



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218693020 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 24

(21) 申请号 202222975502.9

(22) 申请日 2022.11.09

(73) 专利权人 东莞市长信模具有限公司  
地址 523000 广东省东莞市长安镇厦边兴业五街14号

(72) 发明人 王俊清 钱超

(74) 专利代理机构 东莞市鑫创意知识产权代理  
事务所(特殊普通合伙)  
44894  
专利代理师 叶伟斌

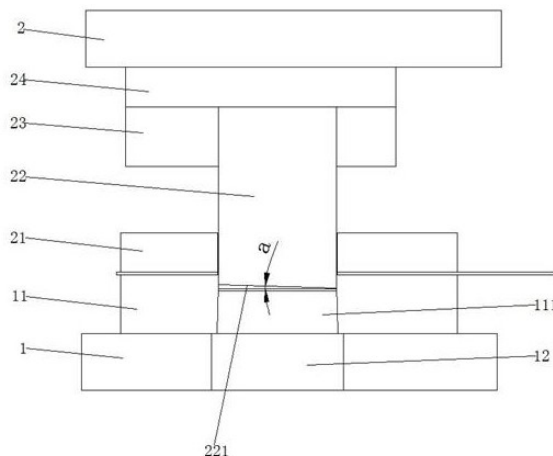
(51) Int. Cl.  
B21D 28/14 (2006.01)  
B21D 28/04 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称  
一种降噪冲切模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种降噪冲切模,包括有下模座及上模座,下模座上端装设有下模板,且下模板上端设置有冲切避让孔,上模座下端装设有压料板,且压料板上端装设有呈竖向布置的冲头,且冲头下端部设置有呈倾斜状的刀口,冲头固定装设于上夹板上端,且上夹板设置于压料板上端。本实用新型通过在冲头下端部设置有呈倾斜状的刀口,使得冲切材料时刀口左右两端不同步,从而减少了冲头在冲切时的冲裁力,进而降低了冲切噪音;故本实用新型具有设计新颖、结构简单,有效减少了冲裁力及降低了冲切噪音的优点。



1. 一种降噪冲切模,其特征在于:包括有下模座(1)及上模座(2),下模座(1)上端装设有下模板(11),且下模板(11)上端设置有冲切避让孔(111),上模座(2)下端装设有压料板(21),且压料板(21)上端装设有呈竖向布置的冲头(22),且冲头(22)下端部设置有呈倾斜状的刀口(221),冲头(22)固定装设于上夹板(23)上端,且上夹板(23)设置于压料板(21)上端。

2. 根据权利要求1所述的一种降噪冲切模,其特征在于:所述下模座(1)上端设置有与所述冲切避让孔(111)对应匹配的排料孔(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种降噪冲切模,其特征在于:所述刀口(221)的倾斜角度 $\alpha$ 为 $1^{\circ}$ - $3^{\circ}$ 。

4. 根据权利要求1所述的一种降噪冲切模,其特征在于:所述上夹板(23)与所述上模座(2)之间装设有上垫板(24)。

## 一种降噪冲切模

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲切模技术领域,尤其涉及一种降噪冲切模。

### 背景技术

[0002] 在冲切模冲切料带过程中,由于所冲切的材料较厚,切边边线比较长的情况下,在冲切时冲裁力会增加,冲切噪音也会增加,严重影响了冲切车间的噪音环境。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种降噪冲切模,该降噪冲切模设计新颖、结构简单,有效减少了冲裁力及降低了冲切噪音。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0005] 一种降噪冲切模,包括有下模座及上模座,下模座上端装设有下模板,且下模板上端设置有冲切避让孔,上模座下端装设有压料板,且压料板上端装设有呈竖向布置的冲头,且冲头下端部设置有呈倾斜状的刀口,冲头固定装设于上夹板上端,且上夹板设置于压料板上端。

[0006] 其中,所述下模座上端设置有与所述冲切避让孔对应匹配的排料孔。

[0007] 其中,所述刀口的倾斜角度 $\alpha$ 为 $1^{\circ}$ - $3^{\circ}$ 。

[0008] 其中,所述上夹板与所述上模座之间装设有上垫板。

[0009] 本实用新型的有益效果为:本实用新型所述的一种降噪冲切模,包括有下模座及上模座,下模座上端装设有下模板,且下模板上端设置有冲切避让孔,上模座下端装设有压料板,且压料板上端装设有呈竖向布置的冲头,且冲头下端部设置有呈倾斜状的刀口,冲头固定装设于上夹板上端,且上夹板设置于压料板上端。本实用新型通过在冲头下端部设置有呈倾斜状的刀口,使得冲切材料时刀口左右两端不同步,从而减少了冲头在冲切时的冲裁力,进而降低了冲切噪音;故本实用新型具有设计新颖、结构简单,有效减少了冲裁力及降低了冲切噪音的优点。

### 附图说明

[0010] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明,但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 在图1中包括有:

[0013]	1——下模座	11——下模板
[0014]	111——冲切避让孔	12——排料孔
[0015]	2——上模座	21——压料板
[0016]	22——冲头	221——刀口
[0017]	23——上夹板	24——上垫板。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0019] 如图1所示,一种降噪冲切模,包括有下模座1及上模座2,下模座1上端装设有下模板11,且下模板11上端设置有冲切避让孔111,上模座2下端装设有压料板21,且压料板21上端装设有呈竖向布置的冲头22,且冲头22下端部设置有呈倾斜状的刀口221,冲头22固定装设于上夹板23上端,且上夹板23设置于压料板21上端。

[0020] 进一步的,所述下模座1上端设置有与所述冲切避让孔111对应匹配的排料孔12,便于冲切废料的排料。

[0021] 进一步的,所述刀口221的倾斜角度 $a$ 为 $1^{\circ}$ - $3^{\circ}$ ,作为本实施例优选的,所述刀口221的倾斜角度 $a$ 为 $2^{\circ}$ 。

[0022] 进一步的,所述上夹板23与所述上模座2之间装设有上垫板24。

[0023] 需作更进一步的解释,本实用新型通过在冲头22下端部设置有呈倾斜状的刀口221,使得冲切材料时刀口221左右两端不同步,从而减少了冲头2在冲切时的冲裁力,进而降低了冲切噪音;故本实用新型具有设计新颖、结构简单,有效减少了冲裁力及降低了冲切噪音的优点。

[0024] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

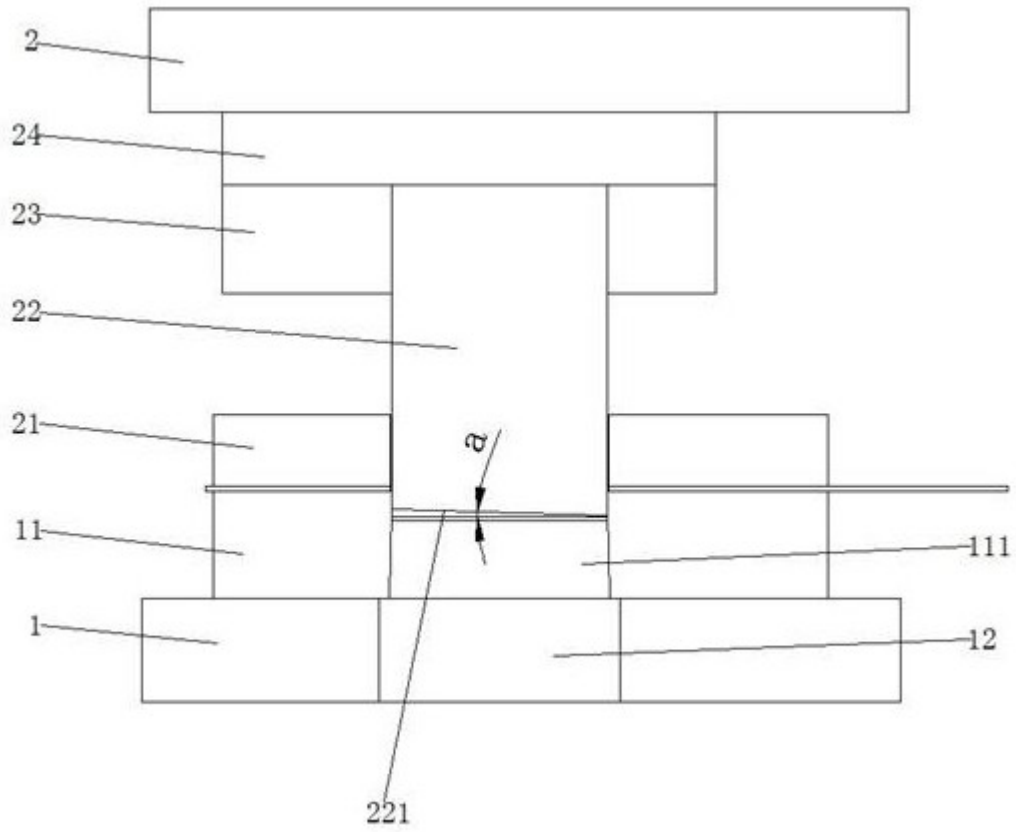


图1