



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204451495 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520028639. 0

(22) 申请日 2015. 01. 15

(73) 专利权人 长兴艾飞特塑料科技有限公司

地址 313106 浙江省湖州市长兴县洪桥镇陈桥工业园

(72) 发明人 杨俊波 杨志德

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务有限公司 33109

代理人 尉伟敏

(51) Int. Cl.

B41F 17/00(2006. 01)

B41F 31/02(2006. 01)

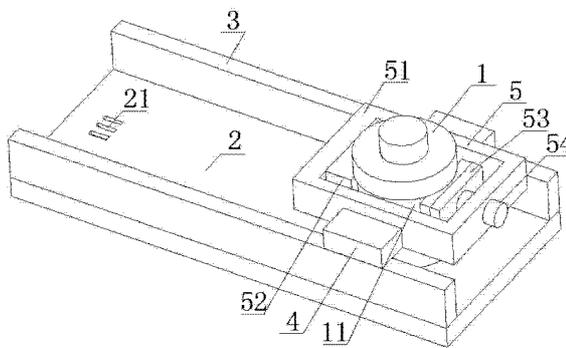
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种移印机组合式填墨结构

(57) 摘要

本实用新型旨在解决移印机填墨结构只能适用一个尺寸的油墨,且油墨拆装不便的问题,提供一种移印机组合式填墨结构,包括油墨和具有凹陷图案的移印钢板,移印钢板的两侧分别设有相互平行的导轨,导轨上滑动连接有滑块,滑块上连接有油墨夹具,油墨配合在油墨夹具之中;油墨夹具包括连接在滑块上的夹具框架、定压块和动压块,定压块与夹具框架固定连接,动压块通过调节螺钉连接在夹具框架上,油墨外侧面上设有环形凹槽,定压块和动压块从两侧压合在环形凹槽中。本实用新型的有益效果是,结构简单可靠,可以方便的拆卸或安装油墨,加快生产节奏,减少辅助时间,提高生产效率;适用范围广、通用性好。



1. 一种移印机组合式填墨结构,包括油盅(1)和具有凹陷图案(21)的移印钢板(2),其特征在于,移印钢板(2)的两侧分别设有相互平行的导轨(3),导轨(3)上滑动连接有滑块(4),滑块(4)上连接有油盅夹具(5),油盅(1)配合在油盅夹具(5)之中。

2. 根据权利要求1所述的一种移印机组合式填墨结构,其特征在于,油盅夹具(5)包括连接在滑块(4)上的夹具框架(51)、定压块(52)和动压块(53),定压块(52)与夹具框架(51)固定连接,动压块(53)通过调节螺钉(54)连接在夹具框架(51)上,油盅(1)外侧面上设有环形凹槽(11),定压块(52)和动压块(53)从两侧压合在环形凹槽(11)中。

3. 根据权利要求2所述的一种移印机组合式填墨结构,其特征在于,定压块(52)的材质为橡胶,定压块(52)与油盅(1)的接触面为圆弧形面,动压块(53)与油盅(1)接触部分的材质为橡胶,动压块(53)与油盅(1)的接触面为圆弧形面。

一种移印机组合式填墨结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及油墨印刷技术领域,尤其涉及一种移印机组合式填墨结构。

背景技术

[0002] 油盅式移印机的工作原理为:装有油墨的油盅在移印钢板表面上做直线往复移动,油盅内的油墨在运动过程中填入移印钢板表面的凹陷图案中;然后通过移印胶头将填入凹陷图案中的油墨沾起,并压印在承印的工件表面上,完成移印过程。

[0003] 现有的移印机的油盅与移印钢板之间的配合方式,只能配合使用某个尺寸的油盅,且油盅安装好后,拆卸和安装不方便。

[0004] 例如,在现有的公开文件中,有公告号为 CN203331568U、公告日为 2013. 12. 11 的中国专利文献,公开了一种新型油盅式移印机,包括机架、横杆、模板,所述横杆固定连接在机架上,其特征在于:所述机座上安装有印头,所述横杆下端设置有底座,所述底座左端连接有模板,所述模板上方设置有刮刀,所述横杆上连接有钢板,所述钢板上安装有油杯。该技术方案不足之处在于,只能适用一个尺寸的油盅,且油盅拆装不便。

实用新型内容

[0005] 为解决现有的移印机填墨结构只能适用一个尺寸的油盅,且油盅拆装不便的问题,本实用新型提供一种结构简单可靠、油盅拆卸或安装方便、适用不同尺寸的油盅的移印机组合式填墨结构。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0007] 一种移印机组合式填墨结构,包括油盅和具有凹陷图案的移印钢板,移印钢板的两侧分别设有相互平行的导轨,导轨上滑动连接有滑块,滑块上连接有油盅夹具,油盅配合在油盅夹具之中。通过油盅夹具来固定油盅,可以方便的拆卸或安装油盅,加快生产节奏,减少辅助时间,提高生产效率;另外,可以通过调节油盅夹具来适用不同尺寸的油盅,适用范围广、通用性好。

[0008] 作为优选,油盅夹具包括连接在滑块上的夹具框架、定压块和动压块,定压块与夹具框架固定连接,动压块通过调节螺钉连接在夹具框架上,油盅外侧面上设有环形凹槽,定压块和动压块从两侧压合在环形凹槽中。通过油盅夹具的定压块和动压块压紧油盅,可以快速更换油盅,还可以适用于不同尺寸的油盅。

[0009] 作为优选,定压块的材质为橡胶,定压块与油盅的接触面为圆弧形面,动压块与油盅接触部分的材质为橡胶,动压块与油盅的接触面为圆弧形面。橡胶材质及接触部分的圆弧形面使得在压紧时,动压块和定压块与油盅之间的接触面增大,压合可靠。

[0010] 本实用新型的有益效果是:结构简单可靠,可以方便的拆卸或安装油盅,加快生产节奏,减少辅助时间,提高生产效率;可以通过调节油盅夹具来适用不同尺寸的油盅,适用范围广、通用性好。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0012] 图中 :1. 油盅, 11. 环形凹槽, 2. 移印钢板, 21. 凹陷图案, 3. 导轨, 4. 滑块, 5. 油盅夹具, 51. 夹具框架, 52. 定压块, 53. 动压块, 54. 调节螺钉。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0014] 如图 1 所示, 一种移印机组合式填墨结构, 包括油盅 1 和具有凹陷图案 21 的移印钢板 2, 移印钢板 2 的两侧分别设有相互平行的导轨 3, 导轨 3 上滑动连接有滑块 4, 滑块 4 上连接有油盅夹具 5, 油盅 1 配合在油盅夹具 5 之中; 油盅夹具 5 包括连接在滑块 4 上的夹具框架 51、定压块 52 和动压块 53, 定压块 52 与夹具框架 51 固定连接, 动压块 53 通过调节螺钉 54 连接在夹具框架 51 上, 油盅 1 外侧面上设有环形凹槽 11, 定压块 52 和动压块 53 从两侧压合在环形凹槽 11 中; 定压块 52 的材质为橡胶, 定压块 52 与油盅 1 的接触面为圆弧形面, 动压块 53 与油盅 1 接触部分的材质为橡胶, 动压块 53 与油盅 1 的接触面为圆弧形面。需要更换油盅 1 时, 拧松调节螺钉 54, 取出原油盅 1, 将新油盅 1 放入定压块 52 和动压块 53 之间, 并使定压块 52 和动压块 53 压合在环形凹槽 11 处, 拧紧调节螺钉 54, 更换完毕。

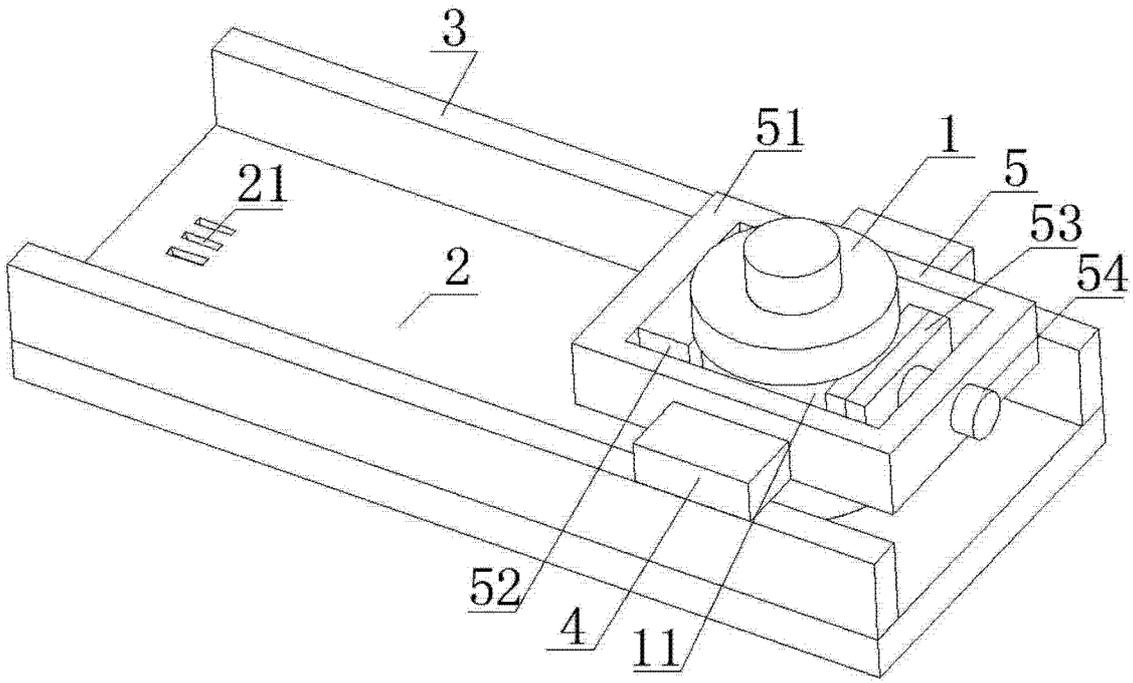


图 1