

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B29C 45/66 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820041535.3

[45] 授权公告日 2009年7月29日

[11] 授权公告号 CN 201279901Y

[22] 申请日 2008.8.4

[21] 申请号 200820041535.3

[73] 专利权人 汉达精密电子(昆山)有限公司

地址 215300 江苏省昆山市出口加工区

[72] 发明人 夏伟

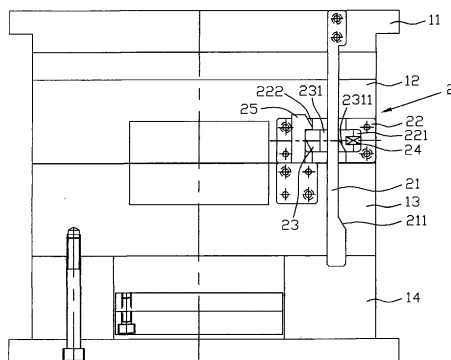
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

一种定位开模机构

[57] 摘要

本实用新型公开了一种定位开模机构，包括顶板、母模、公模、固定板及定位开模机构，所述公模及母模中均开设有导槽，所述定位开模机构包括：拨杆，设置于所述导槽内，其一端锁固于所述顶板上，其另一端设置有斜靠面；定位块，设置于所述母模内，其内部设置有滑轨；滑块，以可相对所述定位块滑动的方式安装于所述滑轨中，其内部开设有穿孔，该穿孔于所述拨杆设置的斜靠面同一侧设置有斜面；弹性组件，安装于所述滑轨与所述滑块之间；以及卡勾，以外露于公模相对母模的侧面的方式安装于所述公模上，于闭模状态时，该卡勾的外露部分可卡固于所述定位块相应处开设的卡槽内。该定位开模机构具有结构简单，且能精确控制模具的开模及合模的顺序等优点。



-
- 1、一种定位开模机构，包括顶板、母模、公模、固定板及定位开模机构，其中，所述公模及母模中均开设有导槽，其特征在于，所述定位开模机构包括：
- 拨杆，设置于所述导槽内，其一端锁固于所述顶板上，其另一端设置有斜靠面；
 - 定位块，设置于所述母模内，其内部设置有滑轨；
 - 滑块，以可相对所述定位块滑动的方式安装于所述滑轨中，其内部开设有穿孔，该穿孔于所述拨杆设置的斜靠面同一侧设置有斜面；
 - 弹性组件，安装于所述滑轨与所述滑块之间；以及
 - 卡勾，以外露于公模相对母模的侧面的方式安装于所述公模上，于闭模状态时，该卡勾的外露部分可卡固于所述定位块相应处开设的卡槽内。
- 2、根据权利要求1所述的定位开模机构，其特征在于：所述弹性组件为弹簧。

一种定位开模机构

技术领域

本实用新型涉及一种模具的开模机构。具体地说是一种塑料加工中的定位开模机构。

背景技术

目前，双模机通常是在常规的固定模板和活动模板之间安装了一个中间模板。中间模板的两侧安装两个标准的模具，在运转中两个模具交替开模卸下工件。注塑部件被移至注塑机的背后并交替对每个模具进行注射。两个模具的注塑过程是相互错开的，然而在分有很多行位的模时，经常因三板模各分模面所受的阻力不同，导致合模时出现先后顺序。

实用新型内容

有鉴于上述课题，本实用新型的目的在于克服现有技术的不足与缺陷，提供一种目的在于克服现有技术的不足与缺陷，提供一种能精确定位、结构简单的定位开模机构。

本实用新型公开了一种定位开模机构，包括顶板、母模、公模、固定板及定位开模机构，其中，所述公模及母模中均开设有导槽，所述定位开模机构包括：拨杆，设置于所述导槽内，其一端锁固于所述顶板上，其另一端设置有斜靠面；定位块，设置于所述母模内，其内部设置有滑轨；滑块，以可相对所述定位块滑动的方式安装于所述滑轨中，其内部开设有穿孔，该穿孔于所述拨杆设置的斜靠面同一侧设置有斜面；弹性组件，安装于所述滑轨与所述滑块之间；以及卡勾，以外露于公模相对母模的侧面的方式安装于所述公模上，于闭模状态时，该卡勾的外露部分可卡固于所述定位块相应处开设的卡槽内。

较优的，所述弹性组件为弹簧。

本实用新型的定位开模机构具有结构简单，且能精确控制模具的开模及合模的顺序等优点。

附图说明

图1为本实用新型一较佳实施例的闭模状态时的剖面结构示意图。

图2为本实用新型一较佳实施例的开模状态一的剖面结构示意图。

图3为本实用新型一较佳实施例的开模状态二的剖面结构示意图。

具体实施方式

为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征，以下结合实施方式并配合附图详细予以说明。

请参阅图 1，本实用新型一较佳实施例的闭模状态时的剖面结构示意图。该模具包括顶板 11、母模 12、公模 13、固定板 14 及定位开模机构 2，其中，所述公模 13 及母模 12 中均开设有导槽（图未示），所述定位开模机构 2 包括：拨杆 21，设置于所述导槽内，其一端锁固于所述顶板 11 上，其另一端设置有斜靠面 211；定位块 22，设置于所述母模 12 内，其内部设置有滑轨 221；滑块 23，以可相对所述定位块 22 滑动的方式安装于所述滑轨 221 中，其内部开设有穿孔 231，该穿孔 231 于所述拨杆 21 设置的斜靠面 211 同一侧设置有斜面 2311；弹簧 24，安装于所述滑轨 221 与所述滑块 23 之间；以及卡勾 25，以外露于所述公模 13 相对所述母模 12 的侧面的方式安装于所述公模 13 上，于闭模状态时，该卡勾 25 的外露部分可卡固于所述定位块 22 相应处开设的卡槽 222 内。

请参阅图 2，为本实用新型一较佳实施例的开模状态一的剖面结构示意图。于此，该模具在开模时，首先由机台给予所述顶板 11 上拉的力，当所述拨杆 21 移动至其所述斜靠面 211 与所述穿孔 231 的斜面 2311 相遇后，在机台继续将所述顶板 11 上拉的过程中，所述滑块 23 会相对所述滑轨 221 向远离所述卡勾 25 的方向滑动。

请继续参阅图 3，为本实用新型一较佳实施例的开模状态二的剖面结构示意图。此时，所述滑块 23 已滑动至最右端，从而解除了其与所述卡勾 25 的卡合状态。随着机台带动所述顶板 11 继续上拉，可使所述母模 12 完全拉离所述公模 13，从而完成该模具的开模操作。

以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并非用来限定本实用新型的实施范围；凡是依本实用新型所作的等效变化与修改，都被本实用新型的专利范围所覆盖。

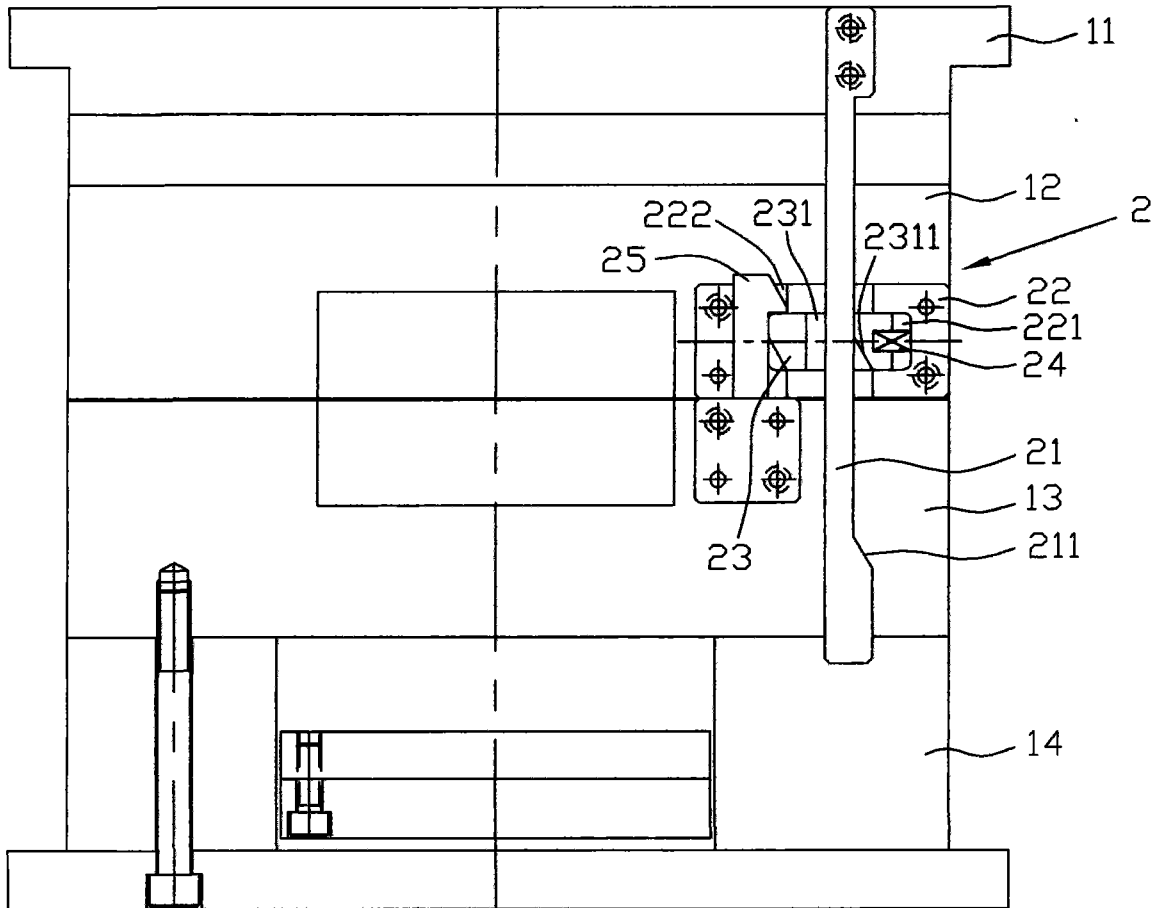


图1

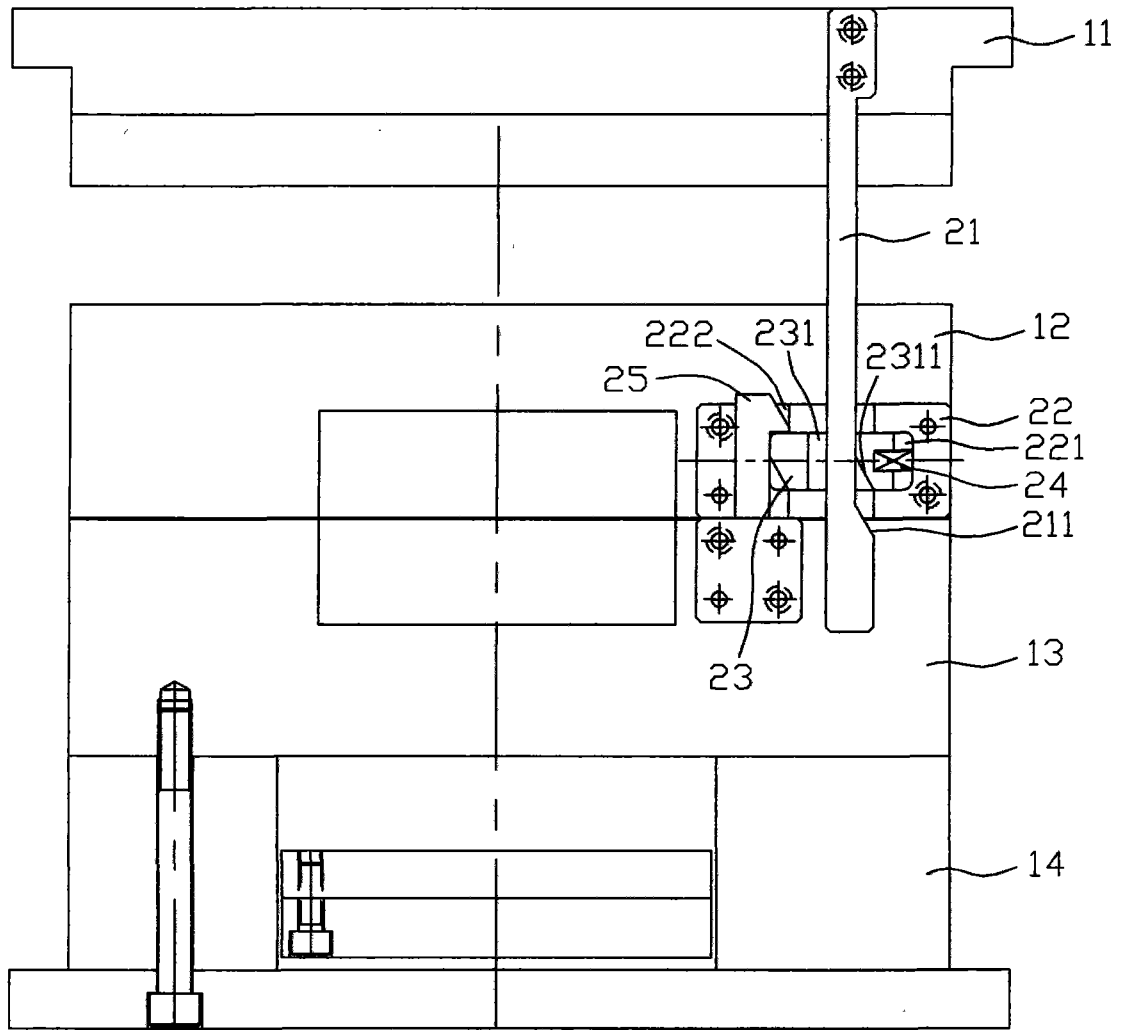


图2

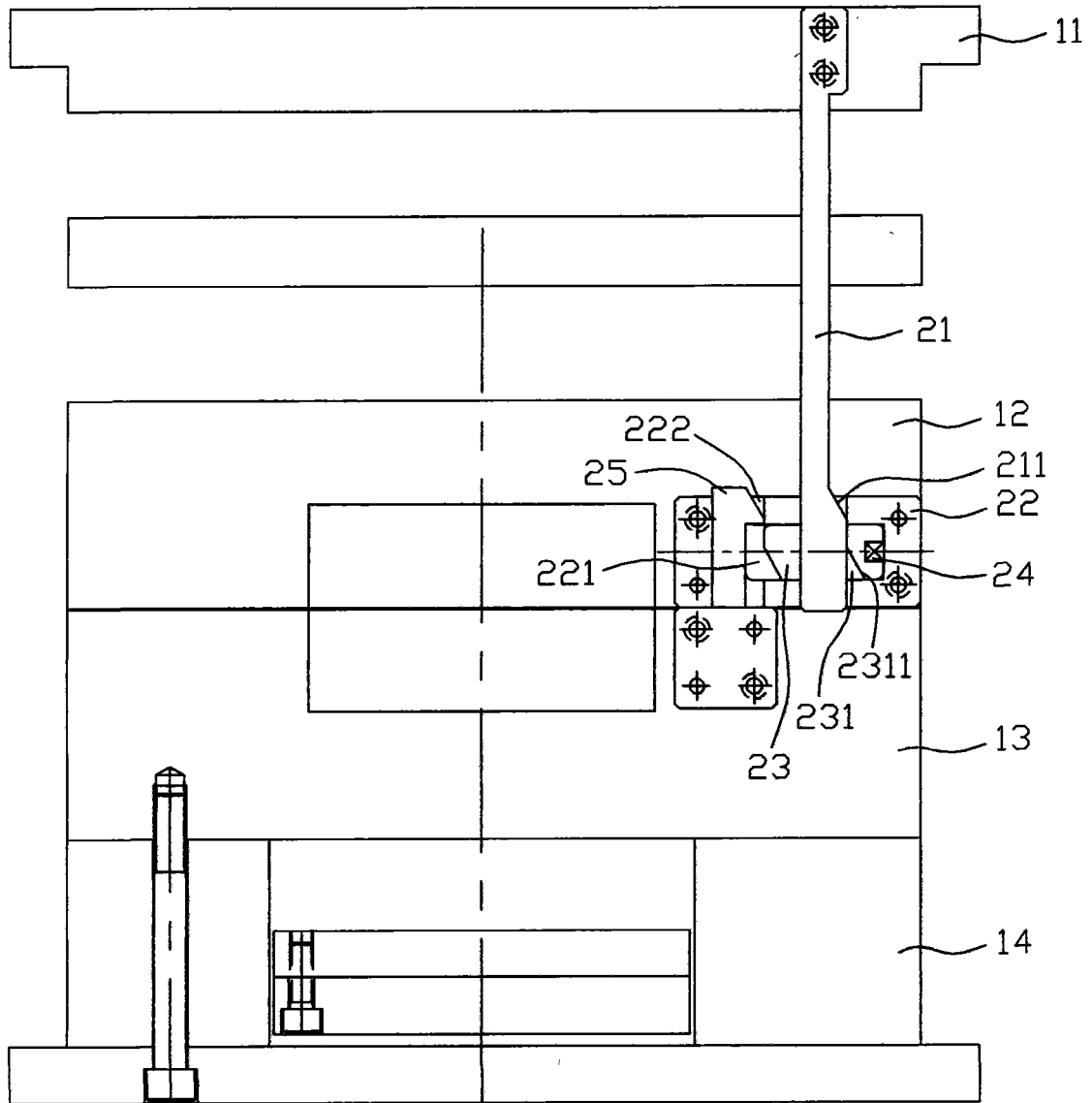


图3