

Warszawa, 17 marca 1934 r.

A41h 37/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19518.

Kl. ~~71 e, 60/01.~~

Józef Jaremkiewicz
(Wadowice, Polska).

3d 37/00

Sposób przymocowywania guzików z uszkami do odzieży oraz przyrząd do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 11 kwietnia 1933 r.

Udzielono 21 grudnia 1933 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu przymocowywania guzików z uszkami do odzieży oraz przyrządu do wykonywania tego sposobu.

Zwykłe przyszywanie guzików nićmi oraz inne sposoby przymocowywania guzików do ubrań nie dają połączenia trwałego i nie zapewniają guzikowi dostatecznej ruchliwości.

Sposób i przyrząd według wynalazku dają możliwość szybkiego i trwałego przymocowywania guzików do ubrań i równocześnie zapewniają guzikom dostateczną podatność przy zapinaniu.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku: fig. 1 przedstawia widok przyrządu z boku; fig. 2 — widok

przyrządu z góry; fig. 3 — przedstawia dwa widoki tarczy naciskowej 13 do guzików; fig. 4 — trzy widoki klocka 15 z dziobkiem 16 do nasadzania guzików; fig. 5 — dolny koniec ramy 1 przyrządu wraz z łapkami 18 do osadzania trzpieni 22 oraz widok guzika 21 nasadzonego na dziobek 16, dociskającego tarczą 13 i tłoczkiem 6 do trzpienia 22; fig. 6 — guzik 21 w widoku z przodu, w przekroju wraz z uszkiem 24 oraz widok guzika z tyłu; fig. 7 — przedstawia guzik 21 przymocowany do materiału odzieżowego 28 wraz z krążkiem 27 znajdującym się pod uszkiem trzpienia 22.

Przyrząd do przymocowywania guzików składa się, według wynalazku, z ramy 1, wzmocnionej ewentualnie poprzeczką 3, u

dołu której znajduje się podstawka 2, dająca się przytwierdzać do stołu lub deski. W górnej części ramy 1 osadzony jest przesuwnie tłoczek 6, zakończony u góry częścią spłaszczoną, połączoną z dźwignią 9 od góry i od dołu zapomocą zawłoczek 8. Dźwignia 9 posiada odpowiedni wydłużony otwór 10 do wprowadzania końca tłoczka 6 i zawieszona jest wahliwie na ośce 11, umieszczonej na wystającym ramieniu 12 ramy 1.

Między dźwignią 9 i zgrubieniem 5 ramy umieszczona jest swobodnie na tłoczku 6 spiralna sprężyna 7, która podtrzymuje dźwignię 9 wraz z tłoczkiem 6 w górnym położeniu.

U dołu tłoczka 6 osadzona jest trwale na jego czopie tarcza naciskowa 13 (fig. 1 i 3), służąca do dociskania guzików 21 (fig. 5). Tarcza ta posiada występ w kształcie małego ramienia, na którym na ośce 14 osadzony jest wahliwie klocek 15 wraz z dziobkiem 16 (fig. 4), na który nasadza się uszko 24 guzika 21 (fig. 5 i 6). Dziobek 16 posiada u dołu wygięty żłobek 20 (fig. 4). W dolnym końcu ramy 1 znajdują się wgłębienia, w których umieszczone są po bokach ruchome łapki 18 (fig. 1 i 5). Łapki te nasadzone są na zawłoczkę 17, przewleczoną przez koniec ramy 1 i dociskane są do ramy zapomocą sprężyny 23. U góry łapki 18 zaopatrzone są po wewnętrznej stronie w rowki 26, w które wsuwa się główkę trzpienia 22 (fig. 5).

Sposób przymocowywania guzika jest następujący: kraweź materiału ubrania 28 przebija się od lewej strony (od dołu) trzpieniem 22, osadzonym w rowkach 26 łapek 18. Następnie nakłada się na materiał krążek metalowy 27 z dziurką pośrodku na trzpień 22 zgóry, poczem zakłada się guzik, czyli uszko 24 guzika 21 na dziobek 16 ruchomego klocka 15 (fig. 5); wkońcu, naciskając zapomocą dźwigni 9 tłoczek 6 wraz z osadzoną na nim tarczką 13 ku dołowi, zbliża się guzik wraz z klockiem 15 do

trzpienia 22, górny koniec którego wchodzi w zakrzywiony żłobek 20 dziobka 16 i zagina się, przechodząc równocześnie przez uszko 24 guzika 21 (fig. 5). Dociskając dźwignią guzik niżej, z części trzpienia tworzy się uszko, przechodzące przez uszko 24 guzika, który tem samem połączony jest z ubraniem zapomocą główki trzpienia 22, znajdującej się na odwrotnej stronie przebitego materiału 28 (fig. 7).

Oczywiście, że krążek metalowy 27, znajdujący się na materiale tuż pod uszkiem utworzonym z trzpienia, oraz główka trzpienia, znajdująca się u dołu na odwrotnej stronie materiału, mogą być emaljowane, kolorowane, odpowiednio do barwy materiału lub podszewki, przyczem do guzików o większych wymiarach używa się większych trzpieni i klocków 15 z większymi dziobkami, zaś do guzików mniejszych — odpowiednio zmniejszonych trzpieni i dziobków 16.

Cały przyrząd może być wykonany z żelaza, stali, metalu, lub też poszczególne jego części mogą być wykonane z tych lub innych materiałów w dowolnej kombinacji. Wymiary przyrządu zastosowane są do rodzaju stosowanych guzików, które mogą być przymocowywane do ubrań, poszczególnych części odzieży, obuwia lub stosowane do innych celów w życiu codziennem i w przemyśle.

Same guziki mogą być wykonane z dowolnych mas lub materiałów, stosowanych przy dotychczasowym ich wyrobie, wraz z uszkiem, wykonanem z trwałego materiału, względnie z metalu. Na wierzchu guzika mogą być umieszczone imitacje dziurek i nici w celu dekoracyjnym, aby zewnętrznie guzik nie odróżniał się niczem od zwykłego, przyszywanego nićmi.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przymocowywania guzików z uszkami do odzieży, znamienny tem, że

guzik wykonany z dowolnego materiału, zaopatrzony w uszko (24) metalowe lub z innego trwałego materiału, nawleka się na dziobek (16) z rowkiem (20), przyczem w rowek (20) wprowadza się koniec trzpienia (22), przebijającego materiał, a mającego główkę na odwrotnej stronie tegoż materiału, który to trzpień pod naciskiem dziobka (16) tworzy uszko ponad materiałem (28), wskutek czego uszko to przechodzi przez uszko (24) guzika (21), łącząc tem samem trwale guzik z materiałem, względnie z częścią odzieży (28).

2. Sposób przymocowywania guzików według zastrz. 1, znamienny tem, że na wierzchu materiału (28), pod uszkiem, utworzonym przez zagięty trzpień (22), umieszcza się metalowy krążek (27) z otworem pośrodku, w celu ochrony materiału przed zbytniem wycieraniem się.

3. Przyrząd do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że składa się z wygiętej w pałąk ramy (1), wzmocnionej ewentualnie poprzeczką (3) z podstawką (2), na której to ramie osadzona jest wahliwie na jej ramieniu (12) w punkcie (11) dźwignia (9), naciskająca na tłoczek (6), a tem samem na tarczkę (13) i wahliwy klocek (15), wskutek czego guzik (21), nasunięty swem uszkiem (24) na dziobek (16) klocka (15), zbliża się do trzpienia (22), koniec którego wystaje ponad przebity materiał i wchodząc do zagiętego rowka (20) dziobka (16) zagina się, przechodzi przez uszko (24) guzika oraz tworzy przy dalszym nacisku dźwigni (9) uszko, połączone z uszkiem (24) guzika.

4. Przyrząd według zastrz. 3, znamienny tem, że na tłoczku (6), między zgrubieniem (5) ramy (1) a dźwignią (9) osadzona jest luźno sprężyna (7), podtrzymująca dźwignię (9), tłoczek (6), krążek naciskający (13) i klocek (15) w górnym położeniu.

5. Przyrząd według zastrz. 4, znamienny tem, że dźwignia (9) posiada podłużny otwór (10), w który wchodzi górny, spłaszczony koniec tłoczka (6), przyczem dźwi-

gnia ta połączona jest z tłoczkiem zapomocą dwóch zawłoczek (8).

6. Przyrząd według zastrz. 5, znamienny tem, że tłoczek (6) posiada na dolnym swym końcu czopek, na którym osadzona jest trwale tarczka naciskowa (13), zaś na wydłużeniu jej osadzony jest wahliwie w punkcie (14) klocek (15) z dziobkiem (16), zaopatrzony u dołu w zakrzywiony rowek (20).

7. Przyrząd według zastrz. 6, znamienny tem, że na dolnym końcu ramy (1) znajdują się wgłębienia, w których umieszczone są ruchomo łapki (18), dociskane do ramy (1) zapomocą sprężynki (23), nasuniętej na zawłoczkę (17), przechodzącą przez ramę i łapki, i posiadające od wewnętrznej strony rowki (26), służące do osadzania w nich główek trzpieni (22).

8. Przyrząd według zastrz. 7, znamienny tem, że po osadzeniu najpierw główki trzpienia (22) w rowkach (26) łapek (18) i po przebicciu następnie trzpieniem materiału (28) nasuwa się na wystający zwierzchu materiału koniec trzpienia (22) krążek (27) z otworem pośrodku i, dociskając zapomocą dźwigni (9) klocek (15) wraz z nawleczonem na jego dziobek (16) uszkiem (24) guzika (21), zagina się koniec trzpienia (22) w żłobku (20) dziobka tak, żeby zagięty trzpień, przechodząc przez uszko (24) guzika, utworzył uszko ponad krążkiem (27), leżącym na wierzchu materiału (28), dzięki czemu materiał chroniony jest przed zbytniem wycieraniem się.

9. Przyrząd według zastrz. 4 — 6, znamienny tem, że posiadać może odmianę wahliwego klocka (15) z wygiętym nieco dziobkiem (16) (fig. 9), a to w tym celu, aby można było na dziobek taki wygodniej i dokładniej nasadzać uszka guzików wypukłych (fig. 8) z uszkami głębiej osadzonymi we wnętrzu wklęsłego spodu guzika.

Józef Jaremkiewicz.
Zastępca: Inż. H. Jodkiewicz,
rzecznik patentowy.

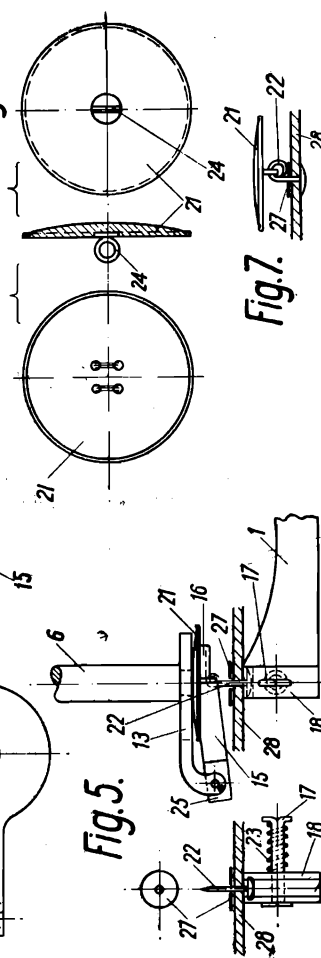
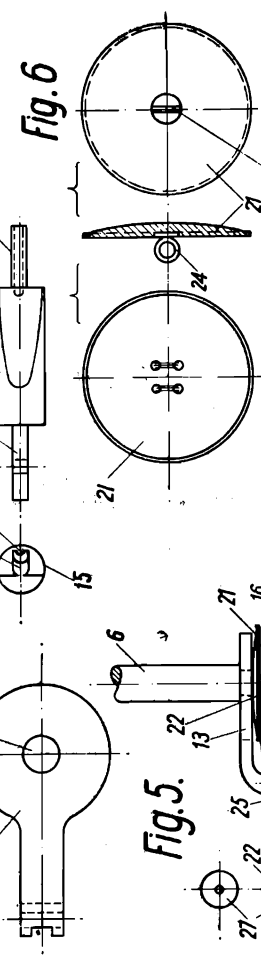
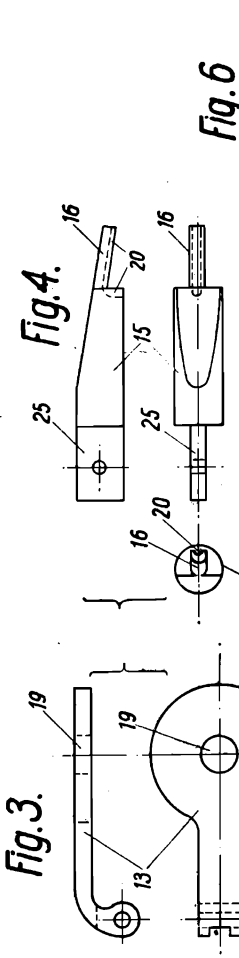
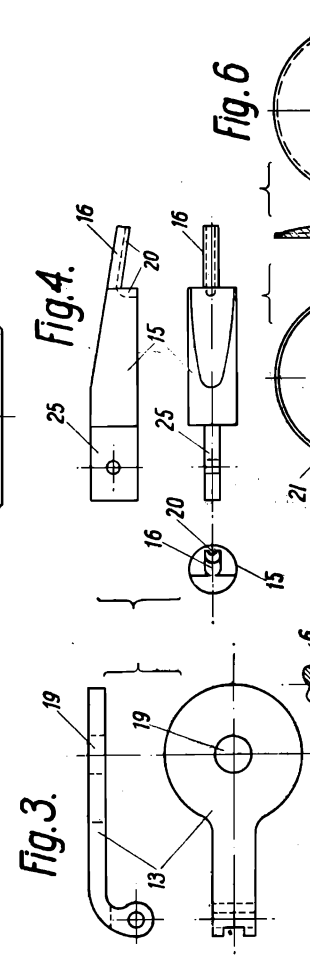
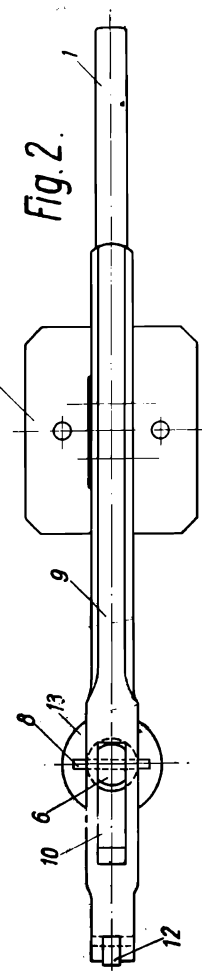
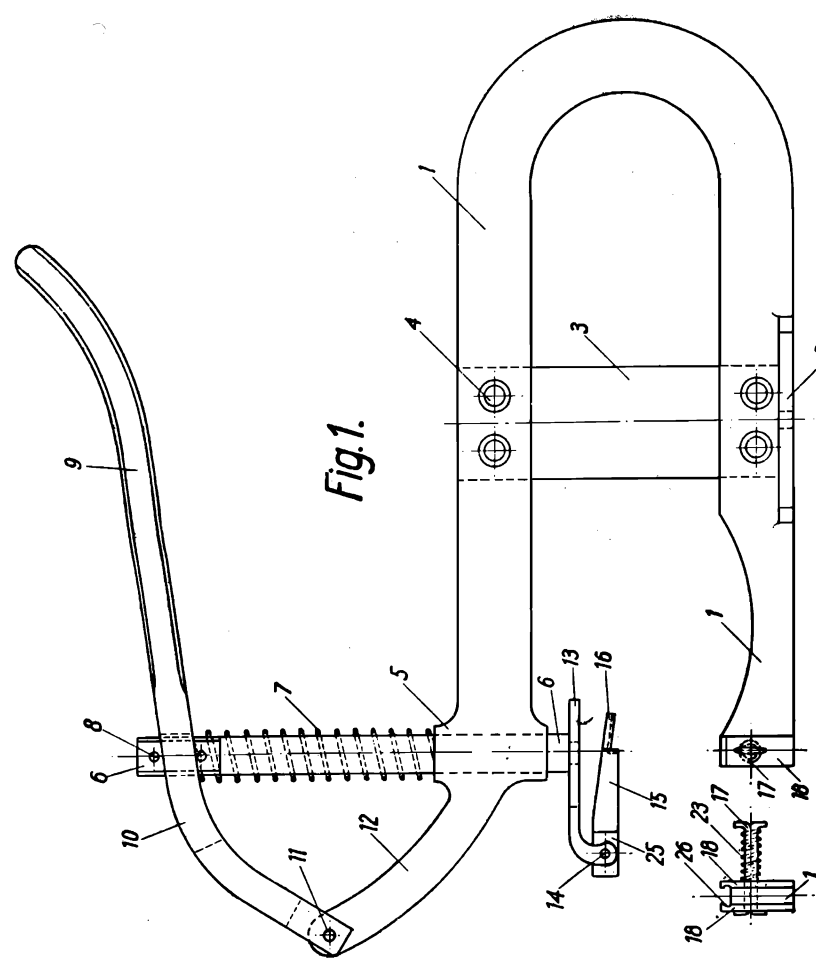


Fig. 8.



Fig. 9.

