



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105887339 A

(43)申请公布日 2016.08.24

(21)申请号 201610398567.8

(22)申请日 2016.06.06

(71)申请人 东莞理工学院

地址 523000 广东省东莞市松山湖科技产  
业园区大学路1号

申请人 东莞市艺博达实业有限公司

(72)发明人 许光辉 徐太阳 李勇 邓君

邹建军 林朝阳

(74)专利代理机构 深圳市合道英联专利事务所

(普通合伙) 44309

代理人 何国涛 廉红果

(51)Int. Cl.

D05B 3/02(2006.01)

D05B 39/00(2006.01)

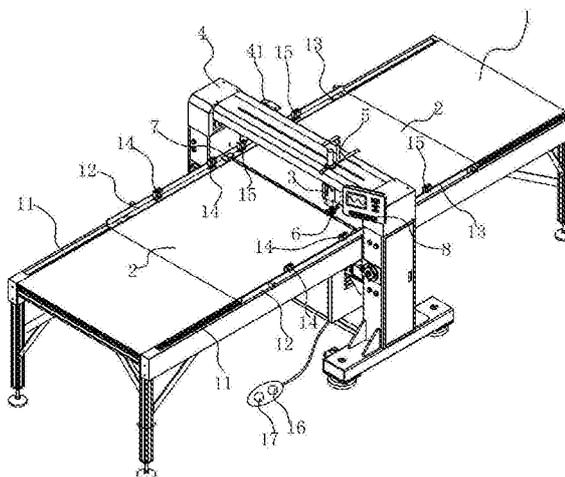
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54)发明名称

一种服装模板缝纫机

## (57)摘要

本发明公开了一种服装模板缝纫机,属于服装生产设备,其包括缝纫机台、固定在缝纫机台上的缝纫模板和架设于缝纫机台上方的缝纫机头;该种服装模板缝纫机还包括龙门架,龙门架的横杆设有横向传动带,缝纫机头与龙门架的横向传动带连接,以传动缝纫机头横向移动;缝纫机台上设有第一缝纫夹架和第二缝纫夹架,具有两个工位,以同时缝纫服装和更换缝纫模板;缝纫机台设有竖向传动带,第一缝纫夹架和第二缝纫夹架固定在竖向传动带上,竖向传动带传动第一缝纫夹架和第二缝纫夹架的缝纫模板竖向移动。该种服装模板缝纫机,能够不停机更换缝纫模板。



1. 一种服装模板缝纫机,包括缝纫机台、固定在缝纫机台上的缝纫模板和架设于缝纫机台上方的缝纫机头;其特征在于,该种服装模板缝纫机还包括龙门架,龙门架的横杆设有横向传动带,缝纫机头与龙门架的横向传动带连接,;缝纫机台上设有第一缝纫夹架和第二缝纫夹架,;缝纫机台设有竖向传动带,第一缝纫夹架和第二缝纫夹架固定在竖向传动带上,竖向传动带连接传动第一缝纫夹架和第二缝纫夹架的缝纫模板竖向移动。

2. 根据权利要求1所述的一种服装模板缝纫机,其特征在于:所述一种服装模板缝纫机还包括缝纫线架,缝纫线架也和龙门架的横向传动带连接。

3. 根据权利要求1所述的一种服装模板缝纫机,其特征在于:第一缝纫工位上设有第一压板气缸。

4. 根据权利要求1所述的一种服装模板缝纫机,其特征在于:第二缝纫工位上设有第二压板气缸。

5. 根据权利要求3所述的一种服装模板缝纫机,其特征在于:第一压板气缸连接有第一控制开关。

6. 根据权利要求4所述的一种服装模板缝纫机,其特征在于:第二压板气缸连接有第二控制开关。

7. 根据权利要求1所述的一种服装模板缝纫机,其特征在于:第一缝纫夹架和第二缝纫夹架上设有定位块,。

8. 根据权利要求7所述的一种服装模板缝纫机,其特征在于:定位块两端分别设有第一定位卡口和第二定位卡口。

9. 根据权利要求1所述的一种服装模板缝纫机,其特征在于:一种服装模板缝纫机还包括机头固定架,机头固定架连接在横向传动带上,机头固定架连接固定缝纫机头。

## 一种服装模板缝纫机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及服装生产设备领域,特别是涉及一种服装模板缝纫机。

### 背景技术

[0002] 服装模板是一种缝纫工艺,利用自动化设备在有机胶板上按需要的尺寸开槽,实现按照模具开槽轨迹进行车缝的一种术。服装模板是现今服装生产最先进的工艺之一,对工厂来说,将复杂工序简单化、标准化,提升效率,降低品质不良率,提高品质及生产时间的稳定性,减少对高技能人员的依赖程度。

[0003] 现有的一种服装模板缝纫机,缝纫机头是固定不动的,缝纫机台水平轴向移动来移动缝纫模板,按照缝纫模板开槽轨迹进行车缝,但是这样的结构,一旦缝纫完成后,需要停机进行更换缝纫模板,影响工作效率。

### 发明内容

[0004] 为解决上述的问题,本发明提供了一种服装模板缝纫机,能够不停机更换缝纫模板。

[0005] 本发明所采取的技术方案是:一种服装模板缝纫机,包括缝纫机台、固定在缝纫机台上的缝纫模板和架设于缝纫机台上方的缝纫机头;该种服装模板缝纫机还包括龙门架,龙门架的横杆设有横向传动带,缝纫机头与龙门架的横向传动带连接,以传动缝纫机头横向移动;缝纫机台上设有第一缝纫夹架和第二缝纫夹架,具有两个工位,以同时缝纫服装和更换缝纫模板;缝纫机台设有竖向传动带,第一缝纫夹架和第二缝纫夹架固定在竖向传动带上,竖向传动带连接传动第一缝纫夹架和第二缝纫夹架的缝纫模板竖向移动。

[0006] 在上述技术方案中,该种服装模板缝纫机还包括缝纫线架,缝纫线架也和龙门架的横向传动带连接,缝纫线架和缝纫机头同步移动,不会影响缝纫线架为缝纫机台供线。

[0007] 在上述技术方案中,第一缝纫工位上设有第一压板气缸,以固定第一缝纫夹架上的缝纫模板。

[0008] 在上述技术方案中,第二缝纫工位上设有第二压板气缸,以固定第二缝纫夹架上的缝纫模板。

[0009] 在上述技术方案中,第一压板气缸连接有第一控制开关,第一控制开关控制第一压板气缸,以方便取放第一缝纫夹架上的缝纫模板。

[0010] 在上述技术方案中,第二压板气缸连接有第二控制开关,第二控制开关控制第二压板气缸,以方便取放第二缝纫夹架上的缝纫模板。

[0011] 在上述技术方案中,第一缝纫夹架和第二缝纫夹架上设有定位块,定位块为缝纫模板定位。

[0012] 在上述技术方案中,定位块两端分别设有第一定位卡口和第二定位卡口,第一定位卡口和第二定位卡口分别为第一缝纫夹架和第二缝纫夹架上的缝纫模板放置定位。

[0013] 在上述技术方案中,该种服装模板缝纫机还包括机头固定架,机头固定架连接在

横向传动带上,机头固定架连接固定缝纫机头,从而使缝纫机头与龙门架的横向传动带连接,易于更换。

[0014] 本发明的有益效果是:该种服装模板缝纫机,缝纫机头通过龙门架实现了横向移动,而缝纫机台上的第一缝纫夹架和第二缝纫夹架只需要竖向移动,只需将缝纫模板推入第一缝纫夹架或第二缝纫夹架,方便更换第一缝纫夹架或第二缝纫夹架上的缝纫模板;因为缝纫机台上设有第一缝纫夹架和第二缝纫夹架,具有两个工位,能交替进行缝纫服装和更换缝纫模板,不需要停机进行更换缝纫模板。

### 附图说明

[0015] 图1是本发明的该一种服装模板缝纫机立体图;

[0016] 图2是本发明的一种服装模板缝纫机俯视图;

[0017] 图3是本发明的缝纫线架立体图;

[0018] 图4是本发明的定位块立体图。

### 具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本发明作进一步详细的说明。

[0020] 图1至图4示意性地显示了根据本发明的一种实施方式的一种服装模板缝纫机。

[0021] 该种服装模板缝纫机,包括缝纫机台1、固定在缝纫机台1上的缝纫模板2和架设于缝纫机台1上方的缝纫机头3。

[0022] 该种服装模板缝纫机还包括龙门架4;龙门架4横跨缝纫机台1,龙门架4和缝纫机台1中部固定连接,并且龙门架4座立于地面,保证龙门架4牢固架立。龙门架4的横杆设有横向传动带41,横向传动带41设于龙门架4的横杆内,缝纫机头3与龙门架4的横向传动带41连接,以传动缝纫机头3横向移动。

[0023] 上述的,该种服装模板缝纫机还包括缝纫线架5,缝纫线架5也和龙门架4的横向传动带41连接,缝纫线架5和缝纫机头3同步移动,不会影响缝纫线架5为缝纫机台1供线。缝纫线架5上设有线圈杆51,以放置线圈;线圈杆51上还设有限位杆52,限制线圈掉出。

[0024] 上述的,该种服装模板缝纫机还包括机头固定架6。机头固定架6为臂状,机头固定架6连接在横向传动带41上,缝纫机头3固定在机头固定架6侧边,从而使缝纫机头3与龙门架4的横向传动带41连接,易于更换。

[0025] 缝纫机台1上设有第一缝纫夹架12和第二缝纫夹架13,具有两个工位,以同时缝纫服装和更换缝纫模板2;缝纫机台1设有竖向传动带11,第一缝纫夹架12和第二缝纫夹架13固定在竖向传动带11上,竖向传动带11传动第一缝纫夹架12和第二缝纫夹架13的缝纫模板2竖向移动。

[0026] 上述的,竖向传动带11为双传送带,竖向传动带11的两条传送带分别设于缝纫机台1两侧端;第一缝纫夹架12和第二缝纫夹架13由同两条直杆组成,两条直杆分别设于竖向传动带11的两条传送带上,以放置缝纫模板2。

[0027] 上述的,第一缝纫工位上设有第一压板气缸14;第一压板气缸14具有四个,四个第一压板气缸14呈四角矩形分布,以稳固固定第一缝纫夹架12上的缝纫模板2。第一压板气缸14连接有第一控制开关16,第一控制开关16控制第一压板气缸14,以方便取放第一缝纫夹

架12上的缝纫模板2。

[0028] 上述的,第二缝纫工位上设有第二压板气缸15;第二压板气缸15具有四个,四个第二压板气缸15呈四角矩形分布,以稳固固定第二缝纫夹架13上的缝纫模板2。第二压板气缸15连接有第二控制开关17,第二控制开关17控制第二压板气缸15,以方便取放第二缝纫夹架13上的缝纫模板2。

[0029] 上述的,第一缝纫夹架12和第二缝纫夹架13之间设有定位块7,定位块7将第一缝纫夹架12和第二缝纫夹架13分隔开,定位块7为缝纫模板2定位。定位块7两端分别设有第一定位卡口71和第二定位卡口72,第一定位卡口71和第二定位卡口72分别为第一缝纫夹架12和第二缝纫夹架13上的缝纫模板2放置定位。

[0030] 当更换缝纫模板2时,只需将从侧边推入第一缝纫夹架12或第二缝纫夹架13,缝纫模板2最终相抵于定位块7的第一定位卡口71或第二定位卡口72,第一压板气缸14或第二压板气缸15压下将缝纫模板2固定。

[0031] 上述的,横向传动带41和竖向传动带11都是由电子驱动。

[0032] 上述的,该种服装模板缝纫机由控制主机8控制工作;控制主机8连接控制缝纫机台1和缝纫机头3。

[0033] 以上的实施例只是在于说明而不是限制本发明,故凡依本发明专利申请范围所述的方法所做的等效变化或修饰,均包括于本发明专利申请范围内。

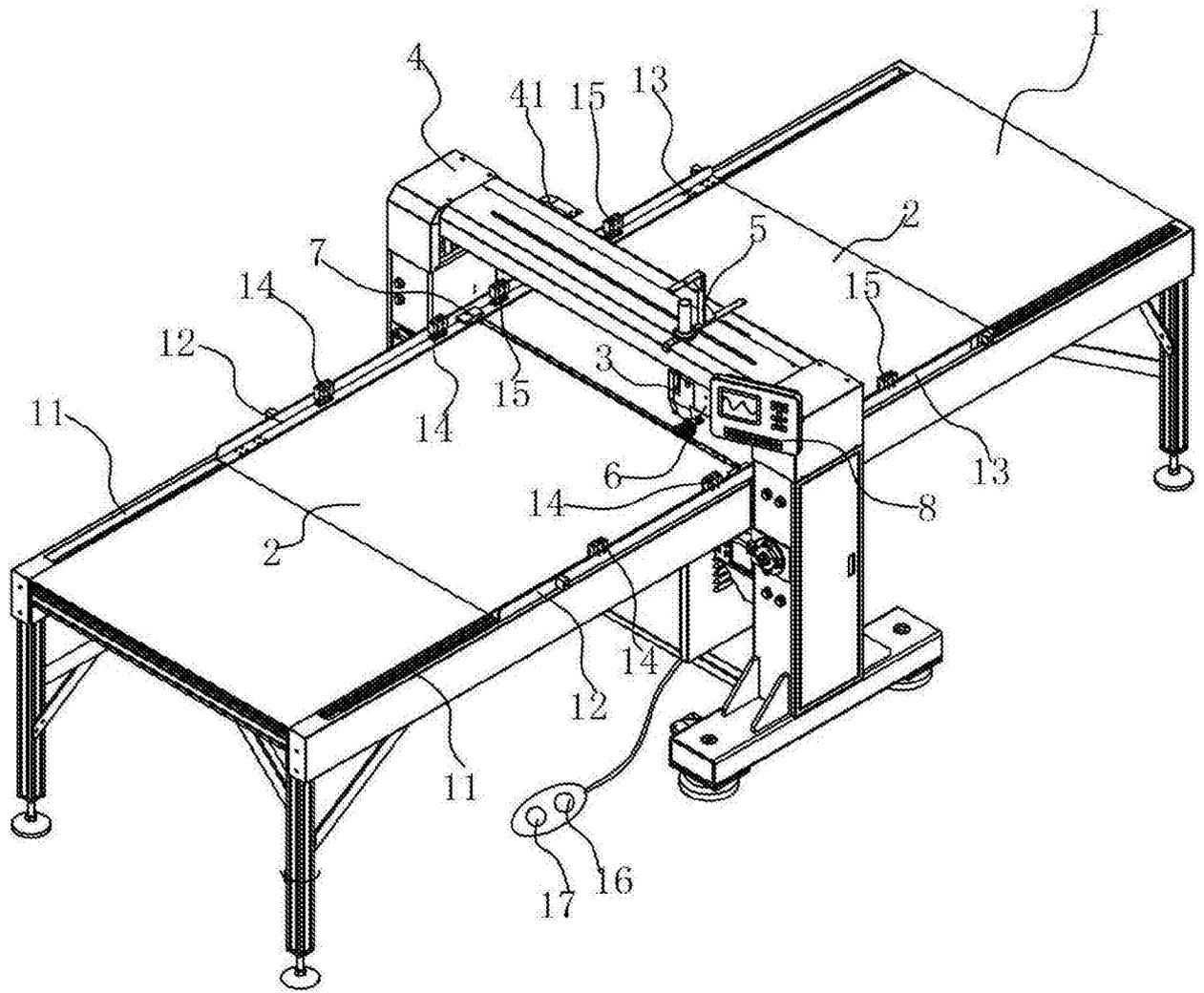


图1

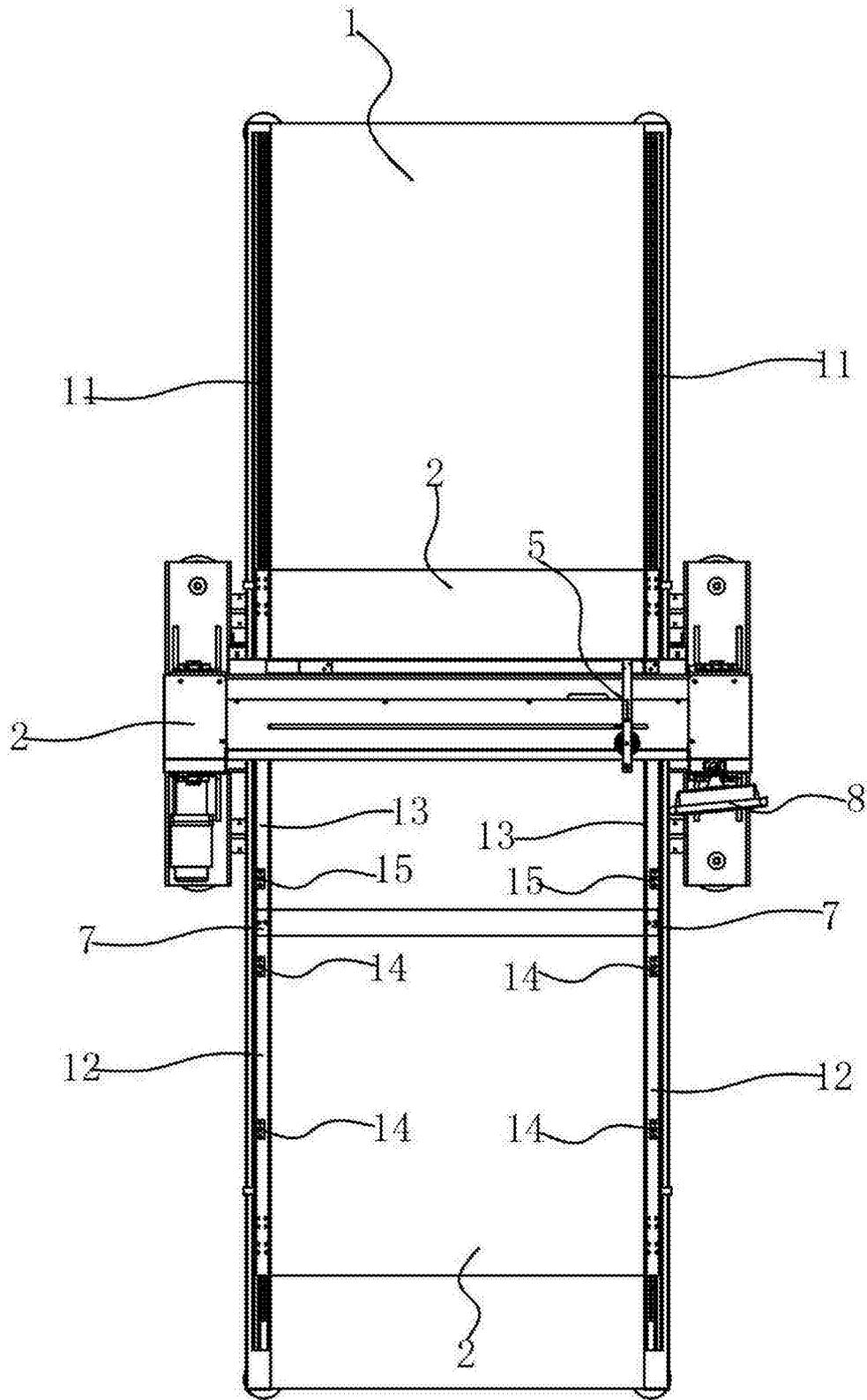


图2

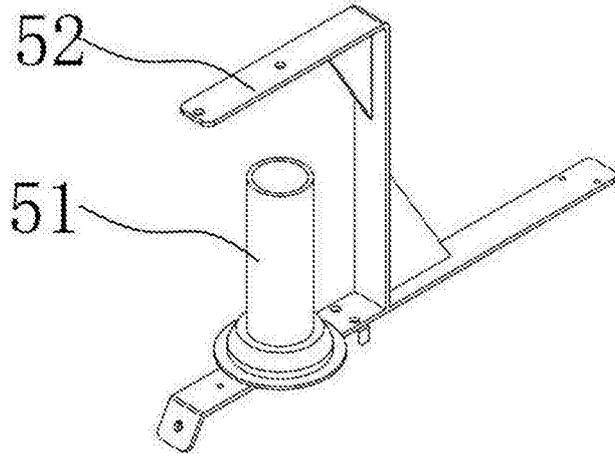


图3

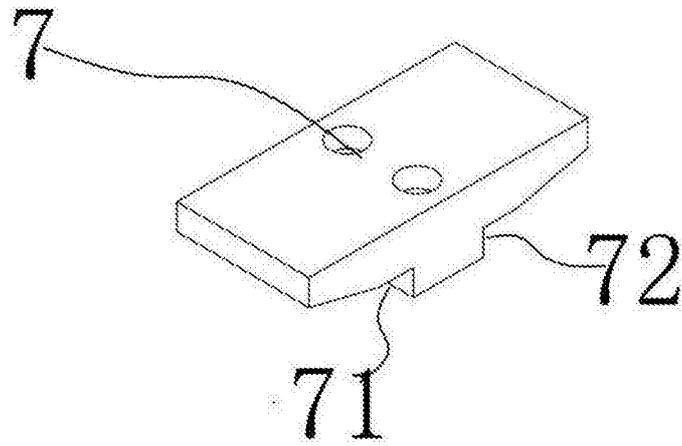


图4