

Warszawa, 15 stycznia 1934 r.

B266 21/30

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19149.

Kl. 69, 21/02.

Segal Founders Corporation
(New York, N. Y., Stany Zjednoczone Ameryki).

Maszynka do golenia.

Zgłoszono 1 kwietnia 1931 r.
Udzielono 4 października 1933 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy maszynki do golenia, składającej się ze stosunkowo niewielkiej liczby części prostych, które można wyrabiać masowo. Maszynkę można oczyścić i wysuszyć bez potrzeby rozbierania jej na części.

Na załączonym rysunku uwidoczniono przykład wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia częściowy przekrój podłużny maszynki do golenia w stanie rozzebranym, fig. 2 — także przekrój nakładki maszynki, fig. 3 — widok z boku innego przykładu wykonania nakładki, fig. 4 — widok zgóry przyrządu.

Rączka maszynki do golenia w myśl wynalazku (fig. 1) ma postać rurki 10, w dolnym końcu której jest osadzona obrotowo,

za pośrednictwem np. panewki, główka 11, której część, wsunięta do panewki, posiada nagwintowany otwór 12, dostosowany do odpowiednio nagwintowanego dolnego końca 14 słupka 13, osadzonego przesuwnie i obrotowo wewnątrz rurki 10, przyczem gwint otworu 12 i końca 14 słupka posiada dość duży skok. Rurka 10 umieszczona jest przesuwnie wewnątrz pochwy 17, a słupek 13 jest zaopatrzony w naciśkaną sprężyną zapadkę 15, której zewnętrzny cieńszy koniec wsuwa się w otwór, wykonany w pochwie 17, a część główna zapadki może przesuwac się w szczelinie 16 rurki 10. Część tej szczeliny skierowana jest osiowo, a część — ukośnię na powierzchni rurki. Jeżeli ująć pochwę 17 oraz główkę 11 i starać

się przesunąć te części podłużnie ku sobie, to słupek 13 zostanie przesunięty wewnątrz rurki 10, obracając się nieco względem osi własnej, przyczem słupek ten w położeniu najniższym można przytrzymać wskutek nakręcenia główki 11 na jego dolny koniec 14.

Na szczycie słupka 13 osadzona jest obrotowo na czopiku 21 nakładka 18, współdziałająca z grzebieniastą płytką zaciskową 19, przymocowaną sztywno do rurki 10 lub tworzącą z rurką całość. W danym przykładzie wykonania słupek 13 jest połączony z nakładką 18 za pośrednictwem śruby. Połączenie takie nie jest konieczne, lecz jest pod pewnemi względami dogodne, ponieważ upraszcza składanie i rozbieranie maszyny; należy jedynie odśrubować nakładkę 18 ze szczytu słupka 13, poczem należy wepchnąć zapadkę 15 do wnętrza rurki 15 w celu zwolnienia pochwy 17, a wtedy słupek 13 można wyjąć z rurki 10.

Jeżeli słupek 13 jest jednolity (fig. 2), to wierzchołek tego słupka tworzy widełki 22, których ramiona są elastyczne i mogą odchyłać się od siebie sprężysto. Gdy maszyna jest w stanie złożonym, to uchwyt 23 zapadki 18 jest wsunięty pomiędzy ramiona widełek 22, a czopowe występy 24 uchwyty 23 wsuwają się w odpowiednie otwory w ramionach widełek 22. W celu ułatwienia składania maszyny ramiona widełek posiadają ukośnie ścięte końce 25.

W celu usunięcia ewentualnego luzu pomiędzy pochwą 17 i innymi częściami maszyny, dolne obrzeże 27 tej pochwy, główki 11 oraz obrzeże 26 są ścięte ukośnie; ponadto w dolnej części pochwy można wykonać szczelinę 28 tak, iż dolny koniec pochwy sprężynuje lekko, zapobiegając luzowi i umożliwiając dokładne nastawienie części maszyny.

Do przytrzymywania nożyka na płytce 19 służy żeberko 29 lub występy na powierzchni tej płytki. Żeberko to posiada zwężone zakończenie 30, łączące się z okrągłymi występami 31, przyczem boki 32 że-

berka 29 są ścięte ukośnie. Jeżeli więc pochwę 17 maszyny przesuwac ku dołowi po rurce 10, to jeden z boków nakładki styka się z jednym ze ściętych ukośnie boków 32 żeberka 29, tak iż nakładka ta zostaje przechylona do położenia poziomego, poczem słupek 13 obraca się nieco wraz z nakładką wskutek przesuwania się zapadki 15 w szczelinie 16; wreszcie części składowe maszyny zatrzymują się w położeniu, uwidocznionem na fig. 3.

Na spodzie nakładki 18 utworzone jest wgłębienie 40, w które w czasie zaciskania maszyny wsuwa się żeberko 29, przyczem w razie zastosowania zębów skrajnych 37 rogi nakładki posiadają wykroje 38. W obydwóch krawędziach końcowych tej płytki mogą być wykonane wgłębienia 39 (fig. 4), dzięki którym można łatwiej chwycić nożyk.

Pożądane jest, aby nakładka 18 posiadała przekrój poprzeczny o zarysie wielokątnym (fig. 3), ponieważ wtedy można nadać bez trudności maszynce odpowiednie nachylenie, oraz można maszynkę postawić np. na stole na jej płaskiej powierzchni.

Zarys żeberka 29 może być rozmaity, np. może nie posiadać zwężonych końców 30. Pożądane jest jednak, aby żeberko 29 zajmowało możliwie jak największą powierzchnię płytki 19, ponieważ wtedy żeberko to przechyla najlepiej nakładkę 18 do położenia poziomego z minimalnym wysiłkiem. W celu osiągnięcia samoczynnego przechylania się nakładki można uczynić jeden jej koniec cięższym lub osadzić ją nie pośrodku, lub wreszcie zaopatrzyć ją w odpowiednią sprężynę (nieuwidoczną na rysunku).

W celu włożenia nożyka do maszyny należy maszynkę rozśrubować, fig. 1, a następnie przesunąć sterczącą pionowo nakładkę 18 przez otwór nożyka, który zostaje następnie ułożony na płytce grzebieniastej 19, poczem wskutek przesunięcia pochwy 17 ku dołowi wprowadza się nakład-

kę w zetknięcie z nożykiem, spoczywającym na płytce, regulując dowolnie stopień zaciśnięcia nożyka pomiędzy temi częściami maszyny. Czyszczenie maszyny nie wymaga jej rozbierania.

Układ rączki może być także odwrotny, to jest obracanie słupka 13 wywołuje jego przesuwanie się, a szczelina 16 powinna być wykonana nie w rurce 10, lecz w słupku 13, przyczem rurka 10 powinna być zaopatrzona w zapadkę, współdziałającą ze szczeliną w słupku. Jeżeli przesunąć pochwę 17, to wtedy osłona nie będzie się obracać, lecz nakładka będzie przesunąć się i jednocześnie obracać. Ten odwrócony układ części maszyny jest w użyciu nawet lepszy od uwidocznionego na fig. 1.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszynka do golenia, znamienna tem, że nakładka (18) jest osadzona obroto-

wo na słupku (13) tak, iż może przechylać się względem tego słupka.

2. Maszynka według zastrz. 1, znamienna tem, że posiada zapadkę (15), przesuwającą się w szczelinie (16) i zapobiegającą przesunięciu się słupka (13) w rurce (10) poza określoną granicę.

3. Maszynka według zastrz. 2, znamienna tem, że nakładka jest osadzona niesymetrycznie lub jest obciążona z jednej strony, tak iż przechyla się samoczynnie względem słupka.

4. Maszynka według zastrz. 2, znamienna tem, że szczelina (6) posiada końce, skierowane wzdłuż rączki, oraz środkową część ukośną, tak iż słupek (13) obraca się na swej osi podczas podłużnego przesuwania go.

Segal Founders Corporation.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

