



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205112263 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201520848709. 7

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 10. 29

(73) 专利权人 勋龙精密模具(昆山)有限公司

地址 223001 江苏省苏州市昆山市张浦镇机
场路 66 号

(72) 发明人 陈永恩 郑景隆

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林 母秋松

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006. 01)

B29C 45/40(2006. 01)

B29C 45/27(2006. 01)

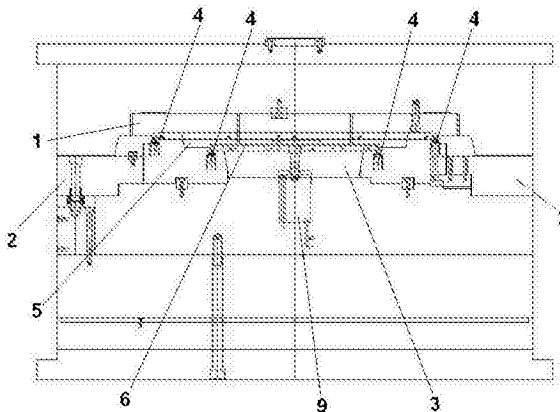
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种倒灌套模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种倒灌套模,包括公模仁、母模仁,还包括:外框推板、内框推板、注塑口,所述母模仁包括第一母模仁、第二母模仁,所述公模仁与第一母模仁之间设置有第一型面,所述第一母模仁底面与第二母模仁之间设置有第二型面;所述公模仁底部设置有外框推板,用于顶起公模仁;所述第二母模仁底部设置有内框推板,用于顶起第二母模仁;所述第一型面、第二型面两端底部均设置有注塑口。本实用新型提供一种倒灌套模,通过分别从两个不同尺寸电视机外壳底部注塑,模具由原先外框推板改成内框推板,内外框推板都由油缸带动顶出,做到一次开模,得到两个前壳产品,节约了成本,提升了产能。



1. 一种倒灌套模,包括公模仁、母模仁,其特征在于:还包括:外框推板、内框推板、注塑口,所述母模仁包括第一母模仁、第二母模仁,所述公模仁与第一母模仁之间设置有第一型面,所述第一母模仁底面与第二母模仁之间设置有第二型面;所述公模仁底部设置有外框推板,用于顶起公模仁;所述第二母模仁底部设置有内框推板,用于顶起第二母模仁;所述第一型面、第二型面两端底部均设置有注塑口。

2. 根据权利要求 1 所述的一种倒灌套模,其特征在于:所述第一型面设置为大尺寸电视机前壳。

3. 根据权利要求 1 所述的一种倒灌套模,其特征在于:所述第二型面设置为小尺寸电视机前壳。

4. 根据权利要求 1 所述的一种倒灌套模,其特征在于:所述外框推板采用液压油缸起降。

5. 根据权利要求 1 所述的一种倒灌套模,其特征在于:所述内框推板采用液压油缸起降。

一种倒灌套模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种倒灌套模,属于塑料模具制造技术领域。

背景技术

[0002] 目前,随着电视机技术的日益发展,电视机外壳的体积越来越大,形状越来越复杂。同一款形状相同电视机外壳,常常会有多个不同尺寸。如果还按原有工艺分开成型,会带来模具成本和机台的大量浪费,同时也降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 目的:为了克服现有技术中存在的不足,本实用新型提供一种倒灌套模。

[0004] 技术方案:为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种倒灌套模,包括公模仁、母模仁,还包括:外框推板、内框推板、注塑口,所述母模仁包括第一母模仁、第二母模仁,所述公模仁与第一母模仁之间设置有第一型面,所述第一母模仁底面与第二母模仁之间设置有第二型面;所述公模仁底部设置有外框推板,用于顶起公模仁;所述第二母模仁底部设置有内框推板,用于顶起第二母模仁;所述第一型面、第二型面两端底部均设置有注塑口。

[0006] 所述第一型面设置为大尺寸电视机前壳。

[0007] 所述第二型面设置为小尺寸电视机前壳。

[0008] 作为优选方案,所述外框推板采用液压油缸起降。

[0009] 作为优选方案,所述内框推板采用液压油缸起降。

[0010] 有益效果:本实用新型提供了一种倒灌套模,通过分别从两个不同尺寸电视机外壳底部注塑,模具由原先外框推板改成内框推板,内外框推板都由油缸带动顶出,做到一次开模,得到两个前壳产品,节约了成本,提升了产能。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的俯视示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作更进一步的说明。

[0014] 如图1、图2所示,一种倒灌套模,包括公模仁1、母模仁,还包括:外框推板2、内框推板3、注塑口4,所述母模仁包括第一母模仁5、第二母模仁6,所述公模仁1与第一母模仁5之间设置有第一型面7,所述第一母模仁5底面与第二母模仁6之间设置有第二型面8;所述公模仁1底部设置有外框推板2,用于顶起公模仁;所述第二母模仁6底部设置有内框推板3,用于顶起第二母模仁;所述第一型面7、第二型面8两端底部均设置有注塑口4。

[0015] 所述第一型面7设置为大尺寸电视机前壳。

[0016] 所述第二型面 8 设置为小尺寸电视机前壳。

[0017] 作为优选方案,所述外框推板 2 采用液压油缸 9 起降。

[0018] 作为优选方案,所述内框推板 3 采用液压油缸 9 起降。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出:对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

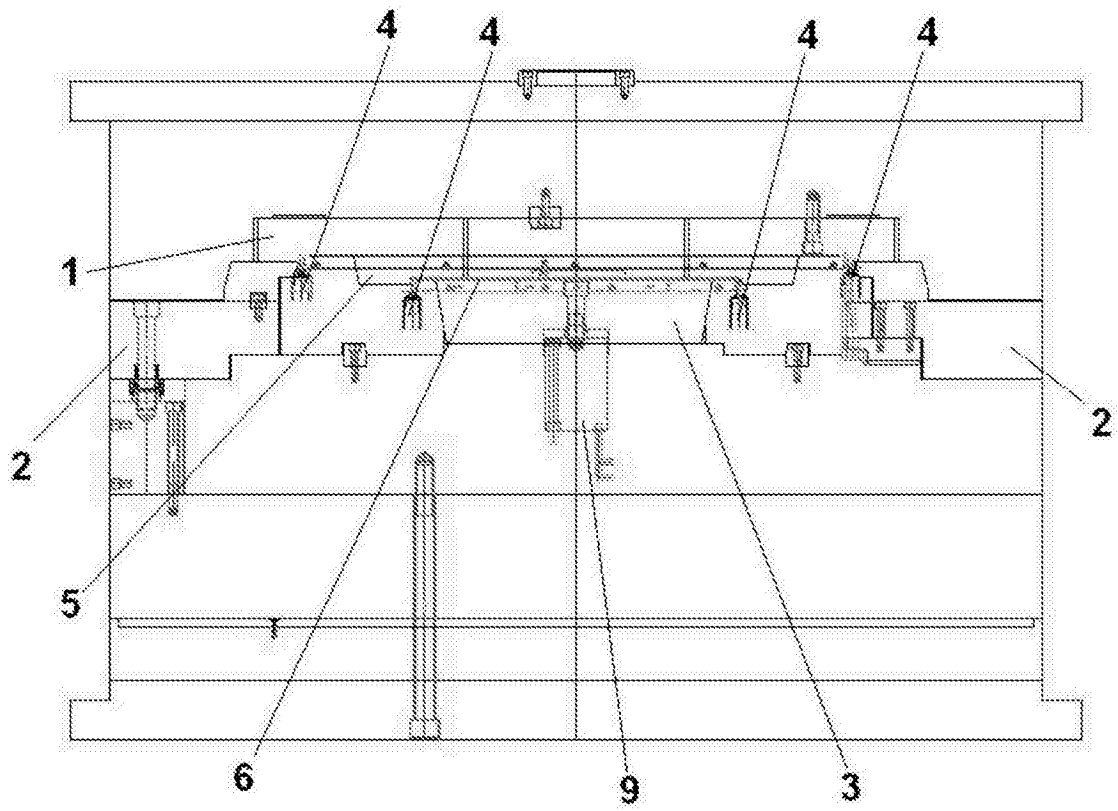


图 1

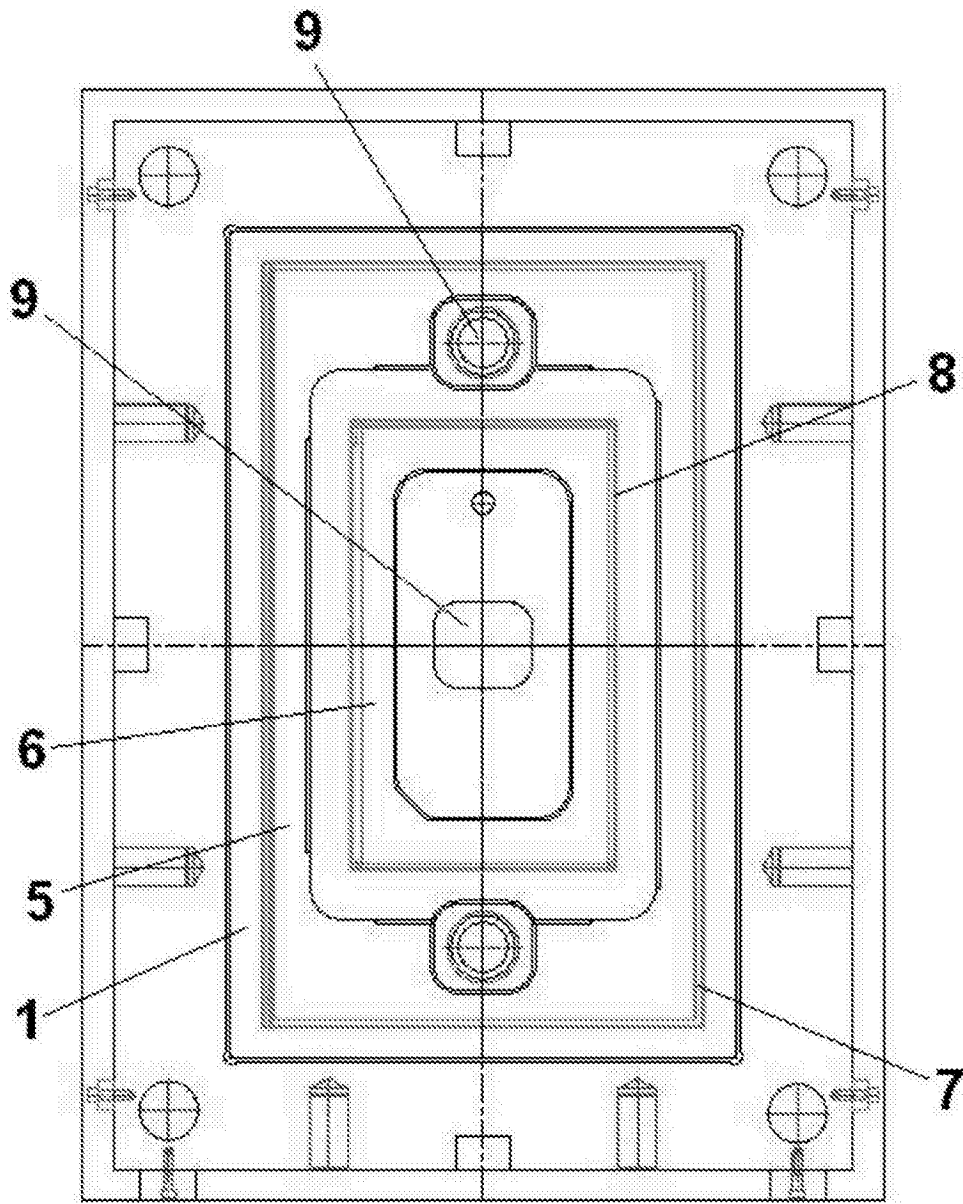


图 2