



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213704703 U

(45) 授权公告日 2021.07.16

(21) 申请号 202022066172.2

(22) 申请日 2020.09.18

(73) 专利权人 东莞市嘉隆纸品有限公司
地址 523000 广东省东莞市厚街镇三屯村
西环路上屯路段联达工业园C栋

(72) 发明人 刘秀碧 尹向前

(74) 专利代理机构 北京维正专利代理有限公司
11508

代理人 杨文科

(51) Int. Cl.

B31B 50/60 (2017.01)

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 35/07 (2006.01)

B65H 35/00 (2006.01)

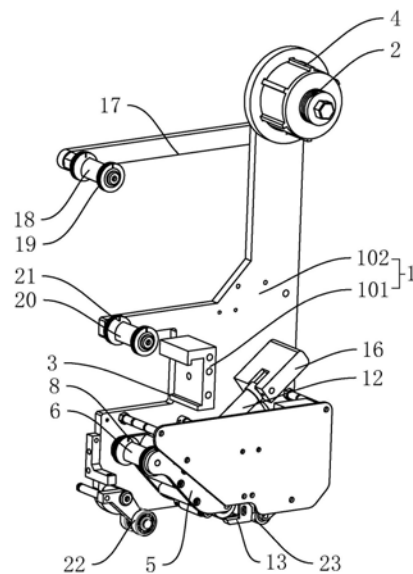
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种糊盒机加装贴不干胶机构

(57) 摘要

本申请涉及贴胶设备的技术领域,尤其是涉及一种糊盒机加装贴不干胶机构,其包括固定架、放置辊、收卷组件以及切断组件,放置辊转动安装于固定架;收卷组件包括收卷架、第一收卷辊以及第二收卷辊,收卷架转动安装于固定架,第一收卷辊和第二收卷辊均转动安装于收卷架,第一收卷辊靠近收卷架的顶部设置,第二收卷辊靠近收卷架的底部设置;切断组件包括气缸、刀架以及切断刀,气缸缸体的一端铰接设置于固定架,气缸活塞杆的一端铰接设置于收卷架,刀架固定安装于固定架,切断刀固定安装于刀架,切断刀的刃口靠近第二收卷辊设置且位于第二收卷辊的下方。本申请具有便于工作人员对粘贴后的胶带进行切断的效果。



1. 一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:包括固定架(1)、放置辊(2)、收卷组件以及切断组件,所述放置辊(2)转动安装于固定架(1);

所述收卷组件包括收卷架(5)、第一收卷辊(6)以及第二收卷辊(7),所述收卷架(5)转动安装于固定架(1),所述第一收卷辊(6)和第二收卷辊(7)均转动安装于收卷架(5),所述第一收卷辊(6)靠近收卷架(5)的顶部设置,所述第二收卷辊(7)靠近收卷架(5)的底部设置;

所述切断组件包括气缸(12)、刀架(13)以及切断刀(14),所述气缸(12)缸体的一端铰接设置于固定架(1),所述气缸(12)活塞杆的一端铰接设置于收卷架(5),所述刀架(13)固定安装于固定架(1),所述切断刀(14)固定安装于刀架(13),所述切断刀(14)的刃口靠近第二收卷辊(7)设置。

2. 根据权利要求1所述的一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:所述第一收卷辊(6)的外周面安装有两正对设置的限位环(8)。

3. 根据权利要求2所述的一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:所述收卷架(5)固定安装有水平设置的导向辊(9),所述导向辊(9)位于第一收卷辊(6)和第二收卷辊(7)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:所述收卷架(5)安装有抵压架(10),所述抵压架(10)转动安装有水平设置的抵压辊(11),所述抵压辊(11)靠近第二收卷辊(7)设置,所述第二收卷辊(7)对不干胶胶带收卷时,所述抵压辊(11)抵压于不干胶胶带。

5. 根据权利要求1所述的一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:所述固定架(1)转动安装有调节杆(17),所述调节杆(17)与固定架(1)通过螺栓抵紧固定,所述调节杆(17)转动安装有水平设置的调节辊(18)。

6. 根据权利要求5所述的一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:所述调节辊(18)的外周面安装有正对设置的两卡位环(19)。

7. 根据权利要求6所述的一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:所述固定架(1)转动安装有水平设置的限位辊(20),所述限位辊(20)位于调节辊(18)与收卷架(5)之间。

8. 根据权利要求1所述的一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:所述固定架(1)转动安装有水平设置的抵压轮(22),所述抵压轮(22)靠近固定架(1)进纸方向的一侧设置,待贴胶纸板贴不干胶时,所述抵压轮(22)抵紧待贴胶纸板。

9. 根据权利要求8所述的一种糊盒机加装贴不干胶机构,其特征在于:所述固定架(1)转动安装有水平设置的抵压辊(11),所述抵压辊(11)靠近固定架(1)出纸方向的一侧设置,贴胶后的纸板输出时,所述抵压辊(11)抵紧贴胶后的纸板。

一种糊盒机加装贴不干胶机构

技术领域

[0001] 本申请涉及贴胶设备的领域,尤其是涉及一种糊盒机加装贴不干胶机构。

背景技术

[0002] 目前纸箱在生产过程中需要对剪裁成型后的纸板进行贴不干胶的工序,以对成型后的纸板进行粘合,使其最终形成所需纸盒制品,在现有的工业生产中,对纸板贴不干胶的工序主要通过工作人员手动的将不干胶贴于纸板来实现。

[0003] 针对上述中的相关技术,发明人认为存在有工作人员难以将贴胶后的不干胶胶带进行切断的缺陷。

实用新型内容

[0004] 为了便于工作人员对粘贴后的胶带进行切断,本申请提供一种糊盒机加装贴不干胶机构。

[0005] 本申请提供了一种糊盒机加装贴不干胶机构采用如下的技术方案:

[0006] 一种糊盒机加装贴不干胶机构,包括固定架、放置辊、收卷组件以及切断组件,所述放置辊转动安装于固定架;

[0007] 所述收卷组件包括收卷架、第一收卷辊以及第二收卷辊,所述收卷架转动安装于固定架,所述第一收卷辊和第二收卷辊均转动安装于收卷架,所述第一收卷辊靠近收卷架的顶部设置,所述第二收卷辊靠近收卷架的底部设置;

[0008] 所述切断组件包括气缸、刀架以及切断刀,所述气缸缸体的一端铰接设置于固定架,所述气缸活塞杆的一端铰接设置于收卷架,所述刀架固定安装于固定架,所述切断刀固定安装于刀架,所述切断刀的刃口靠近第二收卷辊设置。

[0009] 通过采用上述技术方案,对纸板进行贴胶时,首先将不干胶的胶筒置于放置辊,随后拉扯不干胶使得不干胶绕设于第一收卷辊和第二收卷辊,第二收卷辊对纸板进行贴胶处理,不干胶粘贴于纸板后,通过气缸驱动其活塞杆的运动使得贴胶后的不干胶经由切断刀进行切断,进而完成对纸板的贴胶,在此过程中,通过气缸驱动其活塞杆进行运动即可将贴胶后的不干胶胶带进行切断,从而使得工作人员的操作简便。

[0010] 优选的,所述第一收卷辊的外周面安装有两正对设置的限位环。

[0011] 通过采用上述技术方案,限位环起到对不干胶胶带粘贴收卷时的导向限位作用,使得不干胶胶带收卷时其水平方向的位置不易偏移。

[0012] 优选的,所述收卷架固定安装有水平设置的导向辊,所述导向辊位于第一收卷辊和第二收卷辊之间。

[0013] 通过采用上述技术方案,导向辊的设置使得位于第一收卷辊和第二收卷辊之间的不干胶胶带在粘贴收卷时不易晃动。

[0014] 优选的,所述收卷架安装有抵压架,所述抵压架转动安装有水平设置的抵压辊,所述抵压辊靠近第二收卷辊设置,所述第二收卷辊对不干胶胶带收卷时,所述抵压辊抵压于

不干胶胶带。

[0015] 通过采用上述技术方案, 抵压辊起到对经过第二收卷辊所收卷不干胶胶带的抵压抚平作用, 进而有利于保持不干胶胶带粘贴时的平整性。

[0016] 优选的, 所述固定架转动安装有调节杆, 所述调节杆与固定架通过螺栓抵紧固定, 所述调节杆转动安装有水平设置的调节辊。

[0017] 通过采用上述技术方案, 不干胶胶带绕设于第一收卷辊和第二收卷辊时, 首先绕设于调节辊, 调节辊起到对不干胶胶带的张紧作用, 通过对调节杆角度的调节即可对不干胶胶带的张紧程度进行调节, 同时, 螺栓抵紧固定的方式使得调节杆的固定方式简单, 实用性强。

[0018] 优选的, 所述调节辊的外周面安装有正对设置的两卡位环。

[0019] 通过采用上述技术方案, 卡位环起到对不干胶胶带绕设于第一收卷辊和第二收卷辊时的导向限位作用, 使得绕设于调节辊外周面的不干胶胶带水平方向的位置不易发生偏移。

[0020] 优选的, 所述固定架转动安装有水平设置的限位辊, 所述限位辊位于调节辊与收卷架之间。

[0021] 通过采用上述技术方案, 限位辊起到对不干胶胶带进行收卷时的限位作用, 使得位于调节辊和收卷架之间的不干胶胶带在收卷时不易晃动。

[0022] 优选的, 所述固定架转动安装有水平设置的抵压轮, 所述抵压轮靠近固定架进纸方向的一侧设置, 待贴胶纸板贴不干胶时, 所述抵压轮抵紧待贴胶纸板。

[0023] 通过采用上述技术方案, 抵压轮起到纸板贴胶时的抵压抚平作用, 进而有利于提升纸板进行贴不干胶时的平整性。

[0024] 优选的, 所述固定架转动安装有水平设置的抵压辊, 所述抵压辊靠近固定架出纸方向的一侧设置, 贴胶后的纸板输出时, 所述抵压辊抵紧贴胶后的纸板。

[0025] 通过采用上述技术方案, 抵压辊起到纸板贴胶后的抵压抚平作用, 进而有利于提升纸板贴不干胶后状态的平整性。

[0026] 综上所述, 本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0027] 在对纸板贴胶的过程中, 通过气缸驱动其活塞杆进行运动即可将贴胶后的不干胶胶带进行切断, 从而使得工作人员的操作简便;

[0028] 限位环起到对不干胶胶带粘贴收卷时的导向限位作用, 使得不干胶胶带收卷时其水平方向的位置不易偏移;

[0029] 通过对调节杆角度的调节即可对不干胶胶带的张紧程度进行调节, 同时, 螺栓抵紧固定的方式使得调节杆的固定方式简单, 实用性强。

附图说明

[0030] 图1是本申请实施例的整体结构示意图;

[0031] 图2是本申请实施例中收卷架的局部剖视结构示意图;

[0032] 图3是本申请实施例中切断刀与刀架的连接关系示意图;

[0033] 图4是图3中A部分的局部放大示意图。

[0034] 附图标记说明: 1、固定架; 101、滑移固定部; 102、安装固定部; 2、放置辊; 3、滑移

槽;4、防滑凸棱;5、收卷架;6、第一收卷辊;7、第二收卷辊;8、限位环;9、导向辊;10、抵压架;11、抵压辊;12、气缸;13、刀架;14、切断刀;15、固定轴;16、铰接块;17、调节杆;18、调节辊;19、卡位环;20、限位辊;21、滑移环;22、抵压轮;23、抵接辊。

具体实施方式

[0035] 以下结合附图1-4对本申请作进一步详细说明。

[0036] 本申请实施例公开一种糊盒机加装贴不干胶机构。参照图1,糊盒机加装贴不干胶机构包括固定架1、放置辊2、收卷组件以及切断组件,其中,固定架1包括滑移固定部101和安装固定部102,滑移固定部101开设有沿水平方向贯穿滑移固定部101的滑移槽3,通过滑移槽3与其他部件的滑移配合,使得该机构能在不同位置对纸板进行贴不干胶的工序。

[0037] 继续参照图1,安装固定部102固定连接于滑移固定部101,放置辊2转动安装于安装固定部102并靠近安装固定部102的顶部设置,放置辊2用于对成卷的不干胶进行放置,放置辊2的外周面设置有若干绕其轴线周向均匀分布的若干防滑凸棱4,以增强成卷不干胶放置时的稳定性。

[0038] 参照图1和图2,收卷组件包括收卷架5、第一收卷辊6以及第二收卷辊7,收卷架5转动安装于安装固定部102且其转动点靠近收卷架5的顶部,收卷架5靠近安装固定部102的底部设置,第一收卷辊6和第二收卷辊7均呈水平设置且转动安装于收卷架5,第一收卷辊6靠近收卷架5的顶部设置,第二收卷辊7靠近收卷架5的底部设置,第一收卷辊6的外周面滑移配合有两正对设置的限位环8,以起到对不干胶胶带收卷时的导向限位作用,使得不干胶胶带收卷时其水平方向的位置不易偏移,限位环8的材质选为橡胶,以使得限位环8在第一收卷辊6滑移后其所在位置状态稳定。

[0039] 继续参照图1和图2,收卷架5固定安装有两根水平设置的导向辊9,两导向辊9位于第一收卷和第二收卷辊7之间,两导向辊9的设置使得位于第一收卷辊6和第二收卷辊7之间的不干胶胶带在收卷时不易晃动,收卷架5转动安装有抵压架10,抵压架10转动安装有水平设置的抵压辊11,抵压辊11靠近第二收卷辊7设置,第二收卷辊7对不干胶胶带进行收卷时,抵压辊11抵压于不干胶胶带,以使得第二收卷辊7对不干胶胶带的收卷过程稳定。

[0040] 结合图3及图4,切断组件包括气缸12、刀架13以及切断刀14,收卷架5固定安装有水平设置的固定轴15,安装固定部102固定连接铰接块16,气缸12活塞杆的一端转动安装于固定轴15,气缸12缸体的一端转动安装于铰接块16,刀架13水平安装于安装固定部102,切断刀14固定安装于刀架13且切断刀14的刃口方向靠近第二收卷辊7设置,以使得气缸12驱动其活塞杆进行运动时,收卷架5带动第二收卷辊7一同朝向切断刀14刃口所在方向转动,进而对贴胶后的不干胶胶带进行切断处理,切断刀14的刃口倾斜向下设置,以便于对不干胶胶带的切断。

[0041] 参照图3,安装固定部102转动安装有调节杆17,调节杆17与安装固定部102通过螺栓抵紧固定,调节杆17靠近放置辊2设置,调节杆17靠近其原理安装固定部102的一端转动安装有水平设置的调节辊18,调节辊18的外周面滑移配合有两卡位环19,卡位环19的材质选为橡胶,以使得不干胶胶带绕设于收卷组件时的张紧程度能够随调节杆17的转动而获得调节,同时,卡位环19起到对不干胶胶带水平方向的限位导向作用,安装固定部102转动安装有限位辊20,限位辊20位于调节辊18与收卷架5之间,限位辊20起到对不干胶胶带收卷时

的限位作用,使得位于调节辊18和收卷架5之间的不干胶胶带在收卷时不易晃动,调节辊18的外周面滑动配合有两滑动环21,滑动环21的材质选为橡胶,以起到对不干胶胶带水平方向进一步的限位导向作用。

[0042] 参照图3和图4,为进一步保证纸板贴不干胶时的平整性,安装固定部102转动安装有水平设置的抵压轮22,抵压轮22靠近架体进料方向的一侧设置,待贴胶纸板经由输送带进行输送时,抵压轮22抵紧待贴胶纸板,为进一步保证纸板贴不干胶后状态的稳定性,安装固定部102转动安装有水平设置的抵接辊23,抵接辊23靠近架体出料方向的一侧设置,贴胶后的纸板经由输送带进行输送时,抵接辊23抵紧贴胶后的纸板。

[0043] 本申请实施例一种糊盒机加装贴不干胶机构的实施原理为:对纸板进行贴胶时,首先将不干胶的胶筒置于放置辊2,随后拉扯不干胶使得不干胶绕设于第一收卷辊6和第二收卷辊7,第二收卷辊7对纸板进行贴胶处理,不干胶粘贴于纸板后,通过气缸12驱动其活塞杆的运动使得贴胶后的不干胶经由切断刀14进行切断,进而完成对纸板的贴胶,在此过程中,通过气缸12驱动其活塞杆进行运动即可将贴胶后的不干胶胶带进行切断,从而使得工作人员的操作简便。

[0044] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

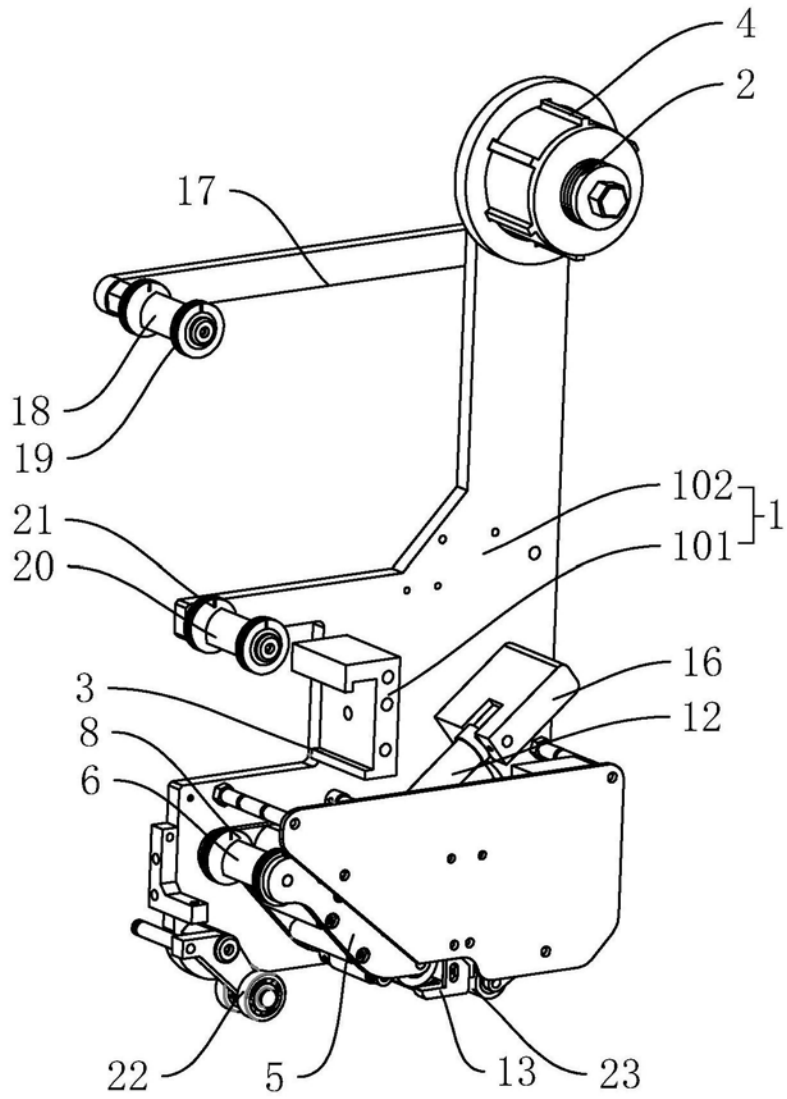


图1

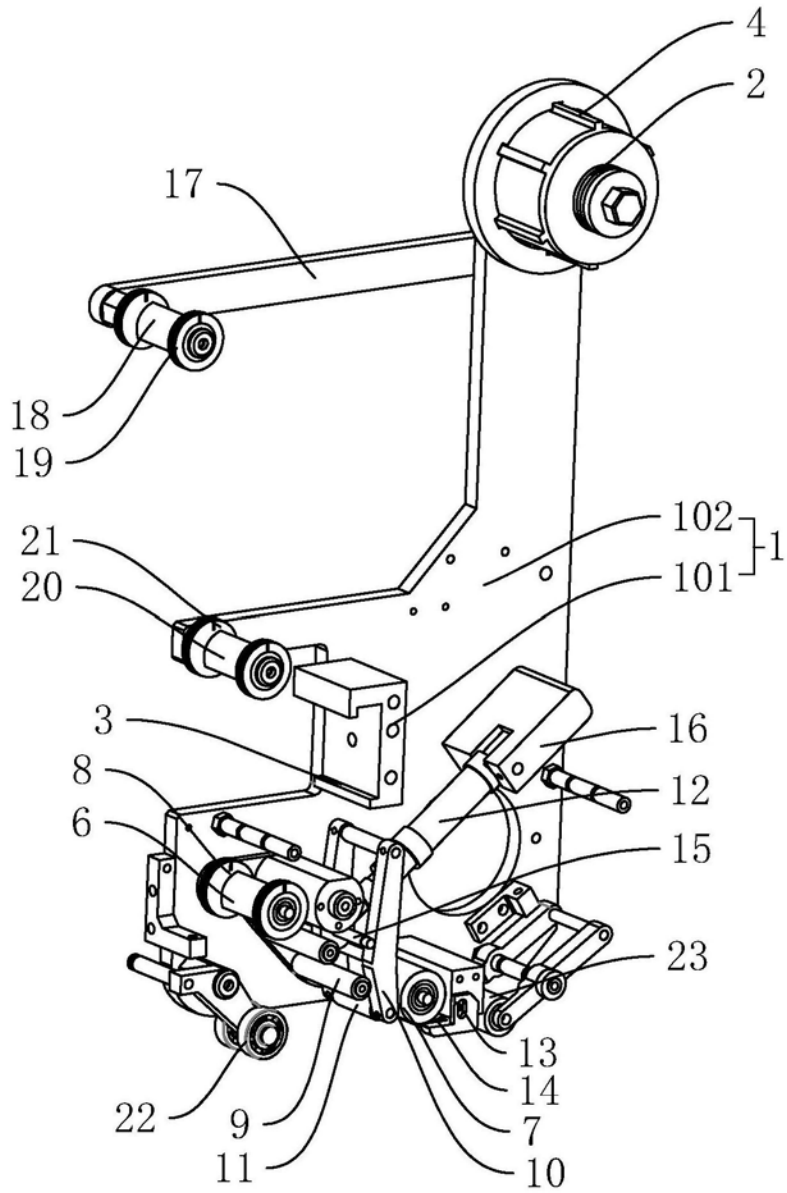


图2

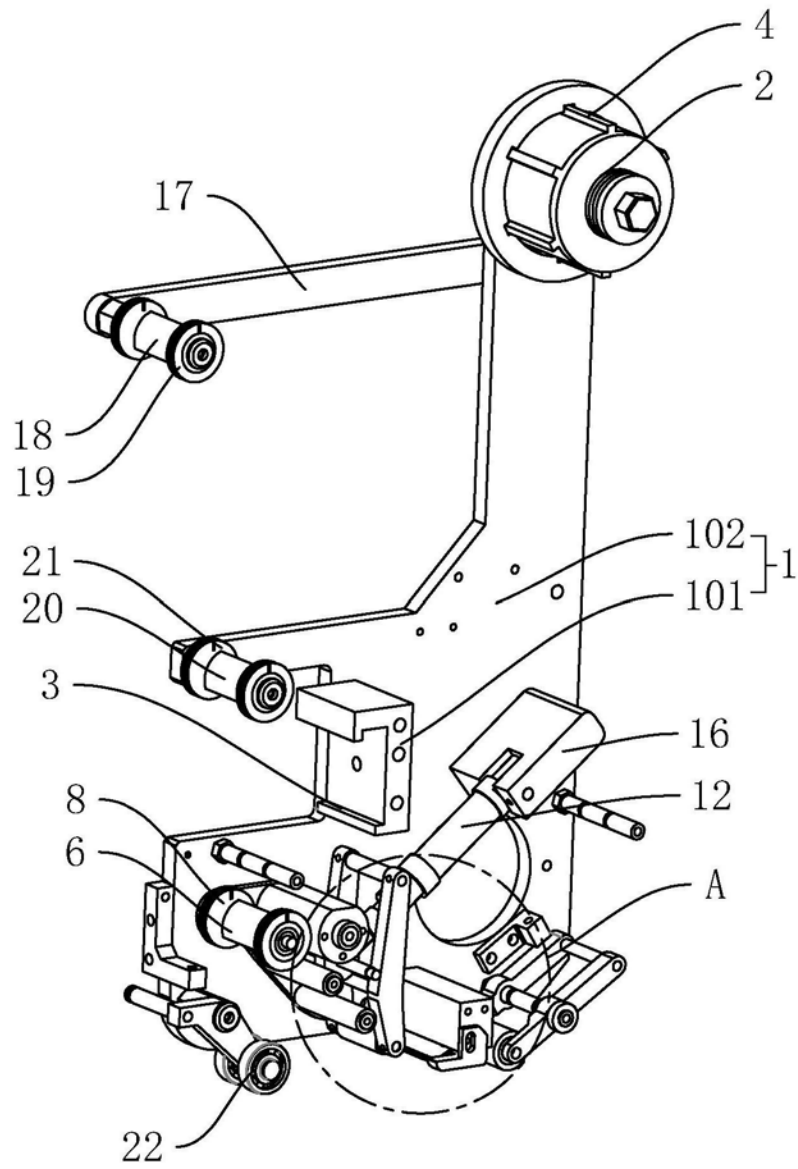
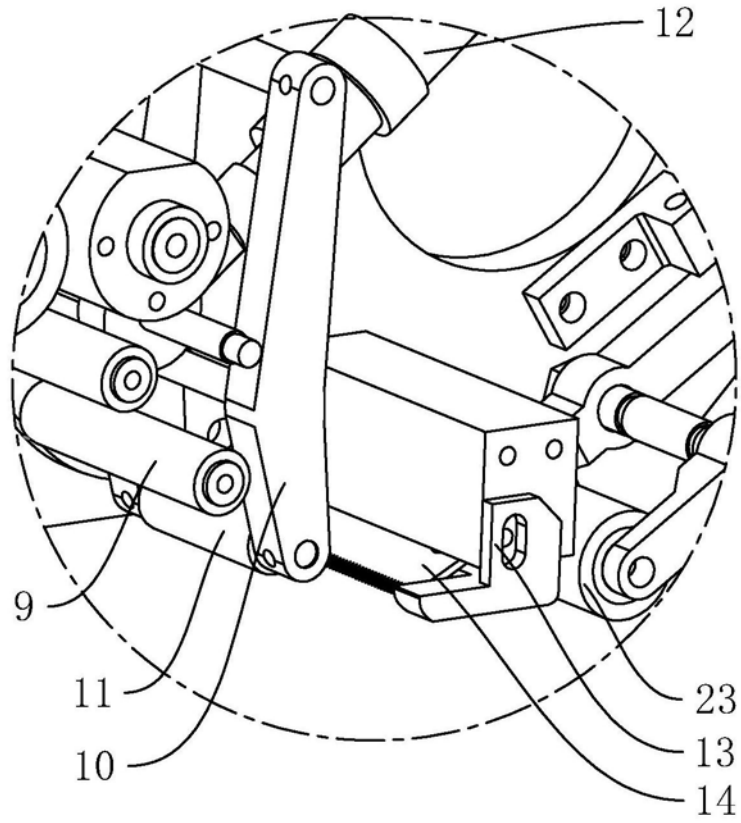


图3



A

图4