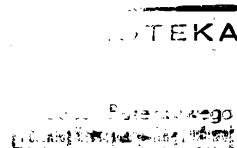


10 sierpnia 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



C10C 3/44



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10221.

Kl. 80 b 25.

Marcus Fried
(Budapeszt, Węgry)
i Wilhelm Silbermann
(Budapeszt, Węgry).

**Sposób wyrobu płyt, kostek i podobnych kształtówek przeznaczonych
do celów brukarskich.**

Zgłoszono 22 października 1927 r.

Udzielono 4 kwietnia 1929 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu z surowców smolistych płyt, kostek i tym podobnych przedmiotów, które można stosować do brukowania ulic lub tro-tuarów, do wykładania ścian, jako progi kolejowe i do innych celów.

Dotychczas próbowano wyrabiać kostki z asfaltu, to jest samego albo z innemi domieszkami, jak np. wełna drzewna, tro-ciny lub podobne materiały. Postępowano w ten sposób, że zaopatrywano te materiały równocześnie w rdzeń z wytrzymałego materiału, np. z deseczek drewnianych lub tkaniny drzewnej, albo też drutu lub tkani-

ny drucianej samej lub w połączeniu z deseczkami. Środki te stosowano dlatego, aby wzmocnić kamień naturalny, zawierający już sam przez się bardzo dużo smoły i roz-ciągliwy przy wzroście temperatury, i w celu nadania mu odporności na zużycie.

Próbowano także wyrabiać bloki z pew-nych gatunków kamieni naturalnych, znaj-dujących się zwłaszcza w Ameryce. Obrab-iano przytem kamienie o zawartości oko-ło 4 — 12% smoły. Kamienie te o małej zawartości smoły musiało się jednak podług dotychczasowych sposobów mieszać z as-faltem, aby otrzymany w ten sposób ma-

terjał budowlany móc stosować do brukowania i tym podobnych celów, wymagających wielkiej odporności na zużycie, gorąco i tym podobne wpływy. Jasną jest rzeczą, że stosowanie kamieni naturalnych o małej zawartości smoły z dodaniem czystego asfaltu podraża produkcję.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że kamienie naturalne o 25 — 35% zawartości smoły bez dodawania jakichkolwiek środków wiążących w znany sposób rozdrabnia się i stłacza w formach pras hydraulicznych lub tym podobnych urządzeń. Okazało się przytem korzystnem podgrzewać mąkę z naturalnego kamienia do odpowiedniej temperatury. Osiąga się w ten sposób kształtówki odpowiadające wszelkim wymaganiom odnośnie do odporności na zużycie, na wysoką temperaturę i podobne wpływy. Gdy chodzi o wytworzenie kamieni do brukowania ulic sporządza się bloki o wymiarach około 16×16 cm, które kładzie się później na odpowiednio przygotowany podkład i zalewa powstałe między nimi szpary czystą smołą. Stosowanie takich kamieni nie ogranicza się jednak do bruku licznego, kamieni granicznych, płyt ściennych i t. d., lecz można też w myśl wynalazku niniejszego stosować powyższy sposób do wyrobu progów kolejowych, rur i tym podobnych przedmiotów.

Trwałość tych nowych kamieni jest wielka.

Główną zaletą sposobu niniejszego jest możność obniżenia dotychczasowych kosztów produkcji do 40 i 50%, co zawdzięcza się zwłaszcza temu, że kamienie naturalne o podanej małej zawartości smoły występują w naturze w wielkich ilościach, a dotychczas pozostawały nieużytkowane. Następnie przyczynia się do obniżenia kosztów także i to, że nie potrzeba żadnych domieszek, tak że produkcja kamieni odbywać się może w kamieniołomach i podobnych miejscach, wskutek czego odpadają koszty transportu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu płyt, kostek i tym podobnych kształtówek, przeznaczonych do celów brukarskich, znamieny tem, że naturalne kamienie asfaltowe o 25 — 35% zawartości smoły rozdrabnia się w znany sposób i bez dodawania jakichkolwiek środków wiążących stłacza się w formach prasowych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że materiał przeznaczony do stłaczania w formach podgrzewa się przedtem do odpowiedniej temperatury.

Marcus Fried.

Wilhelm Silbermann.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.