

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

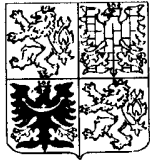
zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2565-96

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **01. 03. 95**

(32) Datum podání prioritní přihlášky: **04.03.94**

(31) Číslo prioritní přihlášky: **94/9404234**

(33) Země priority: **GB**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **18. 03. 98**
(Věstník č. 3/98)

(86) PCT číslo: **PCT/GB95/00436**

(87) PCT číslo zveřejnění: **WO 95/23743**

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl.⁶:

B 65 D 43/08
B 65 D 43/10

(71) Přihlášovatel:

COMPGEN Limited, London, GB;

(72) Původce:

Sheahan Mark, London, GB;

(74) Zástupce:

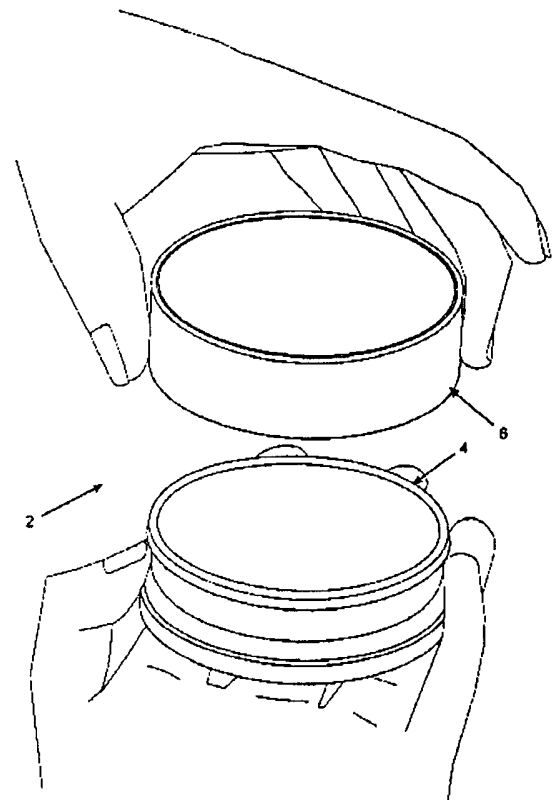
Koreček Ivan JUDr., Na baště sv. Jiří 9,
Praha 6, 16000;

(54) Název přihlášky vynálezu:

Krabička diskového tvaru

(57) Anotace:

Krabička (2) diskového tvaru tvaru obsahující hlavní díl (4) a víčko (6), které je nalisováno na hlavním dílu (4). Hlavní díl (4) má základnu (8), obvodovou stěnu (10) a žlábek (12) ve vnější straně (14) obvodové stěny (10). Víčko (6) má vršek (16) a obvodovou stěnu (18). Obvodová stěna (18) víčka (6) obklopuje obvodovou stěnu (10) hlavního dílu (4), když je víčko (6) nasazeno na hlavním dílu (4). Jak hlavní díl (4) tak víčko (6) jsou vyrobeny z plastu a mají takovou tloušťku stěny, že obvodová stěna (18) víčka (6) je stlačitelná do žlábků (12) ve vnější straně (14) obvodové stěny (10) hlavního dílu (4), aby způsobila oddělení víčka (6) od hlavního dílu (4) vyklouznutím.



CZ 2565-96 A3

2565-96

| | |
|-------------------------------------|------------|
| č.j. | 094239 |
| DOŠLO | 20. XII 96 |
| URAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ | |
| PŘÍL. | |

Krabička diskového tvaru

Oblast techniky

Vynález se týká krabičky diskového tvaru.

Dosavadní stav techniky

Krabičky diskového tvaru jsou dobře známé. Jedna z nejznámějších krabiček diskového tvaru je krabička na leštadlo na boty, která obsahuje leštadlo pro různé typy obuvi. Známé krabičky diskového tvaru mohou obecně obsahovat jakýkoliv vhodný materiál, takže mimo leštadla na boty krabičky mohou obsahovat leštadla například na kabelky nebo na nábytek, nebo kosmetické krémy například na obličej nebo na ruce nebo vlasové gely, zubní pasty v prášku nebo léčiva. Navíc k tomu že jsou diskového tvaru, známé krabičky jsou konstruovány pro držení v ruce a mají hlavní díl a víčko. Víčko je obvykle nalisované na hlavní části. Víčko je obvykle z hlavní části snímáno kroucením a tažením nebo otáčením zařízení zabírajícího do víčka, které odtlačuje víčko z hlavní části.

Známé krabičky diskového tvaru jsou tradičně zhotoveny z kovu a ačkoliv výroba krabiček se zlepšovala postupem doby s technickým pokrokem, není výroba krabiček dosud tak snadná jak by mohla být, nejen s ohledem na výroby krabiček ale také s ohledem na potisk krabiček příslušným reklamním materiálem a instrukcemi.

Podstata vynálezu

Cílem vynálezu je zjednodušit výše uvedený problém.

Ve shodě s tím vynález nabízí krabičku diskového tvaru obsahující hlavní díl a víčko, které je nalisováno na hlavním dílu: hlavní díl má základnu, obvodovou stěnu a žlábek na vnější straně obvodové stěny; víčko má vršek a obvodovou stěnu;

obvodová stěna víčka obklopuje obvodovou stěnu hlavního dílu když je víčko na hlavním dílu a jak hlavní díl tak víčko jsou vyrobeny z plastu, takže obvodová stěna víčka je stlačitelná do žlábků ve vnější straně obvodové stěny hlavního dílu aby způsobila oddělení víčka od hlavního dílu vyklouznutím.

Použití plastového materiálu pro výrobu krabičky diskového tvaru podle vynálezu umožňuje výrobcům využít výhod způsobů tváření plastických hmot, které nemohou být využity při výrobě z kovu, např. plechu. Plastový materiál se propůjčuje k vytlačení vhodných reklamních návrhů. Krabička diskového tvaru se propůjčuje k potišťování a/nebo opatření nálepkami v důsledku toho že krabička může být vyrobena s hladkými vnějšími povrchy na vršku víčka na boční stěně a na základně hlavního dílu. Potisk může být uskutečněn, například poduškovým tiskem na základnu hlavního dílu a vršek víčka a rotačními tiskárnami na obvodové stěny víčka a/nebo hlavního dílu.

Krabička diskového tvaru podle vynálezu může být vyráběna v téže velikosti jako existující krabičky diskového tvaru zhotovené z plechu takže není nutné aby výrobci měnili své balení. Krabička diskového tvaru podle vynálezu může být také zhotovena tak aby co možná nejvíce se vzhledem podobala existujícím krabičkám diskového tvaru zhotoveným z plechu aby snížila odpor obecné veřejnosti kupovat a užívat nový typ krabičky diskového tvaru.

Snímání víčka z hlavního dílu je jednoduše prováděno stlačením obvodové stěny víčka. Osoba stlačující obvodovou stěnu víčka může cítit žlábků v obvodové stěně hlavního dílu. Uživatel krabičky diskového tvaru vždy cítí, že sejmutí víčka probíhá pod jeho plnou kontrolou, což není vždy případ s krabičkami diskového tvaru zhotovenými z plechu, kde musí být vynaložena velká snímací síla a víčko se náhle oddělí ze základního dílu, spíše než kontrolovaným způsobem jak tomu je u

krabičky diskového tvaru podle vynálezu. S krabičkou diskového tvaru podle vynálezu může být použité jednoduché stisknutí a uvolnění obvodové stěny víčka k oddělení hlavního dílu od víčka a například jeho vypadnutí do jedné ruky osoby zatímco víčko zůstane v její druhé ruce.

Žlábek v krabičce má dvojici stran, z nichž strana žlábků bližší základně je vydutá, do které zabírá obvodová stěna víčka a vytlačuje víčko z hlavního dílu když je obvodová strana víčka vtlačena do žlábků.

Když má krabička žlábek s vydutou stranou, pak krabička je přednostně krabičkou, ve které hlavní díl má útvar, který vede do vyduté strany žlábků a který působí počáteční oddělovací pohyb víčka z hlavního dílu, ten útvar je přednostně vydutý.

Obvodová stěna víčka může mít lemovou část pro klouzání přes útvar během počátečního oddělovacího pohybu, přičemž lemová část je tlustší než sousední část obvodové stěny víčka. Taková konstrukce víčka umožňuje použití relativně tenké obvodové stěny, s lemem pomáhajícím pak udržet tvar víčka. V alternativní konstrukci obvodová stěna víčka může mít zaoblený konec vzdálený od krytu, přičemž zaoblený konec je pro klouzání přes útvar během počátečního oddělovacího pohybu. V tomto alternativním útvaru víčka bude obvodová stěna obvykle tlustší než když je použit lem.

Víčko krabičky může mít vršek a obvodovou stěnu takové tloušťky že víčko je schopno přijmout lehce eliptický tvar když obvodová stěna je stlačena do žlábků, a tím zmenšit dotykovou plochu mezi víčkem a hlavním dílem a tím zmenšit tření mezi víčkem a hlavním dílem a tak umožnit sejmutí víčka z hlavního dílu.

Krabička může mít obvodovou stěnu hlavního dílu s dovnitř skloněnou částí vnějšího povrchu na jeho konci vzdáleném od

základny a obvodovou stěnu víčka se skloněnou částí mezi jejími dvěma konci, dovnitř skloněná část vnějšího povrchu obvodové stěny základního dílu a skloněná část obvodové stěny víčka zabírají navzájem do sebe když je obvodová stěna víčka plně stlačena do žlábků a zajišťují že víčko je schopno pokračovat v klouzání z hlavního dílu když tlak prstů tlačící obvodovou stěnu víčka do žlábků je uvolněn.

Krabička může mít víčko jehož vršek má skloněnou okrajovou část, která je umístěná v sousedství vnitřního povrchu konce obvodové stěny hlavního dílu vzdáleného od základny když krabička je uzavřena, přičemž skloněná okrajová část zatlačuje jakýkoliv obsah krabičky, který je na konci obvodové stěny hlavního dílu zpět dovnitř hlavního dílu. Takové uspořádání může být zvláště užitečné pro obsah krabičky jako je leštadlo na boty, které se během vyprazdňování dostane přes otevřený konec hlavního dílu.

Základna hlavního dílu může mít hladký vnitřní povrch. U známých krabiček diskového tvaru zhotovených z plechu, zvláště těch, které jsou užívány pro leštadlo na boty jsou na vnitřním povrchu základny hlavního dílu často žlábků a leštadlo na boty zůstává v těchto žlábkách. Panuje přesvědčení že uživatelé mají sklon podržet krabičky déle a pokoušejí se dostat poslední trochu leštadla ze žlábků. U hladkého povrchu panuje přesvědčení, že lidé použijí obsah krabičky rychleji než když jsou přítomny žlábků.

Přirozeně, když je to požadováno, může mít základna spodního dílu žlábkovaný vnitřní povrch.

Základna hlavního dílu má přednostně jednoduchý žlábek v jejím vnějším povrchu. Tento žlábek je schopen umožnit hlavnímu dílu jeho tváření s v podstatě pravidelným rozdělením tvářeného materiálu bez nutnosti použití jádra formy. Jestliže je to

žádoucí může být také víčko opatřeno žlábkovaným vnějším povrchem.

Přednostně, obvodová stěna hlavního dílu má vnitřní povrch opatřený alespoň jedním obvodově vystupujícím žebrem. To pomáhá udržet obsah krabičky v hlavním dílu v případě, že obsah vyschne a rozpraská se. Jestliže je to však žádoucí může být však obvodová stěna hlavní části hladká nebo žlábkovaná na svém vnitřním povrchu.

Obvodová stěna víčka může mít na své vnější straně útvar pro indikování kde obvodová stěna víčka má být stlačena aby se krabička otevřela. Útvar může být vystouplý útvar s prohlubní pro prsty a palec osoby stlačující víčko.

Krabička může mít alespoň víčko nebo hlavní díl s útvarem pro zabránění utěsnění hlavního dílu když je krabička uzavřena. To umožní obsahu krabičky dýchat, na příklad jak je obvyklé v případě leštidla na boty kde kovové krabičky diskového tvaru jsou obvykle opatřeny odvzdušňovacím bodem k zabránění utěsnění. Dýchání je žádoucí protože leštidlo na boty obsahuje rozpouštědla.

Krabička může mít hlavní díl s částí zabírající s víčkem umístěnou mezi dovnitř skloněnou vnější částí povrchu a žlábkem, ve které má víčko sousední do hlavního dílu zabírající část, a ve které alespoň jedna do víčka zabírající část hlavního dílu a do hlavního dílu zabírající část na víčku jsou opatřeny útvarem pro zabránění utěsnění hlavního dílu když je krabička uzavřena. Útvar je přednostně kanálek ale může to být nějaký jiný útvar jako např. rýhování, když je třeba. Obecně může být využit jakýkoliv vhodný útvar.

Je-li třeba, krabička podle vynálezu může mít víčko, které utěsní hlavní díl když je krabička uzavřena. Obecně, rozhodnutí zda mít víčko které úplně těsní nebo netěsní hlavní díl záleží

na typu materiálu uloženého v krabičce. Obecně, krabička diskového tvaru podle vynálezu může obsahovat jakýkoliv vhodný materiál, včetně těch materiálů, které jsou v současnosti ukládány do podobných krabiček diskového tvaru zhotovených z kovu.

Krabička podle vynálezu bude mít obvykle víčko a hlavní díl vyrobeny z téhož plastového materiálu. Rozdílné plastové materiály pro víčko a hlavní díl mohou být však využity když je to žádoucí. V současnosti je jako plastovému materiálu jak pro víčko tak pro hlavní díl dávana přednost polypropylenu. Mohou být použity i jiné plastové materiály.

Přehled obrázků na výkresech

Nyní budou popsány příklady provedení vynálezu pomocí připojených výkresů na kterých:

Obr. 1 je trojrozměrný pohled na první krabičku diskového tvaru v otevřeném stavu;

obr. 2 je pohled zdola na hlavní díl krabičky znázorněné na obr. 1;

obr. 3 je pohled z boku na hlavní díl znázorněný na obr. 2;

obr. 4 je zvětšený pohled na část hlavního dílu znázorněného na obr. 3;

obr. 5 je pohled shora na víčko tvořící součást krabičky znázorněné na obr. 1;

obr. 6 je pohled z boku na víčko znázorněné na obr. 5;

obr. 7 je zvětšený pohled na část víčka znázorněného na obr. 6;

obr. 8 je pohled z boku, částečně v řezu na krabičku znázorněnou na obr. 1 s víkem z obr. 5 na hlavním dílu z obr. 2;

obr. 9 je zvětšený řez částí krabičky diskového tvaru znázorněné na obr. 8;

obr. 10 je pohled ve směru šipky A z obr. 7;

obr. 11 je pohled shora na hlavní díl druhé krabičky diskového tvaru;

obr. 12 je zvětšený pohled na zakroužkovanou část obr. 11;

obr. 13 je pohled z boku na hlavní díl znázorněný na obr. 11; a

obr. 14 je zvětšený pohled na zakroužkovanou část obr. 13.

Příklady provedení vynálezu

Na výkresech je znázorněna krabička 2 diskového tvaru obsahující hlavní díl 4 a víčko 6, které je nalisováno na hlavním dílu 4.

Hlavní díl 4 má základnu 8, obvodovou stěnu 10 a žlábek 12 ve vnější straně 14 obvodové stěny 10. víčko má vršek 16 a obvodovou stěnu 18.

Obvodová stěna 18 víčka 6 obklopuje obvodovou stěnu 10 hlavního dílu 4 když je víčko 6 nasazeno na hlavním dílu 4 jak lze nejlépe vidět na obr. 8 a 9. Jak hlavní díl 4 tak víčko 6 jsou vyrobeny z polypropylenového plastu a mají takovou tloušťku stěny, že obvodová stěna 18 víčka 6 je stlačitelná do žlábků 12 ve vnější straně 14 obvodové stěny 10 hlavního dílu 4 aby způsobila oddělení víčka 6 od hlavního dílu 4 vyklouznutím.

Jak lze nejlépe vidět z obr. 9, žlábek 12 je vymezen dvojicí stran 20, 22. Strana 20 je strana žlábků 12 bližší základně 8. Jak lze vidět je tato strana 20 vydutá. Do této strany 20 zabírá obvodová stěna 18 víčka 6 a vytlačuje víčko 6 z hlavního dílu 4 když je obvodová strana 18 víčka 6 vtlačena do žlábků 12.

Jak lze nejlépe vidět z obr. 9, hlavní díl 4 má útvar 24, který vede do vyduté strany 20 žlábků 12, a který působí počáteční oddělovací pohyb víčka 6 z hlavního dílu 4. Útvar 24 je vydutý.

Obvodová stěna 18 víčka 6 má lemovou část 26, která klouže přes útvar 24 během počátečního oddělovacího pohybu. Lemová část 26 je tlustší než sousední část obvodové stěny 18 víčka 6. V alternativním provedení vynálezu (neznázorněno), sousední část 28 obvodové stěny 18 může být zhotovena tlustší než jak je znázorněno na obr. 9. V takovém případě může být lemová část 26 vypuštěna a nahrazena zaobleným koncem obvodové stěny 18.

Vršek 16 a obvodová stěna 18 víčka 6 mají takovou tloušťku, že víčko je schopno přijmout lehce eliptický tvar když obvodová stěna 18 je stlačena do žlábků 12. To umožňuje zmenšit dotykovou plochu mezi víčkem 6 a hlavním dílem 4. Tím se zmenší tření mezi víčkem 6 a hlavním dílem 4 a tak se umožní sejmutí víčka 6 z hlavního dílu 4. Jak víčko 6 klouzá směrem z hlavního dílu 4, dotyková povrchová plocha mezi víčkem 6 a hlavním dílem 4 se postupně zmenšuje, takže se víčko 6 pohybuje snadněji a snadněji z hlavního dílu 4. Osoba otevírající krabičku 2 má pocit, že dobře ovládá pohyb víčka 6. Jednoduché stisknutí a uvolnění obvodové stěny 18 víčka 6 jednou rukou postačí k tomu aby hlavní díl 4 vypadl do druhé ruky.

Obvodová stěna 10 hlavního dílu 4 má dovnitř skloněnou vnější povrchovou část 30, viz obr. 4 a 9. Tato vnější

povrchová část 30 je na konci obvodové stěny 10 vzdáleném od základny 8. Obvodová stěna 18 víčka 6 má skloněnou část 32 mezi jejími viz obr 7 a 9. Vnější povrchová část 30 na obvodové stěně 10 hlavní části 4 a skloněná část 32 obvodové stěny 18 víčka 6 zabírají navzájem do sebe když je obvodová stěna 18 víčka 6 plně stlačena do žlábků 12. Toto uspořádání vnější povrchové části 30 a skloněné části 32 zajišťuje že víčko 6 je schopno pokračovat v klouzání z hlavního dílu 4, když tlak prstů tlačící obvodovou 18 stěnu víčka 6 do žlábků 12 je uvolněn.

Vršek 16 víčka má skloněnou okrajovou část 34, jak je znázorňují obr. 6 a 7. Tato skloněná okrajová část 34 je umístěná v sousedství vnitřního povrchu 36 konce obvodové stěny 10 hlavního dílu 4 vzdáleného od základny 8 když krabíčka 2 je uzavřena. Skloněná okrajová část 34 zatlačuje jakýkoliv obsah krabíčky 2, který je na konci obvodové stěny 10 hlavního dílu 4 zpět dovnitř hlavního dílu 4.

Jak lze nejlépe vidět na obr 4, základna 8 hlavního dílu 4 může mít hladký vnitřní povrch 38. Základna 8 hlavního dílu 4 má žlábkovaný vnější povrch obsahující žlábek 40. Žlábek 40 je důležitý z výrobního hlediska, jelikož umožňuje tvářet plast v jeho blízkosti v podstatě v rovnoměrné tloušťce bez nutnosti použít skládací jádro formy. Jestliže alternativní žlábek uspořádán v poloze 41, pak bude potřeba skládací jádro formy a v podstatě to zdvojnásobí náklady na formu pro tváření hlavního dílu 4. Je nutné aby plast měl stejnoměrnou tloušťku aby bylo během tváření dosaženo pravidelné chlazení. Při příliš nepravidelném chlazení mohou se na tvářeném hlavním dílu 4 vytvořit tvářecí defekty.

Víčko 6 má zapuštěnou středovou plochu 42. Tato plocha 42 může být žlábkovaná je-li to požadováno.

Obvodová stěna 10 hlavního dílu 4 má vnitřní povrch 44 opatřený dvěma obvodově vystupujícími žebry 43, jak je nejlépe vidět na obr. 4. Žebra 43 pomáhají udržet obsah krabičky 2 v hlavním dílu 4 v případě, že obsah je leštadlo na boty nebo podobný materiál a tento obsah začal vysychat, praskat a má sklon vypadnout s hlavní částí 4. Jestliže je to však požadováno v alternativním provedení vynálezu (neznázorněno) může být vnitřní povrch 44 obvodové stěny 10 hladký.

Obvodová stěna 18 víčka 6 může mít na své vnější straně 46 útvar (neznázorněn) pro indikování kde obvodová stěna 18 víčka 6 má být stlačena aby se krabička 2 otevřela. Útvar může být vystouplý útvar s prohlubní pro prsty a palec osoby stlačující víčko 6.

Víčko 6 a/nebo hlavní díl 4 mohou mít útvar (neznázorněn) pro zabránění utěsnění hlavního dílu 4 když je krabička 2 uzavřena. Jak lze vidět z obr. 9, Hlavní díl 4 má část 48 zabírající do víčka 6, která je umístěna mezi vnější povrchovou část 30 a žlábkem 12. Víčko 6 má část 50 zabírající do sousední části hlavního dílu 4. Jedna nebo obě části 48, 50 mohou mít vyvýšené plochy působící jako útvary pro zabránění utěsnění hlavní části 4 když je krabička 2 zavřena. Jako alternativa nebo doplněk k vyvýšeným plochám může být použit průduchový kanálek 52 ve víčku 6 (viz obr. 10), nebo může být použit jiný vhodný typ útvaru. Zabránění utěsnění hlavního dílu 4 víčkem 6 je žádoucí když obsah krabičky 2 obsahuje rozpouštědlo. Když nastane utěsnění, nemůže rozpouštědlo uniknout a nahromaděné páry rozpouštědla mohou způsobit odskočení víčka 6 od hlavního dílu 4.

Krabička 2 je určena pro leštadlo na boty nebo jinou obuv. Leštadlo může být zahřáto na 60 °C a pak nalito do hlavního dílu 4, podobným způsobem jako je plněno do známých krabiček zhotovených z kovu. Teplota 60 °C není tak vysoká aby

nepříznivě ovlivnila napětí v polypropylenovém plastu, z kterého je hlavní díl 4 tvářen.

Hlavní díl 4 a víčko 6 jsou vyráběny ve tvarech, které umožňují jejich tvářením s minimalizací nežádoucích napětí v plastovém materiálu. Nežádoucí napětí mají sklon se vyskytovat tehdy, když různé části krabičky 2 jsou roztahovány nebo zužovány v různých poměrech a zobrazený tvar hlavního dílu 4 a víčka 6 je volen aby pokud možno minimalizoval taková nepříznivá napětí.

Jako alternativa k užití plnicího vtoku na vnějších stranách vršku 16 víčka 8 a spodku 8 základny 4, jako na běžných plastových krabičkách, může být plastový materiál plněn do forem krabičky 2 z místa uvnitř víčka 6 a základny 4 takže zbytek vtoku který je vytvořen když se plnicí otvor uzavře není běžně viditelný když krabička 2 stojí na polici a pod. Zbytek vtoku tím také bude na části krabičky, která není normálně potiskována. To je výhodné, neboť opakovaný tisk přes větší počet zbytků vtoků většího množství krabiček 2 může nepříznivě působit na použitou potiskovací podušku nebo váleček.

Znázorněná krabička 2 je pro obsah 50 ml leštidla na boty. Krabička 2 může být zhotovena v jakékoliv vhodné velikosti, ale obvykle bude pro obsah od 40-110 ml. V případě potřeby je snadné prodloužit obvodovou stěnu základny 8 a různé výše uvedené konstrukční znaky mohou zůstat všechny zachovány. Průměr víčka 6 a základny 4 může být zvětšen až do velikosti, při které může být krabička ještě pohodlně otevírána v ruce. Pro pevný dotyk a rychlé a snadné otevření, když je krabička 2 uzavřena, je třeba aby víčko 6 a základna 4 byly uspořádány tak, že část 36 se dotýká části 57 víčka 6, části 48, 50 se navzájem dotýkají a části 24, 26 se také navzájem dotýkají.

Na obr. 11-14 je znázorněn odlišný hlavní díl 4, v kterém podobné části jako v předchozích obr. byly označeny shodnými vztahovými značkami pro snadné porovnání a pochopení. Na obr. 11-14 je část 54 znázorněná na obr. 4, upravená tak, že hlavní díl 4 má šest vyvýšených částí 56. Tyto vyvýšené části 56 jsou vytvořeny jako zvýšené body, ve kterých se víčko 6 a hlavní část 4 stýkají když je krabíčka 2 uzavřena. Vyvýšené části 56 mají lehce sníženou výšku pro počáteční výrobu formy aby zajistily, že víčko 6 není příliš těsně nalisováno na hlavní části 4. Vyvýšené části 56 také snižují tření mezi víčkem 6 a hlavní části 4 aby zajistily snadné otevírání

Je třeba vzít v úvahu, že uskutečnění vynálezu, výše popsaná s pomocí připojených výkresů, jsou pouze příklady, které mohou být modifikovány. Tak např. znázorněná krabíčka 2 byla popsána jako krabíčka na leštadlo na boty. Krabíčka však může obsahovat jakýkoliv vhodný typ fluidního materiálu. Obvykle bude fluidní materiál polotuhý nebo ve formě gelu. Krabíčka 2 také může být zhotovena z jiného plastu než polypropylen. Vybraný plast by měl být chemicky inertní k předpokládanému obsahu krabíčky 2. Pokud je to požadováno, může být krabíčka 2 nebo její část, např. základna 8 zhotovena z průhledného nebo průsvitného materiálu, takže lze vidět obsah krabíčky.

| | |
|--|---------|
| č.j. | 2565-96 |
| 094439 | |
| DOŠLO | |
| 20. XI. 96 | |
| URAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVA PŘÍL. | |

1. Krabička diskového tvaru, vyznačující se tím, že obsahuje hlavní díl a víčko, které je nalisováno na hlavním dílu, přičemž hlavní díl má základnu, obvodovou stěnu a žlábek na vnější straně obvodové stěny; víčko má vršek a obvodovou stěnu; obvodová stěna víčka obklopuje obvodovou stěnu hlavního dílu když je víčko nasazeno na hlavním dílu a jak hlavní díl tak víčko jsou vyrobeny z plastu, takže obvodová stěna víčka je stlačitelná do žlábků ve vnější straně obvodové stěny hlavního dílu aby způsobila oddělení víčka od hlavního dílu vyklouznutím.

2. Krabička podle nároku 1, vyznačující se tím, že žlábek má dvojici stran, z nichž strana žlábků bližší základně je vydutá strana, do které zabírá obvodová stěna víčka a vytlačuje víčko z hlavního dílu když je obvodová strana víčka vtlačena do žlábků.

3. Krabička podle nároku 2, vyznačující se tím, že hlavní díl má útvar, který vede do vyduté strany žlábků a který působí počáteční oddělovací pohyb víčka z hlavního dílu, útvar je vydutý.

4. Krabička podle nároku 3, vyznačující se tím, že obvodová stěna víčka má lemovou část pro klouzání přes útvar během počátečního oddělovacího pohybu, přičemž lemová část je tlustší než sousední část obvodové stěny víčka.

5. Krabička podle kteréhokoliv předcházejícího nároku, vyznačující se tím, že vršek a obvodová stěna víčka krabičky mají takové tloušťky že víčko je schopno přijmout lehce eliptický tvar když obvodová stěna je stlačena do žlábků, a tím zmenšit dotykovou plochu mezi víčkem a hlavním dílem a tím zmenšit tření mezi víčkem a hlavním dílem a tak umožnit sejmutí víčka z hlavního dílu.

6. Krabíčka podle kteréhokoliv předcházejícího nároku, vyznačující se tím, že obvodová stěna hlavního dílu má dovnitř skloněnou část vnějšího povrchu na jeho konci vzdáleném od základny a obvodová stěna víčka má skloněnou část mezi jejími dvěma konci, dovnitř skloněná část vnějšího povrchu obvodové stěny základního dílu a skloněná část obvodové stěny víčka zabírají navzájem do sebe když je obvodová stěna víčka plně stlačena do žlábků a zajišťují že víčko je schopno pokračovat v klouzání z hlavního dílu když tlak prstů tlačící obvodovou stěnu víčka do žlábků je uvolněn.

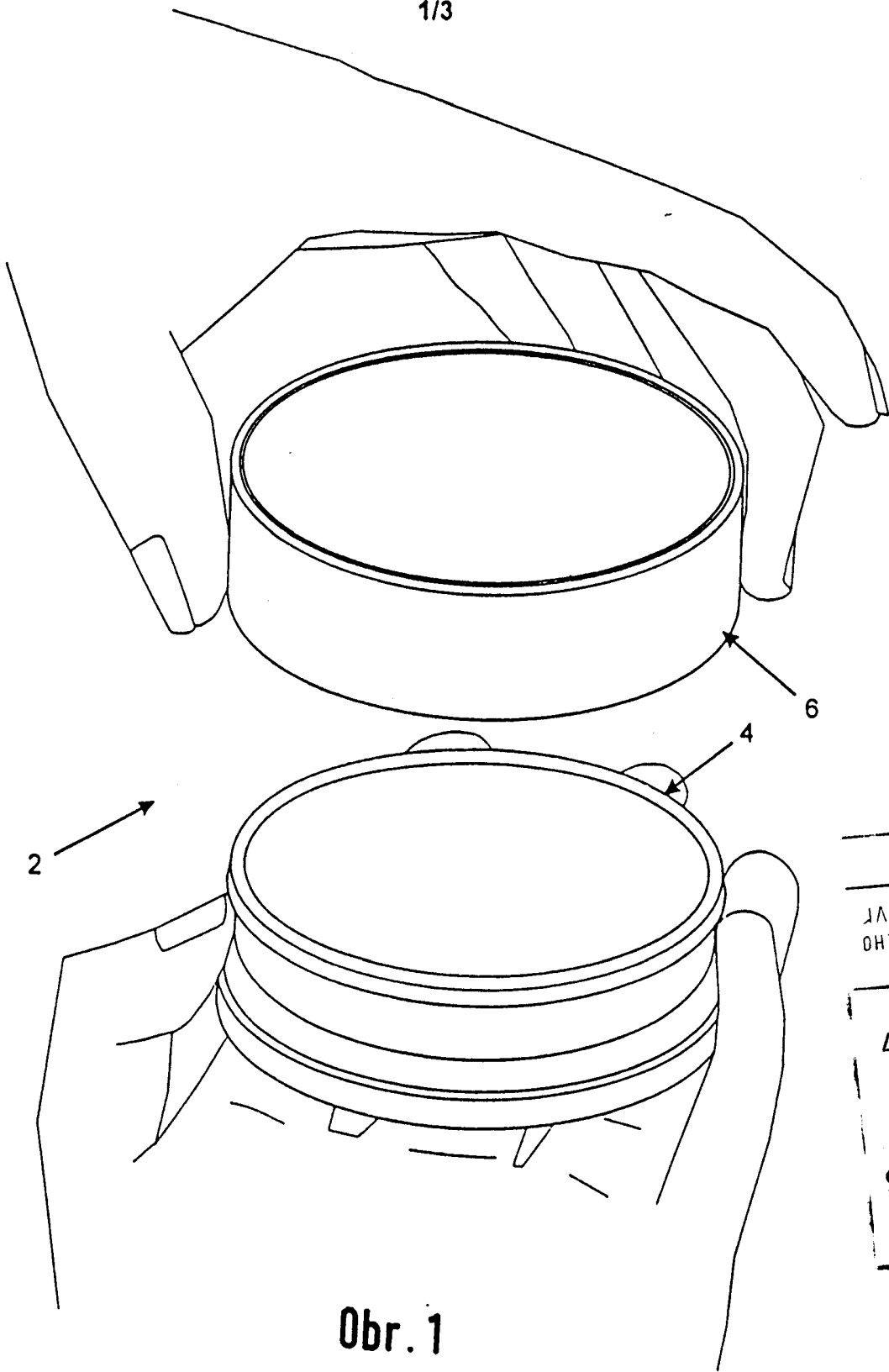
7. Krabíčka podle kteréhokoliv předcházejícího nároku, vyznačující se tím, že víčko má skloněnou okrajovou část, která je umístěná v sousedství vnitřního povrchu konce obvodové stěny hlavního dílu vzdáleného od základny když krabíčka je uzavřena, přičemž skloněná okrajová část zatlačuje jakýkoliv obsah krabíčky, který je na konci obvodové stěny hlavního dílu zpět dovnitř hlavního dílu.

8. Krabíčka podle kteréhokoliv předcházejícího nároku, vyznačující se tím, že základna hlavního dílu má jednoduchý žlábek ve svém vnějším povrchu.

9. Krabíčka podle kteréhokoliv předcházejícího nároku, vyznačující se tím, že obvodová stěna základního dílu má vnitřní povrch, který je opatřen alespoň jedním obvodově vystupujícím žebrem.

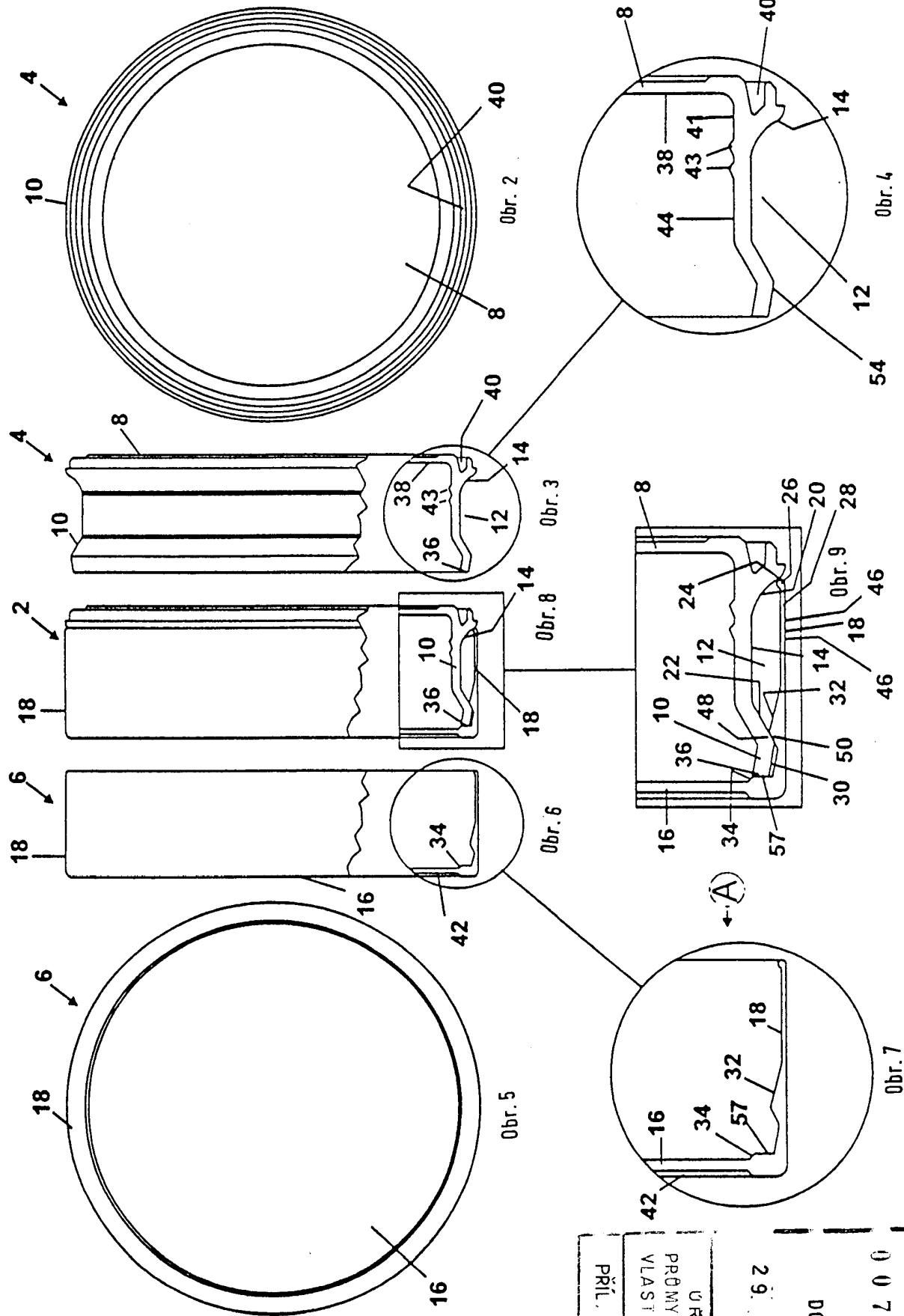
10. Krabíčka podle kteréhokoliv předcházejícího nároku, vyznačující se tím, že víčko a/nebo základní díl má útvar pro zabránění utěsnění základního dílu když je krabíčka uzavřena.

1/3

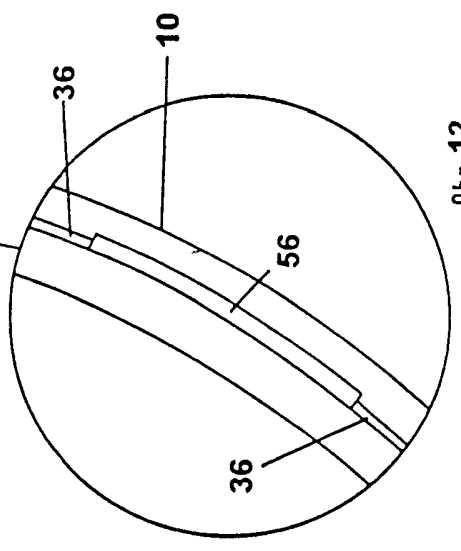
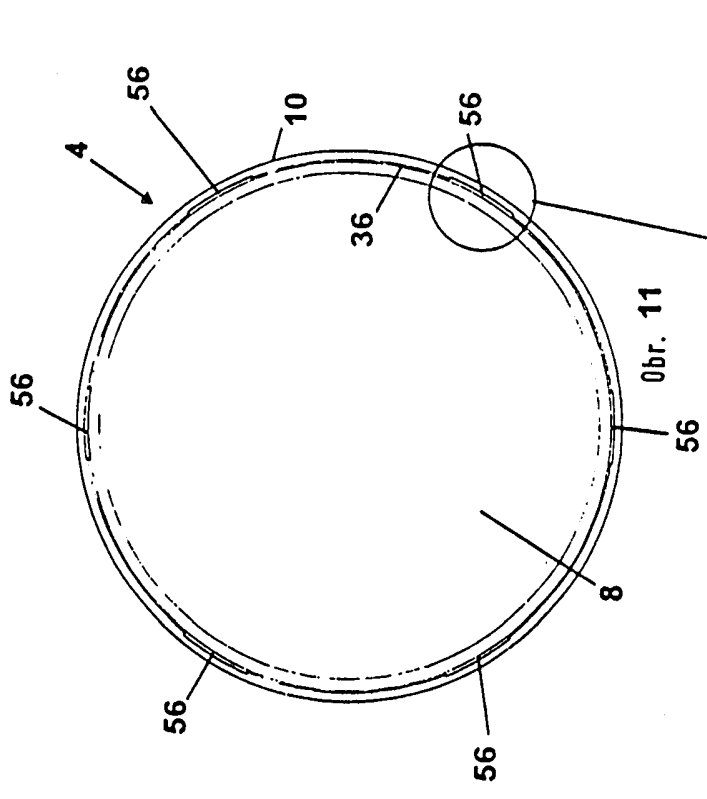


PRIL.
U RAD
PRŮMYSLŮVĚHO
VLASTNICTVÍ
29. 1. 97
00510
007515
2. J.

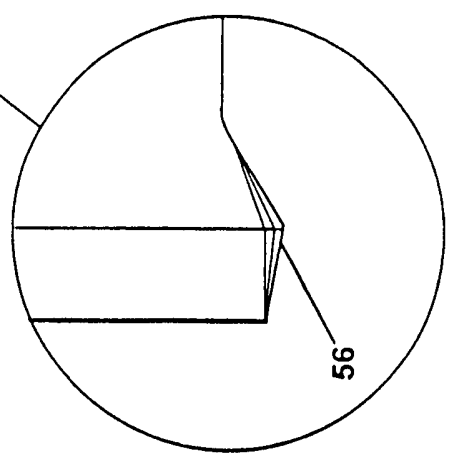
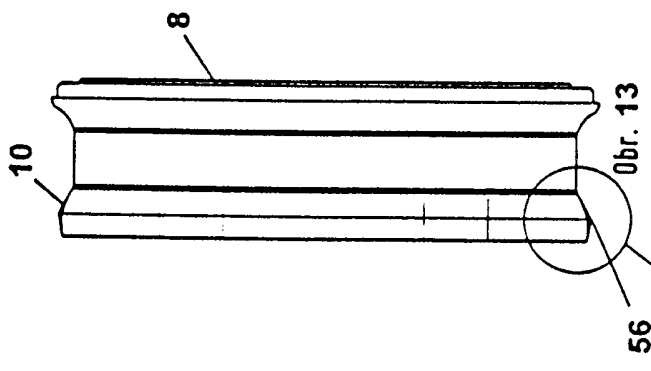
Obr. 1



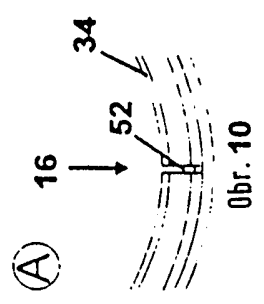
| | | | | | |
|------|---|-----------|-------|-------------|-----|
| PRIL | JALCINISVA PRAMYSLOVEHO OBJEKTSAWQD | 2 6 1 6 2 | 01500 | 5 1 5 2 0 0 | 1:2 |
| | URAD | | | | |



Obr. 12



Obr. 14



Obr. 10

| | | | | | |
|-------|-------------------------------------|-----------|-------|--------|----|
| PRIL. | URAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ | 29. 1. 97 | 00510 | 007515 | 21 |
|-------|-------------------------------------|-----------|-------|--------|----|