

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16503**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(21) Numer zgłoszenia: **16742**

(22) Data zgłoszenia: **23.06.2010**

(54)

Zestaw złączek kanalizacyjnych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2011 WUP 05/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Andrzej Styrna, Bochnia, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Styrna Andrzej, Bochnia, (PL)

PL 16503

Zestaw złączek kanalizacyjnych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw złączek kanalizacyjnych, przeznaczonych zwłaszcza do stosowania w przewodach rurowych instalacji do odprowadzania nieczystości.

5 Znane zestawy złączek kanalizacyjnych zawierające elementy kątowe, są wytwarzane pod odpowiednim kątem pochylenia, z których są zestawiane części łukowe przewodów instalacyjnych.

Zestaw złączek kanalizacyjnych według wzoru przemysłowego, przeznaczony do zestawiania elementów łukowych przewodów instalacyjnych odprowadzania nieczystości w odróżnieniu od znanych rozwiązań, charakteryzuje się tym, że przyłączeniowy człon kielichowy tworzący kanał uszczelkowy jest zakończony wewnętrznym członem stożkowym, który jest połączony z częścią łukowo cylindryczną z utworzonym bocznym przyłączem, w którym jest przyłączeniowy stożek kielichowy.

Odmiany wzoru przemysłowego uwidocznione są na załączonym rysunku, na którym fig. 1 – przedstawia złączkę kanalizacyjną kątową z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie ukształtowania kąтового złączki; fig. 2 – przedstawia odmianę złączki kanalizacyjnej kątovej z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie ukształtowania kątovej złączki; fig. 3 - przedstawia inną odmianę złączki kanalizacyjnej kątovej z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie ukształtowania kątovej złączki; fig. 4 - przedstawia

kolejną odmianę złączki kanalizacyjnej kątowej z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie ukształtowania kątowego złączki; fig. 5 i fig. 5a - przedstawia odmianę złączki kanalizacyjnej kątowej z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie prostopadłej ukształtowania kątowego złączki; fig. 6 i fig. 6a - przedstawia inną odmianę złączki kanalizacyjnej kątowej z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie prostopadłej ukształtowania kątowego złączki; fig. 7 i fig. 7a - przedstawia kolejną odmianę złączki kanalizacyjnej kątowej z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie prostopadłej ukształtowania kątowego złączki.

10 Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

1. odmiana 1 – fig. 1,
2. odmiana 2 – fig. 2,
3. odmiana 3 – fig. 3,
4. odmiana 4 – fig. 4,
- 15 5. odmiana 5 – fig. 5 i fig. 5a,
6. odmiana 6 – fig. 6 i fig. 6a,
7. odmiana 7 – fig. 7 i fig. 7a.

Wspólną cechą odmian złączki kanalizacyjnej kątowej z przyłączeniowym bocznym przyłączem kielichowym, jest ukształtowanie członu kielichowego w kanał uszczelkowy i jego wzmocnienie wewnętrznym kołowym zaciskiem doszczelniającym połączonym poprzez wewnętrzny człon stożkowy z członem kątowo cylindrycznym z utworzonym bocznym przyłączem, w którym jest przyłączeniowy stożek kielichowy.

Cechy istotne wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 1 - przedstawiającego złączkę kanalizacyjną kątową o kącie 90^0 z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie ukształtowania kątowego złączki, jest ukształtowanie członu kielichowego w kanał uszczelkowy i jego wzmocnienie wewnętrznym kołowym zaciskiem doszczelniającym, oraz połączenie poprzez wewnętrzny człon stożkowy

z członem kątowno cylindrycznym z utworzonym bocznym przyłączem, w którym jest przyłączeniowy stożek kielichowy, zakończony stożkiem przyłączeniowym.

Cechy istotne wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 2 - przedstawiającego złączkę kanalizacyjną kątową o kącie 45° z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie ukształtowania kątownego złączki, jest ukształtowanie członu kielichowego w kanał uszczelkowy i jego wzmocnienie wewnętrznym kołowym zaciskiem doszczelniającym, oraz połączenie poprzez wewnętrzny człon stożkowy z członem kątowno cylindrycznym z utworzonym bocznym przyłączem, w którym jest przyłączeniowy człon kielichowy, zakończony stożkiem przyłączeniowym.

Cechy istotne wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 3 - przedstawiającego złączkę kanalizacyjną kątową o kącie 15° z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie ukształtowania kątownego złączki, jest ukształtowanie członu kielichowego w kanał uszczelkowy i jego wzmocnienie wewnętrznym kołowym zaciskiem doszczelniającym, oraz połączenie poprzez wewnętrzny człon stożkowy z członem kątowno cylindrycznym z utworzonym bocznym przyłączem pod kątem ostrym, w którym jest przyłączeniowy człon kielichowy, zakończony stożkiem przyłączeniowym.

Cechy istotne wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 4 - przedstawiającego złączkę kanalizacyjną kątową o kącie 15° z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie ukształtowania kątownego złączki, jest ukształtowanie członu kielichowego w kanał uszczelkowy i jego wzmocnienie wewnętrznym kołowym zaciskiem doszczelniającym, oraz połączenie poprzez wewnętrzny człon stożkowy z członem kątowno cylindrycznym z utworzonym bocznym przyłączem pod kątem prostym, w którym jest przyłączeniowy człon kielichowy, zakończony stożkiem przyłączeniowym.

Cechy istotne wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 5 i fig. 5a - przedstawiającego złączkę kanalizacyjną kątową o kącie 15° z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie prostopadłej ukształtowania kątownego złączki jest ukształtowanie członu kielichowego w kanał uszczelkowy, oraz jego wzmocnienie wewnętrznym kołowym zaciskiem doszczelniającym i połączenie poprzez wewnętrzny

człon stożkowy z członem kątowno cylindrycznym z utworzonym bocznym przyłączem pod kątem prostym, w którym jest przyłączeniowy człon kielichowy, zakończony stożkiem przyłączeniowym.

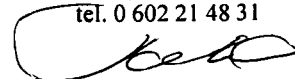
Cechy istotne wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 6 i fig. 6a –
5 przedstawiającego złączkę kanalizacyjną kątową o kącie 45^0 z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie prostopadłej ukształtowania kątownego złączki jest ukształtowanie członu kielichowego w kanał uszczelkowy i jego wzmocnienie wewnętrznym kołowym zaciskiem doszczelniającym, oraz połączenie poprzez wewnętrzny
10 człon stożkowy z członem kątowno cylindrycznym z utworzonym bocznym przyłączem pod kątem prostym, w którym jest przyłączeniowy człon kielichowy, zakończony stożkiem przyłączeniowym.

Cechy istotne wzoru przemysłowego uwidocznionego na rysunku fig. 7 i fig. 7a –
przedstawiającego złączkę kanalizacyjną kątową o kącie prostym z przyłączeniowym bocznym stożkiem kielichowym utworzonym w płaszczyźnie prostopadłej ukształtowania kątownego złączki jest ukształtowanie członu kielichowego w kanał uszczelkowy, oraz jego
15 wzmocnienie wewnętrznym kołowym zaciskiem doszczelniającym i połączenie poprzez wewnętrzny człon stożkowy z członem kątowno cylindrycznym z utworzonym bocznym przyłączem pod kątem prostym, w którym jest przyłączeniowy człon kielichowy, zakończony stożkiem przyłączeniowym.

20

Pełnomocnik

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Tadeusz Tarko
31-764 Kraków, ul. Pomykany 6
tel./fax (012) 452-13-45
tel. 0 602 21 48 31



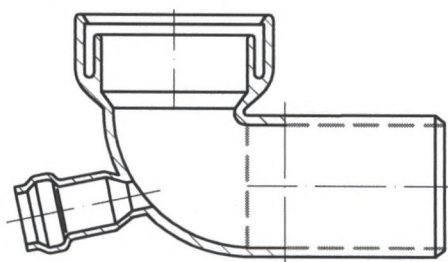


Fig. 1

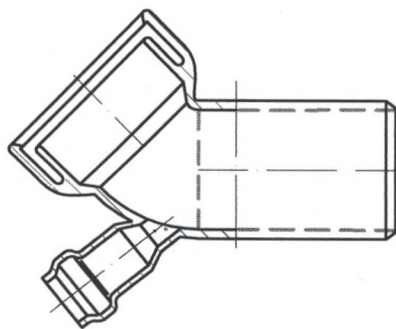


Fig. 2

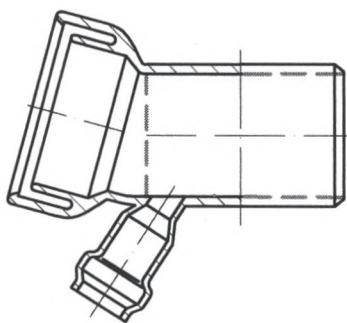


Fig. 3

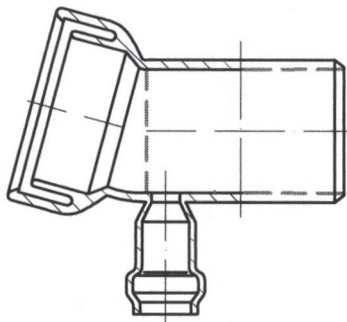


Fig. 4

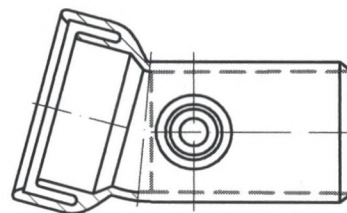


Fig. 5

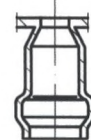


Fig. 5a

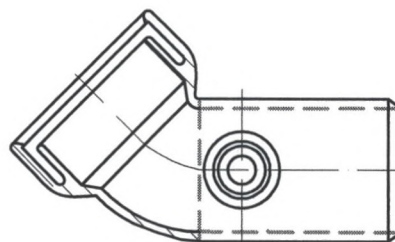


Fig. 6



Fig. 6a

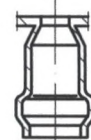


Fig. 7a

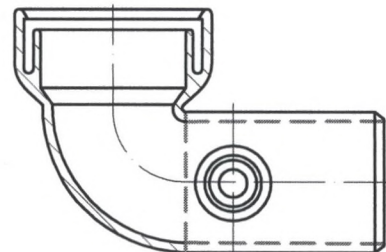


Fig. 7

Wp. 16742
Rp. 16503

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Tadeusz Tarko
31-764 Kraków, ul. Pomykany 6
tel./fax (012) 452-13-45
tel. 0 602 21 48 31

