



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012106329/05, 21.02.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

10.07.2009 SE PCT/SE2009/050892

(62) Номер и дата подачи первоначальной заявки,
из которой данная заявка выделена: 2012104714
10.07.2009

(43) Дата публикации заявки: 27.08.2013 Бюл. № 24

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

АЛЬФА ЛАВАЛЬ КОРПОРЕЙТ АБ (SE)

(72) Автор(ы):

**ТЕРНБЛОМ Олле (SE),
ЭЛИАССОН Томас (SE),
БУРМЕЙСТЕР Янке (SE),
ПОГЕН Матс-Эрьян (SE),
СТЬЕРНСВЕРД Пер (SE)****(54) ГАЗООЧИСТНОЙ СЕПАРАТОР****(57) Формула изобретения**

1. Способ сборки газоочистного сепаратора (2') для разделения текучей смеси веществ различной плотности, таких как газ и жидкость, причем сепаратор (2') содержит:

кожух (4', 70'), содержащий первую и вторую отдельные части (4', 70'), причем первая часть (4') кожуха имеет установочную поверхность (632), на которой устанавливается базовая поверхность (630) второй части (70') кожуха так, чтобы образовать внутреннее пространство кожуха (4', 70'); и

роторный узел (78', 84'), расположенный в указанном внутреннем пространстве и способный вращаться вокруг оси (64') первой части (4') кожуха относительно кожуха (4', 70'), причем роторный узел (78', 84') содержит вращающийся вал (78'), установленный с возможностью вращения в первой части (4') кожуха с помощью подшипникового узла (50') и установленный с возможностью вращения во второй части (70') кожуха;

отличающийся тем, что способ сборки указанного сепаратора (2') содержит этапы, на которых:

устанавливают с возможностью вращения вращающийся вал (78') во второй части кожуха (70') в заданном положении относительно указанной базовой поверхности (630), причем указанное заданное положение совпадает с указанной осью (64'), когда базовая поверхность (630) второй части (70') кожуха совмещается с установочной поверхностью (632) первой части кожуха (4');

располагают подшипниковый узел (50') в зажимном приспособлении (500), причем зажимное приспособление (500) содержит базовую поверхность (634) для совмещения с установочной поверхностью (632) первой части (4') кожуха, и средство (512) приема указанного подшипникового узла (50') в положение относительно базовой поверхности (634) зажимного приспособления (500) так, что подшипниковый узел (50') принимается зажимным приспособлением в положении относительно базовой поверхности (634)

зажимного приспособления, которое совпадает с указанной осью (64'), когда базовая поверхность (634) зажимного приспособления (500) совмещается с указанной установочной поверхностью (632) первой части (4') кожуха;

совмещают базовую поверхность (634) зажимного приспособления (500) с указанной установочной поверхностью (632) первой части (4') кожуха и закрепляют подшипниковый узел (50') на первой части (4') кожуха.

2. Способ по п.1, при котором этап закрепления подшипникового узла (50') содержит перемещение приемного средства (512) зажимного приспособления (500) в аксиальном направлении вдоль указанной оси (64') относительно первой части кожуха (4'), в то время как базовая поверхность (634) зажимного приспособления (500) совмещается с указанной установочной поверхностью (632) первой части кожуха (4'), и подшипниковый узел (50') приводится таким образом в касание с первой частью кожуха (4').

3. Способ по п.2, при котором приемное средство (512) перемещается в указанном аксиальном направлении относительно базовой поверхности (634) зажимного приспособления (500) так, чтобы прижать подшипниковый узел (50') к первой части кожуха (4').

4. Способ по любому из пп.1-3, при котором зажимное приспособление (500) содержит средство, предназначенное для того, чтобы допустить движение приемного средства (512) в аксиальном направлении вдоль указанной оси (64') относительно базовой поверхности (634) зажимного приспособления (500).

5. Способ по п.1, при котором этап закрепления подшипникового узла (50') содержит вращение приемного средства (512) зажимного приспособления (500) вокруг указанной оси (64') относительно первой части кожуха (4'), в то время как базовая поверхность (634) зажимного приспособления (500) совмещается с указанной установочной поверхностью (632) первой части кожуха (4').

6. Способ по п.5, при котором этап закрепления подшипникового узла (50') содержит сварку трением подшипникового узла (50') с первой частью кожуха (4').

7. Способ по п.5 или 6, при котором зажимное приспособление (500) содержит средство, предназначенное для того, чтобы допустить вращение приемного средства (512) относительно базовой поверхности (634) зажимного приспособления (500).

8. Газоочистной сепаратор (2') для разделения текучей смеси веществ различной плотности, таких как газ и жидкость; при этом сепаратор (2') собран так, как заявлено в пп.1-7.

RU 2012106329 A

RU 2012106329 A