

2

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Państw. SŁUŻBOWY

OPIS PATENTOWY

68438

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 49d,23/00

Zgłoszono: 13.V.1970 (P 140 641)

Pierwszeństwo: _____

MKP B23f 23/00

Opublikowano: 15.XI.1973

UKD

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Gawliński, Ryszard Wróbel, Jan
Bucheik, Jan Czempik

Właściciel patentu: Huta „Zabrze” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zabrze
(Polska)

Przyrząd do obróbki zębatek na strugarce wzdłużnej

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do obróbki zębatek na strugarce wzdłużnej metodą obwiedniową.

Znany dotychczas przyrząd do obróbki zębatek metodą obwiedniową wymaga takiej konstrukcji obrabiarki, która umożliwiałaby uzyskanie dwóch ruchów: zorientowanych względem siebie prostopa-
dle: przesuwu płyty stołu na której mocowana jest zębátka wzorcowa współpracująca z kołem zębátym i listwa do nacinania uzębienia, oraz ruchu posuwisto zwrotnego wrzeczona łożyskowanego suwliwie w kole na którym mocowany jest nóż Fellowsa.

Dotychczas znany przyrząd wymaga stosowania koła zębatego tak dobranego, aby liczba zębów koła była równa liczbie zębów noża Fellowsa. Stosując nóż Fellowsa o różnej ilości zębów należy stosować koła odpowiadające ilości zębów noża Fellowsa. Stosowanie znanego przyrządu do obwiedniowej obróbki zębatek ogranicza możliwość obróbki większej ilości zębatek z jednego zamocowania.

Celem wynalazku jest konstrukcja przyrządu, która umożliwiałaby wykonanie na normalnej strugarce wzdłużnej za pomocą noża Fellowsa większej ilości zębatek metodą obwiedniową bez potrzeby stosowania koła współpracującego z zębátką wzorcową.

Cel ten według wynalazku został osiągnięty przez zamocowanie korpusu w imaku nożowym przesuwającym się wzdłuż belki oraz zamocowanie w drugim unieruchomionym imaku nożowym listwy zęba-

2

tej, która prowadzona jest przesuwnie w korpusie przyrządu napędzając koło pośredniczące zazębiające się z nożem Fellowsa.

5 Dzięki opracowaniu przyrządu według wynalazku uzyskano możliwość jednoczesnego wykonania większej ilości zębatek na normalnej strugarce wzdłużnej w porównaniu do znanych specjalnie do tego celu opracowanych urządzeń.

10 Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia zamocowany na strugarce przyrząd w widoku z czoła a fig. 2 — przyrząd w widoku bocznym W z fig. 1. Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2, przyrząd do obwiedniowej obróbki na strugarce wzdłużnej składa się z korpusu 1 mocowanego w przesuwającym się wzdłuż belki 2 imaku nożowym 4 z listwy zębatej 3 umocowanej w unieruchomionym imaku nożowym 4a, która prowadzona jest przesuwnie w korpusie 1, napędzając koło pośredniczące 5, osadzone na trzpieniu i zazębiające się z nożem Fellowsa (kołem zębátym) 6 osadzonym na trzpieniu mocowanym w korpusie 1.

25 Stosując listwę zębátą 3 zamocowaną na stałe w unieruchomionym imaku nożowym 4a i koło pośredniczące 5, uzyskuje się podczas przesuwania przyrządu po prowadnicy belki 2 mocowanego w imaku nożowym 4 ruch odtaczania narzędzia 6 względem nacinanej zębátki 7, mocowanej na stole strugarki 8 jako wynik dwu składowych, ruchu posuwowego korpusu przyrządu 1 i ruchu obrotowego

narzędzia 6 względem obrabianej zębátky 7. W trakcie obróbki stół 8 wykonuje ruch posuwisto zwrotny w kierunku prostopadłym do osi belki 2.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do obwiecniowej obróbki zębatek na strugarce wzdłużnej zawierający koło zębate służą-

ce do przenoszenia ruchu na nóż Fellowsa **znamienny tym**, że składa się z korpusu (1) umocowanego w przesuwным wzdłuż belki (2) imaku nożowym (4) oraz listwy zębatej (3) umocowanej w unieruchomionym drugim imaku nożowym (4a) i prowadzonej przesuwnie w korpusie (1) a współpracującej z kołem pośredniczącym (5) zazębiającym się z nożem Fellowsa (6), osadzonym na trzpieniu i umocowanym korpusie (1).

