

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5915**

(51) Klasyfikacja:
13-03

(21) Numer zgłoszenia: **3681**

(22) Data zgłoszenia: **11.07.2003**

(54)

Zestaw wyrobów sprzętu elektroinstalacyjnego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.10.2004 WUP 10/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego
KONTAKT S.A., Czechowice-Dziedzice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Nycz Marek, Czechowice-Dziedzice, (PL)

PL 5915

Nr Rp. 5915

Klasa 13-03

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego
„K O N T A K T” S.A.
Czechowice-Dziedzice, Polska

Twórca wzoru przemysłowego : Marek Nycz

Zestaw wyrobów sprzętu elektroinstalacyjnego

Prawo z rejestracji wzoru zdobniczego trwa od dnia 2003.07.11

Istotą wzoru przemysłowego jest zestaw wyrobów sprzętu elektroinstalacyjnego w skład którego wchodzi:

1. łącznik jednobiegunowy
2. łącznik dwuklawiszowy
3. gniazdo wtykowe pojedyncze
4. gniazdo wtykowe pojedyncze z kołkiem ochronnym

Nowa postać przedmiotu przejawia się w układzie linii, kształcie i barwie.

Przedmiot wzoru uwidoczniono na załączonym rysunku, na którym :
fig. 1 przedstawia widok łącznika jednobiegunowego z góry, fig. 1a
widok łącznika jednobiegunowego z boku, fig. 1b widok łącznika
jednobiegunowego w perspektywie, fig. 2 widok łącznika
dwuklawiszowego z góry, fig. 3 widok gniazda wtykowego

pojedynczego z góry, fig. 3a widok gniazda wtykowego
 pojedynczego z boku, fig.3b widok gniazda wtykowego
 pojedynczego w perspektywie, fig. 4 widok gniazda wtykowego
 pojedynczego z kołkiem ochronnym z góry.

Wyroby elektroinstalacyjne zestawu stanowią pod względem kompozycji i formy plastycznej jedną całość przejawiającą się we wspólnym elemencie w postaci jednakowej obudowy 1 zewnętrznej do której dostosowane są plastycznie moduły 2 lub 2a podzespołów wewnętrznych, łączonych trwale, tworząc poszczególne wyroby zestawu.

Każdy z wyrobów elektroinstalacyjnych zestawu zawiera obudowę 1, która w przekroju przechodzącym przez jej środkową oś symetrii posiada kształt powierzchni złożonej z kładu wycinka walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do wielkości cięciwy, będącej równocześnie wymiarem gabarytowym łącznika wynosi 1.33:1 i dotyczącą szerokości obudowy , która w stosunku do długości cięciwy wynosi 1:1,2 oraz prostokąta o długości równej długości cięciwy i wysokości , której wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 0.016:1 , a całkowita wysokość połączonych figur w najwyższym , środkowym miejscu obudowy 1 w stosunku do długości cięciwy wynosi 0.11:1 .

Powierzchnię boczną obudowy 1 stanowi kład walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 3,35:1. Krawędź będąca łukiem cięciwy opisanej powyżej łączy się krawędzią wyznaczoną przez łuk będący krawędzią kładu przekroju przeprowadzonego równolegle do osi symetrii w odległości , której wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 1:1,2 za pomocą korzystnie uformowanej powierzchni Obudowa zawiera wewnątrz uformowane w wyniku przenikania wycinka walca kołowego przez graniastosłup , którego wielkość

dłuższego boku w stosunku do długości cięciwy walca wynosi $0.83:1$, natomiast długość krótszego boku w stosunku do długości tej cięciwy wynosi $0.62:1$, a naroża są zaokrąglone promieniami, których wielkość w stosunku do wysokości obudowy wynosi $1:4,6$, w którego dnie znajdują się otwory umożliwiające umieszczenie modułów 2 lub 2a podzespołów wewnętrznych zawierających od góry jeden klawisz 3, bądź dwa klawisze 4 dzielone łącznika dwuklawiszowego, bądź jedną z płytek 5, 6 gniazda wtykowego. W rzucie czołowym, obudowa 1 przedstawia kład walca o podstawie złożonej z powierzchni wpisanej w kwadrat o boku równym długości cięciwy, ograniczonej obustronnie w kierunku prostopadłym dokładu opisanego w powyżej łukiem koła o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi $2.52:1$ i czterema narożami zaokrąglonymi promieniem, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi $0.062:1$.

Łącznik jednobiegunowy w obudowie 1 zawiera podzespół wewnętrzny modułu 2 w postaci nieregularnej od dołu, w którym od góry jest umieszczony plastycznie dostosowany klawisz 3 stanowiący w rzucie czołowym prostokąt, o wielkości jak wybranie obudowy 1, będący wycinkiem walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi $1.33:1$ obniżającym wysokość od centrum klawisza jednakowo w każdą stronę i wystający jednostronnie w pobliżu skraju łącznika, na przemian, o głębokość wnętrza obudowy 1 w miejscu wystawiania, zanikowo po powierzchni walca do przeciwległej strony łącznika. Szerokość szczelin wewnętrznych pomiędzy obudową 1 a klawiszem 3 w stosunku do wysokości obudowy 1 w najwyższym, środkowym miejscu wynosi $1:18$.

Łącznik dwuklawiszowy zawiera podzespół wewnętrzny modułu 2 w postaci nieregularnej od dołu, w którym od góry są umieszczone plastycznie dostosowane dwa, dzielone w połowie pionowo, klawisze 4, stanowiące w rzucie czołowym prostokąt, o wielkości jak wybranie obudowy 1, będący wycinkiem walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi $1.33:1$ obniżającym wysokość od centrum klawiszy jednakowo w każdą stronę i wystający jednostronnie w pobliżu skraju łącznika, na przemian, o głębokość wnętrza obudowy 1 w miejscu wystawiania, zanikowo po powierzchni walca do przeciwległej strony łącznika., a szerokość szczelin wewnętrznych pomiędzy obudową 1 a dzielonymi klawiszami 4 oraz pomiędzy klawiszami 4 w stosunku do wysokości obudowy 1 w najwyższym, środkowym miejscu wynosi $1:18$.

Gniazdo wtykowe pojedyncze zawiera podzespół wewnętrzny modułu 2a w postaci nieregularnej od dołu, w którym od góry jest umieszczona plastycznie dostosowana płytką 5 stanowiąca w rzucie czołowym prostokąt, o wielkości jak wybranie obudowy 1, będący wycinkiem walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi $1.33:1$, a szerokość szczelin wewnętrznych pomiędzy obudową 1 a płytką 5 w stosunku do wysokości obudowy 1 w najwyższym, środkowym miejscu wynosi $1:18$. Płytką 5 posiada w centralnej części zgodne z obowiązującymi normami gniazdo służące do podłączania wtyczki, o średnicy zewnętrznej, której wielkość w stosunku do wielkości cięciwy wynosi $1:1.9$, całkowita wysokość gniazda w stosunku do wysokości obudowy 1 wynosi $1,36:1$. Boczna powierzchnia gniazda połączona jest z powierzchnią płytki 5 promieniem o wielkości

w stosunku do wysokości obudowy wynoszącym 1:3. W dolnej powierzchni gniazda znajdują się dwa znormalizowane otwory umożliwiające podłączenie wtyczki.

Gniazdo wtykowe pojedyncze z kołkiem zawiera podzespół wewnętrzny modułu 2a w postaci nieregularnej od dołu, w którym od góry jest umieszczona plastycznie dostosowana płytką 6 stanowiąca w rzucie czołowym prostokąt, o wielkości jak wybranie obudowy 1, będący wycinkiem walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 1.33:1, a szerokość szczelin wewnętrznych pomiędzy obudową 1 a płytką 6 w stosunku do wysokości obudowy 1 w najwyższym, środkowym miejscu wynosi 1:18. Płytką 6 posiada w centralnej części zgodne z obowiązującymi normami gniazdo służące do podłączania wtyczki, o średnicy zewnętrznej, której wielkość w stosunku do wielkości cięciwy wynosi 1:1.9, całkowita wysokość gniazda w stosunku do wysokości obudowy 1 wynosi 1,36:1. Boczna powierzchnia gniazda połączona jest z powierzchnią płytki 6 promieniem o wielkości w stosunku do wysokości obudowy wynoszącym 1:3. W dolnej powierzchni gniazda znajdują się dwa znormalizowane otwory umożliwiające podłączenie wtyczki oraz znormalizowany kołek ochronny.

Zestaw wyrobów sprzętu elektroinstalacyjnego podtynkowego wykonany jest z tworzyw sztucznych o powierzchniach zewnętrznych elementów gładkich, w dowolnym, jednakowym kolorze i dużym połysku.

Od dołu w wewnętrznych modułach 2, 2a usytuowane są odpowiednie podzespoły do zamocowania do puszki instalacyjnej w ścianie oraz podłączenia przewodów zasilających.

Zestaw wyrobów sprzętu elektroinstalacyjnego podtynkowego przeznaczony jest do załączania, wyłączania, przełączania oraz

**podłączania obwodów elektrycznych podtynkowej instalacji
domowej i nieprzemysłowej.**

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Zestaw wyrobów sprzętu elektroinstalacyjnego podtynkowego składający się z łącznika jednobiegunowego, łącznika dwuklawiszowego, gniazda wtyczkowego pojedynczego, gniazda wtyczkowego pojedynczego z kołkiem z kołkiem ochronnym, w których cechy istotne wzoru przemysłowego ujęte są w tym, że każdy z wyrobów elektroinstalacyjnych zestawu zawiera obudowę (1), która w przekroju przechodzącym przez jej środek w widoku z boku posiada kształt powierzchni złożonej z kładu wycinka walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do wielkości cięciwy, będącej równocześnie wymiarem gabarytowym łącznika wynosi 1.33:1 i dotyczącą szerokości, która w stosunku do długości cięciwy wynosi 1:1,2 oraz prostokąta o długości równej długości cięciwy i wysokości , której wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 0.016:1 , a całkowita wysokość połączonych figur w najwyższym , środkowym miejscu obudowy (1) w stosunku do długości cięciwy wynosi 0.11:1 . Powierzchnię boczną obudowy (1) stanowi kład walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 3,35:1. Krawędź będąca łukiem cięciwy opisanej powyżej łączy się krawędzią wyznaczoną przez łuk będący krawędzią kładu przekroju przeprowadzonego równolegle do osi symetrii w odległości , której wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 1:1,2 za pomocą korzystnie uformowanej powierzchni Obudowa zawiera wewnątrz uformowane w wyniku przenikania wycinka walca kołowego przez graniastosłup , którego wielkość dłuższego boku w stosunku do długości cięciwy walca wynosi 0.83:1, natomiast długość krótszego boku w stosunku do długości

tej cięciwy wynosi $0.62:1$, a naroża są zaokrąglone promieniami, których wielkość w stosunku do wysokości obudowy wynosi $1:4,6$, w którego dnie znajdują się otwory umożliwiające umieszczenie modułów(2) lub (2a) podzespołów wewnętrznych zawierających od góry jeden klawisz(3), bądź dwa klawisze (4) dzielone łącznika dwuklawiszowego, bądź jedną z płytek(5), (6) gniazda wtykowego. W rzucie czołowym, obudowa (1) przedstawia kład walca o podstawie złożonej z powierzchni wpisanej w kwadrat o boku równym długości cięciwy, ograniczonej obustronnie w kierunku prostopadłym do kładu opisanego powyżej łukiem koła o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi $2.52:1$ i czterema narożami zaokrąglonymi promieniem, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 0.062 , jak pokazano na rysunku fig.1-1a-1b.

2. Zestaw według cech istotnych 1, w których cechy istotne wzoru przemysłowego ujęte są w tym, że łącznik jednobiegunowy umieszczony jest w obudowie (1) i posiada moduł wewnętrzny (2) zawierający od góry klawisz (3) stanowiący w rzucie czołowym prostokąt, o wielkości jak wybranie obudowy (1), będący wycinkiem walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi $1.33:1$ obniżającym wysokość od centrum klawisza jednakowo w każdą stronę i wystający jednostronnie w pobliżu skraju łącznika, na przemian, o głębokość wnętrza obudowy(1) w miejscu wystawiania, zanikowo po powierzchni walca do przeciwległej strony łącznika. Szerokość szczelin wewnętrznych pomiędzy obudową (1) a klawiszem (3) w stosunku do wysokości obudowy (1) w najwyższym, środkowym miejscu wynosi $1:18$ jak pokazano na rysunku fig.1-1a-1b.

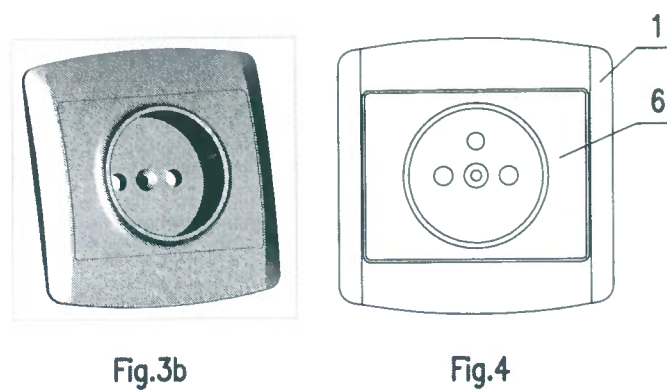
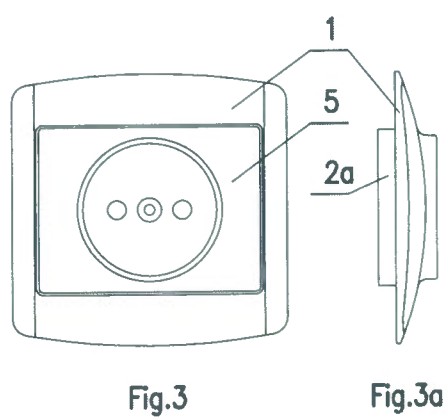
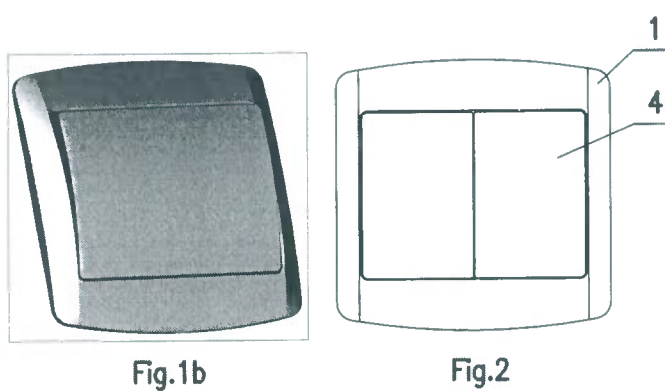
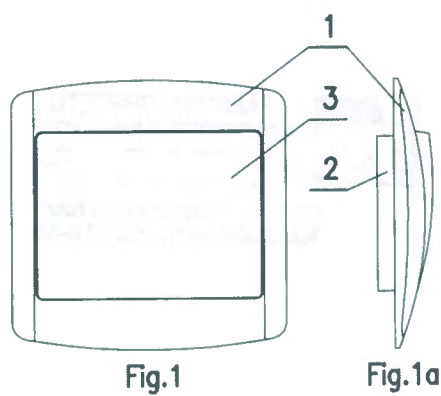
3. Zestaw według cech istotnych 1, w których cechy istotne wzoru przemysłowego ujęte są w tym, że łącznik dwuklawiszowy umieszczony jest w obudowie (1) i posiada moduł wewnętrzny(2) zawierający od góry plastycznie dostosowane dwa, dzielone pionowo w połowie, klawisze (4), stanowiące łącznie w rzucie czołowym prostokąt, o wielkości jak wybranie obudowy (1), będący wycinkiem walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 1.33:1 obniżającym wysokość od centrum klawiszy jednakowo w każdą stronę i wystający jednostronnie w pobliżu skraju łącznika, na przemian, o głębokość wnętrza obudowy (1) w miejscu wystawiania, zanikowo po powierzchni walca do przeciwległej strony łącznika., a szerokość szczelin wewnętrznych pomiędzy obudową (1) a dzielonymi klawiszami (4) oraz pomiędzy klawiszami (4) w stosunku do wysokości obudowy (1) w najwyższym, środkowym miejscu wynosi 1:18 jak pokazano na rysunku fig.2-1a.

4. Zestaw według cech istotnych 1, w których cechy istotne wzoru przemysłowego ujęte są w tym, że gniazdo wtyczkowe pojedyncze umieszczone jest w obudowie (1) i posiada podzespół wewnętrzny modułu (2a) zawierający od góry plastycznie dostosowaną płytkę (5) stanowiącą w rzucie czołowym prostokąt, o wielkości jak wybranie obudowy (1), będący wycinkiem walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 1.33:1, a szerokość szczelin wewnętrznych pomiędzy obudową (1) a płytką (5) w stosunku do wysokości obudowy (1) w najwyższym, środkowym miejscu wynosi 1:18.

zewnętrznej, której wielkość w stosunku do wielkości cięciwy wynosi 1:1.9 , całkowita wysokość gniazda w stosunku do wysokości obudowy (1) wynosi 1,36:1. Boczna powierzchnia gniazda połączona jest z powierzchnią płytki (5) promieniem o wielkości w stosunku do wysokości obudowy wynoszącym 1:3. W dolnej powierzchni gniazda znajdują się dwa znormalizowane otwory umożliwiające podłączenie wtyczki , jak pokazano na rysunku fig.3-3a-3b .

5. Zestaw według cech istotnych 1, w których cechy istotne wzoru przemysłowego ujęte są w tym, że gniazdo wtyczkowe pojedyncze z kołkiem umieszczone jest w obudowie (1) i posiada podzespół wewnętrzny modułu (2a) zawierający od góry jest plastycznie dostosowaną płytkę (6) stanowiącą w rzucie czołowym prostokąt, o wielkości jak wybranie obudowy (1), będący wycinkiem walca kołowego o promieniu, którego wielkość w stosunku do długości cięciwy wynosi 1.33:1 , a szerokość szczelin wewnętrznych pomiędzy obudową (1) a płytką (6) w stosunku do wysokości obudowy (1) w najwyższym, środkowym miejscu wynosi 1:18. Płytką (6) posiada w centralnej części zgodne z obowiązującymi normami gniazdo służące do podłączania wtyczki, o średnicy zewnętrznej, której wielkość w stosunku do wielkości cięciwy wynosi 1:1.9 , całkowita wysokość gniazda w stosunku do wysokości obudowy (1) wynosi 1,36:1. Boczna powierzchnia gniazda połączona jest z powierzchnią płytki (6) promieniem o wielkości w stosunku do wysokości obudowy wynoszącym 1:3. W dolnej powierzchni gniazda znajdują się dwa znormalizowane otwory umożliwiające podłączenie wtyczki oraz znormalizowany kołek ochronny jak pokazano na rysunku fig. 4-3a.

RYSUNEK ZBIORCZY



- 1 -

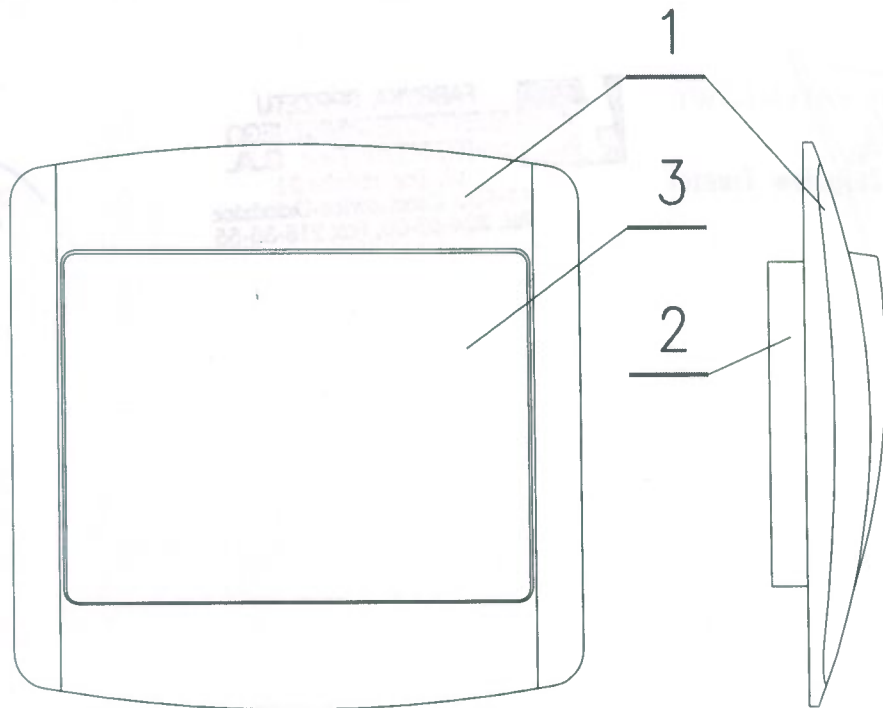


Fig.1

Fig.1a



Fig.1b

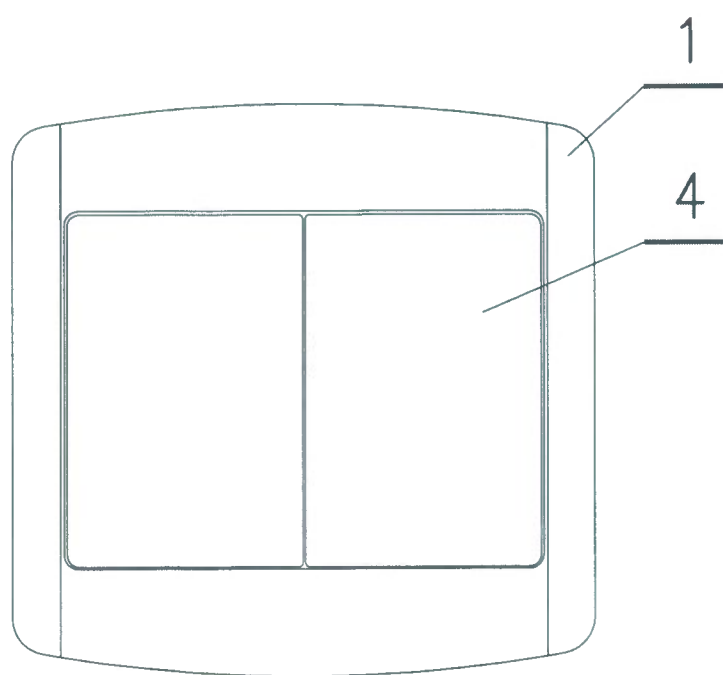


Fig.2

-3-

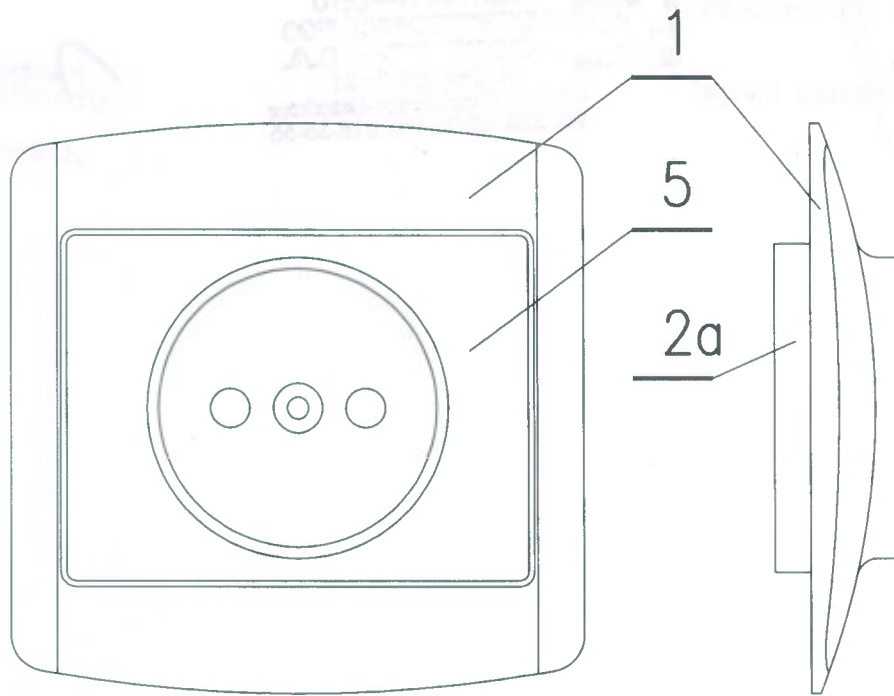


Fig.3

Fig.3a

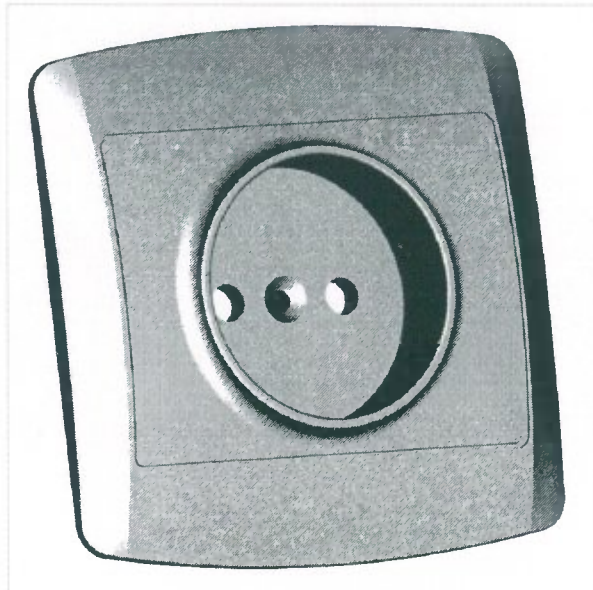


Fig.3b

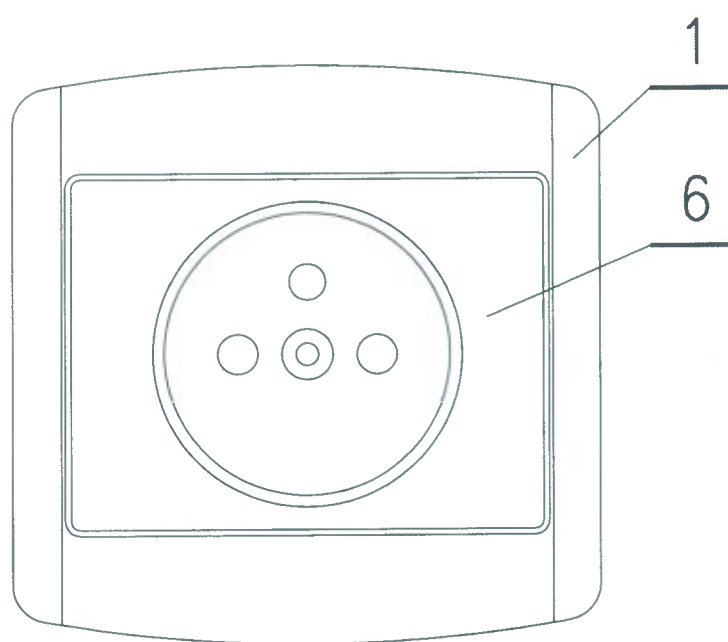


Fig.4