



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209300611 U

(45)授权公告日 2019.08.27

(21)申请号 201821885674.4

(22)申请日 2018.11.15

(73)专利权人 合肥皖宝集团床垫有限公司

地址 230000 安徽省合肥市包河工业区纬
五路11号

(72)发明人 余发平 王永芬 郭玉霞

(74)专利代理机构 无锡市汇诚永信专利代理事
务所(普通合伙) 32260

代理人 顾一明

(51)Int.Cl.

A47C 27/12(2006.01)

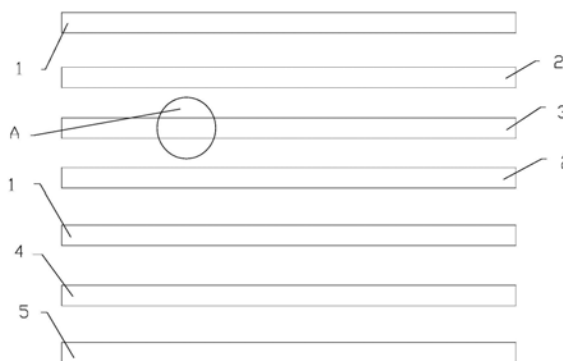
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于床垫的3D无胶椰棕结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于床垫的3D无胶椰棕结构,包括从上到下依次堆叠排布的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层,所述的3D无胶椰棕层内部为聚酯纤维与天然椰棕彼此交错排列结构,所述的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层表面积相同,所述的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层厚度比例为1:1:2:1:1:3:2。该结构弹性、透气性较好,运用在床垫中零甲醛无过敏原、环保低碳不易变形、使用寿命长,可以显著提高人体的睡眠质量和舒适度。



1. 一种用于床垫的3D无胶椰棕结构,其特征在于:包括从上到下依次堆叠排布的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层,所述的3D无胶椰棕层内部为聚酯纤维与天然椰棕彼此交错排列结构,所述的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层表面积相同,所述的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层厚度比例为1:1:2:1:1:3:2。

2. 根据权利要求1所述的一种用于床垫的3D无胶椰棕结构,其特征在于:所述的3D无胶椰棕层内部天然椰棕采用机械卷曲成型。

3. 根据权利要求1所述的一种用于床垫的3D无胶椰棕结构,其特征在于:所述的3D无胶椰棕层采用三维立体一次成型。

一种用于床垫的3D无胶椰棕结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家居床垫技术领域,更具体的说,涉及一种用于床垫的3D无胶椰棕结构。

背景技术

[0002] 床垫是一种介于人体和床之间,为了保证使用者获得健康而又舒适的睡眠而使用的物品,随着社会的不断发展,为了满足人们对床垫舒适度、人性化及睡眠质量的要求,需要对床垫的内部结构和床芯结构进行相应的改进,如何给人体提供舒适的睡眠体验,提高人体睡眠质量,成为研究的重点,现有床垫的多层结构容易变形,个别含有过敏原和甲醛等有害物质,而且回弹力和透气性不够好,影响人体的睡眠质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供了一种用于床垫的3D无胶椰棕结构,该结构弹性、透气性较好,运用在床垫中零甲醛无过敏原、环保低碳不易变形、使用寿命长,可以显著提高人体的睡眠质量和舒适度。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种用于床垫的3D无胶椰棕结构,包括从上到下依次堆叠排布的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层,所述的3D无胶椰棕层内部为聚酯纤维与天然椰棕彼此交错排列结构,所述的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层表面积相同,所述的棕棉层、柔棉层、3D无胶椰棕层、柔棉层、棕棉层、云丝层和针刺棉面料层厚度比例为1:1:2:1:1:3:2。

[0006] 进一步,所述的3D无胶椰棕层内部天然椰棕采用机械卷曲成型。

[0007] 进一步,所述的3D无胶椰棕层采用三维立体一次成型。

[0008] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 本实用新型中3D无胶椰棕层中材料零甲醛、无过敏原,材料环保,回弹力度较好,透气性好,采用三维立体一次成型技术,形成无数立体网状透气孔,防潮干爽,另外立体交织网状结构受力更加均匀,适用于人体各种睡眠姿势,与人体紧密贴合,对身体脊椎起到支撑和承托,最后,立体弹性网状结构不容易变形和塌陷,经久耐用。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型A处结构45倍放大结构图;

[0012] 图中:1、棕棉层;2、柔棉层;3、3D无胶椰棕层;4、云丝层;5、针刺棉面料层;6、聚酯纤维;7、天然椰棕。

具体实施方式

[0013] 为了使实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图1和图2所示,一种用于床垫的3D无胶椰棕结构,包括从上到下依次堆叠排布的棕棉层1、柔棉层2、3D无胶椰棕层3、柔棉层2、棕棉层1、云丝层4和针刺棉面料层5,3D无胶椰棕层3内部为聚酯纤维6与天然椰棕7彼此交错排列结构,棕棉层1、柔棉层2、3D无胶椰棕层3、柔棉层2、棕棉层1、云丝层4和针刺棉面料层5表面积相同,棕棉层1、柔棉层2、3D无胶椰棕层3、柔棉层2、棕棉层1、云丝层4和针刺棉面料层5厚度比例为1:1:2:1:1:3:2,3D无胶椰棕层3内部天然椰棕7采用机械卷曲成型,3D无胶椰棕层3采用三维立体一次成型。

[0015] 实际加工时,工作人员选择上述加工成型的材料层依次堆叠,再与床芯以及另外的材料层结合,最后采用缝纫机械整体封装成型即可。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

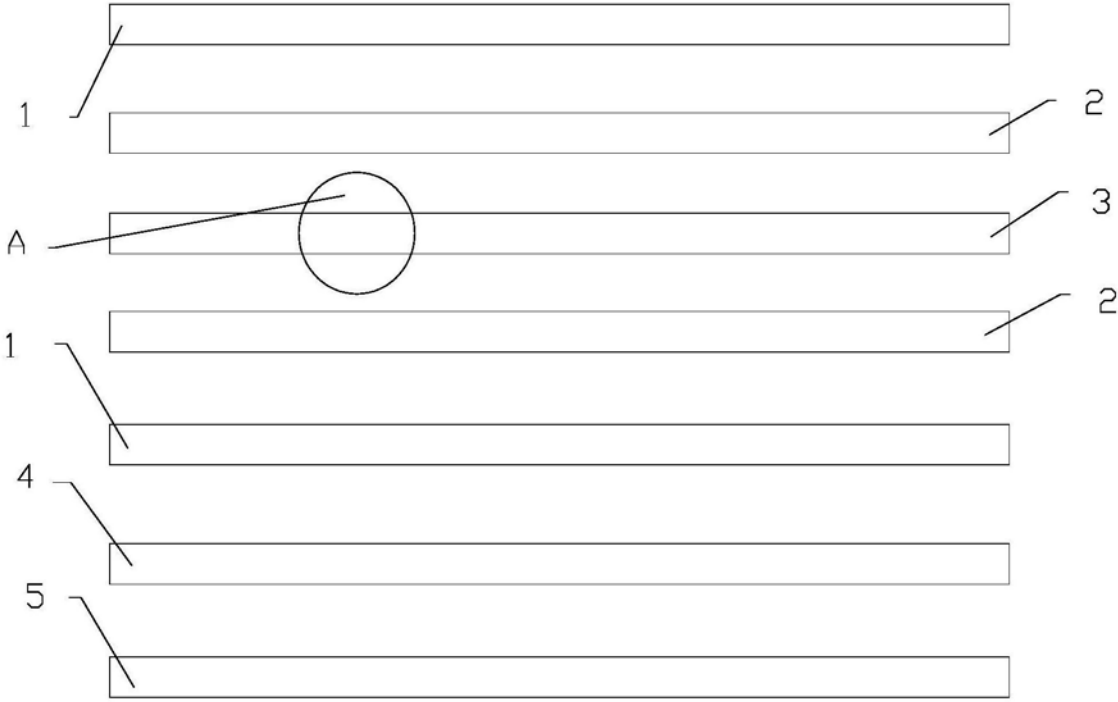


图1

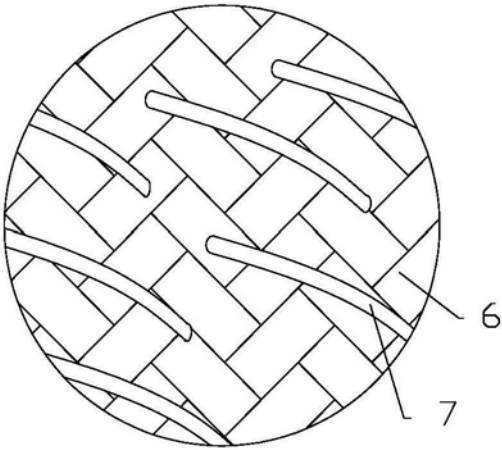


图2