

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18230**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **18119**

(22) Data zgłoszenia: **15.04.2011**

(54)

Łącznik do izolacji technicznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2012 WUP 07/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
MŁOTEK MARCIN, Karczew, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
MŁOTEK MARCIN, Karczew, (PL)

PL 18230

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łącznik do izolacji technicznych.

Znane i stosowane są gwoździe samoprzylepne, gwoździe zgrzewalne, gwoździe do zgrzewania przez izolację.

Istotę wzoru stanowi oryginalna postać łącznika do izolacji technicznych nadająca się do wielokrotnego odtwarzania. Nowa postać łącznika przejawia się w jego kształcie.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym:

Fig. 1 przedstawia łącznik do izolacji technicznych w odmianie pierwszej w przekroju bocznym.

Fig. 2 przedstawia łącznik do izolacji technicznych w odmianie pierwszej od strony podstawy.

Fig. 3 przedstawia łącznik do izolacji technicznych w odmianie drugiej przekroju bocznym.

Fig. 4 przedstawia łącznik do izolacji technicznych w odmianie drugiej od strony podstawy.

Fig. 5 przedstawia łącznik do izolacji technicznych w odmianie trzeciej przekroju bocznym.

Fig. 6 przedstawia łącznik do izolacji technicznych w odmianie trzeciej od strony podstawy.

Fig. 7 przedstawia łącznik do izolacji technicznych w odmianie czwartej przekroju bocznym.

Fig. 8 przedstawia łącznik do izolacji technicznych w odmianie czwartej od strony podstawy.

Przedmiot wzoru wykonany jest jako całość z jednego odcinka drutu prosto przyciętego na obu końcach, który dzięki odpowiedniemu kształtowaniu tworzy zaokrągloną spiralną podstawę leżącą w płaszczyźnie, do której prostopadły jest prosty odcinek wychodzący ze środka podstawy.

W odmianie pierwszej podstawa łącznika do izolacji technicznych składa się z jednego pełnego i połowy zwoju, gdzie zwoje tworzące podstawę nie stykają się ze sobą. Część drutu jest wyprowadzona ze środka spiralnej podstawy pod kątem prostym względem płaszczyzny podstawy. Prosta część drutu przechodzi w płaszczyźnie podstawy pod kątem prostym w promień, na końcu którego drut obiega środek płaszczyzny podstawy.

W odmianie drugiej podstawę łącznika do izolacji technicznych tworzą trzy zwoje drutu ułożone w zwartą spiralę, której zwoje stykają się ze sobą. Część drutu jest wyprowadzona ze środka spiralnej podstawy pod kątem prostym względem płaszczyzny podstawy. Prosta część drutu przechodzi w płaszczyźnie podstawy pod kątem prostym w promień, na końcu którego drut obiega środek płaszczyzny podstawy.

W odmianie trzeciej podstawę łącznika do izolacji technicznych tworzy jeden niepełny zwoj. Część drutu jest wyprowadzona ze środka spiralnej podstawy pod kątem prostym względem płaszczyzny podstawy. Prosta część drutu przechodzi w płaszczyźnie podstawy pod kątem prostym w promień, na końcu którego drut obiega środek płaszczyzny podstawy.

W odmianie czwartej podstawę łącznika do izolacji technicznych tworzy jeden pełny zwoj. Część drutu jest wyprowadzona ze środka spiralnej podstawy pod kątem prostym względem płaszczyzny podstawy. Prosta część drutu przechodzi w płaszczyźnie podstawy pod kątem prostym w promień, na końcu którego drut obiega środek płaszczyzny podstawy.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Łącznik do izolacji technicznych według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: wykonany jest jako całość z jednego odcinka drutu prosto przyciętego na obu końcach, który dzięki odpowiedniemu kształtowaniu tworzy zaokrągloną spiralną podstawę leżącą w płaszczyźnie, do której prostopadły jest prosty odcinek wychodzący ze środka podstawy.

W odmianie pierwszej podstawa łącznika do izolacji technicznych składa się z jednego pełnego i połowy zwoju, gdzie zwoje tworzące podstawę nie stykają się ze sobą. Część drutu jest wyprowadzona ze środka spiralnej podstawy pod kątem prostym względem płaszczyzny podstawy. Prosta część drutu przechodzi w płaszczyźnie podstawy pod kątem prostym w promień, na końcu którego drut obiega środek płaszczyzny podstawy.

W odmianie drugiej podstawę łącznika do izolacji technicznych tworzą trzy zwoje drutu ułożone w zwartą spiralę, której zwoje stykają się ze sobą. Część drutu jest wyprowadzona ze środka spiralnej podstawy pod kątem prostym względem płaszczyzny podstawy. Prosta część drutu przechodzi w płaszczyźnie podstawy pod kątem prostym w promień, na końcu którego drut obiega środek płaszczyzny podstawy.

W odmianie trzeciej podstawę łącznika do izolacji technicznych tworzy jeden niepełny zwoj. Część drutu jest wyprowadzona ze środka spiralnej podstawy pod kątem prostym względem płaszczyzny podstawy.

czyzny podstawy. Prosta część drutu przechodzi w płaszczyźnie podstawy pod kątem prostym w promień, na końcu którego drut obiega środek płaszczyzny podstawy.

W odmianie czwartej podstawę łącznika do izolacji technicznych tworzy jeden pełny zwój. Część drutu jest wyprowadzona ze środka spiralnej podstawy pod kątem prostym względem płaszczyzny podstawy. Prosta część drutu przechodzi w płaszczyźnie podstawy pod kątem prostym w promień, na końcu którego drut obiega środek płaszczyzny podstawy.

Ilustracja wzoru

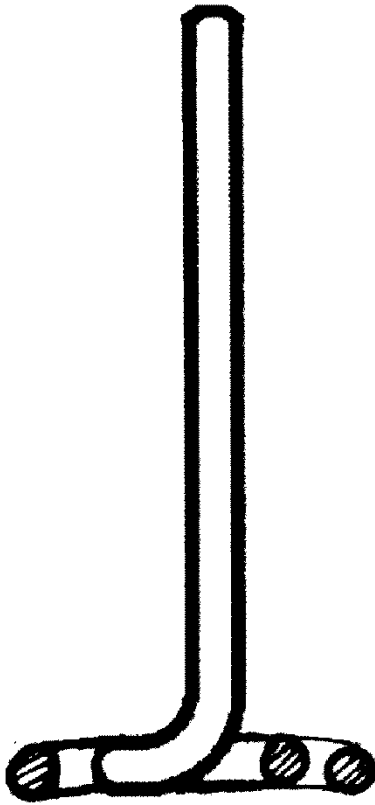


Fig. 1

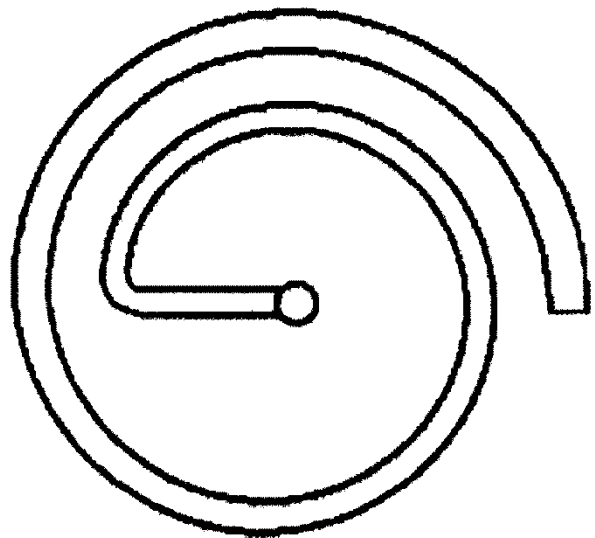


Fig. 2

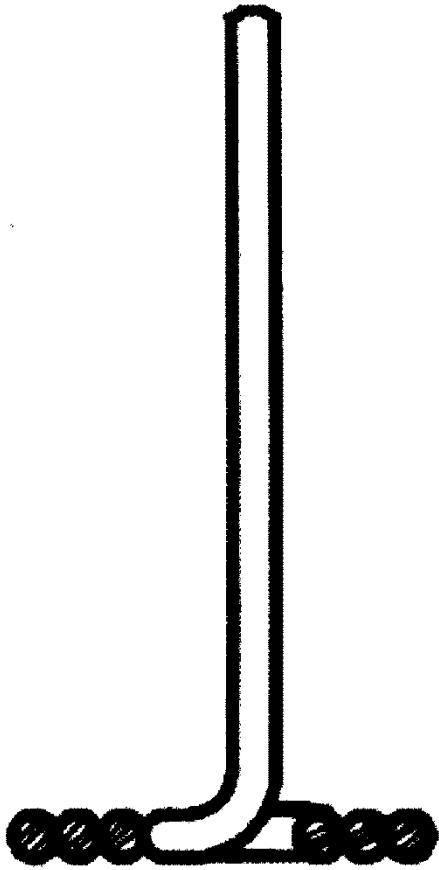


Fig. 3

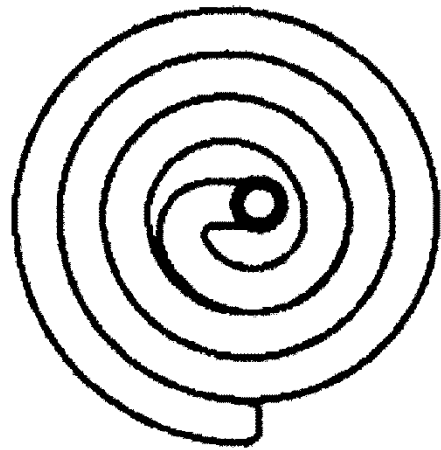


Fig. 4

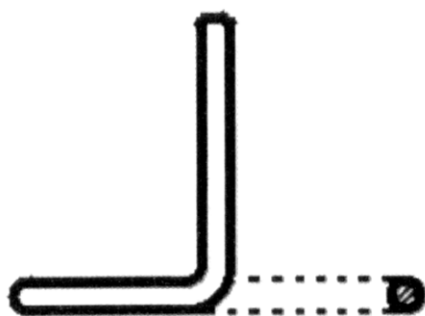


Fig. 5

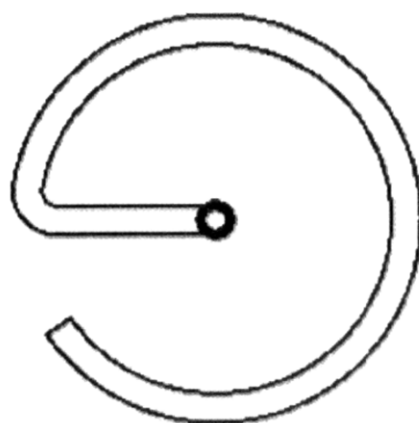
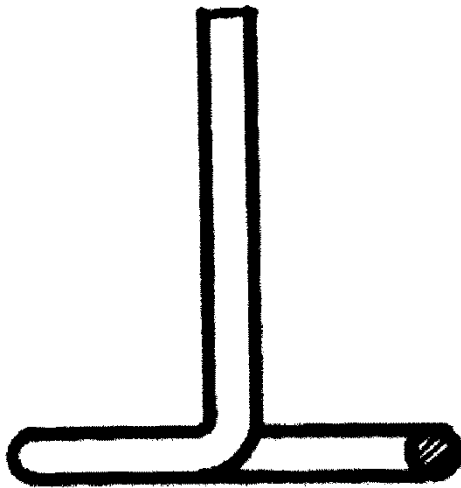
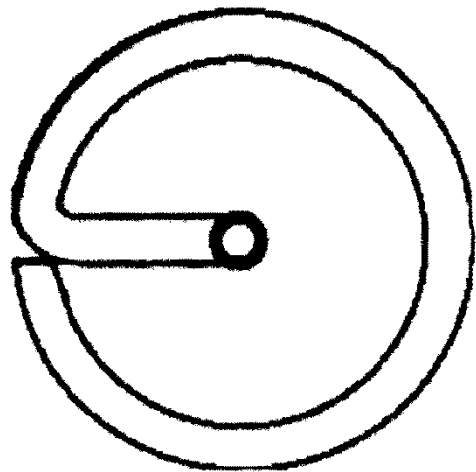


Fig. 6

**Fig. 7****Fig. 8**

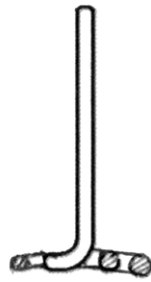


Fig. 1

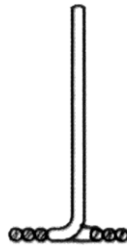


Fig. 3



Fig. 5



Fig. 7

