



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103770127 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201210404361. 3

(22) 申请日 2012. 10. 22

(71) 申请人 鸿皓钢模(昆山)有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市张浦镇阳
光中路 169 号

(72) 发明人 萧文昌

(74) 专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212

代理人 盛建德

(51) Int. Cl.

B26B 3/00 (2006. 01)

B25G 1/10 (2006. 01)

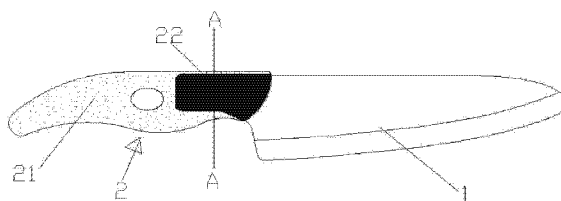
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

多层注塑陶瓷刀具

(57) 摘要

本发明公开了一种多层注塑陶瓷刀具,包括陶瓷刀片和手柄,所述陶瓷刀片包括柄部和刃部,所述手柄至少两次注塑与所述柄部一体成形呈多层结构,本发明在具有陶瓷刀具本身的特点外,还具有结构简单,表面光滑且富有光泽,陶瓷刀片与手柄一体化设计,不容易松动等多重优点。



1. 一种多层注塑陶瓷刀具,包括陶瓷刀片(1)和手柄(2),其特征在于:所述陶瓷刀片包括柄部(12)和刃部(11),所述手柄至少两次注塑与所述柄部一体成形呈多层结构。
2. 根据权利要求1所述的多层注塑陶瓷刀具,其特征在于:所述手柄两次注塑与所述柄部一体成形呈双层结构。
3. 根据权利要求2所述的多层注塑陶瓷刀具,其特征在于:所述双层结构包括内层(22)和外层(21),所述内层包覆在所述柄部外,所述外层部分包覆在所述内层外。
4. 根据权利要求1所述的多层注塑陶瓷刀具,其特征在于:沿所述手柄轴线方向,所述手柄至少一侧呈多段曲线状。
5. 根据权利要求1至4任一项所述的多层注塑陶瓷刀具,其特征在于:所述手柄外一体注塑有标识标注。
6. 根据权利要求1所述的多层注塑陶瓷刀具,其特征在于:所述手柄的注塑材料为塑胶。
7. 根据权利要求1所述的多层注塑陶瓷刀具,其特征在于:所述手柄的注塑材料内掺杂有荧光粉。

多层注塑陶瓷刀具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种陶瓷刀具,具体是涉及一种多层注塑陶瓷刀具。

背景技术

[0002] 陶瓷刀具有耐磨、高密度、高硬度、无毛细孔、不会藏污纳垢、非金属铸造不会生锈、切食物无金属味残留、轻薄锐利、易拿易切、清洗容易等优点,具有许多金属制刀具无法取代的特性,随着陶瓷刀具生产制作成本的降低,陶瓷刀具正在迅速进入人们的日常生活中,目前,市面上销售的陶瓷刀具种类非常多,陶瓷刀的陶瓷刀片与手柄的连接通常采用将陶瓷刀片装嵌在手柄上,装配时,陶瓷刀片柄部插入手柄上预留的与陶瓷刀片柄部相匹配的槽孔中,再用胶将陶瓷刀片柄部和手柄粘牢,这种方式使用时间长了,容易导致陶瓷刀片出现松动现象;也有采用陶瓷刀片与手柄一次注塑成型的,但是这种方式由于注塑过程中塑胶容易缩水,从而导致手柄表面凹凸不平,存在工艺缺陷,从而影响了刀具美观,此外陶瓷刀具手柄样式单一,通常为一种颜色,且外观不够漂亮,不能满足人们对陶瓷刀具多元化的需求。

发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本发明提出一种多层注塑陶瓷刀具,在具有陶瓷刀具本身的特点外,具有结构简单,表面光滑且富有光泽,陶瓷刀片与手柄一体化设计,不容易松动等多重优点。

[0004] 本发明的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种多层注塑陶瓷刀具,包括陶瓷刀片和手柄,所述陶瓷刀片包括柄部和刃部,所述手柄至少两次注塑与所述柄部一体成形呈多层结构。

[0006] 作为本发明的进一步改进,所述手柄两次注塑与所述柄部一体成形呈双层结构。

[0007] 作为本发明的进一步改进,所述双层结构包括内层和外层,所述内层包覆在所述柄部外,所述外层部分包覆在所述内层外。

[0008] 作为本发明的进一步改进,沿所述手柄轴线方向,所述手柄至少一侧呈多段曲线状。

[0009] 作为本发明的进一步改进,所述手柄外一体注塑有标识标注。

[0010] 作为本发明的进一步改进,所述手柄的注塑材料为塑胶。

[0011] 作为本发明的进一步改进,所述手柄的注塑材料内掺杂有荧光粉。

[0012] 本发明的有益效果是:本发明提供一种多层注塑陶瓷刀具,包括陶瓷刀片和手柄,陶瓷刀片包括柄部和刃部,手柄至少两次注塑与所述柄部一体成形呈多层结构,这样,通过多次注塑,可以减少因为注塑缩水造成刀具手柄表面形成缺陷,影响刀具的美观和使用手感,特别的,手柄注塑两次,可以在减少刀具手柄表面缺陷的同时,降低注塑成本。注塑两次时可形成内层和外层,内层包覆在柄部外,外层部分包覆在内层外,这样,可根据需要,手柄先一次注塑成内层,然后二次注塑成外层,手柄的外观面可以形成不同颜色,使刀具更加美

观漂亮。此外,通过在手柄外一体注塑公司 logo、商标等标识标注,可以起到防伪的作用,注塑时,还可以在注塑材料内掺杂荧光粉,使陶瓷刀具的手柄更加富有光泽和漂亮,手柄至少一侧呈多段曲线状,手握手柄时不容易出现滑脱现象,保证使用时安全,且陶瓷刀具具有耐磨、高密度、高硬度、无毛细孔、不会藏污纳垢、非金属铸造不会生锈、切食物无金属味残留、轻薄锐利、易拿易切、清洗容易等优点。

附图说明

- [0013] 图 1 为本发明结构示意图 ;
[0014] 图 2 为图 1 中 AA 向剖面结构示意图 ;
[0015] 图 3 为本发明陶瓷刀片结构示意图。
[0016] 结合附图,作以下说明 :
[0017] 1——陶瓷刀片 11——刃部
[0018] 12——柄部 2——手柄
[0019] 21——外层 22——内层

具体实施方式

[0020] 如图 1、图 2 和图 3 所示,一种多层注塑陶瓷刀具,包括陶瓷刀片 1 和手柄 2,所述陶瓷刀片包括柄部 12 和刃部 11,所述手柄至少两次注塑与所述柄部一体成形呈多层结构,这样,通过多次注塑,可以减少因为注塑缩水造成刀具手柄表面形成缺陷,影响刀具的美观和使用手感。

[0021] 优选的,所述手柄两次注塑与所述柄部一体成形呈双层结构,这样,注塑两次,可以在减少刀具手柄表面缺陷的同时,降低注塑成本。

[0022] 优选的,所述双层结构包括内层 22 和外层 21,所述内层包覆在所述柄部外,所述外层部分包覆在所述内层外,这样,可根据需要,手柄先一次注塑成内层,然后二次注塑成外层,手柄的外观面可以形成不同颜色,使刀具更加美观漂亮。

[0023] 优选的,沿所述手柄轴线方向,所述手柄至少一侧呈多段曲线状,这样,手握手柄时不容易出现滑脱现象,保证使用时安全。

[0024] 优选的,所述手柄外一体注塑有标识标注,这样,通过在手柄外一体注塑公司 logo、商标等标识标注,可以起到防伪的作用。

[0025] 优选的,所述手柄的注塑材料为塑胶。

[0026] 优选的,所述手柄的注塑材料内掺杂有荧光粉,这样,陶瓷刀具的手柄能够更加富有光泽,使陶瓷刀具外观更漂亮。

[0027] 以上实施例是参照附图,对本发明的优选实施例进行详细说明,本领域的技术人员通过对上述实施例进行各种形式上的修改或变更,但不背离本发明的实质的情况下,都落在本发明的保护范围之内。

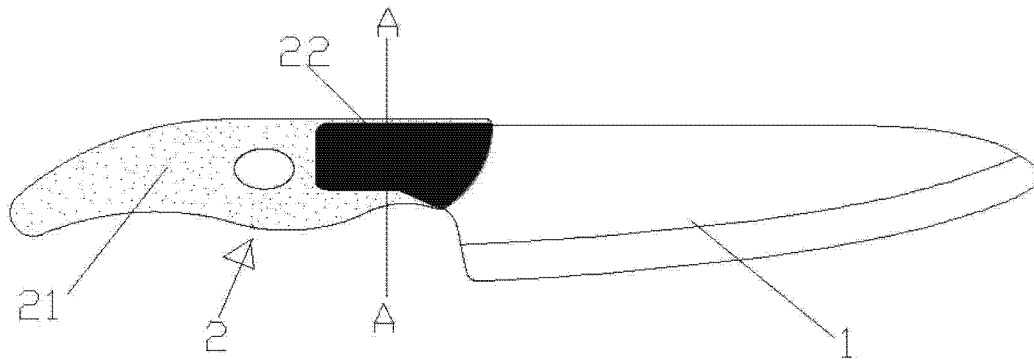


图 1

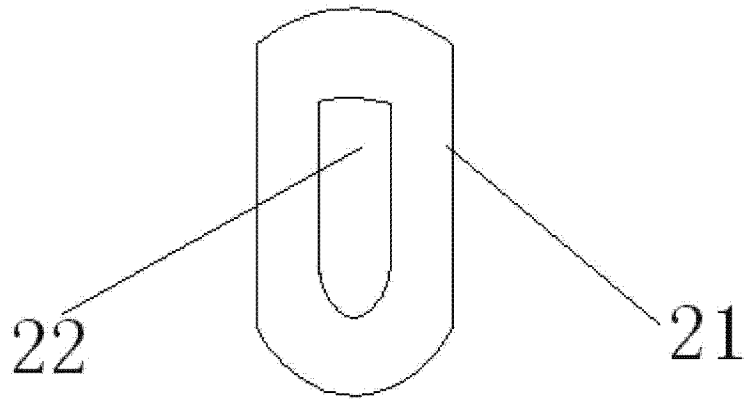


图 2

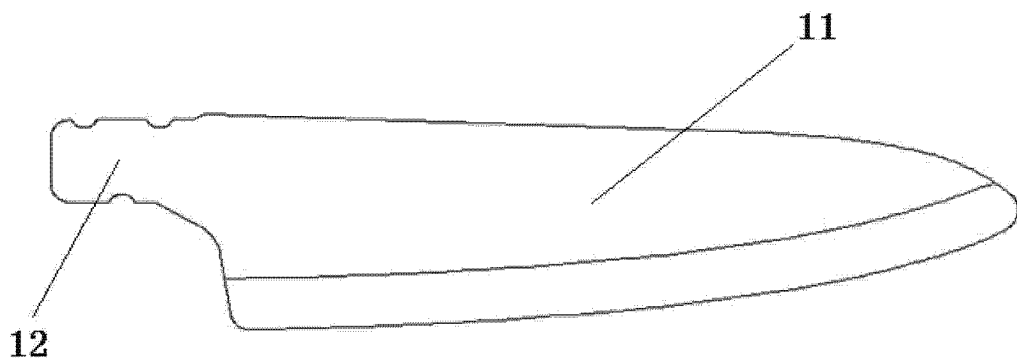


图 3