



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222372462 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 21

(21) 申请号 202420272809.9

(22) 申请日 2024.02.04

(73) 专利权人 山东叶之梦智能科技有限公司  
地址 261000 山东省潍坊市安丘经济开发区齐鲁酒地大道与汶水北路交叉口东南角

(72) 发明人 杨龙

(74) 专利代理机构 北京铭创聚诚知识产权代理有限公司 13156  
专利代理师 杨艳云

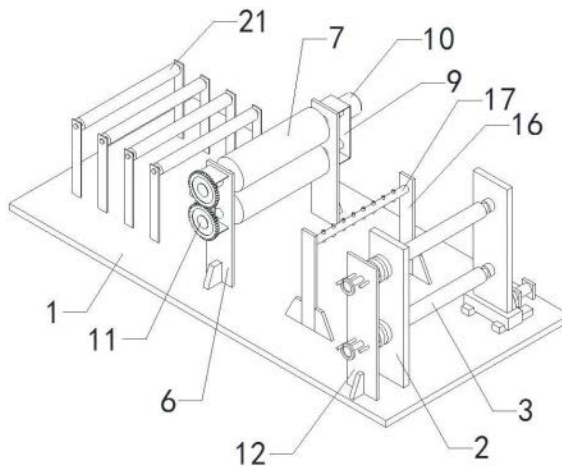
(51) Int. Cl.  
B32B 37/10 (2006.01)  
B32B 37/12 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称  
一种护理垫生产贴合装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及贴合装置技术领域,涉及一种护理垫生产贴合装置,包括底座和第一支架,第一支架安装在底座上,底座上还安装有调节装置、辊压装置和涂胶装置,第一支架上转动安装有两个料辊,两个料辊的一端均贯穿第一支架,两个料辊的一端分别固定安装有圆盘;调节装置包括第三支架、两个螺柱、两个磁铁、两个手轮和多个导向柱;调节装置用于带动两个磁铁移动调节,两个磁铁分别与两个圆盘相对设置,辊压装置用于对原料输送并辊压贴合,涂胶装置用于对原料表面涂胶处理。本实用新型通过控制两个磁铁与两个圆盘之间的磁力,从而对两个料辊的旋转提供阻力,提高原料输送时的张力效果,减少原料出现褶皱不平的情况,提高护理垫的加工质量。



1. 一种护理垫生产贴合装置,包括底座(1)和第一支架(2),第一支架(2)安装在底座(1)上;其特征在于,底座(1)上还安装有调节装置、辊压装置和涂胶装置,第一支架(2)上转动安装有两个料辊(3),且两个料辊(3)的一端均贯穿第一支架(2),两个料辊(3)的一端分别固定安装有圆盘(4);

调节装置包括第三支架(12)、两个螺柱(13)、两个手轮(14)和多个导向柱(15),第三支架(12)安装在底座(1)顶端,两个螺柱(13)均配合螺装在第三支架(12)上,两个手轮(14)分别安装在两个螺柱(13)的一端,两个螺柱(13)的另一端均设有凹槽,两个磁铁(5)分别转动连接在两个螺柱(13)的凹槽内,凹槽靠近所述圆盘(4)的一端设有限位件,多个导向柱(15)均贯穿第三支架(12)并与第三支架(12)滑动连接,导向柱(15)的端部与磁铁(5)固定连接,两个磁铁(5)分别与两个圆盘(4)相对应设置。

2. 如权利要求1所述的一种护理垫生产贴合装置,其特征在于,辊压装置包括两个第二支架(6)、两个空心滚筒(7)、四个输送管(8)、两个输送箱(9)、电机(10)和两个齿轮(11),两个第二支架(6)相对安装在底座(1)顶端,两个空心滚筒(7)转动设置在两个第二支架(6)之间,且两个空心滚筒(7)上下设置,空心滚筒(7)的两端分别连通有输送管(8),输送管(8)转动安装在第二支架(6)的外侧壁上,两个输送箱(9)分别安装在两个第二支架(6)的外侧壁上,每两个输送管(8)位于一个输送箱(9)内,并且四个输送管(8)上均设置有开口,两个输送箱(9)上分别设置有连通口,电机(10)安装在其中一个输送箱(9)的外侧壁上,电机(10)的输出端与其中一个输送管(8)连接,两个齿轮(11)分别与远离电机(10)的两个输送管(8)连接,并且两个齿轮(11)啮合。

3. 如权利要求1所述的一种护理垫生产贴合装置,其特征在于,涂胶装置包括两个第四支架(16)和喷胶管(17),两个第四支架(16)安装在底座(1)顶端,喷胶管(17)安装在两个第四支架(16)之间,喷胶管(17)的上下两端分别连通有多个喷头。

4. 如权利要求1所述的一种护理垫生产贴合装置,其特征在于,底座(1)上还设有电缸(20)和两个导轨(18),两个导轨(18)上滑动安装有第五支架(19),电缸(20)的移动端与第五支架(19)的外侧壁固定连接。

5. 如权利要求1所述的一种护理垫生产贴合装置,其特征在于,底座(1)远离料辊(3)的一端安装有多个输送辊(21)。

## 一种护理垫生产贴合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴合装置技术领域,特别是涉及一种护理垫生产贴合装置。

### 背景技术

[0002] 随着人们对健康和舒适的需求增加,护理垫作为一种重要的医疗用品得到了广泛应用,由于护理垫采用多层结合的材料,因此需要使用贴合装置将不同材料进行贴合加工。

[0003] 如现有技术中,授权公告号为CN219070970U的实用新型专利公开了一种护理垫生产贴合装置,包括底板、设置在底板顶部一侧的传输装置,设置在底板中部的调节个件、以及设置在底板顶部另一侧的压合架,底板的一侧固定连接有侧板,侧板靠近底板的一侧固定安装有两个相对称的放料卷辊,压合架的内部设置有两个压合辊,压合架远离放料卷辊的一侧且位于侧板的一侧壁上安装有两个相对称的第一导辊,传输装置的底部一侧设置有喷胶装置。

[0004] 但该装置使用中发现,在对不同原料进行放卷时,不便于对原料提供不同大小的张力,原料贴合时容易出现褶皱不平整的情况,降低了护理垫的加工品质。

### 实用新型内容

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种提高原料输送时的张力效果,减少原料出现褶皱不平的情况,提高护理垫加工质量的护理垫生产贴合装置。

[0006] 本实用新型的一种护理垫生产贴合装置,包括底座和第一支架,第一支架安装在底座上,底座上还安装有调节装置、辊压装置和涂胶装置,第一支架上转动安装有两个料辊,且两个料辊的一端均贯穿第一支架,两个料辊的一端分别固定安装有圆盘;

[0007] 调节装置包括第三支架、两个螺柱、两个手轮和多个导向柱,第三支架安装在底座顶端,两个螺柱均配合螺装在第三支架上,两个手轮分别安装在两个螺柱的一端,两个螺柱的另一端均设有凹槽,两个磁铁分别转动连接在两个螺柱的凹槽内,凹槽靠近所述圆盘的一端设有限位件,多个导向柱均贯穿第三支架并与第三支架滑动连接,导向柱的端部与磁铁固定连接,两个磁铁分别与两个圆盘相对应设置。通过两个手轮带动两个螺柱旋转,使两个螺柱带动两个磁铁移动调节,通过控制两个磁铁与两个圆盘之间的间距,从而实现两个料辊阻力大小的控制,提高原料张紧力度调节的便利性。

[0008] 优选的,辊压装置包括两个第二支架、两个空心滚筒、四个输送管、两个输送箱、电机和两个齿轮,两个第二支架相对安装在底座顶端,两个空心滚筒转动设置在两个第二支架之间,且两个空心滚筒上下设置,空心滚筒的两端分别连通有输送管,输送管转动安装在第二支架的外侧壁上,两个输送箱分别安装在两个第二支架的外侧壁上,每两个输送管位于一个输送箱内,并且四个输送管上均设置有开口,两个输送箱上分别设置有连通口,连通口用于对冷却水输送,电机安装在其中一个输送箱的外侧壁上,电机的输出端与其中一个输送管连接,两个齿轮分别与远离电机的两个输送管连接,并且两个齿轮啮合。将原料穿过两个空心滚筒之间,通过电机带动输送管旋转,使输送管带动空心滚筒旋转,两个空心滚筒

通过两个齿轮的啮合进行对向旋转,将外部冷却水由连通口输送至一侧的输送箱内,之后冷却水穿过四个输送管和两个空心滚筒输送至另一侧输送箱内,之后冷却水由另一侧输送箱的连通口向外排出,通过将冷却水在两个输送箱内循环输送,使两个输送箱通过四个输送管将冷却水在两个空心滚筒内循环输送,提高两个空心滚筒的冷却降温效果,提高两个空心滚筒对护理垫辊压并冷却定型的便利性。

[0009] 优选的,涂胶装置包括两个第四支架和喷胶管,两个第四支架安装在底座顶端,喷胶管安装在两个第四支架之间,喷胶管的上下两端分别连通有多个喷头。将胶液输送至喷胶管内部,通过多个喷头将胶液分别上下喷洒,当两个料辊上的原料经过喷胶管的上下两侧时,使胶液同时喷洒在原料需要粘贴的表面上,提高原料贴合的便利性。

[0010] 优选的,底座上还设有电缸和两个导轨,两个导轨上滑动安装有第五支架,电缸的移动端与第五支架的外侧壁固定连接。通过将第五支架滑动与两个料辊右端接触,使第五支架对两个料辊的旋转进行导向支撑,提高原料放卷的稳定性;通过控制电缸移动端伸缩长度使第五支架自动移动,提高装置使用的便利性。

[0011] 优选的,底座远离料辊的一端安装有多个输送辊。通过设置多个输送辊,提高对贴合后的护理垫张力输送的便利性。

[0012] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:将两种不同的原料分别套装在两个料辊上,之后将原料的端部经过涂胶装置输送至辊压装置上,通过辊压装置将原料进行输送,原料输送后带动两个料辊旋转放卷,通过涂胶装置对原料表面涂胶处理,从而使辊压装置将原料进行贴合加工,两个料辊旋转后带动两个圆盘旋转,通过调节装置带动两个磁铁分别与两个圆盘靠近,使两个磁铁与两个圆盘之间的磁力对两个料辊的旋转提供阻力,提高原料输送时的张力效果,减少原料出现褶皱不平的情况,提高护理垫的加工质量。

## 附图说明

[0013] 图1是本实用新型的轴测结构示意图;

[0014] 图2是第一支架与料辊等连接的轴测局部结构示意图;

[0015] 图3是空心滚筒与输送管等连接的轴测局部结构示意图;

[0016] 图4是底座与输送辊等连接的轴测结构示意图;

[0017] 图5是第四支架与喷胶管等连接的轴测结构示意图;

[0018] 附图中标记:1、底座;2、第一支架;3、料辊;4、圆盘;5、磁铁;6、第二支架;7、空心滚筒;8、输送管;9、输送箱;10、电机;11、齿轮;12、第三支架;13、螺柱;14、手轮;15、导向柱;16、第四支架;17、喷胶管;18、导轨;19、第五支架;20、电缸;21、输送辊。

## 具体实施方式

[0019] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例。相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0020] 如图1至图5所示,本实用新型的一种护理垫生产贴合装置,包括底座1和第一支架2,第一支架2安装在底座1顶端;还包括调节装置、辊压装置、涂胶装置、料辊3、圆盘4和磁铁5,两个料辊3的一端均转动安装在第一支架2的一侧壁上,两个料辊3的一端贯穿第一支架

2,且两个料辊3的该端分别固定安装有圆盘4,底座1上设置有调节装置,调节装置用于带动两个磁铁5移动调节,并且两个磁铁5分别与两个圆盘4相对应设置,辊压装置安装在底座1上,辊压装置用于对原料输送并辊压贴合,涂胶装置安装在底座1上,涂胶装置用于对原料表面涂胶处理。

[0021] 如图1和图3所示,辊压装置包括两个第二支架6、两个空心滚筒7、四个输送管8、两个输送箱9、电机10和两个齿轮11,第二支架6安装在底座1顶端,两个空心滚筒7上下设置在两个第二支架6之间,空心滚筒7的两端分别连通设置有输送管8,四个输送管8均旋转安装在两个第二支架6的外侧壁上,两个输送箱9分别安装在两个第二支架6的外侧壁上,并且四个输送管8上均设置有开口,四个输送管8分别通过开口与两个输送箱9内相通,两个输送箱9上分别设置有连通口,电机10安装在其中一个输送箱9的外侧壁上,电机10的输出端与其中一个输送管8连接,两个齿轮11分别与远离电机10的两个输送管8连接,并且两个齿轮11啮合。

[0022] 在本实施例中,将两种不同的原料分别套装在两个料辊3上,之后将原料的端部经过涂胶装置输送至辊压装置上,通过辊压装置将原料进行输送,原料输送后带动两个料辊3旋转放卷,通过涂胶装置对原料表面涂胶处理,从而使辊压装置将原料进行贴合加工,两个料辊3旋转后带动两个圆盘4旋转,通过调节装置带动两个磁铁5分别与两个圆盘4靠近,使两个磁铁5与两个圆盘4之间的磁力对两个料辊3的旋转提供阻力,提高原料输送时的张力效果,减少原料出现褶皱不平的情况,提高护理垫的加工质量。

[0023] 如图2所示,调节装置包括第三支架12、两个螺柱13、两个手轮14和多个导向柱15,第三支架12安装在底座1顶端,两个螺柱13均配合螺装在第三支架12上,两个螺柱13的一端均贯穿第三支架12,且两个螺柱13的一端分别设有凹槽,两个凹槽内分别转动连接有磁铁5,凹槽靠近圆盘4的一端设有限位件,限位件优选为限位垫,凹槽和限位件的配合可使磁铁5既能相对于螺柱13转动,还能跟随螺柱13一起移动,两个手轮14分别安装在两个螺柱13的另一端,多个导向柱15均穿过第三支架12并与第三支架12滑动连接,导向柱15的端部与磁铁5固定连接。

[0024] 如图1所示,涂胶装置包括两个第四支架16和喷胶管17,两个第四支架16安装在底座1顶端,喷胶管17安装在两个第四支架16内侧壁上,喷胶管17的上下两端分别连通有多个喷头。

[0025] 如图2所示,还包括导轨18、第五支架19和电缸20,导轨18安装在底座1顶端,第五支架19滑动安装在导轨18上,两个料辊3的另一端与第五支架19转动连接,电缸20的固定端安装在底座1上,电缸20的移动端与第五支架19外侧壁连接。通过控制电缸20的移动端伸缩长度使第五支架19自动移动,便于调节第一支架2与第五支架19之间的距离,从而适应不同宽度的原料,尤其适用于较短宽度的原料,提高装置使用的便利性

[0026] 如图4所示,还包括多个输送辊21,多个输送辊21均安装在底座1顶端;通过设置多个输送辊21,提高对贴合后的护理垫张力输送的便利性。

[0027] 在本实施例中,将原料穿过两个空心滚筒7之间,通过电机10带动输送管8旋转,使输送管8带动空心滚筒7旋转,两个空心滚筒7通过两个齿轮11的啮合进行对向旋转,从而使两个空心滚筒7将原料辊压输送并贴合,通过将冷却水在两个输送箱9内循环输送,使两个输送箱9通过四个输送管8将冷却水在两个空心滚筒7内循环输送,提高两个空心滚筒7的冷

却降温效果,提高两个空心滚筒7对护理垫辊压并冷却定型的便利性;通过两个手轮14带动两个螺柱13旋转,使两个螺柱13带动两个磁铁5移动调节,通过控制两个磁铁5与两个圆盘4之间的间距,从而提高对两个料辊3阻力大小控制的便利性,提高原料张紧力度调节的便利性。

[0028] 本实用新型的一种护理垫生产贴合装置,其在工作时,将两种不同的原料分别套装在两个料辊3上,之后将原料的端部经过涂胶装置输送至辊压装置上,通过辊压装置将原料进行输送,原料输送后带动两个料辊3旋转放卷,通过涂胶装置对原料表面涂胶处理,从而使辊压装置将原料进行贴合加工,两个料辊3旋转后带动两个圆盘4旋转,通过调节装置带动两个磁铁5分别与两个圆盘4靠近,使两个磁铁5与两个圆盘4之间的磁力对两个料辊3的旋转提供阻力,提高原料输送时的张力效果。

[0029] 本实用新型的一种护理垫生产贴合装置的电机10和电缸20为市面上采购,本行业内技术人员只需按照其附带的使用说明书进行安装和操作即可,而无需本领域的技术人员付出创造性劳动。

[0030] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

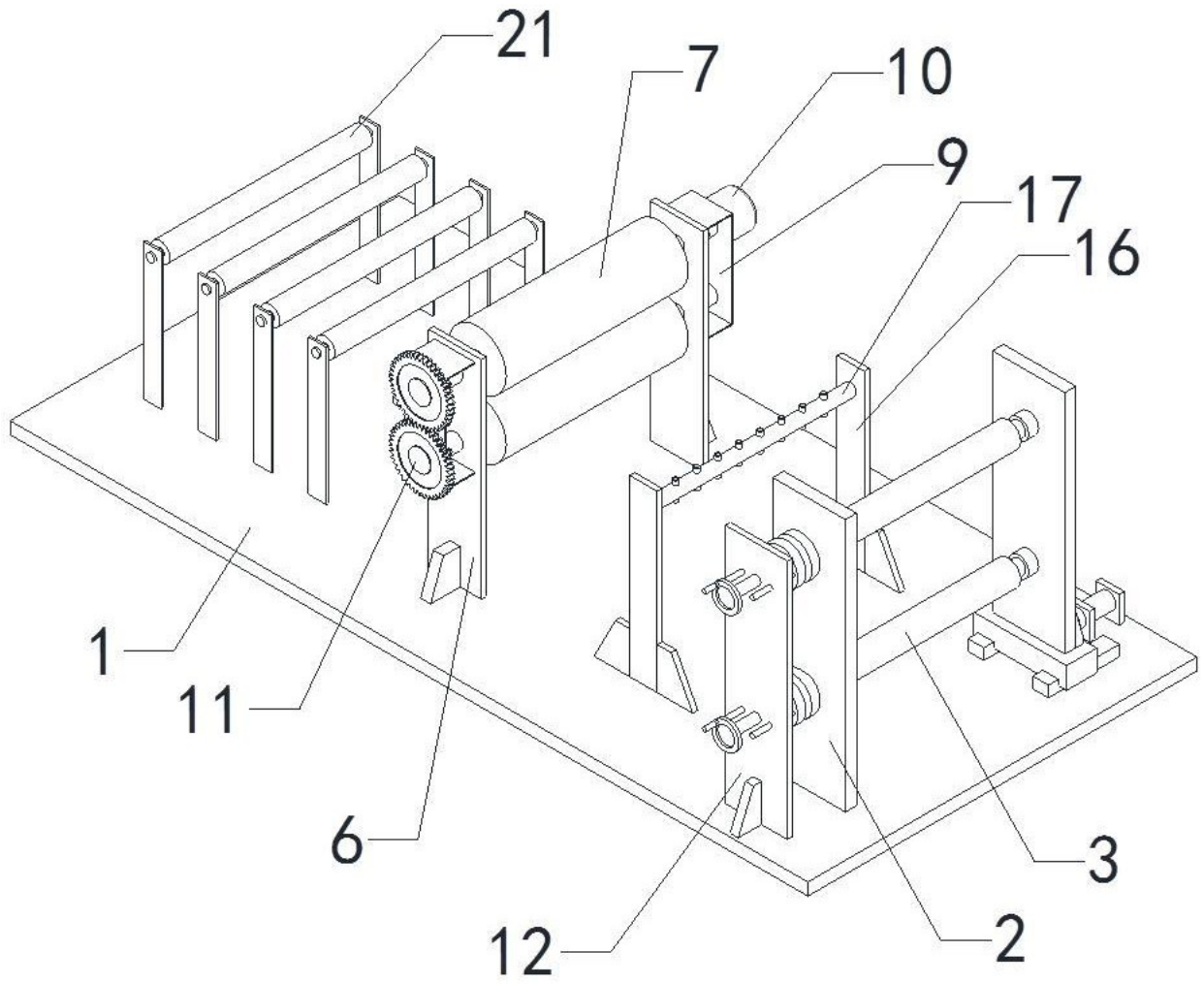


图 1

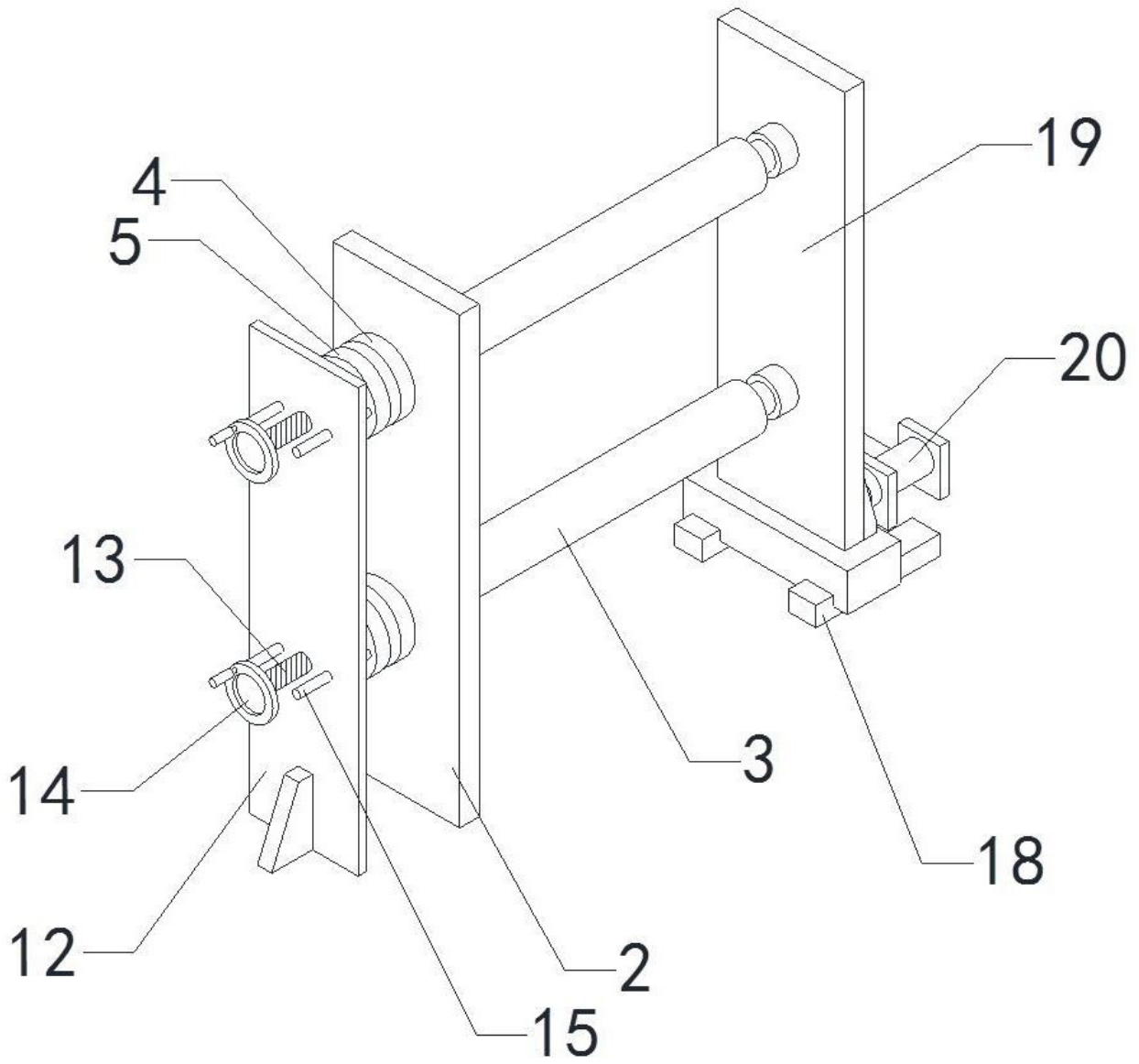


图 2

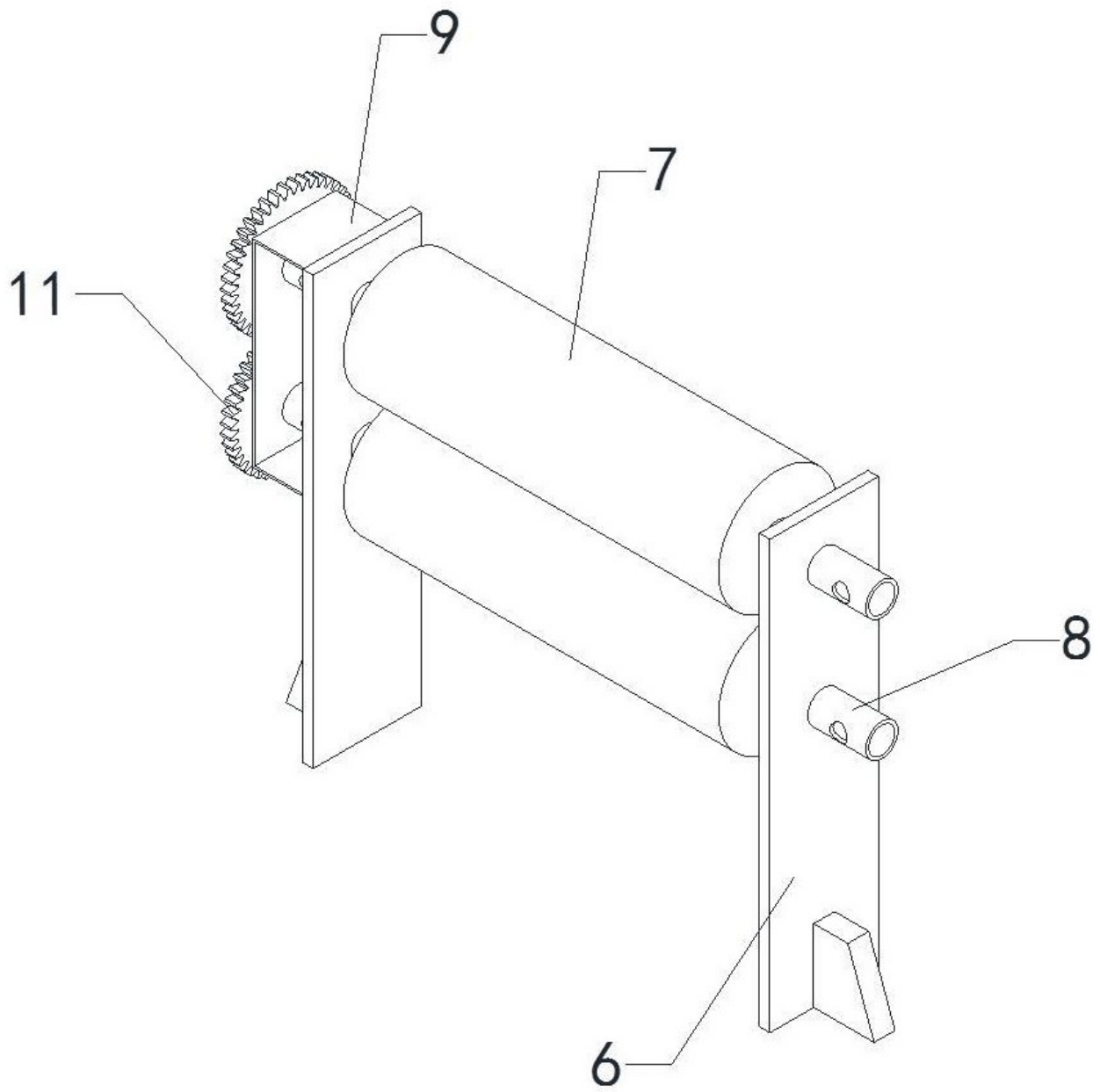


图 3

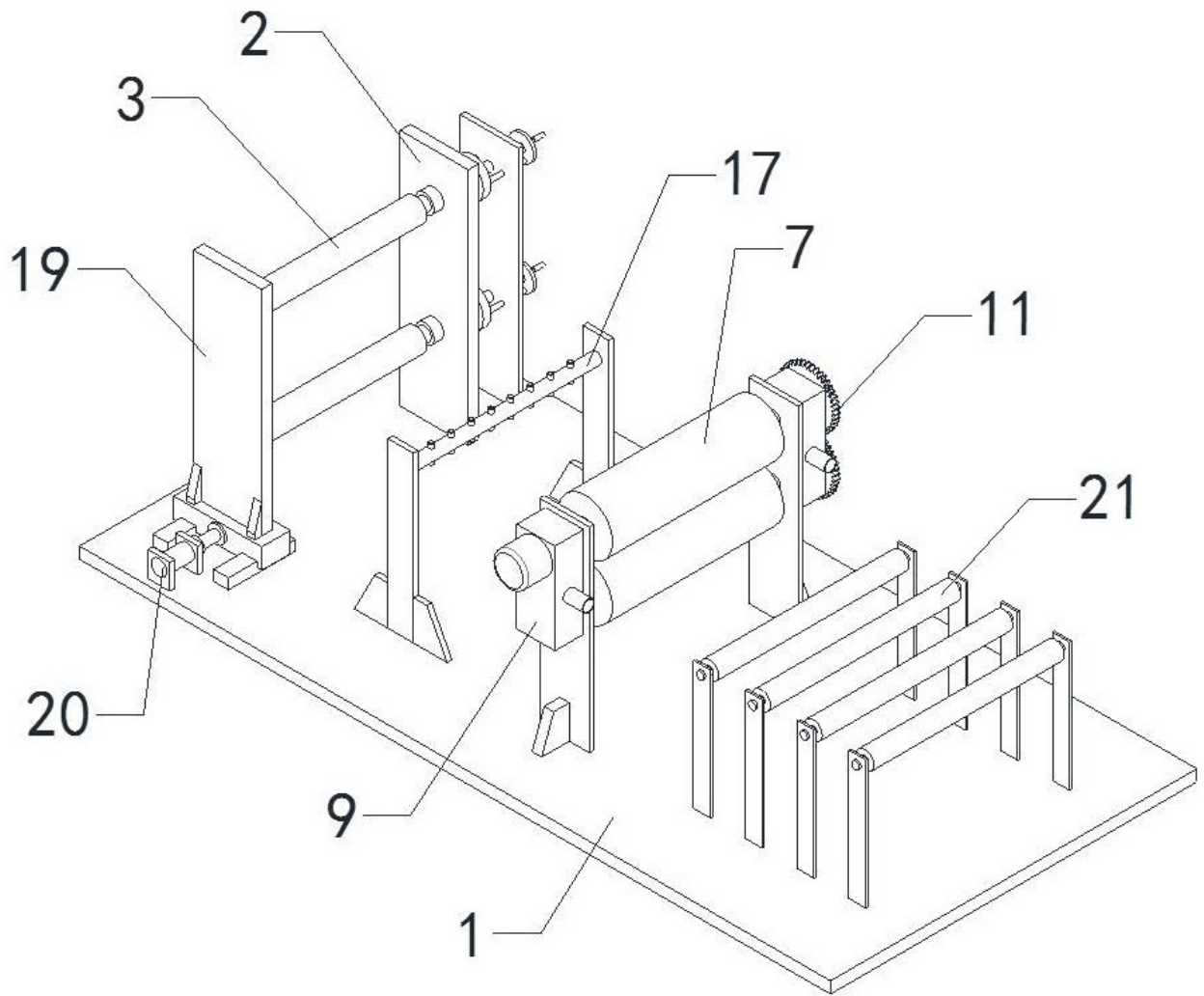


图 4

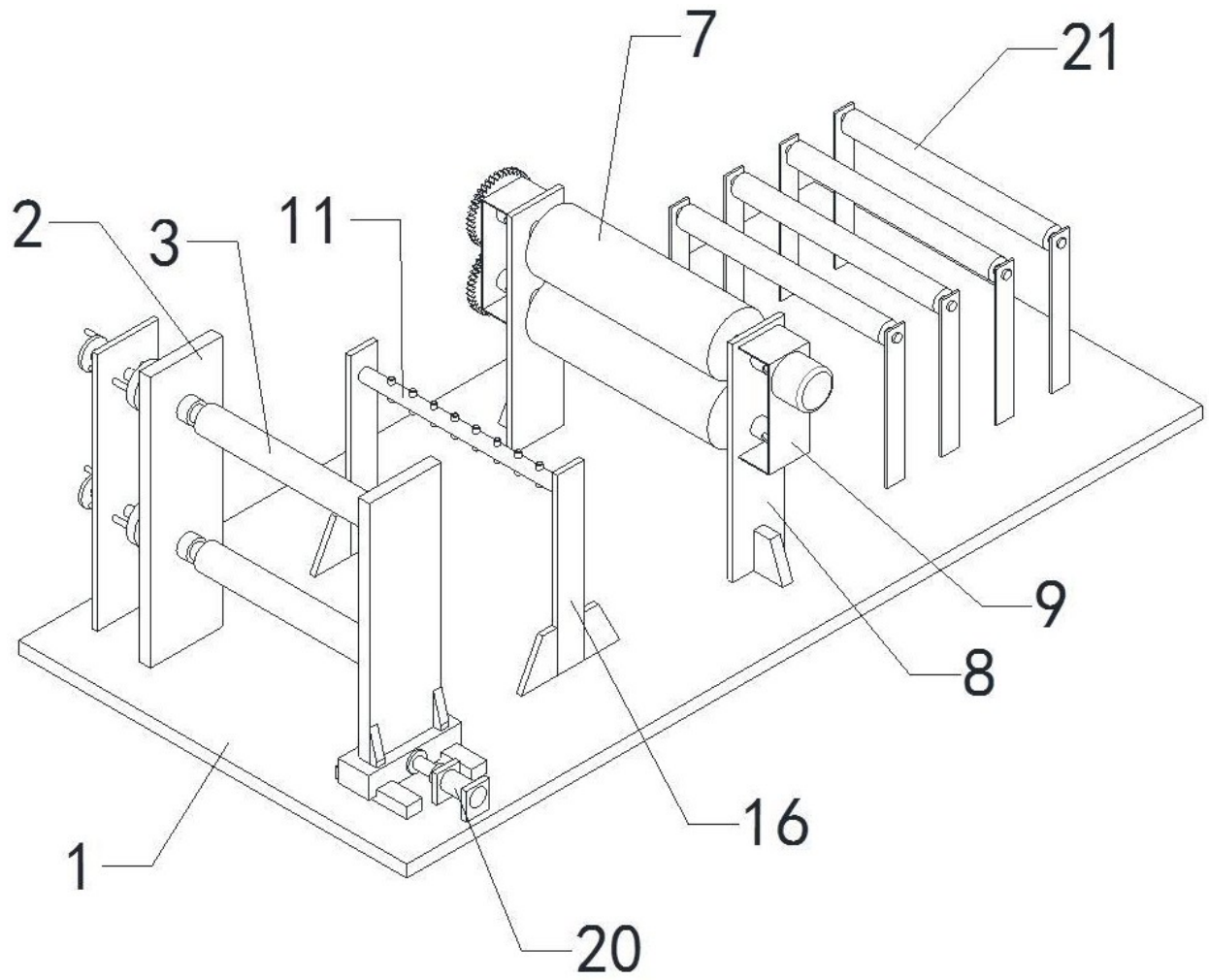


图 5