衝襟片之外，該等把手襟片1160可藉由在該頂板片1118的一大部分上設有一個兩件的結構而將該頂板片1118予以加固。

〔0139〕該胚片1110可運用在依圖1的胚片10所形成的攜具90。

〔0140〕現轉而參閱圖5，所示者係一片形成一可用於本發明的一單一式包裝件或包裝系統的頂部接合式紙箱或攜具的一備選胚片。在所示實施例中，如可能時，相似的參照號碼用以表示相似部件，僅在前項多加「1000」之類的數字以指明該等部件屬於圖5中的該物品攜具或該包裝件。圖5與圖1之實施例分享許多共用的部件，因而僅將與圖1所示的差異處詳予說明於後。

（0141）圖 5 所示者是一具有若干接合板片 1012、1014、1016、1018、1020 的胚片 1010。該若干接合板片 1012、1014、1016、1018、1020 包括一用以形成一攜具 1090(參見圖 7)的一接合板片的第一主或頂板片 1012。

（0142）該接合板片 1012 包括至少一個物品間持結構 RT1、RT2。該接合板片 1012 包括若干個物品間持結構 RT1、RT2，其實施來是六個排成 2 x 3 矩陣或陣列的物品間持結構 RT1、RT2。該等物品間持結構 RT1、RT2 各自可包括一開口或孔口 A1、A2。

（0143）該等第一和第二物品間持結構 RT1、RT2 可包括繞著一孔口 A1、A2 而設的一系列成環狀的接合齒狀物 1052A、1052B。該一系列成環狀的接合齒狀物 1052A、1052B 可包括六個各自具有一接合緣且界定出一多邊形，例如一十六邊形的一部分的齒狀物。該等接合齒狀物 1052A、1052B 可利用鉸接部或折疊線而鉸接到該接合板片 1012。該鉸接部可由至少一條與一徑向切割線 1053 對齊的第一周向切割線 1057 界定出。該等接合齒狀物中的一些，尤其是設在該接合板片 1012 的邊際區域的那些也可包括一條設在一對第一周向切割線 1057 之間的第二周向切割線 1055。

（0144）一第一側板片 1018 利用一個以一折疊線 1017 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該接合板片 1012 的一第一側。

（0145）一第二側板片 1020 利用一個以一折疊線 1019 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該接合板片 1012 的一第二的對向側。

（0146）該胚片 1010 包括一個在該接合板片 1012 的各端的端部結構，該等端部結構之構造實質相同，後文將參考圖 5 所示的一第一端部結構予以詳細說明。該第一端部結構包括一片利用一個以一折疊線 1011 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該接合板片 1012 的一第一端的第一端板片 1022T。

（0147）該第一端部結構包括一片連接到該第一端板片 1022T 的一第一端並在其間構為一體的第一角隅板片 1022A。可選擇性地，一折疊線(未示出)可將該第一角隅板片 1022A 鉸接到該第一端板片 1022T。

（0148）該第一端部結構包括一片利用一個以一折疊線 1023A 之形式呈現

的鉸接部而鉸接到該第一角隅板 1022A 的第一固定板 1024A。該折彎線 1023A 可以是備選項且可以被省略，在這樣的實施例中，該第一固定板 1024A 可與該第一角隅板 1022A 構為一體。

(0149) 該第一端部結構包括一連接到該第一端板 1022T 的第一端並在其間構為一體的第二角隅板 1022B。可選擇性地，一折彎線(未示出)可將該第二角隅板 1022B 鉸接到該第一端板 1022T。

(0150) 一第二固定板 1024B 利用一個以一折彎線 1023B 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二角隅板 1022B。該折彎線 1023B 可以是選用項且可以被省略，在這樣的實施例中，該第二固定板 1024B 可與該第二角隅板 1022B 構為一體。

(0151) 一第一腹板 1030A 利用一個以一折彎線 1025A 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一固定板 1024A 的一端且利用一個以一折彎線 1027A 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一側板 1018 的第一端。

(0152) 一第二腹板 1030B 利用一個以一折彎線 1025B 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二固定板 1024B 的一端且利用一個以一折彎線 1027B 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二側板 1020 的第一端。

(0153) 該第一腹板 1030A 由一孔 A9 將其與該第一角隅板 1032A 予以分開，該孔 A9 將該第一角隅板 1022A 與該接合板 1012 予以分開。該第二腹板 1030B 由一孔 A9 將其與該第二角隅板 1022B 予以分開，該孔 A9 將該第二角隅板 1032B 與該接合板 1012 予以分開。

(0154) 該第一端部結構包括一把手板 1014，該把手板 1014 利用一個以一折彎線 1021A 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一角隅板 1022A 的一端且利用一個以一折彎線 1021B 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二角隅板 1022B 的第一端。該折彎線 1021A 和該折彎線 1021B 可以是選用項，在該等折彎線 1021A、1021B 被省略的實施例中，該把手板 1014 可與該等第一和第二角隅板 1022A、1022B 構為一體。

(0155) 該把手板 1014 至少有一部分由一切割線或易裂線 1013 界定出。

該易裂線 1013 將該把手板片 1014 與該第一端板片 1022T 予以分開。該易裂線 1013 在該第一角隅板片 1022A 和該第二角隅板片 1022B 之間延伸。該易裂線 1013 可包括以「J」或「C」形之切口形式呈現的端部，在一典實施例中，該等端部可延伸進各該等第一和第二角隅板片 1022A、1022B。該易裂線 1013 的形狀可以是非直線形且可包括一中間部 1013 和一對設計成分開的邊際部 1013A、1013B。該中間部 1013 可設計成將該第一端板片 1022T 和該接合板片 1012 之間的該鉸接部予以分斷且可與該折疊線 1011 共線。如此一來，該第一端板片 1022T 可採取一對其實質形狀是三角形且彼此隔開的板片之形式呈現。該把手板片 1014 可視為由另外形成該第一端板片 1022T 的片材所形成。此舉有利於在不增加該胚片 1010 的尺寸下，無需提供額外的片材就能增加該把手板片的強韌度。

（0156）應當理解的是該第一端板片 1022T、該第一角隅板片 1022A、該第一固定板片 1024A、該第二角隅板片 1022B、該第二固定板片 1024B 和該把手板片 1014 沿著該接合板片 1012 的一第一端面形成一搭接 1024A/1022A/1022T/1014/1022B/1024B。

（0157）該胚片 1010 可包括至少一個穩定裝置 T。在所示實施例中，該胚片 1010 包括兩個穩定裝置 T。該穩定裝置 T 所採取的形式為一個從該胚片 1010 壓製成的開口。一第一穩定裝置 T 設在位於靠近該胚片 1010 的一第一或前端緣的第一組的四個物品固持結構 RT1、RT2 之間且可設在所述那組物品固持結構 RT1、RT2 之間的中間處。一第二穩定裝置 T 設在位於靠近該胚片 1010 的一第二或後端緣的第二組的四個物品固持結構 RT1、RT2 之間且可設在所述那組物品固持結構 RT1、RT2 之間的中間處。該等穩定裝置 T 是設計成在該攜具 1090 的組裝期間容置一包裝機的一支座栓或釘。

（0158）該等穩定裝置 T 的該等開口的形狀可以是非圓形，且實質上可以是正方形或鑽石形。該開口可由至少一片從該接合板片 1012 壓製成且鉸接其中的凸片 1064 界定出。在所示實施例中，該開口由一對各自從該接合板片 1012 壓製成且以彼此對向之方式鉸接到該接合板片 1012 的凸片 1064 界定出。

該對凸片 1064 可利用一切口或易斷線而彼此分開。

〔0159〕現轉而參閱由該胚片 1010 所形成的該攜具 1090 之製作，該胚片 1010 可形成一個如圖 7 所示的組妥之攜具 1090。

〔0160〕先將接合板片 1012 降到一組物品 B 之上。再將該等物品由持結構 RT1、RT2 各自與對應物品 B 接合。該等接合齒狀物 1052A、1052B 便從該接合板片 1012 的平面彎折出來並在該等物品 B 的一凸緣或凸伸部下方與之接合。

〔0161〕續著折疊線 1011 和易裂線部 1013 將該第一端板片 1022T 和該把手板片 1014 予以彎折。續著該組物品的對應角隅將該等第一和第二角隅板片 1022A、1022B 予以彎折，再續著該組物品的對應側將該等第一和第二固定板片 1024A、1024B 予以彎折。

〔0162〕續著折疊線 1009 和易裂線部 1015 將第二端板片 1026T 和第二把手板片 1016 向下續著該組物品的端部予以彎折。續著該組物品的對應角隅將角隅板片 1026A、1026B 予以彎折，再續著該組物品的對應側將固定板片 1028A、1028B 予以彎折。

〔0163〕將膠水或黏合處理劑施用在該等固定板片 1024A、1024B、1028A、1028B 的一朝外的表面上。或者，將膠水或黏合處理劑施用在該等第一和第二側板片 1018、1020 的一外表面上。

〔0164〕續著折疊線 1017 將該第一側板片 1018 予以彎折成與該等固定板片 1024A、1028A 變成貼面關係。將該第一側板片 1018 固定到該等固定板片 1024A、1028A。

〔0165〕續著折疊線 1019 將該第二側板片 1020 予以彎折成與該等固定板片 1024B、1028B 變成貼面關係。將該第二側板片 1020 固定到該等固定板片 1024B、1028B。

〔0166〕現轉而參閱圖 6，所示者係一片形成一可用於本發明的單一式包裝件或包裝系統的把手或綑綁式搭接片的備選胚片。在所示實施例中，如可能時，相似的參照號碼用以表示相似部件，僅在前頭多加「2000」之類的數字以

指明該等部件屬於圖 6 的把手搭接片。替代實施例中與圖 1 和圖 4 的實施例分享許多共用的部件，因而僅將與圖 1 和圖 4 的實施例中所示的差異處詳予說明於後。

（0167）圖 6 所示者是一片包括若干片板片 2112、2114、2116、2118、2120、2122、2124 的胚片 2110。該胚片 2110 包括一頂板片 2118。該頂板片 2118 包括一對利用一個以一折疊線 2161 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該頂板片 2118 的對向側且沿著大於該頂板片 2118 之側緣的一半的一大部分延伸的把手襟片 2160。除了設有一合適的緩衝襟片之外，該等把手襟片 2160 可藉由在該頂板片 2118 的一大部分上設有一個兩件的結構而將該頂板片 2118 予以加固。

（0168）該頂板片 2118 的形狀大致上是「U」形且包括一對沿著其對向之側緣的凹口。該等把手襟片 2160 設在所述凹口上且鉸接到該頂板片 2118 的一中間部的對向側。

（0169）該胚片 2110 包括一片利用一個以一折疊線 2117B 之形式呈現的鉸接部而鉸接到一第一側板片 2120A 且利用一個以一折疊線 2117A 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該頂板片 2118 的第一上斜角或角隅板片 2116A。

（0170）該胚片 2110 包括一片利用一個以一折疊線 2119B 之形式呈現的鉸接部而鉸接到一第二側板片 2120B 且利用一個以一折疊線 2119A 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該頂板片 2118 的第二上斜角或角隅板片 2118A。

（0171）該胚片 2110 包括至少一片從該頂板片 2118 壓製成或鉸接其中的物品接合凸片 2166。在所示實施例中包括若干片物品接合凸片 2166，其態面言例如但不限於是四片物品接合凸片 2166。各物品接合凸片 2166 鉸接到該頂板片 2118 的一端部。該等物品接合凸片 2166 設在或界定出沿著該頂板片 2118 的對向側緣的一對凹口中的一個凹口的一部分。各物品接合凸片 2166 利用一個以一折疊線 2165 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該頂板片 2118，該折疊線 2165 可與一條在該一上斜角板片 2116A、2120A 和該頂板片 2118 之間的折疊線 2117A、2119A 設置成各開，另外或可選擇地是該折疊線 2165 可與一條將該對把手襟片 2160 中的對應一片鉸接到該頂板片 2118 的折疊線 2161 設置成各開。

（0172）該折彎線 2165 在取向上與將該對把手襟片 2160 中的對應一片鉸接到該頂板片 2118 的該折彎線 2161 設成偏斜。

（0173）各物品接合凸片 2166 可利用一切割線、槽孔或其他缺口而與該對把手襟片 2160 中的一片分開。

（0174）各物品接合凸片 2166 的一個由緣至少有一部分可由一非直線形切割線或者是一弧形切割線界定出。在採用弧形切割線的實施例中，該切割線的曲率半徑可實質上等於被包裝的一物品 B 的一輪緣隆起部或凹口的一內襯板的曲率半徑。

（0175）該胚片 2110 可運用在依圖 5 的胚片 1010 所形成的攜具 1090，以形成如圖 7 所示的一第二級包裝件 P。該把手搭接片 2190 抑止或防止由該等把手襟片 1014、1016 所提供的該物品攜具 1090 的該把手結構的接取或使用。

（0176）該等物品接合凸片 2166 與容置在該等物品攜具 1090 的該等物品固持結構 RT1 中的該等物品 B 的上端接合，如此一來，增進了該把手搭接片內的該等物品攜具 1090 的安全性。

（0177）現轉而參閱圖 8，所示者係一片用於本發明的包裝系統的備選胚片。在所示實施例中，如可能時，相似的參照號碼用以表示相似部件，僅在前頭多加「2000」之類的數字以指明該等部件屬於圖 8 中的該物品攜具或一次包裝件。該備選實施例與圖 1 和圖 5 之實施例分享許多共用的部件，因而僅將與圖 1 和圖 5 所示的差異處詳予說明於後。

（0178）圖 8 所示者是一片包括一接合板片 2012 的胚片 2010，以形成如圖 9 所示的一攜具 2090 的一部分。

（0179）該胚片 2010 包含一片利用一個以一折彎線 2013 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該主板片 2012 的一第一端的第一端板片 2014。該折彎線 2013 為直線形。該胚片 2010 包含一片利用一個以一折彎線 2015 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該主板片 2012 的一第二端的第二端板片 2016。該折彎線 2015 為直線形。

（0180）該胚片 2010 包含一片利用一個以一折彎線 2017 之形式呈現的鉸

接部而鉸接到該主板片 2012 的一第一側的第一側板片 2018。該折彎線 2017 為直線形。該胚片 2010 包含一片利用一個以一折彎線 2019 之形式呈現的鉸接部而鉸接到該主板片 2012 的一第二側的第二側板片 2020。該折彎線 2019 為直線形。

〔0181〕該主板片 2012 包括四個各自的結構實質上相同的角隅區 2012A。該等角隅區 2012A 將參考一第一角隅區 2012A 詳予說明於後。該第一角隅區 2012A 至少有一部分由一對設計成容開的折彎線 2013A、2017A 界定出。該對折彎線 2013A、2017A 包括一條在取向上與一第二折彎線 2017A 實質垂直的第一折彎線 2013A。

〔0182〕該對折彎線 2013A、2017A 各自實質上與一條將該第一側板片和該第一端板片 2014、2016 鉸接到該主板片 2012 的該等折彎線 2013、2017 中對應的一條共線。

〔0183〕該第一角隅區 2012A 可包括一個界定出該主板片 2012 的一自由緣的斜角、去角或填角的角隅，也就是說，該自由緣不與任何其他板片鉸接。

〔0184〕該胚片 2010 包括四個第一物品間特結構 RT1，其與圖 1 所示實施例中的該等第一物品間特結構 RT1 的構造實質相同，除了該等凸片 2050A、2050B 已被加寬以便容置在一部分由一孔口 A1 界定出的開口的一物品 B 的四周的一大部分。一凸部凸片或齒狀物 2050C 設在各支座凸片 2050A、2050B 的各側上。一支座凸片 2050A、2050B 與相關的該對凸部齒狀物 2050C 係據一個相等於三個全齒狀物 2050A、2050B 的角寬度，所述角寬度可以是 67.5 度。該等支座凸片 2050A、2050B 可大約係據 39.5 度，各凸部齒狀物 2050C 可大約係據 14 度。

〔0185〕該等支座凸片 2050A、2050B 的該對容可切割線 2051 各自延伸到一條將一側或端部板片 2018、2020、2014、2016 鉸接到該主板片 2012 的折彎線 2013、2015、2017、2019。

〔0186〕該支座凸片 2050A、2050B 將一條延伸到其中或從其延伸出而將該接合板片 2012 鉸接到該側或端部板片 2018、2020、2014、2016 的對應的折

彎線 2013、2015、2017、2019 予以分斷，也就是說，該支座凸片 2050A、2050B 與該側或端部板片 2018、2020、2014、2016 中的一片構為一體。

（0187）將該側或端部板片 2018、2020、2014、2016 鉸接到該接合板片 2012 的該等折彎線 2013、2015、2017、2019 可包括若干條設計成彼此共線的隔開的切割線。該若干條隔開的切割線可包括兩條、三條或以上的分開的切割線。該若干條隔開的切割線可包括兩條、三條或以上各自具有不同長度的分開的切割線。

（0188）該等第一物品間持結構 RT1 包括若干個利用一折彎線而鉸接到該接合板片 2012 的接合齒狀物 2052A、2052C。該折彎線可由若干條切割線 2055、2057 界定出。該若干條切割線 2055、2057 可界定出或近似一個圓。

（0189）該若干個接合齒狀物 2052A、2052C 和該接合板片 2012 之間的該鉸接部與一條將該側或端部板片 2018、2020、2014、2016 鉸接到該接合板片 2012 的對應的折彎線 2013、2015、2017、2019 隔開。如此一來，界定出該若干個接合齒狀物 2052A、2052C 的周向折彎線與一條將一側或端板片 2018、2020、2014、2016 鉸接到該接合板片 2012 的直線形折彎線隔開。

（0190）該等支座凸片 2050A、2050B 由一對徑向切割線 2051 界定出，該等支座凸片 2050A、2050B 的該等徑向切割線 2051 在長度上長於至少一條界定出該等第一齒狀物 2052A 的徑向切割線 2053。該對徑向切割線 2051 延伸出該等接合齒狀物 2052A、2052C 的周邊，也就是說超出界定出該若干個接合齒狀物 2052A、2052C 的外緣的該周向折彎線，該周向折彎線由該若干條切割線 2055、2057 界定出。

（0191）該胚片 2010 包括兩個第二物品間持結構 RT2，其與該等第一物品間持結構 RT1 的構造實質相同，除了沿著與其兩個相關的局部齒狀物 2052C 的一片支座凸片 2050B 被省略，並被一個合齒狀物 2052A 取代。

（0192）該胚片 2010 形成一物品攜具 2090，以供與由圖 6 的該胚片 2110 所形成的該把手搭接片 2190 使用，圖 9 所示者是一對物品攜具 2090 與一把手搭接片 2190 形成一第二級包裝件 P。

（0193）當一物品 B 容置在該等物品固持結構 RT1、RT2 時，該等支座凸片 2050A、2050B 彎折到該主板片 2012 的平面之外，與該等側或端部板片 2018、2020、2014、2016 中的一片構為一體的該等支座凸片 2050A、2050B 促進或激發該等側或端部板片 2018、2020、2014、2016 與該主板片 2012 彎折。

（0194）現轉而參閱圖 10，所示者係一個本發明的備選單一式包裝件或包裝系統。在圖 10 中，如可能時，相似的參照號碼用以表示相似部件，僅在前頭多加「3000」之類的數字以指明該等部件屬於圖 10 的實施例。替代實施例中與圖 1 的實施例分享許多共用的部件，因而僅將與圖 1 的實施例中所示的差異處詳予說明於後。

（0195）圖 10 所示者是一群的子包裝件各自從一組物品 B 形成自圖 1 的該胚片 10 形成的一頂部接合襯具 90 而匯集在一起。圖 10 的子包裝件所示為一件疊在另一件的頂部，使得上方的子包裝件的該等物品 B 設在或放置在較下方的子包裝件的該襯具 90 上。該頂部接合襯具 90 及其胚片 10 已於圖 1 和圖 3 所示之前文予以詳細說明。

（0196）圖 10 還示出一片繞著該群的子包裝件而予以纏繞或彎折的綑綁式把手搭接片 3190。該把手搭接片 3190 包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該群的子包裝件而設置，使得該等上和下方的子包裝件各自的一部分從該管狀結構的一個對向開端向外延伸，以及該等上和下方的子包裝件各自的另一部分從該管狀結構的另一個對向開端向外延伸。各子包裝件形成一組實質上為圓柱形的物品 B 和一個與該等物品的上部接合的頂部接合式襯具 90。

（0197）該把手或綑綁式搭接片 3190 包括一頂板片 3118 和一側板片 3120。該搭接片 3190 包括的其他板片並未在圖 10 中示出；然而，該搭接片 3190 包含另一片在該側板片 3120 的對向位置的側板片和一對在該頂板片 3118 的對向位置而相互固定的基部板片。該搭接片 3190 的該等基部板片各自具有一單一的底部容置開口，其由一對如圖 10 中以數字「3170B」所標示的底部接合襟片界定出。圖 10 中的該單一的底部容置開口是用來容置該下方的子包裝件的一中間的物品 B 之該底部的一部分。該等接合襟片 3170B 與對應的中間的物品 B 之

底部接合。若非為同一片，該搭接片 3190 的其他部分可與圖 2 所示的那些相同。

（0198）本發明是提供一種包裝件 P，其包括一對子包裝件 90；1090；2090，該對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件或一次包裝件和一第二子包裝件或一次包裝件，以及一個以一把手搭接片之形式呈現而將該對子包裝件 90；1090；2090 一起連接成一單一式包裝件 P 的接頭構件 190；2190；3190。該接頭構件 190；2190；3190 包括一管狀結構，該管狀結構繞著該對子包裝件 90；1090；2090 中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸。該管狀結構包括第一和第二接合開口 BL1、BL2 或第一和第二接合凹片 2166 或其兩者，該等第一和第二接合開口 BL1、BL2 及第一和第二接合凹片 2166 用以各自接合該等第一和第二子包裝件 90；1090；2090 中之一對應件。

（0199）在具有第一和第二接合凹片 2166 的實施例中，該等第一和第二接合凹片 2166 可沿著對應的第一和第二折疊線 2165 而鉸接到該頂板片 2188。該等第一和第二折疊線 2165 可設成彼此各開以促使該等第一和第二子包裝件 90；1090；2090 朝向彼此。該等第一和第二折疊線 2165 可促使該等第一和第二子包裝件 90；1090；2090 朝向該頂板片 2118 的中間處。

（0200）該接頭構件 190；2190；3190 包括一基部板片 1112/1124；1112/1124；2112/2124，其一橫向尺寸小於該對子包裝件 190；2190；3190 的組合覆蓋區或一單一子包裝件 190；2190；3190 的覆蓋區。

（0201）該對或該單的子包裝件 90；1090；2090 各自包括兩列或以上的物品或初始產品容器 B，且該接頭構件 190；2190；3190 與該等第一和第二子包裝件 90；1090；2090 的一列物品 B 中的最末端物品 B 接合或可以其他方式而與各該等子包裝件 90；1090；2090 中的物品 B 列中的中間的物品 B 接合。

（0202）該對子包裝件 90；1090；2090 各自包括兩列以上的物品或初始產品容器 B，且該接頭構件 190；2190；3190 與各該第一和第二子包裝件 90；1090；2090 各自的一單一列物品 B 中的最末端物品 B 接合，也就是說使該兩

列以上的物品 B 中的一列或兩列。

（0203）該接頭構件 190；2190；3190 可形成一把手搭接片且包含至少一片與一頂板片 118、1118 設成貼面關係的加固襟片 118A、118B；1160 而將其加固。該至少一片加固襟片 118A、118B 可包括至少一個與一對對向側板片 116、120；1116、1120 中的一片設成貼面關係的延伸部 116A、116B、120A、120B。該至少一片加固襟片 118A、118B；1160 可鉸接到該頂板片 118，1118 的一側緣。該至少一個延伸部 116A、116B、120A、120B 可鉸接到一對對向側板片 116、120 中的所述一片的一側緣。該至少一個延伸部 116A、116B、120A、120B 可鉸接到該至少一片加固襟片 118A、118B。

（0204）該接頭構件 190；2190；3190 包括一片從該頂板片 118 成製成的把手襟片 160，該至少一片加固襟片 118A、118B 可包括一個以孔 A5 形式呈現的缺口。該缺口界定出一個設成與該把手襟片 160 對準的門口且設計成將該把手襟片 160 的至少一部分容置於其中。

（0205）該基部板片 112/124；1112/1124；2112/2124 可包括至少兩個裝卸孔 A4、A7，該至少兩個裝卸孔 A4、A7 中的一個可由該等第一和第二接合開口 BL1、BL2 中的一個的一部分或延伸部提供。該至少兩個裝卸孔 A4、A7 中的另一個可由一個與該等第一和第二接合開口 BL1、BL2 中的另一個設成隔開關係的孔 A4 提供。

（0206）該等胚片 10；110；1010；1110；2010；2110 包含至少一種紙板式基板。該紙板式基板的材料可從任一習用紙板中選用，例如，重量範圍約 10pt.以上，且較佳為約 16pt.到 28pt. (0.028”~0.7mm)之間者。這種基板的範例即為維斯特洛克公司產製的一種 27pt.的 SBS 板材(一面有塗層的阻隔漂白硫酸鹽紙板，商品名稱為 PrinKote®)，或 CNK®板材(Coated Natural Kraft®一種在一面有單上塗層的未漂白牛皮紙板，商品名稱為 CarrierKote™)。該紙板式基板可以是漂白或未漂白的板材，也可以在至少一面，或選擇性在與裱貼(lamination)相對的那一面塗布某種能與印刷方式及板材組分相容而選取的習用塗層。形成該等一次包裝件 90；1090；2090 的該等胚片 10；1010；2010 可由

一種不同於形成該接頂構件 190；2190；3190 之該等胚片 110；1110；2110 的更重或更輕的紙板式基板形成，例如，該第一胚片 10；1010；2010 可由重量或厚度為 20pt. (0.020”/~0.5mm)的紙板形成，而該第二胚片 110；1110；2110 可由重量或厚度為 27pt. (0.027”/~0.69mm)的紙板形成。

〔0207〕該等胚片 10；110；1010；1110；2010；2110 還可包含一道貼合到紙板層的耐撕裂層。該紙板式基板與耐撕裂層之間乃可選擇性增設一道黏合層。該耐撕裂層可設在該紙板式基板未塗布的那一面，並可由聚合料形成及固定到該基板上。該耐撕裂層讓這種層合結構具有韌性。適宜的耐撕裂材料可包含但不限於耐撕裂的層合片材，例如 NATRALOCK®，該片材可含有一層屬於雙軸向拉伸(bi-axially oriented)聚酯、拉伸尼龍、交叉層合聚烯烴、或高密度聚烯烴的 n-軸向拉伸(n-axially oriented)薄膜，例如 MYLAR®。這些材料的拉伸取向及交叉層合結構會促成耐撕裂的特性。此外，諸如擠製式(extruded)茂金屬聚乙烯(mPE)之類耐撕裂材料的化學性質，也是使其本身具有耐撕裂性的主因。

〔0208〕或者，該耐撕裂層可改為一層線性低密度聚乙烯(LLDPE)。在使用線性低密度聚乙烯(LLDPE)或 mPE 的各實施例中，未必要加入一道黏合層。此外，其它具有高度耐撕裂性的適宜材料亦可採用。

〔0209〕該黏合層可由諸如低密度聚乙烯(LDPE)之類的聚烯烴材料形成。該黏合層可設於基板與耐撕裂層之間，以使將該耐撕裂層固定到基板上。

〔0210〕應能瞭解的是，在不違反本發明的範圍內可從事種種變化。例如，各板片與孔口的尺寸及形狀均可調整以配合不同尺寸與形狀的物品。扇板片可省略。本發明不限於頂部接合類型的紙箱，本發明可以與其他紙箱樣式一起使用，例如但不限於敞開式的頂部板條箱，有蓋或封式的頂部板條箱。

〔0211〕也將認知的是，本文所稱的各種可用語，例如「頂部」、「底部」、「前」、「後」、「端」、「側」、「內」、「外」、「上」和「下」等，未必是把相關的板片限定於該取向，僅是用來區別該等板片而已。

〔0212〕本文所稱「鉸接部」及「折痕線」係指界定出該胚片上之鉸接部件，使使該胚片各部份相對於彼此易於彎折，或指該胚片所屬各板片之適當彎

折位置的各式各樣的線。凡提及「鉸接部」者不得據以解釋成必然以單一的折疊線為限；事實上，鉸接部可由二條或以上的折疊線形成，其中該等折疊線各自的形狀可以是直線形或曲線形。若以直線形折疊線來形成鉸接部時，可將它們設成彼此平行或略微保持一角度。此外，如以曲線形折疊線來形成鉸接部時，則可將它們設成彼此交叉，據以在其圍繞住的區域裡界定出一片形狀板片。這種鉸接部的典型範例可包括在兩點交叉，以致在彼此間界定出一片橢圓形板片的一對拱形或弧形折疊線。再者，鉸接部可由一條或以上的直線形和一條或以上的曲線形折疊線形成。這種鉸接部的典型範例可包括在兩點交叉，以致在彼此間界定出一片半月形板片的一條直線形折疊線與一條拱形或弧形折疊線的組合。

（0213）本文所稱「折疊線」可指下列其中一種：刻痕線、凸(embossed)線、凹(debossed)線、一列的穿孔、一列的短縫、一列的半切口、單一的半切口、斷續的切割線、一列的對齊裂縫、一列的刻痕、及其任一組合等。

（0214）另應瞭解的是，鉸接部與折疊線各可包括在該胚片的該其板上所形成的元件，例如穿孔、一列的穿孔、一列的短縫、一列的半切口、單一的半切口、一切割線、一斷續的切割線、裂縫、刻痕、凸線、凹線、及其任一組合等。該等元件可按意欲發揮的功能而定其大小與配置。例如，一列的穿孔在大小或設計上可設成具有能界定出折疊線及/或切斷線的弱化度。另外，該列的穿孔可設計成易於彎折及耐抗斷裂，易於彎折及多用些力量即易於斷裂，或稍用些力量即易於斷裂。

（0215）本文所稱「對準」及類似或變異用語係指將組立紙箱中的二個或以上元件對齊，例如將兩片疊合板片其中一第一片之上形成的孔口與一第二片之上形成的第二孔口對齊。彼此對準的那些元件可以是朝著該疊合板片的厚度方向相互對齊。例如，當一第一板片上的一孔口跟設成與該板片疊合之一第二板片上的一第二孔口「對準」時，該孔口的邊緣可沿著該第二孔口至少一部份的邊緣延伸，並可朝著該等第一及第二板片的厚度方向與第二孔口對齊。

（符號說明）

（0216）

肋片：10、110、1010、1110、2010、2110

主或接合板片：12、1012、2012

側板片：14、16、116、120、1018、1116、1120、2018、2020、2116、2120、2120A、2120B、3120

折彎線：13、15、17、19、23A、23B、25、27、33A、33B、35、37、61、63、81、83、113、115、117、117A、117B、119、119A、119B、121、123、125A、125B、127A、127B、129A、129B、161、171A、171B、175A、175B、177A、177B、1009、1011、1017、1019、1021A、1021B、1023A、1023B、1025A、1025B、1027A、1027B、1161、2161、2013、2013A、2015、2017、2017A、2019、2117A、2117B、2119A、2119B、2161、2165

頂板片或覆蓋板片：18、20、118、1118、2118、2188、3118

錨固襟片：22A、22B、32A、32B

端板片：24、34、1022T、1026T、2014、2016

鉸接板片：28A、28B、30A、30B、38A、38B、40A、40B

端襟片：26、36

齒狀物或凸片：50A、50B、52A、52B、52C、1052A、1052B、2050A、2050B、2050C

切割線或切斷線：51、53、55、57、173A、173B、1053、1055、1057、2051、2053、2055、2057

把手凸片：60、62

鎖固凸片：80、82

子包裝件或攜具：90、1090、2090

底部或其部板片：112、124、1112、1124、2112、2124

角隅或斜角板片：114、122、1114、1022A、1022B、1026A、1026B、1032A、1032B、1122、2114、2116A、2118A、2122

延伸部：116A、116B、120A、120B

加固襟片：118A、118B、1160

把手襟片：160、1160

襟片：170A、170B

搭接片或接頭構件：190、2190、3190

易裂線：1013、1015

邊際部：1013A、1013B

把手板片或把手襟片：1014、1016、2160

固定板片：1024A、1024B、1028A、1028B

腹板片：1030A、1030B

凸片：1064

角隅區：2012A

接合凸片：2166

接合襟片：3170B

孔口：A1、A2、A3、A4、A5、A6、A7、A8、A9

物品或容器：B

底部鎖固裝置或接合開口：BL1、BL2

接合緣：E1

陰凸片：F

把手結構：H

鎖固部件：L1、L2

陽凸片：M

包裝件：P

門口：R1、R2

容置部件：RC

物品固持結構：RT1、RT2

穩定裝置：T

對齊或校準元件：W1、W2

# 【發明申請專利範圍】

【請求項1】一種包裝件，其包括一對子包裝件，該對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個將該對子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件，該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該對子包裝件中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸，其中該管狀結構包括第一和第二接合開口或凸片，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。

【請求項2】如申請專利範圍第1項所述之包裝件，其中該接頭構件設有一把手搭接片。

【請求項3】如申請專利範圍第1項所述之包裝件，其中該等第一和第二接合凸片利用對應的第一和第二折疊線而鉸接到該管狀結構的一頂板片，該等第一和第二折疊線設成彼此分開，以促使該等第一和第二子包裝件朝向彼此。

【請求項4】如申請專利範圍第1項所述之包裝件，其中該等第一和第二接合凸片利用對應的第一和第二折疊線而鉸接到該管狀結構的一頂板片，該等第一和第二折疊線設成彼此分開，以促使該等第一和第二子包裝件朝向該頂板片的中間位置。

【請求項5】如申請專利範圍第1項所述之包裝件，其中該接頭構件包括一頂部板片，其一橫向尺寸小於該對子包裝件的組合覆蓋區。

【請求項6】如申請專利範圍第1項所述之包裝件，其中該對子包裝件各自包括兩列或以上的物品，且該接頭構件與該第一子包裝件的一列物品中的最末端物品和該第二子包裝件的一列物品中的最末端物品接合，該第二子包裝件的所述一列物品設成與該第一子包裝件的所述一列物品相鄰接。

【請求項7】如申請專利範圍第1項所述之包裝件，其中該對子包裝件各自包括兩列或以上的物品，且該接頭構件與該等第一和第二子包裝件各自的一單一列物品中的最末端物品接合。

【請求項8】如申請專利範圍第2項所述之包裝件，其中該接頭構件自全

少一片與該管狀結構的一頂板片設成貼面關係的加固襟片將其加固。

（請求項9）如申請專利範圍第 8 項所述之包裝件，其中該至少一片加固襟片包括至少一個與該管狀結構的一對對向側板片中的一片設成貼面關係的延伸部。

（請求項10）如申請專利範圍第 8 項所述之包裝件，其中該至少一片加固襟片鉸接到該頂板片的一側緣。

（請求項11）如申請專利範圍第 9 項所述之包裝件，其中該至少一個延伸部鉸接到該對對向側板片中的所述一片的一側緣。

（請求項12）如申請專利範圍第 9 項所述之包裝件，其中該至少一個延伸部鉸接到該至少一片加固襟片。

（請求項13）如申請專利範圍第 8 項所述之包裝件，其中該接頂構件包括一片從該頂板片壓製成的把手襟片。

（請求項14）如申請專利範圍第 13 項所述之包裝件，其中該至少一片加固襟片包括一缺口，其界定出一個形狀設成將該把手襟片的至少一部分容置於其中的門口。

（請求項15）如申請專利範圍第 1 項所述之包裝件，其中該等第一和第二接合開口與一對應物品的一插部接合且至少有一部分從該管狀結構的一底部板片壓製成。

（請求項16）如申請專利範圍第 15 項所述之包裝件，其中該等第一和第二接合開口從該管狀結構的一對對向側板片中的一片壓製成。

（請求項17）如申請專利範圍第 16 項所述之包裝件，其中該等第一和第二接合開口有一部分由一對鉸接到該管狀結構的該底部板片和該對對向側板片中的所述一片的襟片界定出。

（請求項18）如申請專利範圍第 1 項所述之包裝件，其中該底部板片包括至少兩個裝卸孔口，該至少兩個裝卸孔口中的一個係由在該底部板片的該等第一和第二接合開口中的一個的一部分提供，該至少兩個裝卸孔口中的另一個係由一個與該等第一和第二接合開口中的另一個設成隔開關係的開口提供。

（請求項19）一種包裝件，其包括一對子包裝件，該對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個將該對子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件，該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該對子包裝件中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸，其中該管狀結構包括第一和第二接合開口，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。

（請求項20）一種包裝件，其包括一對子包裝件，該對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個將該對子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件，該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該對子包裝件中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸，其中該管狀結構包括第一和第二接合凸片，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。

（請求項21）一種包裝件，其包括一對子包裝件，該對子包裝件包含設成彼此緊鄰的一第一子包裝件和一第二子包裝件，以及一個將該對子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件，該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且繞著該對子包裝件中的每一件而設置，使得該第一子包裝件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸，其中該管狀結構包括第一和第二接合開口及第一和第二接合凸片，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件。

（請求項22）用以形成一包裝件的胚片，其包括至少兩片用以形成子包裝件的第一胚片，各該第一胚片包括一片具有若干個用以接合對應物品的物品固持結構的主板片，以及一片用以形成一繞著該等子包裝件而設置的接頭構件的第二胚片，該第二胚片包括若干片用以形成一開端式的管狀結構的板片，其中該第二胚片另包括第一和第二接合開口或第一和第二接合凸片，以各自接合該等第一和第二子包裝件中之一對應件，該第二胚片的大小是設成在一組立的狀

態下，使得一第一子包裝件的部分從該管狀結構的一開端向外延伸，而一第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一開端向外延伸。

（請求項23）一種用以形成一連續至少兩件子包裝件而設置的接頭構件的胚片，該胚片包括若干片用以形成一開端式管狀結構的板片，其中該胚片包括第一和第二接合開口或第一和第二結合凸片，以各自接合該至少兩件子包裝件中之一對應件，該胚片的尺寸是設成在一組立的狀態下，使得一第一子包裝件的部分從該管狀結構的一開端向外延伸，而一第二子包裝件的部分從該管狀結構的另一開端向外延伸。

（請求項24）一種包裝件，其包括若干件設成彼此緊鄰的子包裝件，以及一個將該等子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件，該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且連續各該等子包裝件而設置，使得該等子包裝件中的一第一件的部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該等子包裝件中的一第二件的部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸，其中該等子包裝件各自包括若干物品和一用以接合該等物品各自一上部的頂部接合擋具。

（請求項25）一種包裝件，其包括一群設成一件在另一件之上的子包裝件，以及一個將該等子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件，該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且連續該群子包裝件而設置，使得該群子包裝件各自的一部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該群子包裝件各自的另一部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸，其中該等子包裝件各自包括若干物品和一用以接合該等物品各自一上部的頂部接合擋具。

（請求項26）一種包裝件，其包括一群設成一件在另一件之上的子包裝件，以及一個將該等子包裝件一起連接成一單一式包裝件的接頭構件，該接頭構件包括一管狀結構，其具有對向的開端且連續該群子包裝件而設置，使得該群子包裝件各自的一部分從該管狀結構的一對向開端向外延伸，且該群子包裝件各自的另一部分從該管狀結構的另一對向開端向外延伸，其中該管狀結構包括至少一接合開口或凸片，以接合該群子包裝件中的至少一件。

# (發明圖式)

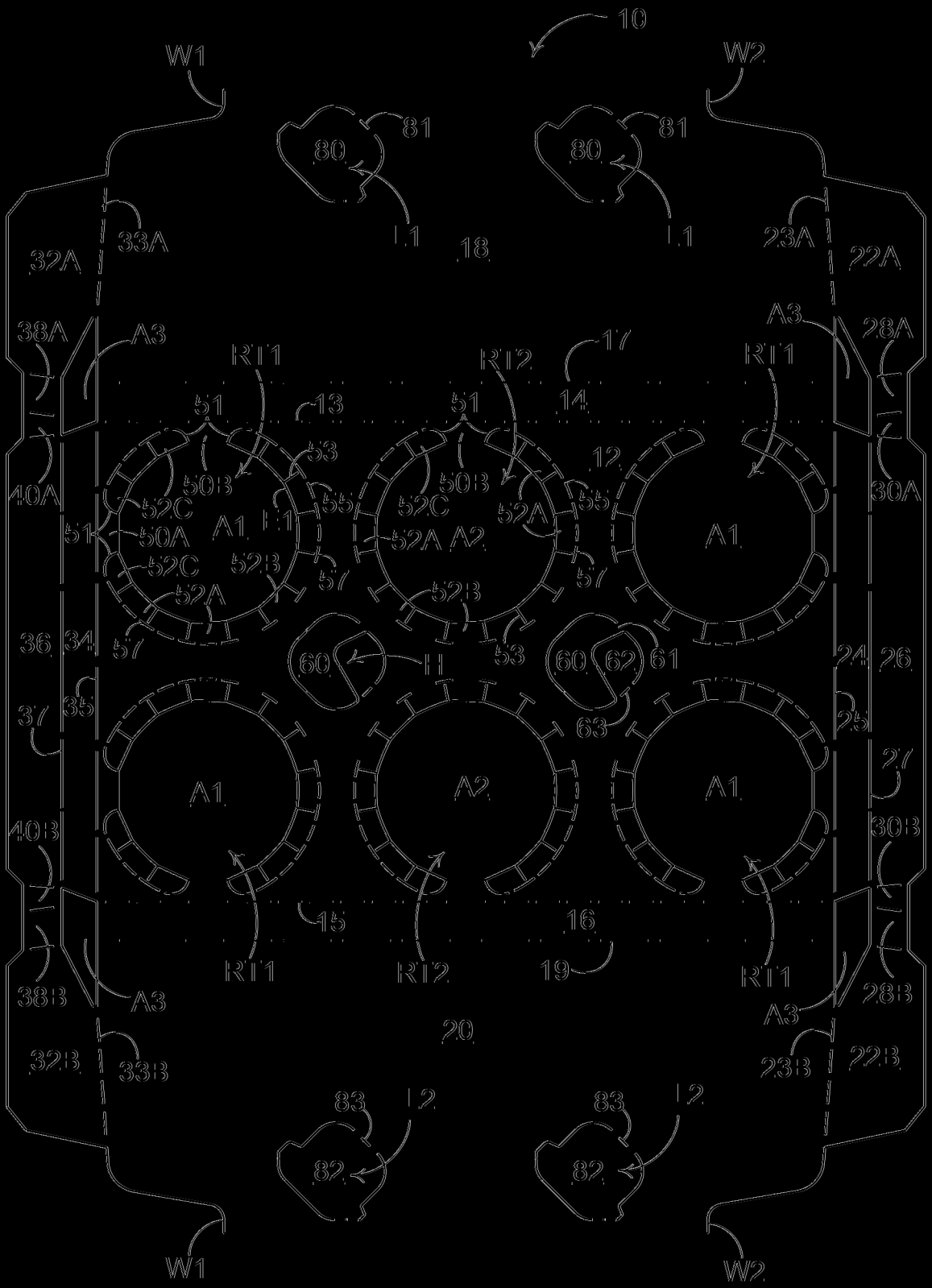

10
W1
W2
80
81
11
18
32A
33A
23A
22A
38A
A3
RT1
RT2
17
51
13
14
53
12
50B
52C
55
40A
30A
50A
A1
52A
A2
57
52B
36
34
60
H
62
61
24
26
37
35
63
27
40B
30B
15
16
19
38B
28B
20
32B
33B
23B
22B
83
82
12

圖 1

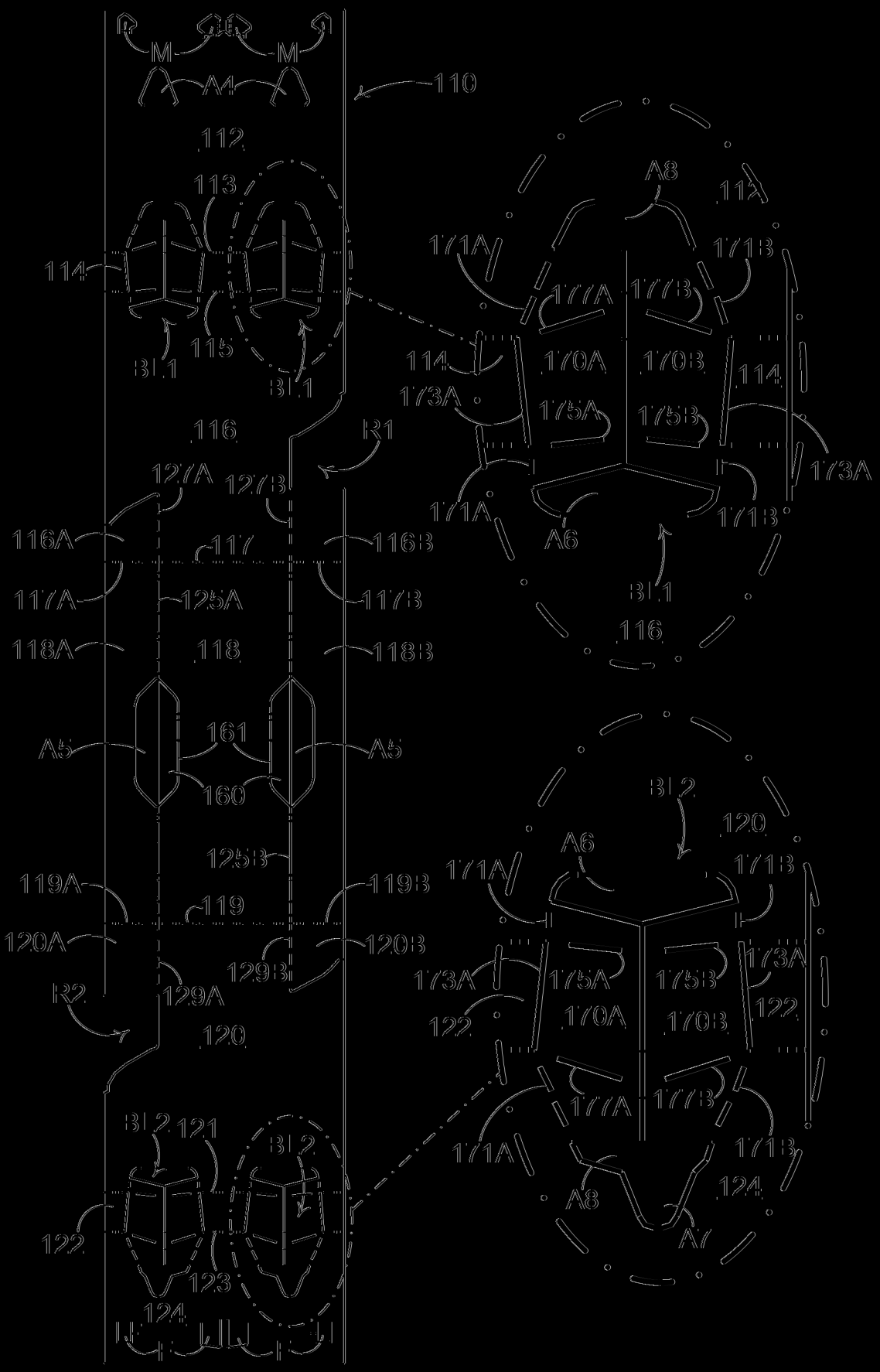

R
M
M
A4
110
112
113
114
115
B1.1
B1.1
116
R1
127A
127B
116A
117
116B
117A
125A
117B
118A
118
118B
A5
161
A5
160
125B
119A
119
119B
120A
120B
129B
R2
129A
120
B1.2
121
B1.2
122
123
124
A8
111
171A
171B
177A
177B
114
170A
170B
114
173A
175A
175B
173A
171A
A6
171B
B1.1
116
B1.2
120
A6
171A
171B
173A
175A
175B
173A
122
170A
170B
122
177A
177B
171A
171B
A8
124
A7

圖 2

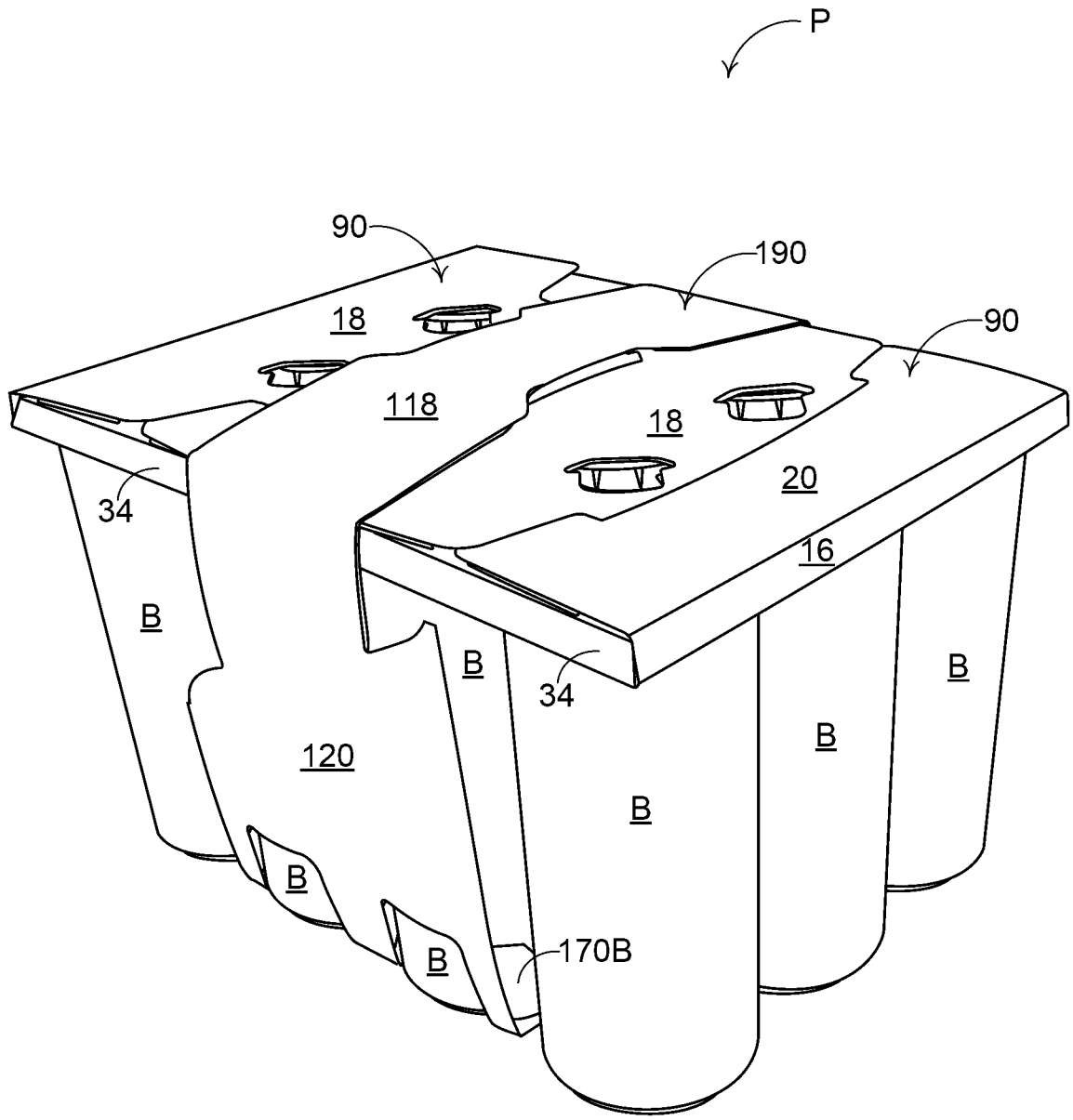



圖 3

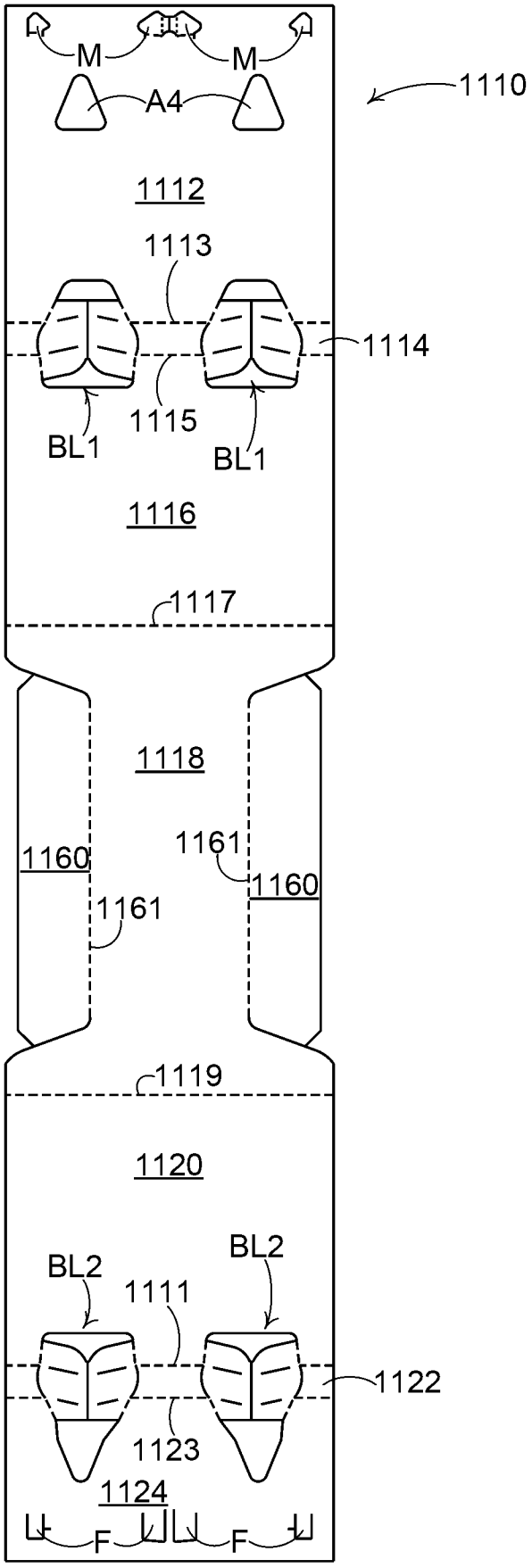

M
M
A4
1110
1112
1113
1114
1115
BL1
BL1
1116
1117
1118
1160
1161
1161
1160
1119
1120
BL2
BL2
1111
1122
1123
1124
F
F

圖 4

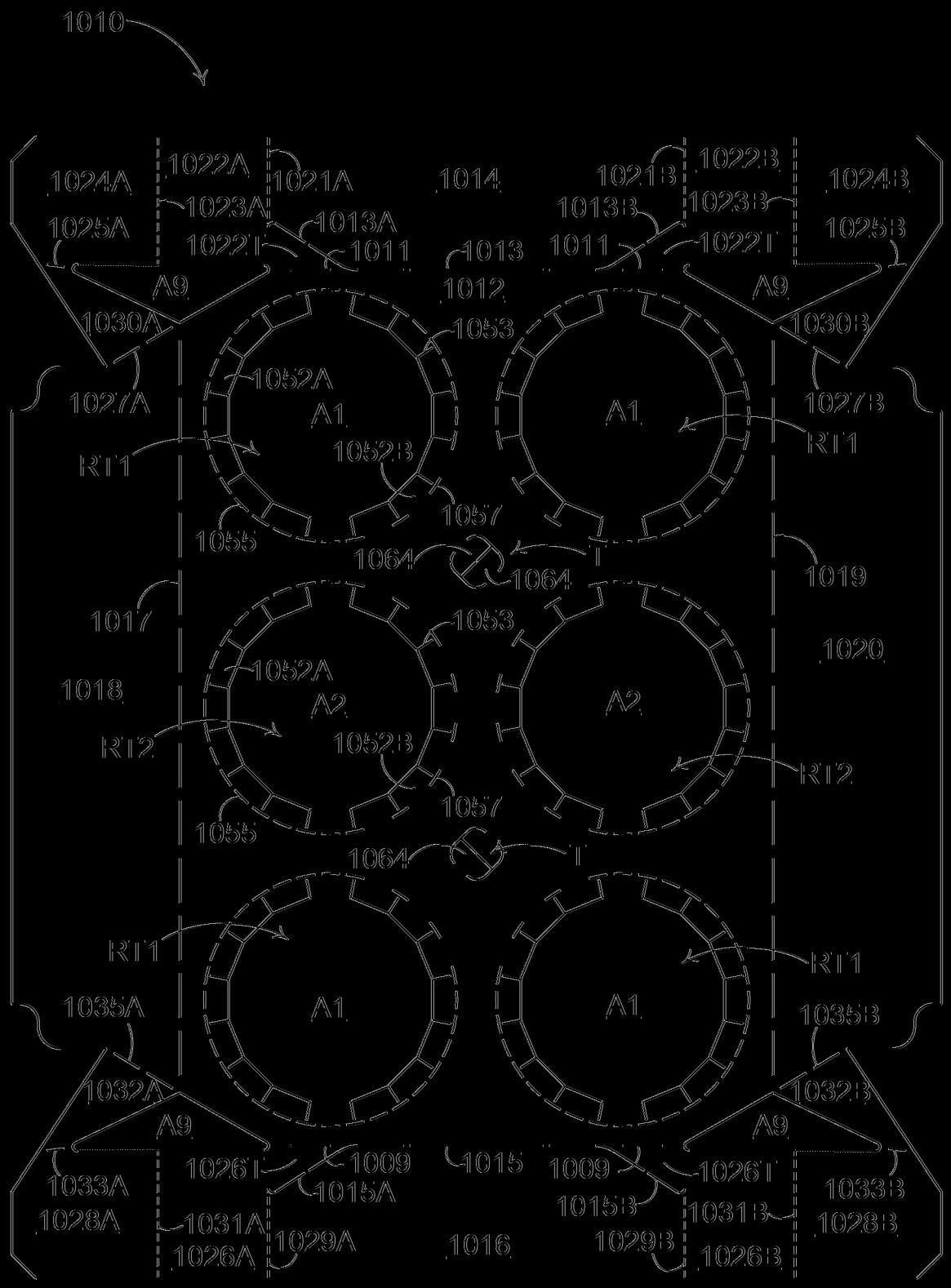

1010
1024A
1022A
1021A
1014
1021B
1022B
1024B
1023A
1013A
1013B
1023B
1025A
1022T
1011
1013
1011
1022T
1025B
A9
1012
A9
1030A
1053
1030B
1052A
1027A
A1
A1
1027B
RT1
1052B
RT1
1057
1055
1064
1064
1019
1017
1053
1020
1052A
1018
A2
A2
RT2
1052B
RT2
1057
1055
1064
RT1
RT1
1035A
A1
A1
1035B
1032A
1032B
A9
A9
1033A
1026T
1009
1015
1009
1026T
1033B
1015A
1028A
1031A
1015B
1031B
1028B
1029A
1029B
1026A
1016
1026B

圖 5

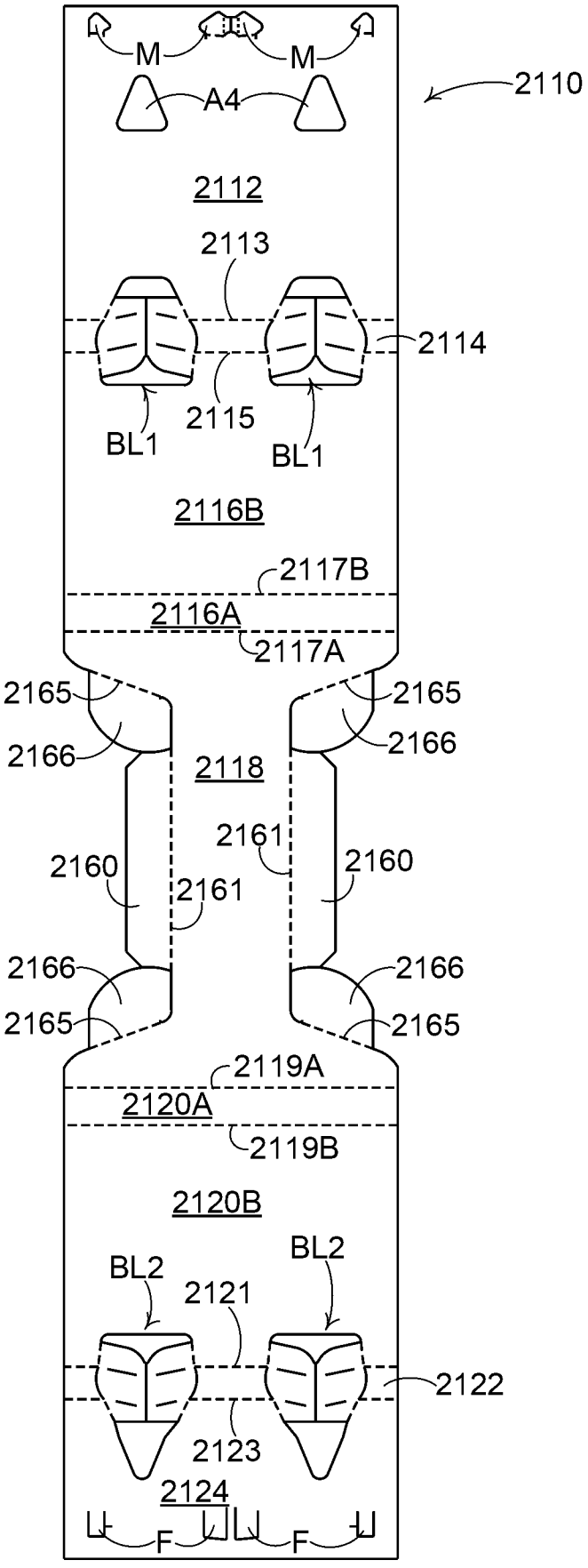

M
M
A4
2110
2112
2113
2114
2115
BL1
BL1
2116B
2117B
2116A
2117A
2165
2165
2166
2166
2118
2161
2160
2160
2161
2166
2166
2165
2165
2119A
2120A
2119B
2120B
BL2
BL2
2121
2122
2123
2124
F
F

圖 6

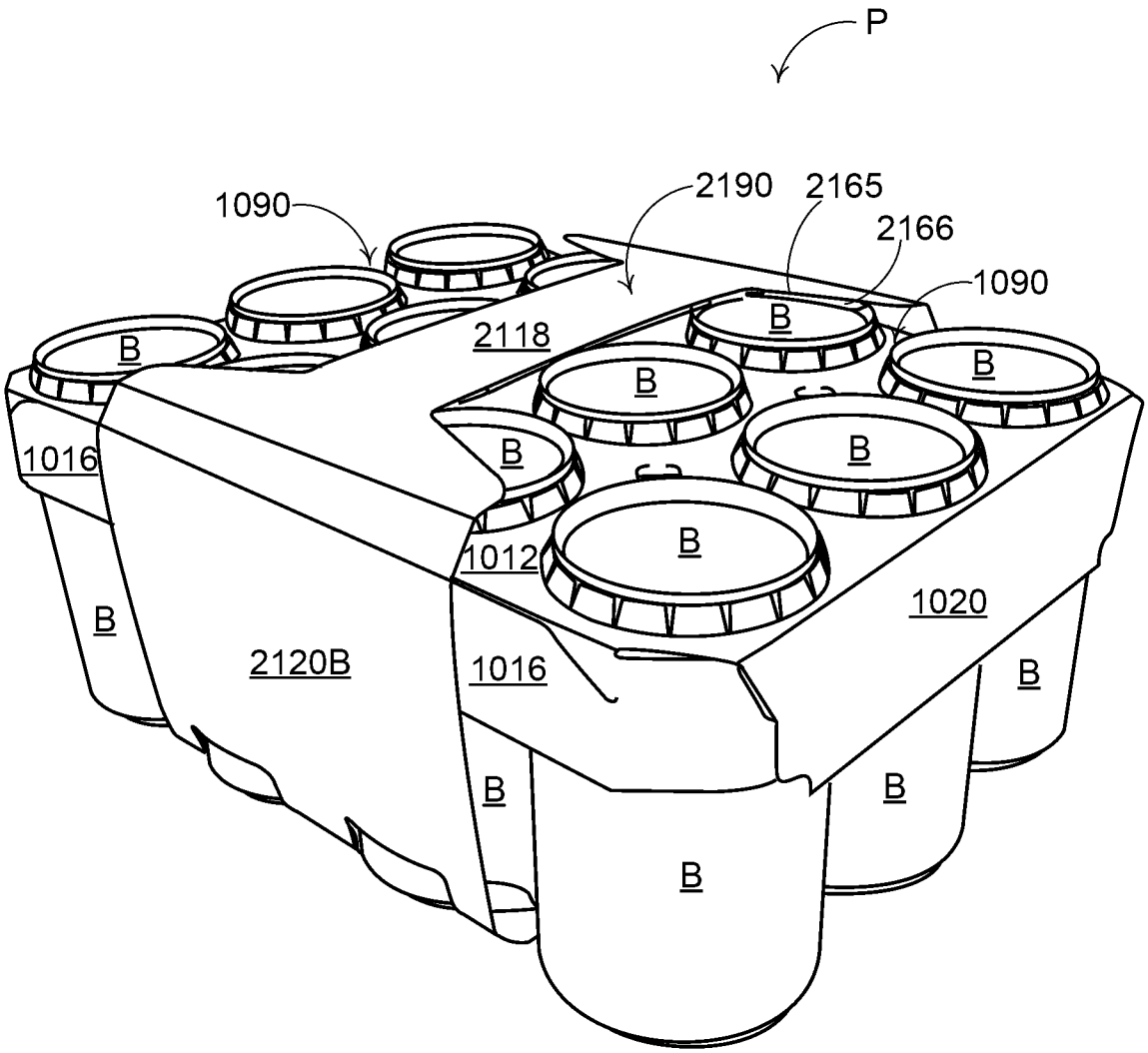



圖 7

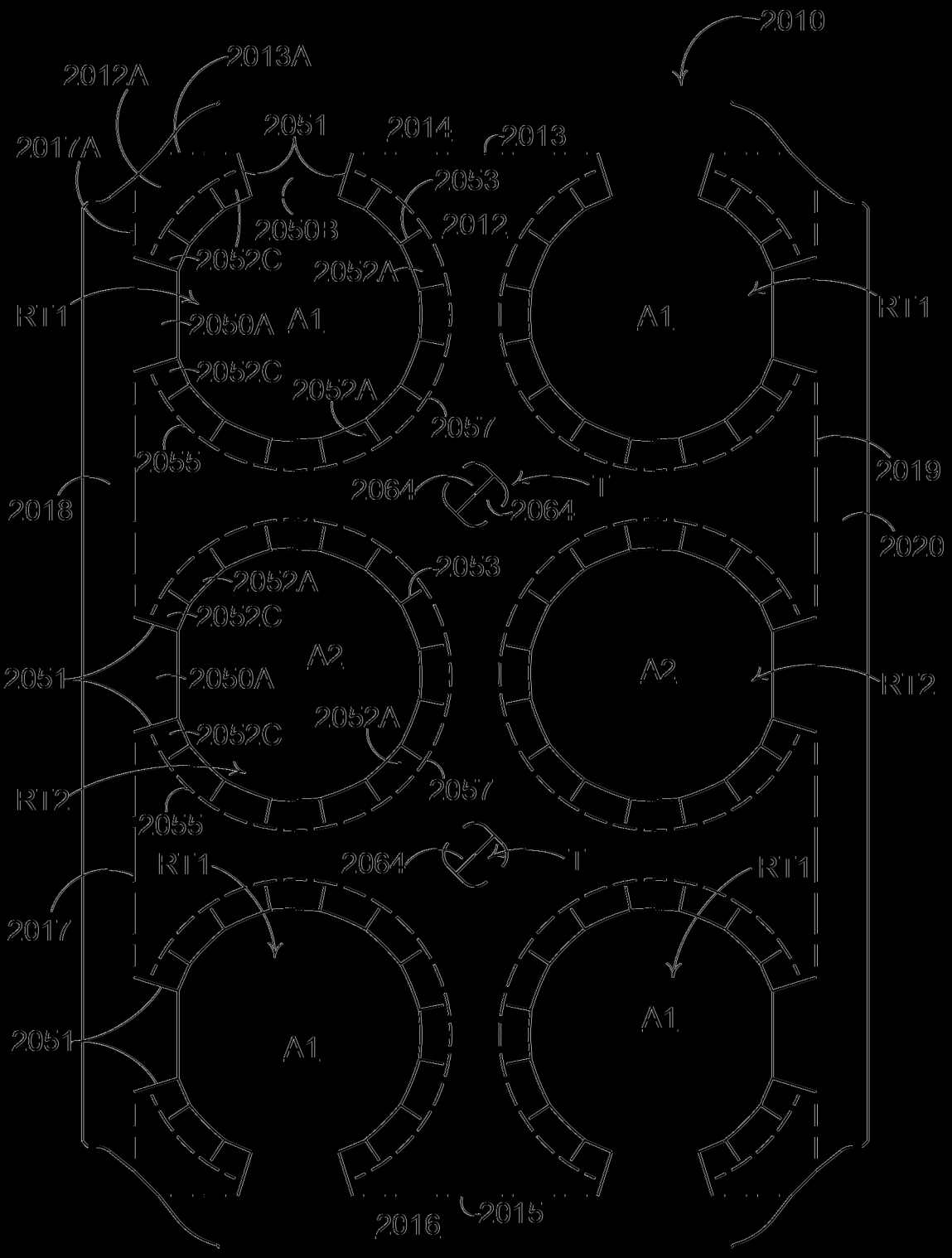

2010
2012A
2013A
2051
2014
2013
2017A
2053
2050B
2012
2052C
2052A
RT1
2050A
A1
A1
RT1
2052C
2052A
2057
2055
2019
2064
2064
I
I
2018
2020
2053
2052A
2052C
A2
A2
2051
2050A
RT2
2052A
2052C
RT2
2057
2055
RT1
2064
RT1
2017
A1
A1
2051
2016
2015

圖 8

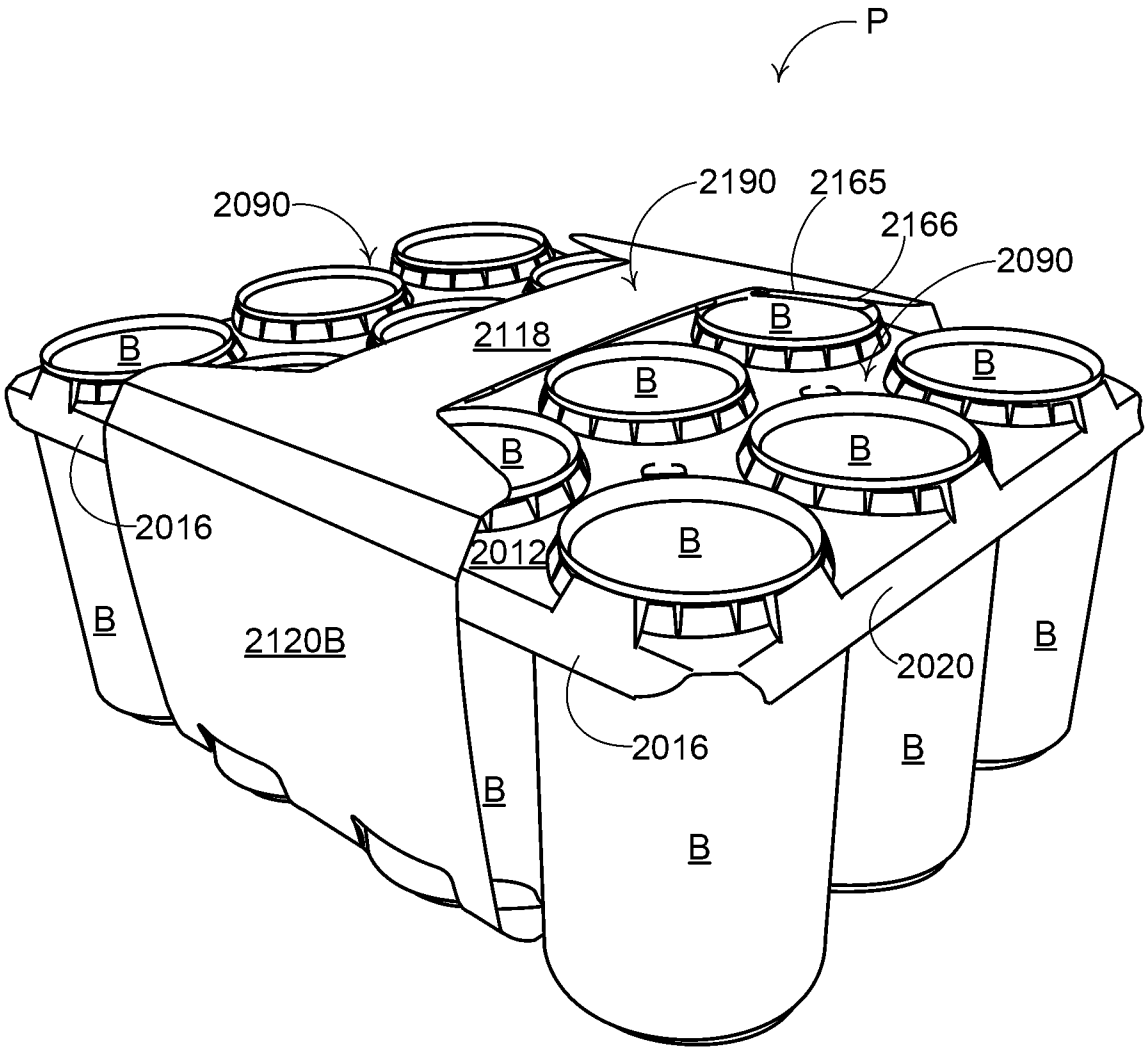



圖 9

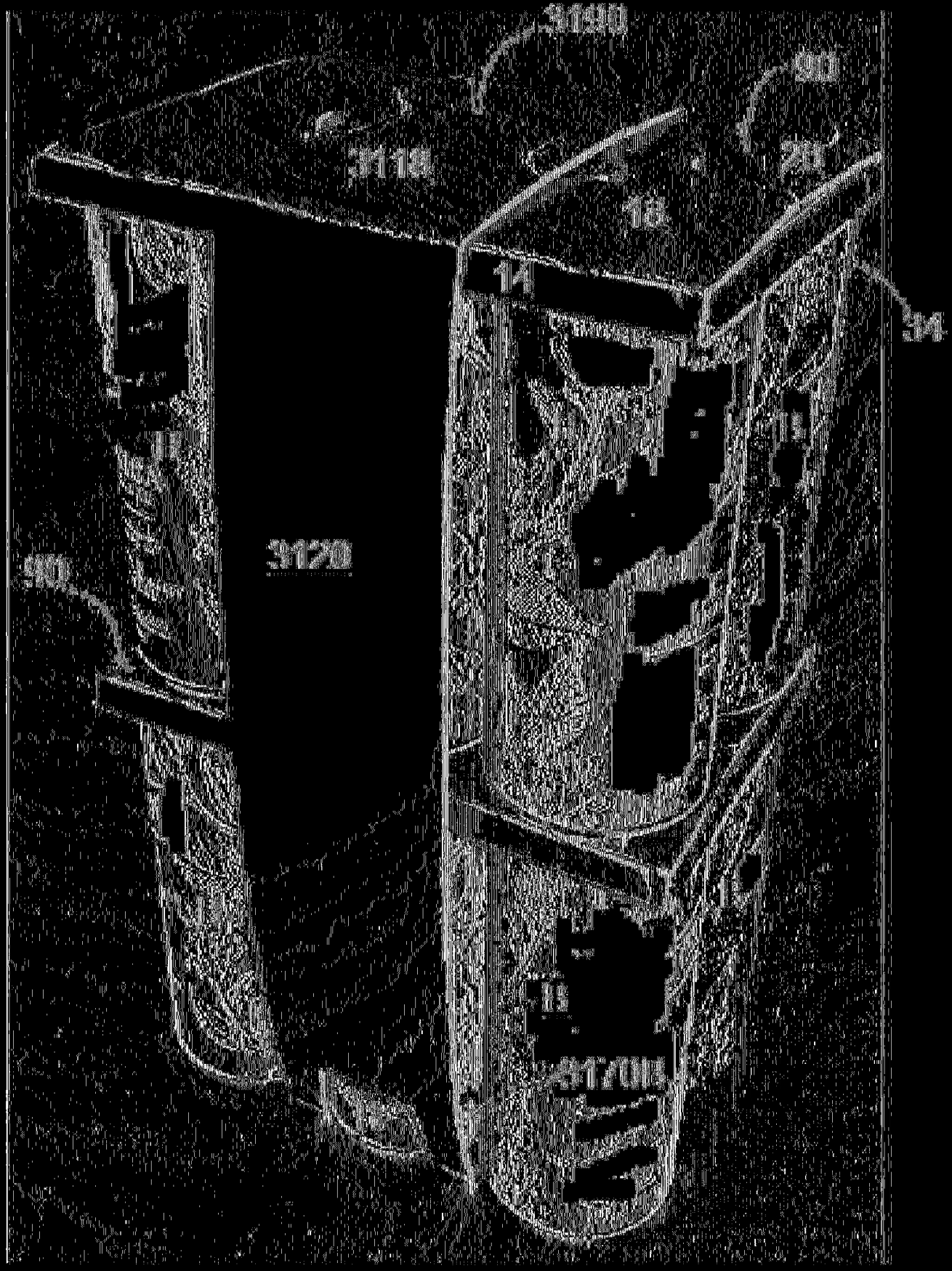



圖 10