



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 962 395 A1**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
08.12.1999 Bulletin 1999/49

(51) Int. Cl.⁶: **B65D 5/18**

(21) Numéro de dépôt: **98440120.8**

(22) Date de dépôt: **05.06.1998**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(72) Inventeur: **Foucou, Alain**
31650 Lauzerville (FR)

(74) Mandataire: **Littolff, Denis**
Meyer & Partenaires,
Conseils en Propriété Industrielle,
Bureaux Europe,
20, place des Halles
67000 Strasbourg (FR)

(71) Demandeur: **PACK SYNERGIE**
78420 Carrieres-sur-Seine (FR)

(54) **Boîtier pour photographies en trois dimensions à partir d'un flan prérainé et prédécoupé**

(57) Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies, réalisé à partir d'un unique flan prérainé et prédécoupé, caractérisé en ce que ledit flan (F) comporte trois pans principaux (A, B', B'') séparés par deux rainages parallèles délimitant un pan central (A) et deux pans latéraux (B', B''), ces derniers étant repliés et partiellement collés sur ledit pan central (A) de manière à constituer un nouveau flan (F') de surface plus restreinte à deux épaisseurs,

d'allure sensiblement rectangulaire, les rainages et découpes étant alors agencés de telle sorte que le pliage suivant des rainages transversaux délimitant des panneaux dans le flan double épaisseur (F') aboutit à la création d'une pochette volumique en trois dimensions, avec un volume principal fermé sur cinq côtés (1, 2, 2', 2'', 3) et un rabat de fermeture (4, 5) dudit volume.

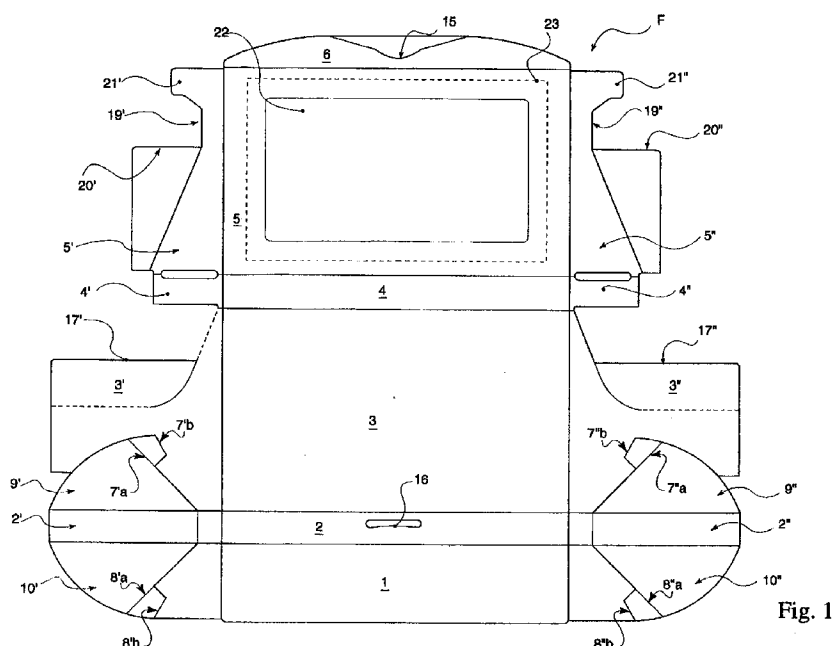


Fig. 1

EP 0 962 395 A1

Description

[0001] La présente invention concerne un boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies, réalisé à partir d'un flan de préférence en matériau de type papier ou carton, et qui se présente sous une forme plane transformable quasi instantanément en un boîtier en trois dimensions.

[0002] Les pochettes photos connues à ce jour sont souvent planes, mais elles se présentent alors sous la forme d'un ensemble de poches sans relief, obtenues par simple rabat d'un pan de papier sur un autre, dans lesquelles on glisse les tirages photos ou les négatifs. Lorsqu'un empilement de photos y est stocké, l'épaisseur de cette pile impose une troisième dimension qui est obtenue en augmentant les dimensions des poches en longueur et en largeur de manière à permettre l'intégration de ladite pile de photos.

[0003] Le résultat est suffisant du point de vue fonctionnel, puisque les photos peuvent être stockées dans la pochette, mais il présente une esthétique discutable, surtout lorsque les pochettes sont bien remplies, par exemple pour les films à 36 poses. Lesdites pochettes, une fois remplies, ne sont en outre guère pratiques à gérer. Elles ne sont en effet pas faciles à stocker et/ou à ranger, et encore moins à classer par exemple en vue de les sélectionner ultérieurement. L'absence de moyens pour préserver l'alignement des piles de photos stockées dans les pochettes facilite en outre le glissement relatif de celles-ci, d'où une répartition aléatoire du poids des piles qui rend plus difficile l'empilement des pochettes remplies elles-mêmes, et augmente encore les difficultés de rangement.

[0004] De plus, quel que soit leur mode de stockage, il est difficile de retrouver parmi de multiples pochettes rangées celle(s) que l'on veut sélectionner pour visualiser les clichés pris à l'occasion d'un événement particulier, car rien n'est prévu pour permettre le choix d'une pochette, et que les difficultés de rangement rendent inutile tout moyen de sélection.

[0005] C'est la raison pour laquelle un nombre croissant de laboratoires ou d'opérateurs de ce domaine propose des coffrets ou boîtiers dans lesquels les piles de photos sont réalisables plus naturellement, notamment du fait de leur structure de base en trois dimensions, c'est-à-dire intégrant une épaisseur pouvant "absorber" la pile.

[0006] Les boîtiers cartonnés en trois dimensions sont au surplus souvent plus demandés par les consommateurs, car ils sont plus esthétiques et plus pratiques que les pochettes souples. Ils procurent enfin des facilités de classement et sont à la fois plus faciles à manipuler et plus résistants au temps.

[0007] L'inconvénient, pour lesdits opérateurs, est que ces boîtiers sont en général plus onéreux qu'une simple pochette, et surtout qu'ils imposent des volumes de stockage, même à vide, bien plus importants.

[0008] L'avantage procuré par la troisième dimension

pour le stockage d'une pile de photos s'avère donc être un inconvénient pour le stockage des coffrets eux-mêmes, ainsi que pour leur transport.

[0009] L'idée à la base de l'invention est de combiner les avantages des pochettes souples avec les qualités propres des coffrets en trois dimensions.

[0010] L'objectif principal est donc de réaliser un boîtier présentant une épaisseur constante lorsqu'il contient des photos, mais disponible sous une forme plane pendant les phases de transport et de stockage.

[0011] Un autre objectif est de réaliser ce nouvel emballage à l'aide d'un matériau le moins coûteux possible, du type papier ou carton, tout en conférant audit emballage une rigidité suffisante.

[0012] Un objectif encore est de permettre au boîtier de l'invention de réaliser des fonctions autres que le simple emballage de piles de photos ou analogues.

[0013] Enfin, le passage de l'état plan à l'état volumique doit être très facile et quasi immédiat à obtenir.

[0014] Ces résultats, et d'autres qui seront expliqués plus en détail dans le cours de la description, sont obtenus à partir d'un unique flan caractérisé en ce qu'il comporte trois pans principaux séparés par deux rainages parallèles délimitant un pan central et deux pans latéraux, ces derniers étant repliés et partiellement collés sur ledit pan central de manière à constituer un nouveau flan de surface plus restreinte à deux épaisseurs, d'allure sensiblement rectangulaire, les rainages et découpes étant alors agencés de telle sorte que le pliage suivant des rainages transversaux délimitant des panneaux dans le flan double épaisseur aboutit à la création d'une pochette volumique en trois dimensions, avec un volume principal fermé sur cinq côtés et un rabat de fermeture dudit volume.

[0015] Le produit final, c'est-à-dire l'emballage du type boîtier, est donc obtenu à partir d'un simple flan, de préférence en papier ou en carton, sur lequel l'agencement relatif des rainages et des découpages a été soigneusement pensé de façon à permettre un formage dudit produit de manière très intuitive pour l'utilisateur.

[0016] Plus précisément, le flan double épaisseur comporte au moins quatre rainages transversaux, perpendiculaires aux grands côtés du flan, séparant des panneaux formant successivement la face avant, le fond, le dos, la charnière du rabat et le rabat proprement dit de la pochette.

[0017] Cette construction est relativement classique, et n'est pas très éloignée de celle d'une pochette souple, n'étaient le fond et la charnière du rabat présentant une épaisseur non négligeable.

[0018] De plus, des découpes et des rainages alternés, également pratiqués dans les pans latéraux, chevauchant les panneaux formant la face avant et le dos, ainsi que le panneau formant le fond de la pochette, délimitent des zones où les pans latéraux ne sont pas collés sur le pan central, lesdites zones étant traversées par les rainages transversaux séparant lesdits panneaux, et constituant, lorsqu'on réalise un pliage le long

desdits rainages rendant le dos parallèle à la face avant, deux soufflets latéraux pour la pochette, dotés de fonds de même largeur que le fond de celle-ci et de surfaces latérales plaquées contre ledit dos et ladite face avant.

[0019] Ce sont principalement ces deux soufflets qui confèrent à l'ensemble la tenue volumique indispensable pour que le flan, une fois replié, réalise un boîtier suffisamment rigide.

[0020] Les rainages et découpes de ces soufflets sont de plus effectués de telle sorte que lorsqu'on replie la face avant vers le dos, ou l'inverse, ils s'extraient facilement du plan dans lequel est le flan, pour prendre leur place latéralement par rapport au volume. La mise en volume est donc très simple, et quasi instantanée.

[0021] Selon une caractéristique propre à l'invention, les zones délimitées par les découpes et rainages pour former les soufflets présentent une symétrie d'axe parallèle aux rainages transversaux du flan double épaisseur, et passant par le milieu du panneau formant le fond de la pochette.

[0022] Plus précisément, chacune des zones non collées destinée à former un soufflet latéral comporte une portion d'ellipse de grand axe confondu avec ledit axe de symétrie, chacune des deux zones d'extrémités de ladite portion d'ellipse située au voisinage du grand côté du flan double épaisseur étant raccordée à un point d'intersection entre d'une part un ramage parallèle audit grand côté pratiqué dans une zone latérale prolongeant le pan formant fond, et d'autre part un rainage transversal, le raccordement s'effectuant selon une double direction interne et externe convergeant en ce point, cette double direction étant matérialisée par deux rainages issus de la zone d'extrémité, reliés à leurs extrémités distales de ladite zone d'extrémité par une découpe perpendiculaire à la direction interne, qui se prolonge en un segment découpé suivant la même direction jusqu'audit point d'intersection.

[0023] A l'autre extrémité du flan, les pans latéraux présentent sur le panneau formant rabat deux découpes délimitant après repli avec les grands côtés du flan double épaisseur et le rainage transversal séparant le rabat et le panneau adjacent deux zones non collées sur le pan central, formant des onglets de rétention de produits plats du type photographies.

[0024] De préférence, lesdites découpes comportent essentiellement un segment découpé parallèle au rainage transversal séparant lesdits panneaux et une patte située au contact du rainage transversal séparant le panneau formant rabat et le panneau d'extrémité, collée sur le premier cité.

[0025] Selon une possibilité, le panneau formant rabat comporte d'ailleurs une fenêtre découpée recouverte par une feuille en plastique transparent collée sur ledit panneau.

[0026] A des fins de décoration, d'information, de sélection ou autres, on peut donc insérer un document dans le rabat, tel qu'une photo ciblant particulièrement

bien l'événement objet de la pile de photos, un document publicitaire ou commercial, une carte postale, etc... Il s'agit de l'une des fonctionnalités additionnelles que présente le boîtier de l'invention.

[0027] Les segments desdites découpes parallèles au ramage transversal séparant les panneaux ont en outre une fonction additionnelle : ils maintiennent le volume du boîtier déplié, en venant au contact de la bordure d'extrémité de la face avant, et en empêchant ainsi une rotation du panneau formant charnière entre le rabat et le dos de la pochette, aboutissant à un aplatissement dudit volume.

[0028] De plus, le panneau formant le dos du boîtier comporte, sur sa surface interne, entre les pans latéraux repliés et le pan central, une pochette plane formée entre ces pans d'une part par combinaison d'un découpage et d'un rainage pratiqué dans chaque pan latéral et d'autre part par collage sur le pan central des zones des pans latéraux situées entre lesdits ramages et les découpes des soufflets, afin de recevoir des éléments du type portions de bandes de négatifs.

[0029] Ceci constitue une autre caractéristique additionnelle des boîtiers de l'invention.

[0030] De fait, la conception particulière à la base de l'invention constitue un équilibre subtil entre les rainages, les découpes et les collages, de manière à préserver une rigidité maximale avec le plus grand nombre de fonctionnalités possible. Ainsi, la rigidification provient plus particulièrement du collage des deux couches, alors que les fonctions additionnelles résultent plutôt des découpes/rainages.

[0031] Le flan comporte également une languette de fermeture prévue dans le pan central au voisinage du bord libre du rabat, coopérant pour la fermeture avec un orifice prévus dans un panneau au voisinage du fond, l'orifice présentant un volet de fermeture obtenu d'une part par découpage partiel selon son contour et d'autre part par ramage de la partie non découpée.

[0032] Plus précisément, ladite languette de fermeture est pratiquée dans un panneau d'extrémité définissant un rainage transversal supplémentaire au contact et sur toute la largeur du rabat, le panneau comportant l'orifice étant alors le fond.

[0033] La fermeture correcte du boîtier volumique de l'invention est assurée par ce verrouillage mécanique obtenu par coopération entre la languette et l'ensemble fente/orifice.

[0034] Enfin, de manière notamment à faciliter la fabrication du flan initial, ce dernier, constitué du pan central et des deux pans latéraux dépliés, présente une symétrie d'axe parallèle aux rainages séparant lesdits pans, et passant par le milieu du pan central.

[0035] Il est cependant évidemment possible de réaliser un flan non symétrique, aboutissant par exemple à deux soufflets de hauteurs différentes, ou à une seule pochette de format carte de crédit etc...

[0036] Ces variantes sont du domaine du savoir de l'homme de l'art lorsqu'il est en présence d'un flan

symétrique.

[0037] L'invention va à présent être décrite plus en détail, en référence aux figures annexées, pour lesquelles :

- la figure 1 est une vue en élévation d'un flan selon la présente invention complètement déplié ;
- la figure 2 montre ce même flan avec les pans latéraux repliés sur le pan central, en vue du recto ;
- la figure 3 en est une vue du verso ; et
- la figure 4 représente une vue en perspective du boîtier en cours de pliage, le volume contenant étant pratiquement formé et le rabat en position haute.

[0038] En figure 1, le flan (F) comporte un pan central (A) et deux pans latéraux (B', B''), l'ensemble étant en l'espèce parfaitement symétrique par rapport à un axe longitudinal (non représenté) passant par le milieu du pan central (A).

[0039] Les rainages transversaux forment des panneaux (1, 2, 3, 4, 5, 6) également visibles en figures 2 et 3, constituant en fait les façades principales du boîtier. Chacun de ces panneaux comprend une partie centrale et des pans latéraux (1', 2', 3', 4', 5', 1'', 2'', 3'', 4'', 5'') excepté le panneau (6).

[0040] Deux zones de pourtour complexe apparaissent à cheval sur les panneaux (1', 2', 3' ; 1'', 2'', 3''). Les panneaux latéraux (2', 2'') sont entourés par deux surfaces (9', 10' ; 9'', 10'') délimitées au niveau des panneaux latéraux contigus (1', 3' ; 1'', 3'') respectivement par des lignes (11', 12' ; 11'', 12'') et (13', 14' ; 13'', 14''). Les lignes (11', 13' ; 11'', 13'') sont reliées au niveau de l'extrémité des panneaux (2', 2''), formant sensiblement des portions d'ellipse. Les lignes (12', 14' ; 12'', 14'') sont reliées par un segment traversant les panneaux (2', 2''), parallèlement et à proximité des grands côtés du panneau (A).

[0041] A l'exception des dernières citées, toutes ces lignes sont des découpes, l'ensemble aboutissant comme on le verra, en combinaison avec les rainages transversaux séparant les panneaux (1, 1', 1'' ; 2, 2', 2'' ; 3, 3', 3'') et avec des rainages (7a', 7b', 8a', 8b' ; 7a'', 7b'', 8a'', 8b''), à réaliser les soufflets lors du pliage de boîtier. La forme partiellement elliptique permet de réaliser des pans latéraux des soufflets s'abaissant en arrondi vers le centre du volume.

[0042] Le panneau d'extrémité (6) comprend une languette de fixation (15) prévue pour coopérer avec un orifice (16) disposé dans le panneau (2). Cet orifice (16) prend une forme oblongue pratiquée dans ledit panneau (2), et est muni d'un volet constitué de la découpe pratiquée suivant son contour, sauf sur une portion permettant l'articulation de ce volet.

[0043] La figure 2 montre le résultat obtenu lorsqu'on replie les pans latéraux (B', B'') sur le pan central (A), en collant partiellement lesdits pans latéraux (B', B'') pour augmenter d'une part la rigidité mécanique du flan, et

pour obtenir d'autre part des fonctions supplémentaires qui deviennent plus claires lors de l'examen de la figure 4. On obtient alors un flan double épaisseur (F').

[0044] Le collage sur le panneau central (A) a lieu en des zones des pans (B, B') préservant les fonctions des parties découpées et rainées sur lesquelles sont réalisés des pliages fonctionnels. Dans le panneau (3), les découpes (17', 17'') constituent après collage une pochette plane entre les panneaux (3', 3'') et le panneau central (3), permettant de glisser des éléments plats du type bandes de négatifs.

[0045] Cette vue de la figure 2 montre en fait l'intérieur du boîtier, alors que la figure 3 en montre l'extérieur, constitué de panneaux lisses (1, 2, 3, 4, 5, 6) donnant une apparence plus esthétique à celui-ci, sur lesquels il est d'ailleurs possible de coller une "peau" en papier glacé, par exemple illustrée en quadrichromie, etc... Selon une possibilité optionnelle, qui apparaît notamment en figure 4, le panneau (5) comporte une fenêtre (22) recouverte d'une feuille plastifiée transparente (23). Ceci participe à la décoration de l'emballage, et peut aussi avoir une fonction de classification puisqu'on peut y faire apparaître une image ciblant correctement le contenu de la pochette.

[0046] La figure 4 montre le boîtier en cours de formation : le pliage du panneau (1) vers le panneau (3), de telle sorte qu'ils tendent vers le parallélisme de leurs surfaces, aboutit à déplier les soufflets (18, 18') formés des panneaux et zones (2', 9', 10' 2'', 9'', 10''), constituant ensuite un volume fermé avec lesdits panneaux (1, 3). Ce volume, destiné à contenir les photographies et leurs négatifs, est bien fermé sur cinq faces, l'épaisseur étant donnée par les panneaux (2, 2', 2''). Les rainages (7'a, 7'b, 7''a, 7''b ; 8'a, 8'b, 8''a, 8''b) délimitent des pattes qui relient les soufflets (18', 18'') aux panneaux (1) et (3), dont la surface n'est pas pliée, contrairement aux zones (9', 10' ; 9'', 10'') auxquelles elles sont rattachées. Elles facilitent en fait, au début de l'expansion des soufflets, le dépliage de ceux-ci, puis reviennent en position contre les surfaces des panneaux (1) et (3).

[0047] En permettant une expansion latérale des soufflets (18', 18''), elles permettent aussi de faciliter l'insertion des photos. Lesdits soufflets (18', 18'') se déplient en effet sur une largeur inférieure à celle des pans formant le boîtier, pour mieux contenir lesdites photos, d'où l'intérêt de leur expansion à l'insertion de celles-ci.

[0048] Le rabat (5) relié au dos (3) via un panneau charnière (4) d'épaisseur sensiblement égale (un peu supérieure) aux panneaux (2, 2', 2''), est de dimensions équivalentes à celles dudit dos (3), de sorte que la languette (15) et son panneau associé (6) peuvent respectivement coopérer avec l'orifice (16) et le fond (2). Des fentes sont pratiquées optionnellement dans les panneaux latéraux (B', B'') entre les panneaux (4', 4'') et (5', 5''), pour faciliter le repliage du rabat (5).

[0049] Le panneau (3) formant le dos du boîtier com-

porte comme on l'a vu une pochette plane formée par les découpages (17', 17'') repliées sur des zones non collées, pour recevoir des négatifs, ou pour des éléments à vocation commerciale comme des points de fidélisation, documents publicitaires, etc...

[0050] Le rabat (5) comporte également des moyens de rétention, sur un espace recouvrant pratiquement l'ensemble de sa surface, sous forme de découpes (19', 19'') délimitant un format plus grand que les pochettes précédentes. La découpe représentée permet d'y glisser facilement photo(s), carte postale, document de classement, publicitaire ou autre... Les tronçons (20', 20'') parallèles aux ramages transversaux du flan double épaisseur (F') ont en outre une fonction de butée pour le panneau 1, lorsque le boîtier est monté, empêchant son aplatissement par rotation du panneau 4 autour de l'axe constitué du rainage séparant les panneaux (3) et (4). Les pattes (21', 21'') permettent le collage à l'extrémité des découpes (19', 19''), sans empiéter sur la surface de l'éventuelle fenêtre (22).

[0051] Le boîtier en lui-même peut bien entendu être décoré, voire contenir des informations à caractère publicitaire ou commercial.

[0052] Lorsqu'il est fermé, il se présente comme un boîtier en trois dimensions, rigide et suffisamment solide pour les fonctions pour lesquelles il est prévu. Le choix du matériau permet à cet égard une grande souplesse.

[0053] Lorsqu'il est ouvert, les photos sont présentées à l'utilisateur qui peut les extraire très aisément, ainsi que les documents éventuellement présents dans les différentes pochettes planes équipant le dos (3) et le rabat (5).

[0054] Bien entendu, le boîtier décrit ci-dessus n'a qu'une valeur illustrative, et n'est pas limitatif de l'invention, qui contient au contraire les variantes entrant dans le cadre des revendications annexées.

Revendications

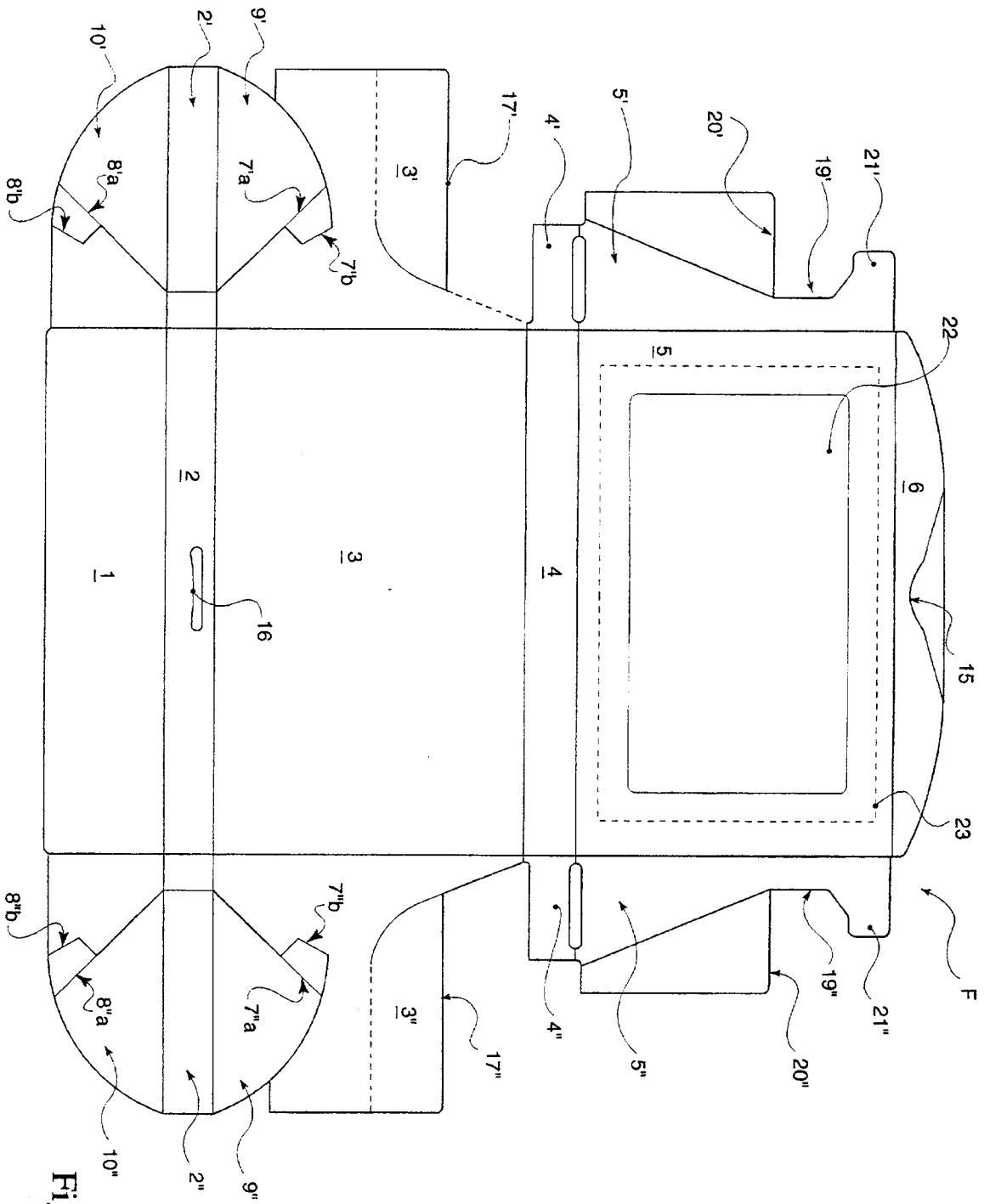
1. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies, réalisé à partir d'un unique flan préraîné et prédécoupé, caractérisé en ce que ledit flan (F) comporte trois pans principaux (A, B', B'') séparés par deux ramages parallèles délimitant un pan central (A) et deux pans latéraux (B', B''), ces derniers étant repliés et partiellement collés sur ledit pan central (A) de manière à constituer un nouveau flan (F') de surface plus restreinte à deux épaisseurs, d'allure sensiblement rectangulaire, les ramages et découpes étant alors agencés de telle sorte que le pliage suivant des ramages transversaux délimitant des panneaux dans le flan double épaisseur (F') aboutit à la création d'une pochette volumique en trois dimensions, avec un volume principal fermé sur cinq côtés (1, 2, 2', 2'', 3) et un rabat de fermeture (4, 5) dudit volume.
2. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies, selon la revendication précédente, caractérisé en ce que ledit flan (F) double épaisseur comporte au moins quatre ramages transversaux, perpendiculaires aux grands côtés du flan, séparant des panneaux (1, 2, 3, 4, 5) formant successivement la face avant (1), le fond (2), le dos (3), la charnière (4) du rabat et le rabat (5) proprement dit du boîtier.
3. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que des découpes (11', 13'; 11'', 13'') et des ramages alternés, pratiqués dans les pans latéraux (B', B''), chevauchant les panneaux formant la face avant (1), le dos (3) et le panneau (2) formant le fond de la pochette, délimitent des zones (9', 2', 10'; 9'', 2'', 10'') où les pans latéraux (B', B'') ne sont pas collés sur le pan central (A), lesdites zones étant traversées par les ramages transversaux séparant lesdits panneaux (1', 1'', 2', 2'', 3', 3''), et constituant, lorsqu'on réalise un pliage le long desdits rainages transversaux rendant le dos (3) parallèle à la face avant (1), deux soufflets latéraux (18', 18'') pour la pochette, dotés de fonds (2', 2'') de même largeur que le fond (2) de celle-ci et de surfaces latérales (9', 10'; 9'', 10'') plaquées contre ledit dos (3) et ladite face avant (1).
4. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies, selon la revendication précédente, caractérisé en ce que lesdites zones présentent une symétrie d'axe parallèle aux rainages transversaux du flan double épaisseur (F'), et passant par le milieu du panneau (2).
5. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies, selon la revendication précédente, caractérisé en ce que chacune des zones non collée (9', 10', 2'; 9'', 10'', 2'') destinée à former un soufflet latéral (18', 18''), comporte une portion d'ellipse de grand axe confondu avec ledit axe de symétrie, chacune des deux zones d'extrémités de ladite portion d'ellipse située au voisinage du grand côté du flan double épaisseur (F') étant virtuellement raccordée à un point d'intersection entre d'une part un rainage des zones (2', 2'') parallèle audit grand côté et d'autre part un rainage transversal, ledit raccordement s'effectuant selon une double direction interne et externe convergeant en ce point, cette double direction étant matérialisée par deux rainages (7a', 7b', 8a', 8b'; 7a'', 7b'', 8a'', 8b'') issus de la zone d'extrémité, reliés à leurs extrémités distales de ladite zone d'extrémité par une découpe perpendiculaire à la direction interne, qui se prolonge en un

segment découpé suivant la même direction jusqu'audit point d'intersection.

6. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les pans latéraux (B', B'') présentent sur le panneau (5) formant rabat deux découpes (19', 19'') délimitant avec les grands côtés du flan double épaisseur et le rainage transversal séparant les panneaux (4) et (5) deux zones non collées sur le pan central (A), formant des onglets de rétention de produits plats du type photographies. 5 10
7. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies selon la revendication précédente, caractérisé en ce que lesdites découpes (19', 19'') comportent un segment découpé (20', 20'') parallèle au rainage transversal séparant les panneaux (4) et (5) et une patte (21', 21'') située au contact du rainage transversal séparant les panneaux (5) et (6), collée sur le panneau (5). 15 20
8. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies selon l'une quelconque des revendications 2 à 7, caractérisé en ce que le panneau (5) formant rabat comporte une fenêtre (22) découpée dans le panneau (5) et recouverte par une feuille en plastique transparent (23) collée sur ledit panneau (5). 25 30
9. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies selon l'une quelconque des revendications 3 à 8, caractérisé en ce que le panneau (3) formant le dos comporte, sur sa surface interne, entre les pans latéraux repliés (3', 3'') et le pan central (3), une pochette plane formée entre ces pans (3, 3', 3'') d'une part par combinaison d'un découpage (17', 17'') et d'un rainage pratiqué dans chaque pan latéral (3', 3'') et d'autre part par collage partiel sur le pan central (3) des zones des pans latéraux (3', 3'') situées entre lesdits rainages et les découpes (13', 13'') des soufflets (18', 18''), afin de recevoir des éléments du type portions de bandes de négatifs. 35 40 45
10. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies selon l'une quelconque des revendications 2 à 9, caractérisé en ce qu'il comporte une languette de fermeture (15) prévue dans le pan central (A) au voisinage du bord libre du rabat, coopérant pour la fermeture avec un orifice (16) prévus dans un panneau au voisinage du fond (2), l'orifice présentant un volet de fermeture obtenu d'une part par découpage partiel selon son contour et d'autre part par

rainage de la partie non découpée.

11. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies selon la revendication précédente, caractérisé en ce que ladite languette (15) de fermeture est pratiquée dans un panneau (6) définissant un rainage transversal supplémentaire au contact et sur toute la largeur du rabat (5), le panneau comportant l'orifice (16) étant alors le fond (2).
12. Boîtier destiné à contenir principalement des tirages papier et des négatifs de photographies selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le flan (F) constitué du pan central (A) et des deux pans latéraux (B', B'') dépliés présente une symétrie d'axe parallèle aux rainages séparant lesdits pans (A, B', B''), et passant au milieu du pan central (A).



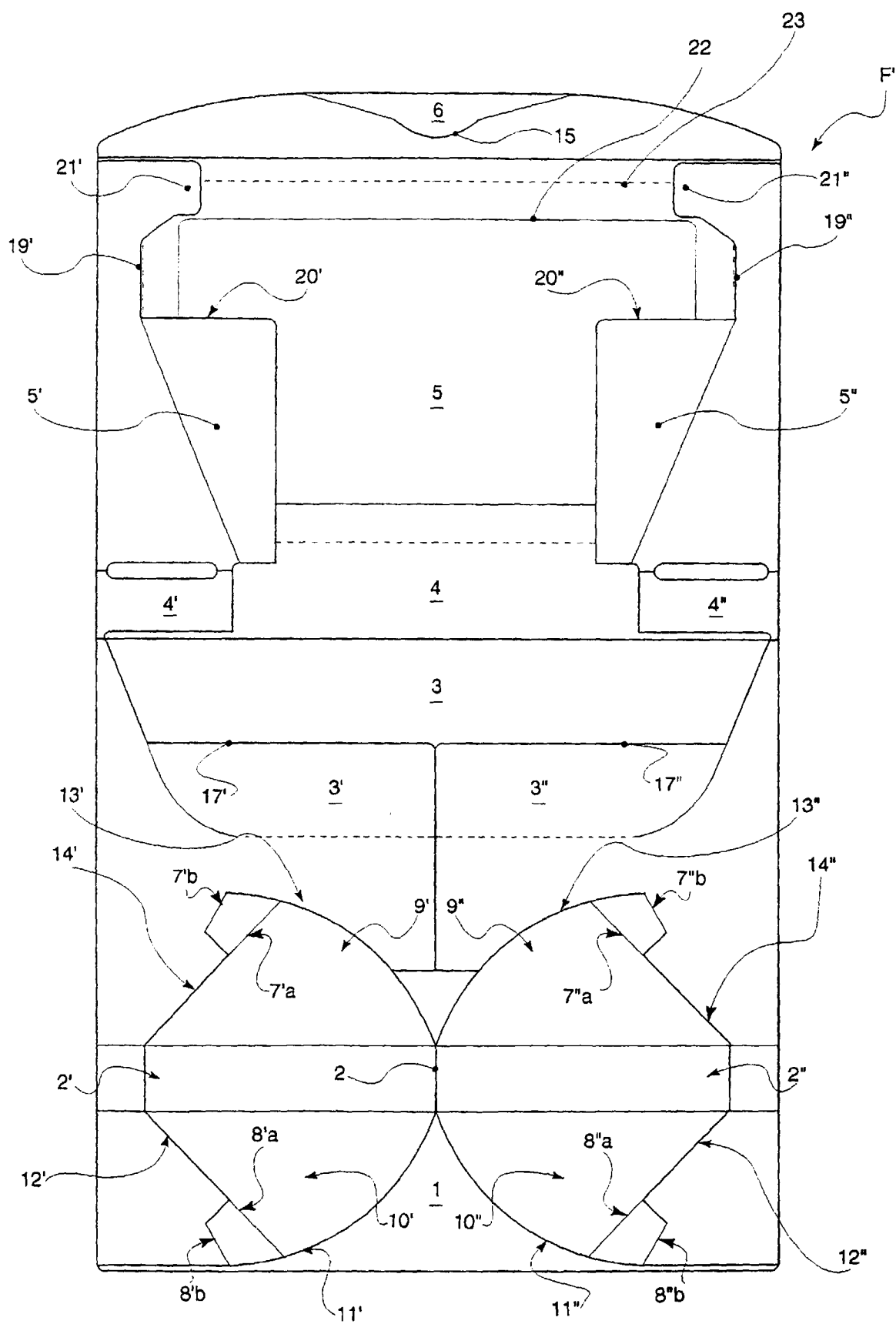


Fig. 2

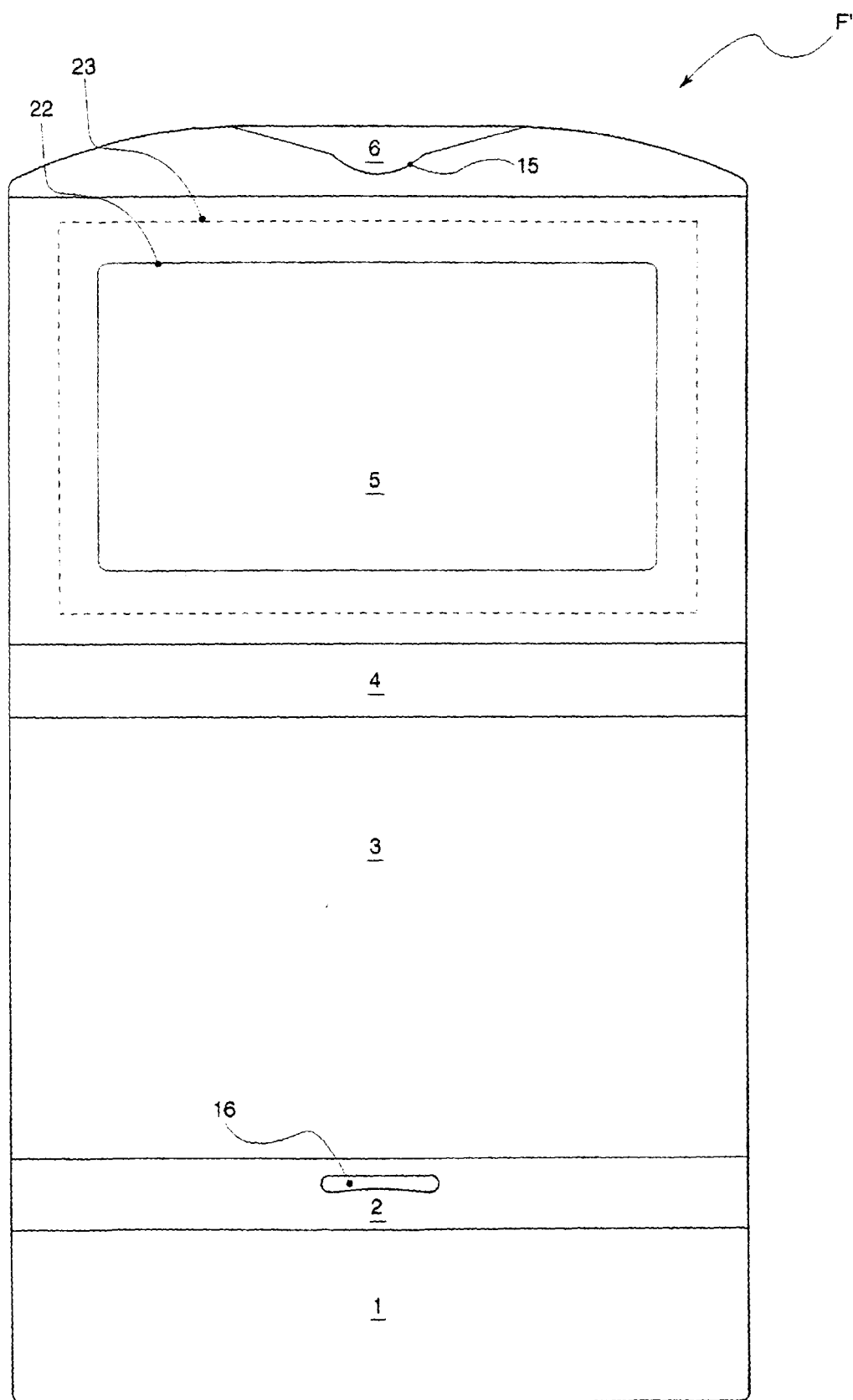


Fig. 3

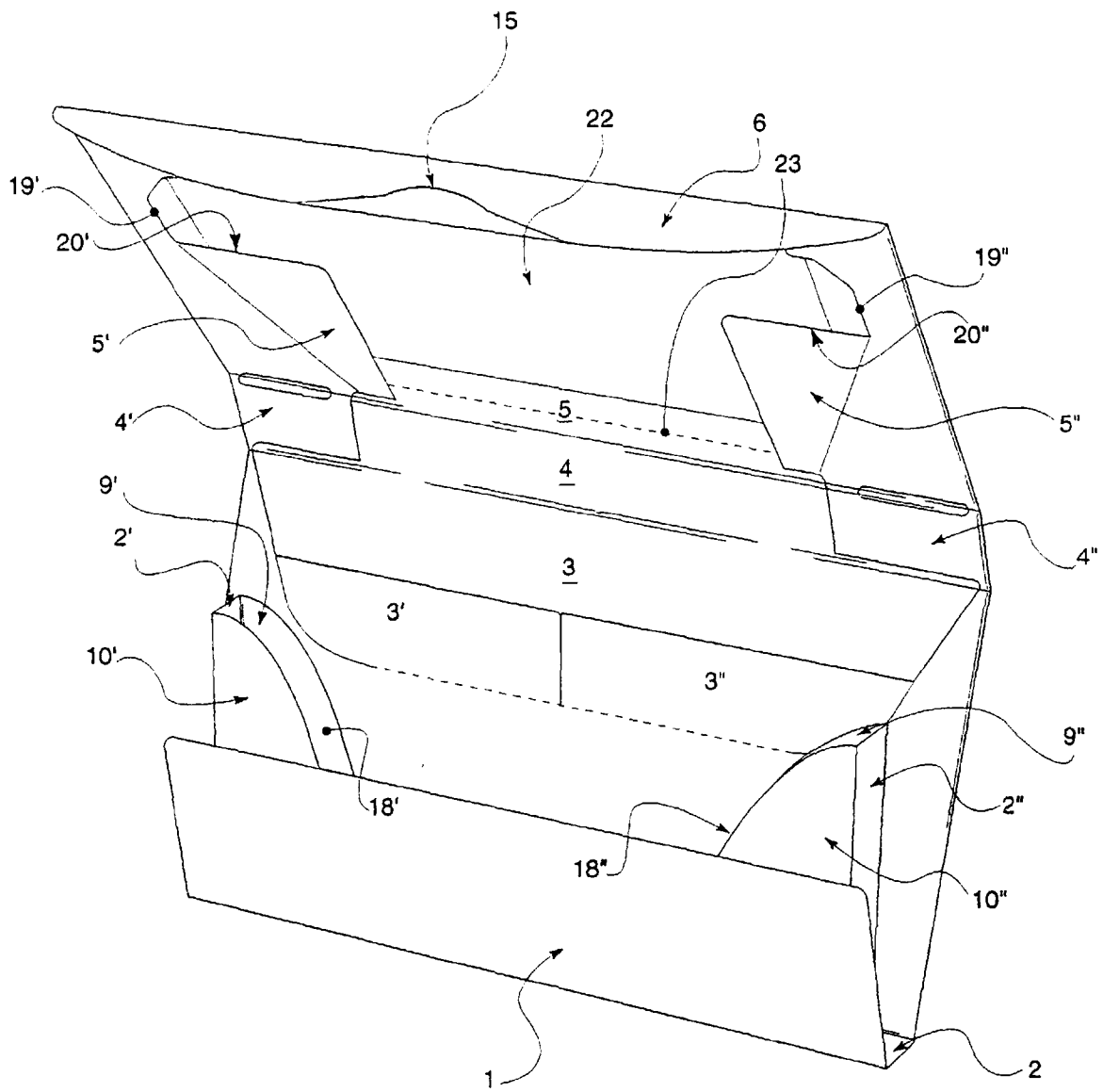


Fig. 4



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 98 44 0120

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
A	US 5 678 754 A (KRANZ RICHARD) 21 octobre 1997 * colonne 1, ligne 47 - colonne 2, ligne 36; figures *	1	B65D5/18
A	US 4 047 661 A (KLEIN BERNARD) 13 septembre 1977 * colonne 1, ligne 6 - ligne 32; figures *	1	
A	FR 2 681 448 A (PIERTOT MARCEL) 19 mars 1993 * page 4, ligne 18 - page 6, ligne 5; figures *	1	
A	US 3 718 276 A (VANDERGRIFT D ET AL) 27 février 1973 * le document en entier *	1	
A	US 5 275 286 A (BADER ROBERT) 4 janvier 1994 * colonne 1, ligne 43 - colonne 2, ligne 29; figures *	1	
A	US 5 007 537 A (ACKERET PETER) 16 avril 1991 * colonne 2, ligne 9 - ligne 57; figures *	1	
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.8) B65D B42F
Lieu de la recherche BERLIN		Date d'achèvement de la recherche 5 novembre 1998	Examineur Olsson, B
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : état de la technique O : divulgation non-écrite P : document intermédiaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

EPO FORM 1609 02.92 (Pct/C2)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 98 44 0120

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

05-11-1998

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 5678754 A	21-10-1997	AU 1415897 A CA 2214901 A EP 0809591 A WO 9721601 A	03-07-1997 19-06-1997 03-12-1997 19-06-1997
US 4047661 A	13-09-1977	AUCUN	
FR 2681448 A	19-03-1993	AUCUN	
US 3718276 A	27-02-1973	AUCUN	
US 5275286 A	04-01-1994	CA 2080603 A	16-04-1994
US 5007537 A	16-04-1991	DE 3624263 A DE 3631212 A AU 595641 B AU 7876487 A CA 1310494 A DK 149888 A WO 8800721 A EP 0275309 A GB 2208371 A JP 1500418 T ZA 8705097 A	21-01-1988 24-03-1988 05-04-1990 10-02-1988 24-11-1992 18-03-1988 28-01-1988 27-07-1988 30-03-1989 16-02-1989 13-01-1988

EPO FORM P448

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82