



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201213166 A1

(43)公開日：中華民國 101 (2012) 年 04 月 01 日

(21)申請案號：099133120

(22)申請日：中華民國 99 (2010) 年 09 月 29 日

(51)Int. Cl. : **B44C3/02 (2006.01)** **B32B27/40 (2006.01)**

(71)申請人：佳益科技材料股份有限公司 (中華民國) (TW)

臺中市清水區中山路 396 號

(72)發明人：李其樹 (TW)

(74)代理人：林殷世；黃仕勳

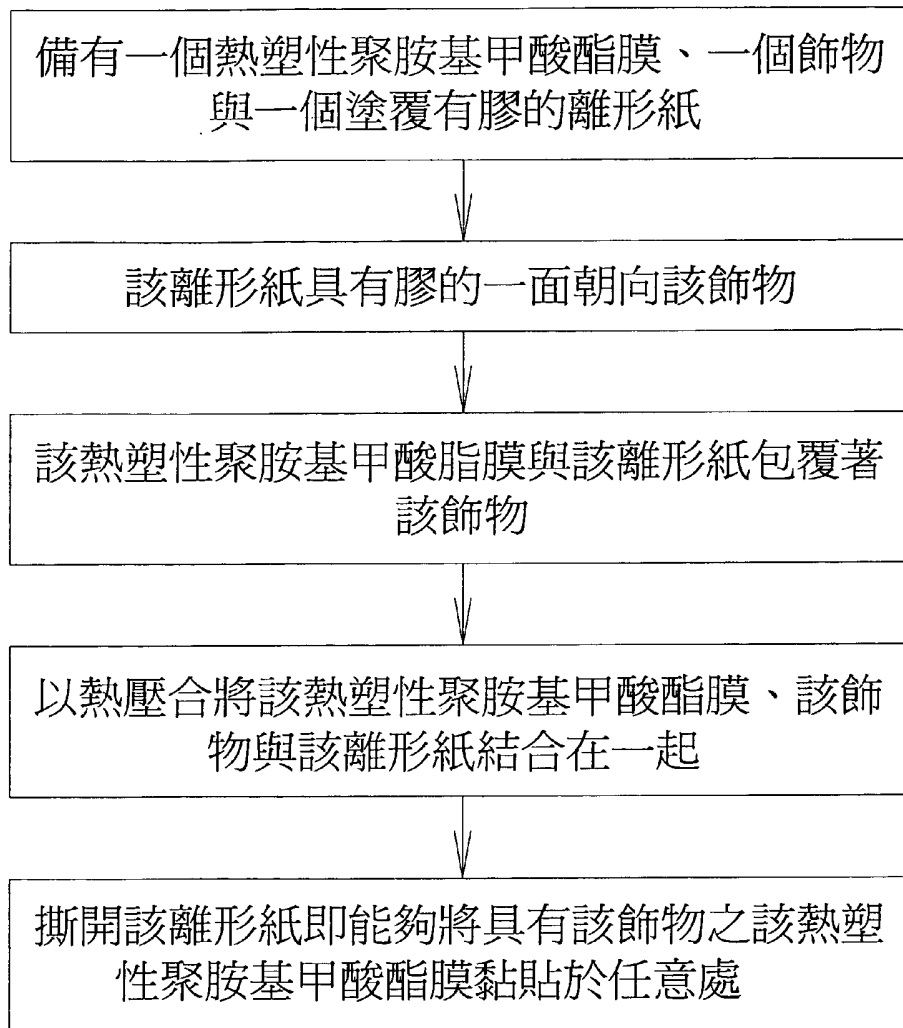
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：10 項 圖式數：8 共 20 頁

(54)名稱

具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法

(57)摘要

本發明『具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法』，備有一個熱塑性聚胺基甲酸酯膜、一個飾物與一個塗覆有膠的離形紙；該離形紙具有膠的一面朝向該飾物；該熱塑性聚胺基甲酸酯膜與該離形紙包覆著該飾物；以熱壓合將該熱塑性聚胺基甲酸酯膜、該飾物與該離形紙結合在一起；撕開該離形紙即能夠將具有該飾物之該熱塑性聚胺基甲酸酯膜黏貼於任意處。



六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明主要係揭示一種具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法。

【先前技術】

許多產品為了突顯其外表的獨特性，會在產品的表面設計一些突起的線條，而常見的作法是將棉線貼設在產品上，而棉線因為其與產品接觸的表面積小，而存在有貼設不牢固的問題，直接用黏貼的方式容易讓棉線脫落。

因此，有人會在棉線上再貼設一個保護片，藉由保護片貼設在產品表面，且保護片同時貼設於棉線，進一步防止棉線脫落，但是這樣的作法存在有製程緩慢的缺失，加工者必須先行將棉線排列在產品上，且棉線必須排列成設計好的排列方式，再讓保護片貼設在棉線與產品上，保護片並不容易黏貼的符合要求，保護片與產品之間容易因黏貼不當而存留空氣，且保護片黏貼的位置也不容易控制，除此之外，當產品為非平整表面時，這樣的製程更增添了難度，首先，棉線無法固定在非平整表面的產品上，再者加工者更不容易黏貼於棉線與產品上，這樣的製造方法無法有效的提昇製造速度，且成品的損壞率過高，無法滿足加工者的期待。

因此如何更快速、且降低損壞率而完成具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片是業內人士急需解決的問題。因

{ 5 }

此，本發明想排除或至少減輕先前技術所遭遇的問題。

【發明內容】

本發明所欲解決之技術問題係在於針對現有技術存在的缺失，提供一種具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法。

本發明主要改良的技術手段為，解決傳統飾物不容易固定於產品上的缺失。

本發明次要改良的技術手段為，藉由熱壓合的方式將該熱塑性聚胺基甲酸酯膜、該飾物與該離形紙結合在一起，且該熱塑性聚胺基甲酸酯膜與該飾物不會分離。

本發明另一要改良的技術手段為，藉由該熱塑性聚胺基甲酸酯膜透光的特性而能夠顯露出該飾物的裝飾功效。

本發明又一要改良的技術手段為，當撕開該離形紙即能夠將具有該飾物之該熱塑性聚胺基甲酸酯膜藉由該膠而黏貼於任意處，藉由該離形紙的設計而提供給加工者或使用者能夠容易黏貼的功效。

其他目的、優點和本發明的新穎特性將從以下詳細的描述與相關的附圖更加顯明。

【實施方式】

有關本發明所採用之技術、手段及其功效，茲舉一較佳實施例並配合圖式詳述如後，此僅供說明之用，在專利申請上並不受此種結構之限制。

參照圖一，為本發明具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的製造方法之流程圖。備有一個熱塑性聚胺基甲酸酯(Thermoplastic Polyurethane；TPU)膜、一個飾物與一個塗覆有膠的離形紙→該離形紙具有膠的一面朝向該飾物→該熱塑性聚胺基甲酸酯膜與該離形紙包覆著該飾物→以熱壓合將該熱塑性聚胺基甲酸酯膜、該飾物與該離形紙結合在一起→撕開該離形紙即能夠將具有該飾物之該熱塑性聚胺基甲酸酯膜黏貼於任意處。

參照圖二與圖三，為本發明具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的熱壓示意圖。本發明之裝飾貼片 1 包括一個熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10、至少一個飾物 20 與一個離形紙 30。該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 具有透光性而呈透明狀，該飾物 20 能夠設為棉線或其他具裝飾功效的材料，該離形紙 30 包括相對的第一面 31 與第二面 32，該離形紙 30 第一面 31 必須先塗覆有膠 40，且該離形紙 30 具有該膠 40 的第一面 31 朝向該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10，該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 與該離形紙 30 之間設有至少一個飾物 20，該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 與該離形紙 30 包覆著該飾物 20，且藉由熱壓機 2 採用熱壓合的方式將該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10、該飾物 20 與該離形紙 30 熱壓合而結合在一起，且該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 與該飾物 20 不會分離，藉由該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 透光的特性而能夠顯露出該飾物 20 的裝飾功效。

參照圖四與圖五，為本發明具熱塑性聚胺基甲酸酯膜

之裝飾貼片的剖視圖。該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10、該飾物 20 與該離形紙 30 藉由熱壓合而結合，該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 具有一個第一寬度 $W1$ ，該飾物 20 具有一個第二寬度 $W2$ ，該離形紙 30 具有一個第三寬度 $W3$ ，該第一寬度 $W1$ 與該第三寬度 $W3$ 約等長，該第二寬度 $W2$ 小於該第一寬度 $W1$ ，且該第二寬度 $W2$ 小於該第三寬度 $W3$ ，換言之，該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 與該具有膠 40 的離形紙 30 大部分的面積都直接結合在一起，當熱壓合時，令該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 與該具有膠 40 的離形紙 30 能夠確實結合在一起，且進一步確實的將該飾物 20 限制在該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 與該離形紙 30 之間。且經由熱壓合的方式結合之後，該離形紙 30 能夠容易的與該膠 40 分離，當撕開該離形紙 30 即能夠將具有該飾物 20 之該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 藉由該膠 40 而黏貼於任意處。藉由該離形紙 30 的設計而提供給加工者或使用者的能夠容易黏貼的功效。

參照圖六、圖七與圖八，為本發明具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的示意圖。位於該熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 與該膠 40 之間的飾物 20，其數量與排列方式能夠依照使用者的需求而進行調整。而當使用者撕除該離形紙 30 時，能夠容易的將該具飾物 20 之可黏熱塑性聚胺基甲酸酯膜 10 黏貼於需要造型的物品上，例如鞋子 3 的鞋面，或者行李箱 4 的外表面。

就以上所述可以歸納出本發明具有以下之優點：

[S]

1. 本發明『具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法』，解決傳統飾物不容易固定於產品上的缺失。

2. 本發明『具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法』，藉由熱壓合的方式將該熱塑性聚胺基甲酸酯膜、該飾物與該離形紙結合在一起，且該熱塑性聚胺基甲酸酯膜與該飾物不會分離。

3. 本發明『具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法』，藉由該熱塑性聚胺基甲酸酯膜透光的特性而能夠顯露出該飾物的裝飾功效。

4. 本發明『具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法』，當撕開該離形紙即能夠將具有該飾物之該熱塑性聚胺基甲酸酯膜藉由該膠而黏貼於任意處，藉由該離形紙的設計而提供給加工者或使用者的能夠容易黏貼的功效。

惟上所述者，僅為本發明之較佳實施例而已，當不能以之限定本發明實施之範圍，故舉凡數值之變更或等效元件之置換，或依本發明申請專利範圍所作之均等變化與修飾，皆應仍屬本發明專利涵蓋之範疇。

【圖式簡單說明】

圖一：為本發明具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的製造方法之流程圖。

圖二：為本發明具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的熱壓示意圖。

圖三：為本發明熱塑性聚胺基甲酸酯膜、飾物與離形紙的

[S]

示意圖。

圖四：為本發明具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的剖視圖。

圖五：為本發明撕開離型紙之示意圖。

圖六：為本發明具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的示意圖。

圖七：為本發明之裝飾貼片貼設於鞋子之示意圖。

圖八：為本發明之裝飾貼片貼設於行李箱之示意圖。

【主要元件符號說明】

1 裝飾貼片

10 熱塑性聚胺基甲酸酯膜

20 飾物

30 離形紙

31 第一面

32 第二面

40 膠

W1 第一寬度

W2 第二寬度

W3 第三寬度

2 熱壓機

3 鞋子

4 行李箱

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號： 99133120

※ 申請日： 99.9.29

※IPC 分類：

B44C 3/42

(2006.01)

B27B 27/40

(2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法

二、中文發明摘要：

本發明『具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片及其製造方法』，備有一個熱塑性聚胺基甲酸酯膜、一個飾物與一個塗覆有膠的離形紙；該離形紙具有膠的一面朝向該飾物；該熱塑性聚胺基甲酸酯膜與該離形紙包覆著該飾物；以熱壓合將該熱塑性聚胺基甲酸酯膜、該飾物與該離形紙結合在一起；撕開該離形紙即能夠將具有該飾物之該熱塑性聚胺基甲酸酯膜黏貼於任意處。

三、英文發明摘要：

七、申請專利範圍：

1. 一種具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的製造方法，其包含有：

備有一個熱塑性聚胺基甲酸酯膜、一個飾物與一個塗覆有膠的離形紙；

該離形紙具有膠的一面朝向該飾物；

該熱塑性聚胺基甲酸酯膜與該離形紙包覆著該飾物；

以熱壓合將該熱塑性聚胺基甲酸酯膜、該飾物與該離形紙結合在一起；

撕開該離形紙即能夠將具有該飾物之該熱塑性聚胺基甲酸酯膜黏貼於任意處。

2. 如請求項 1 所述之具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的製造方法，其中該熱塑性聚胺基甲酸酯膜具有透光性而呈透明狀，該飾物為棉線。

3. 如請求項 1 所述之具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的製造方法，其中該熱塑性聚胺基甲酸酯膜具有透光性而呈透明狀，該飾物為裝飾材料。

4. 如請求項 1 所述之具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的製造方法，其藉由熱壓機採用熱壓合的方式將該熱塑性聚胺基甲酸酯膜、該飾物與該離形紙熱壓合而結合在一起。

5. 如請求項 1 所述之具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片的製造方法，其中該熱塑性聚胺基甲酸酯膜具有一個第一寬度，該飾物具有一個第二寬度，該第二寬度小於該

第一寬度，該離形紙具有一個第三寬度，該第二寬度小於該第三寬度。

6. 一種具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片，其包含有：

一個熱塑性聚胺基甲酸酯膜；

一個飾物；

一個離形紙，其包括相對的第一面與第二面，該離形紙第一面塗覆有膠，該離形紙具有該膠的第一面朝向該熱塑性聚胺基甲酸酯膜，該熱塑性聚胺基甲酸酯膜與該離形紙之間設有該飾物，該熱塑性聚胺基甲酸酯膜與該離形紙包覆著該飾物，且該熱塑性聚胺基甲酸酯膜、該飾物與該離形紙結合在一起。

7. 如請求項 6 所述之具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片，其中該熱塑性聚胺基甲酸酯膜具有透光性而呈透明狀。

8. 如請求項 6 所述之具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片，其中該飾物為棉線。

9. 如請求項 6 所述之具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片，其中該飾物為裝飾材料。

10. 如請求項 6 所述之具熱塑性聚胺基甲酸酯膜之裝飾貼片，其中該熱塑性聚胺基甲酸酯膜具有一個第一寬度，該飾物具有一個第二寬度，該第二寬度小於該第一寬度，該離形紙具有一個第三寬度，該第二寬度小於該第三寬度。

八、圖式：

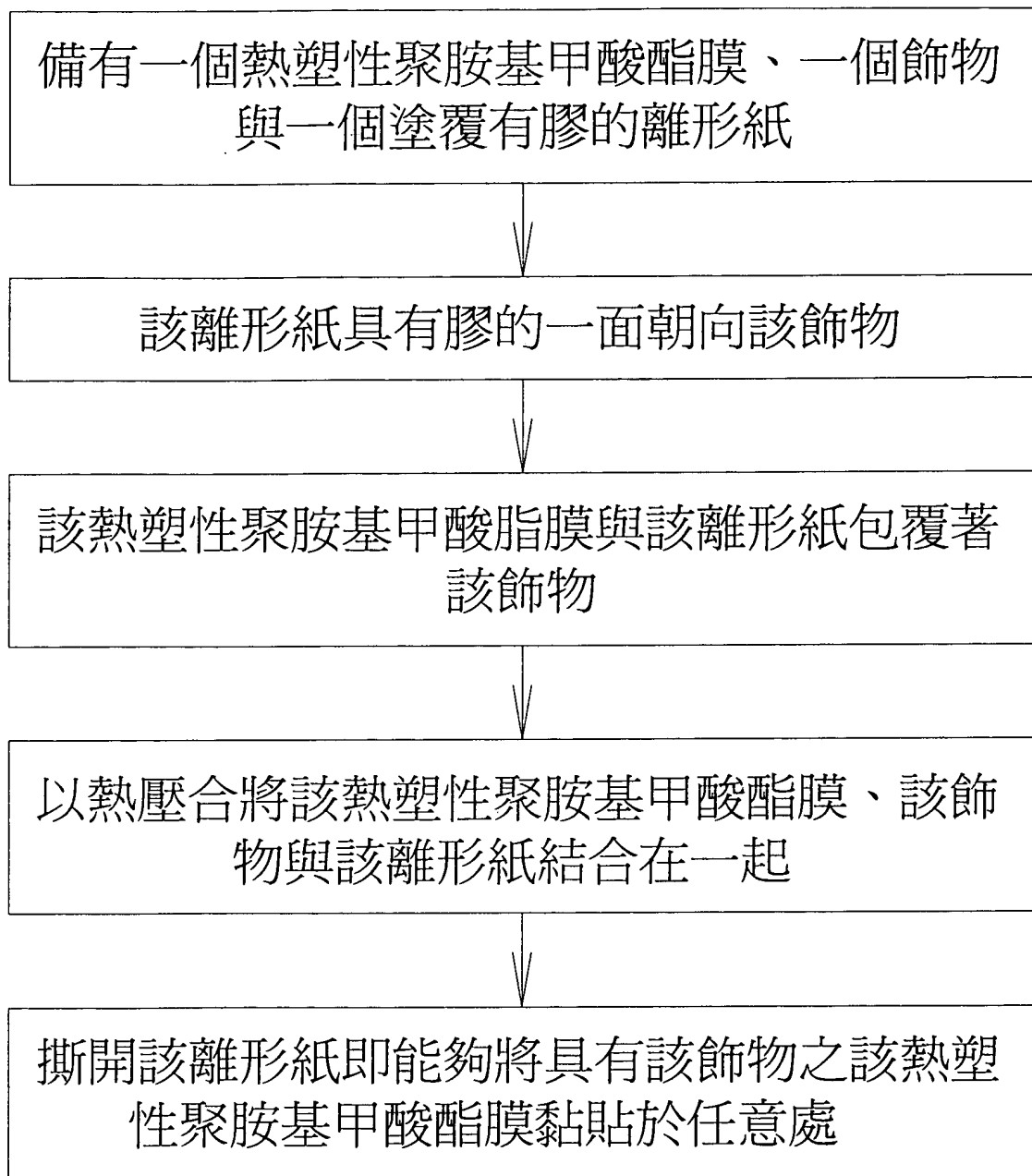
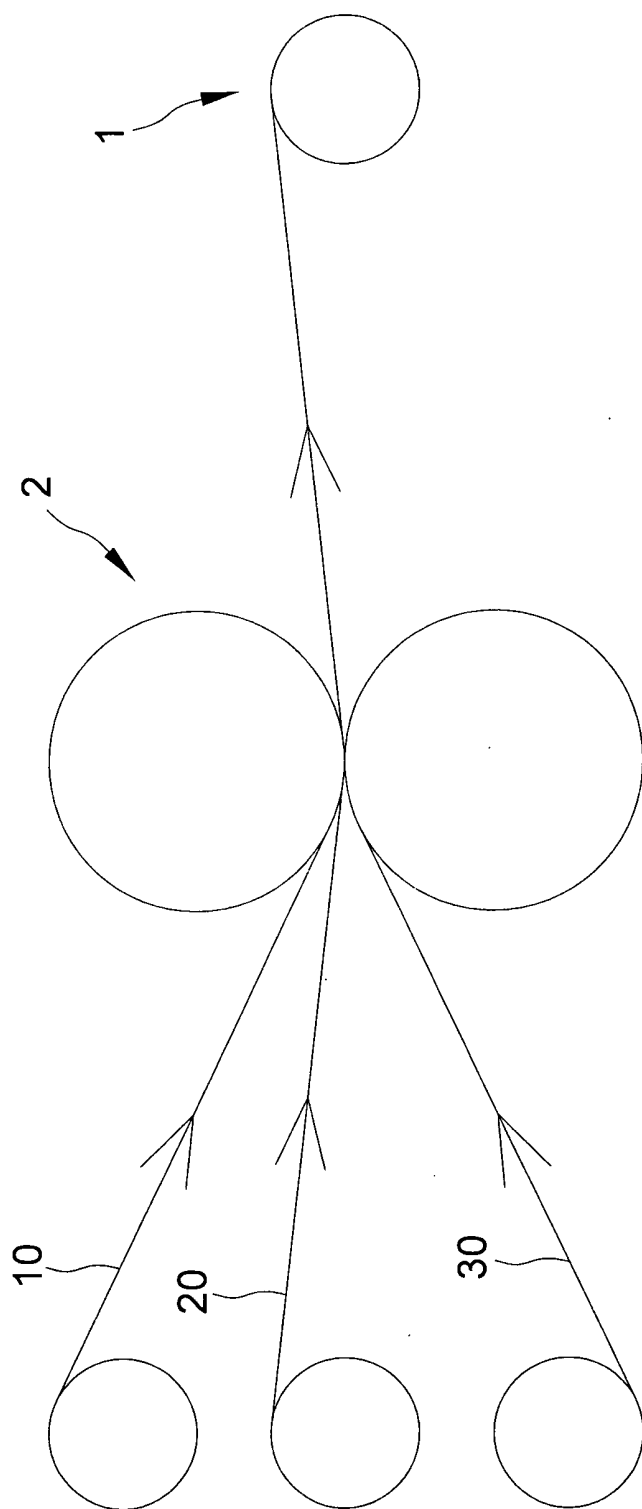
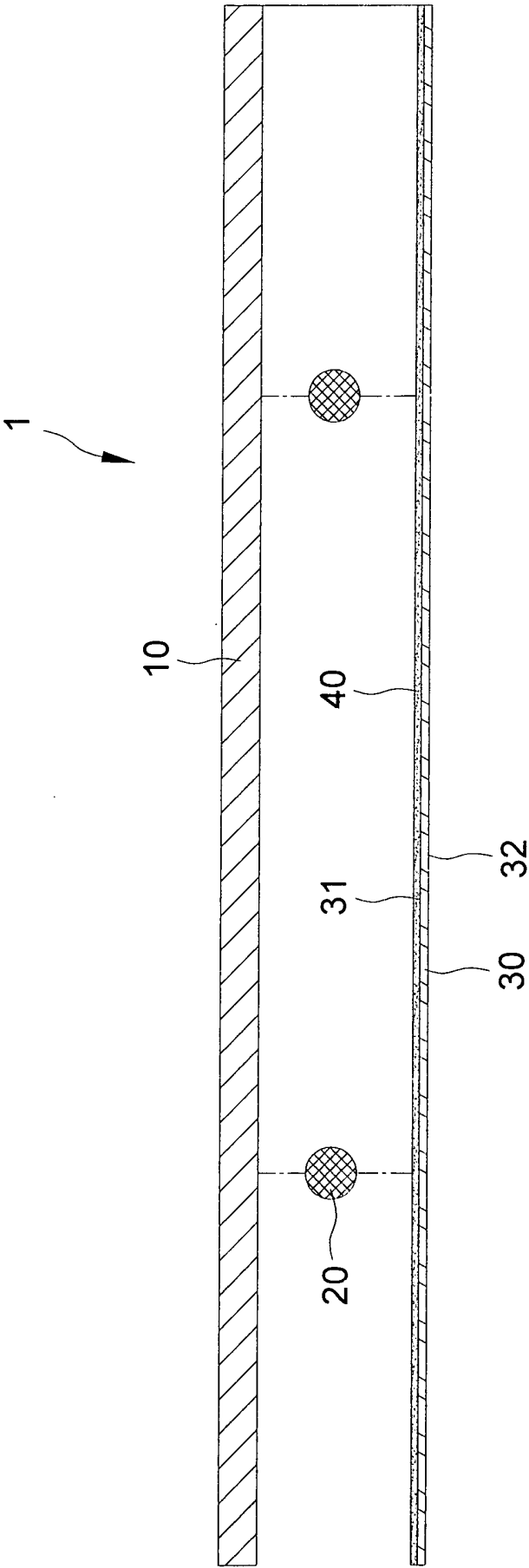


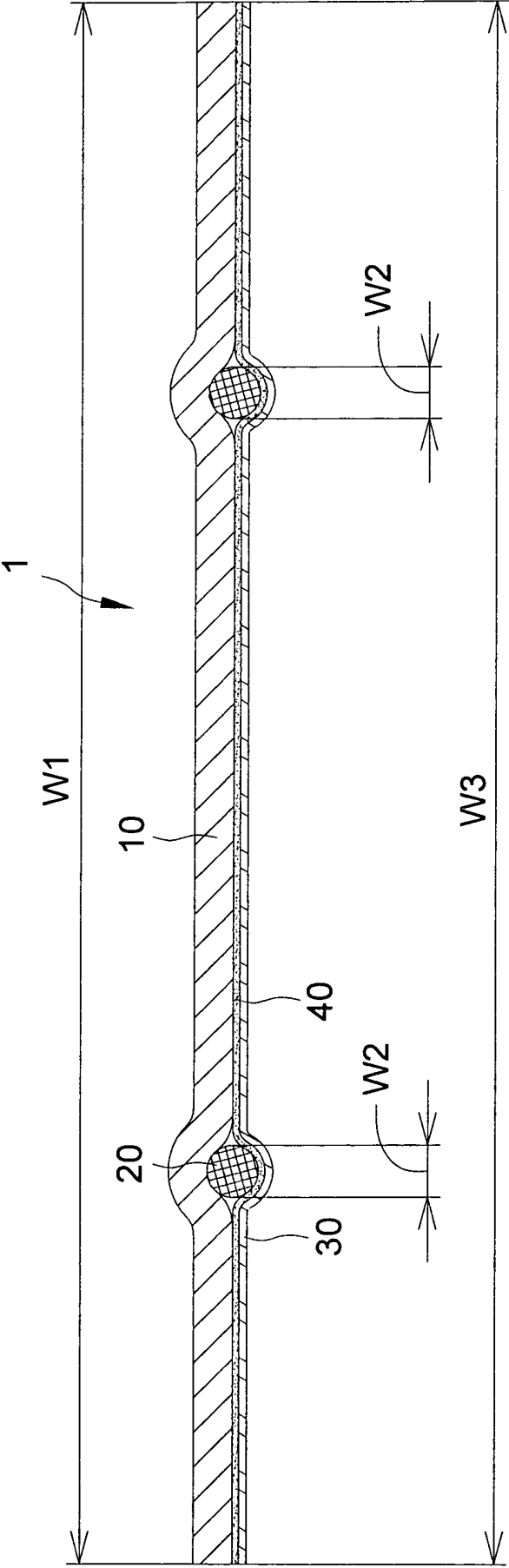
圖 一



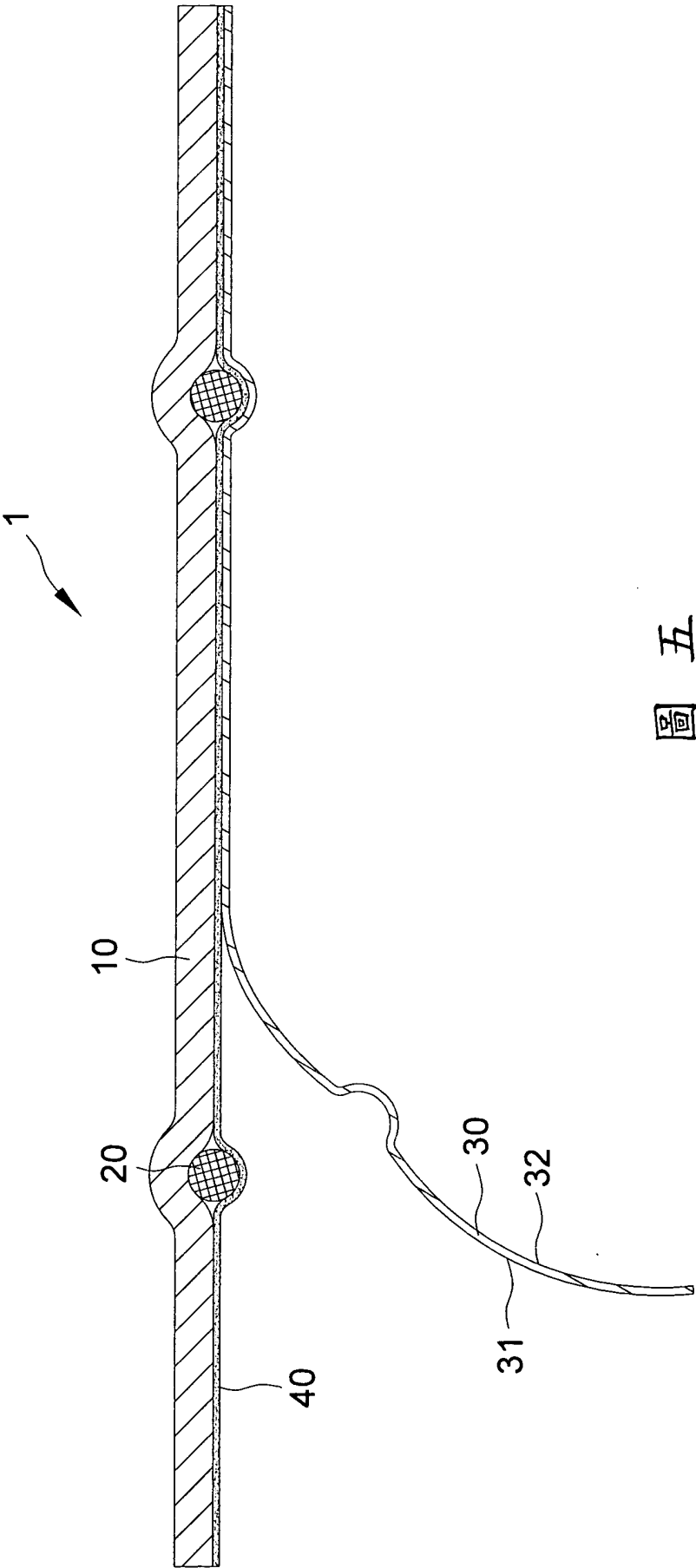
圖二



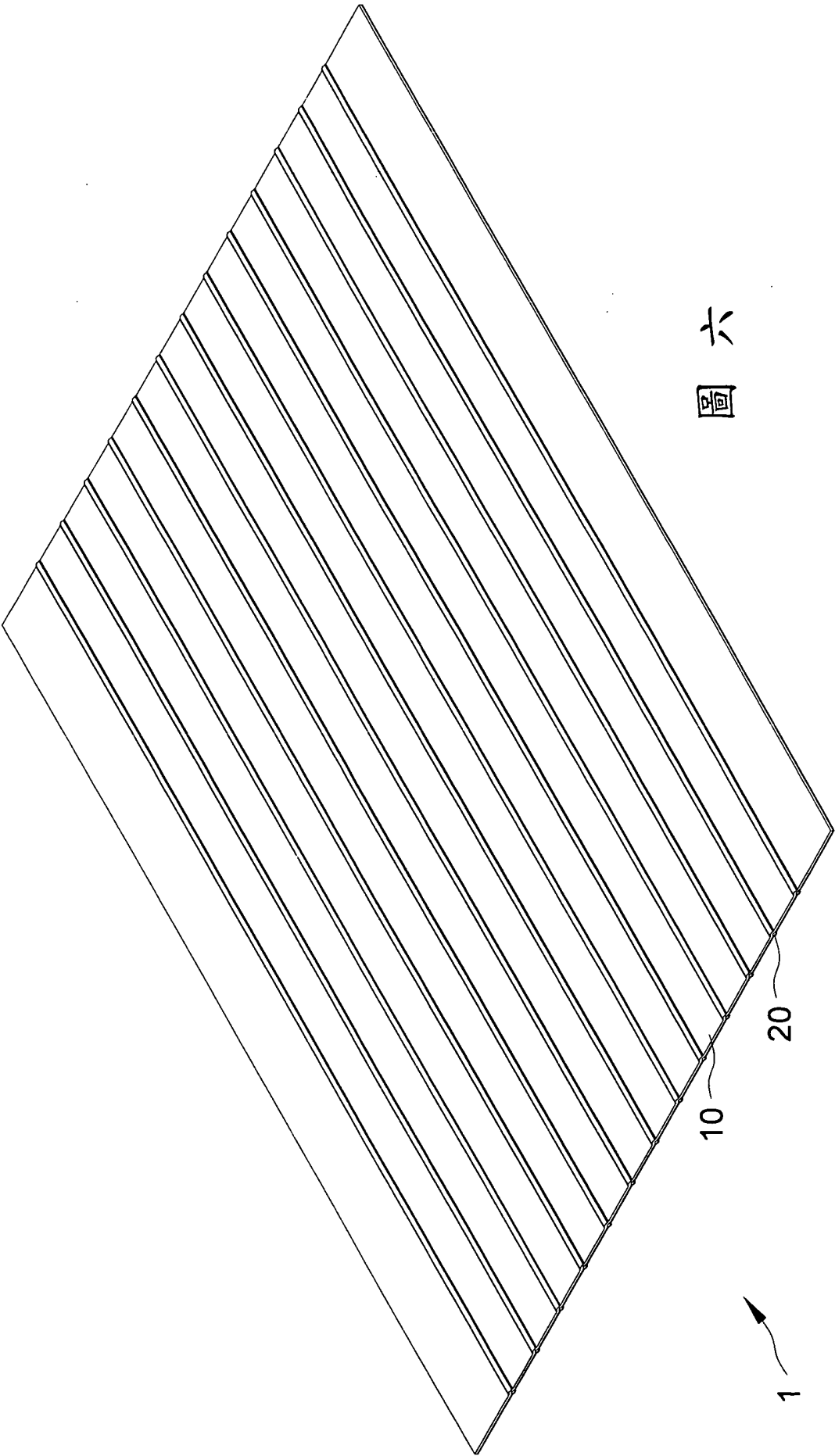
圖三

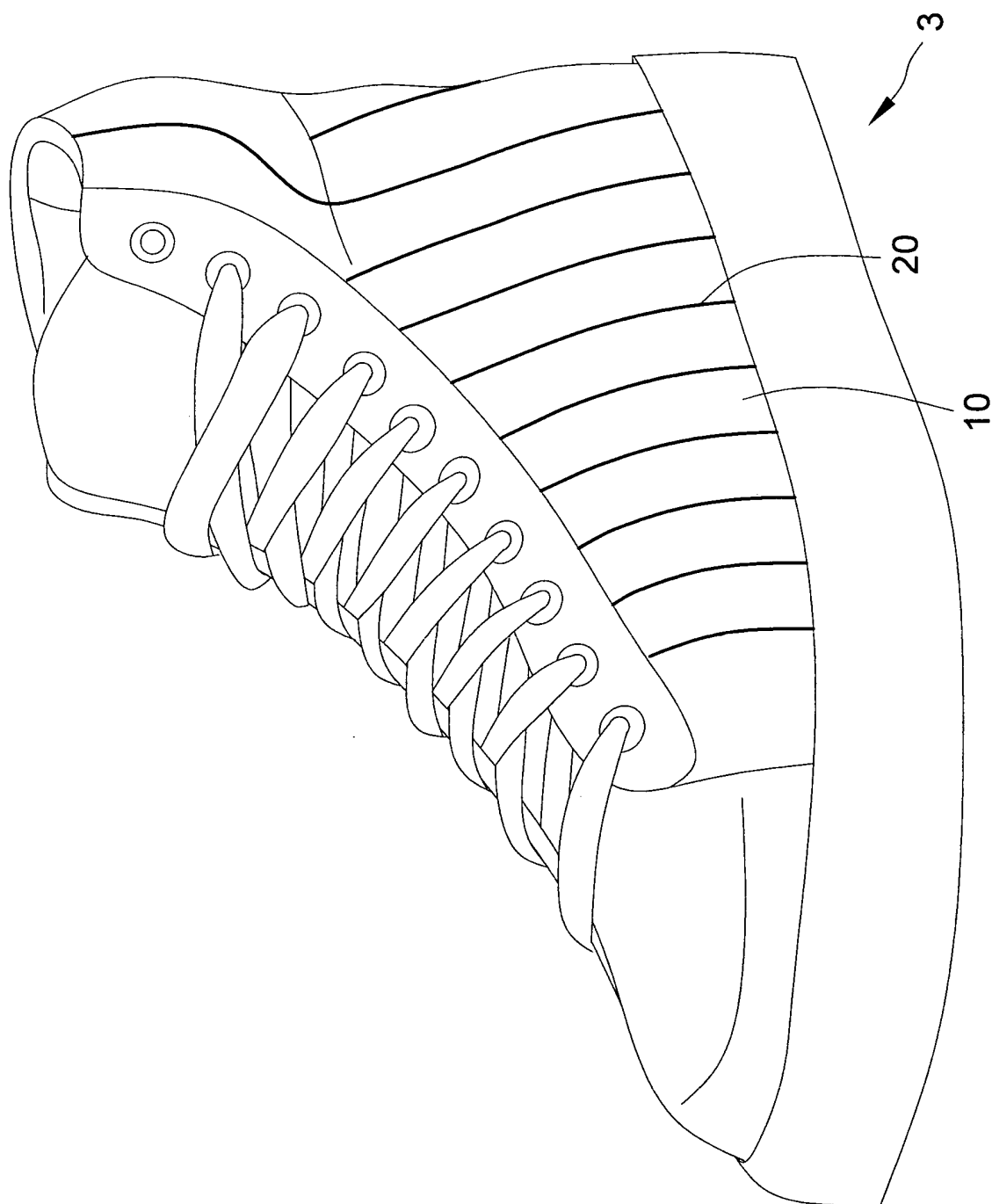


圖四



圖五





圖七

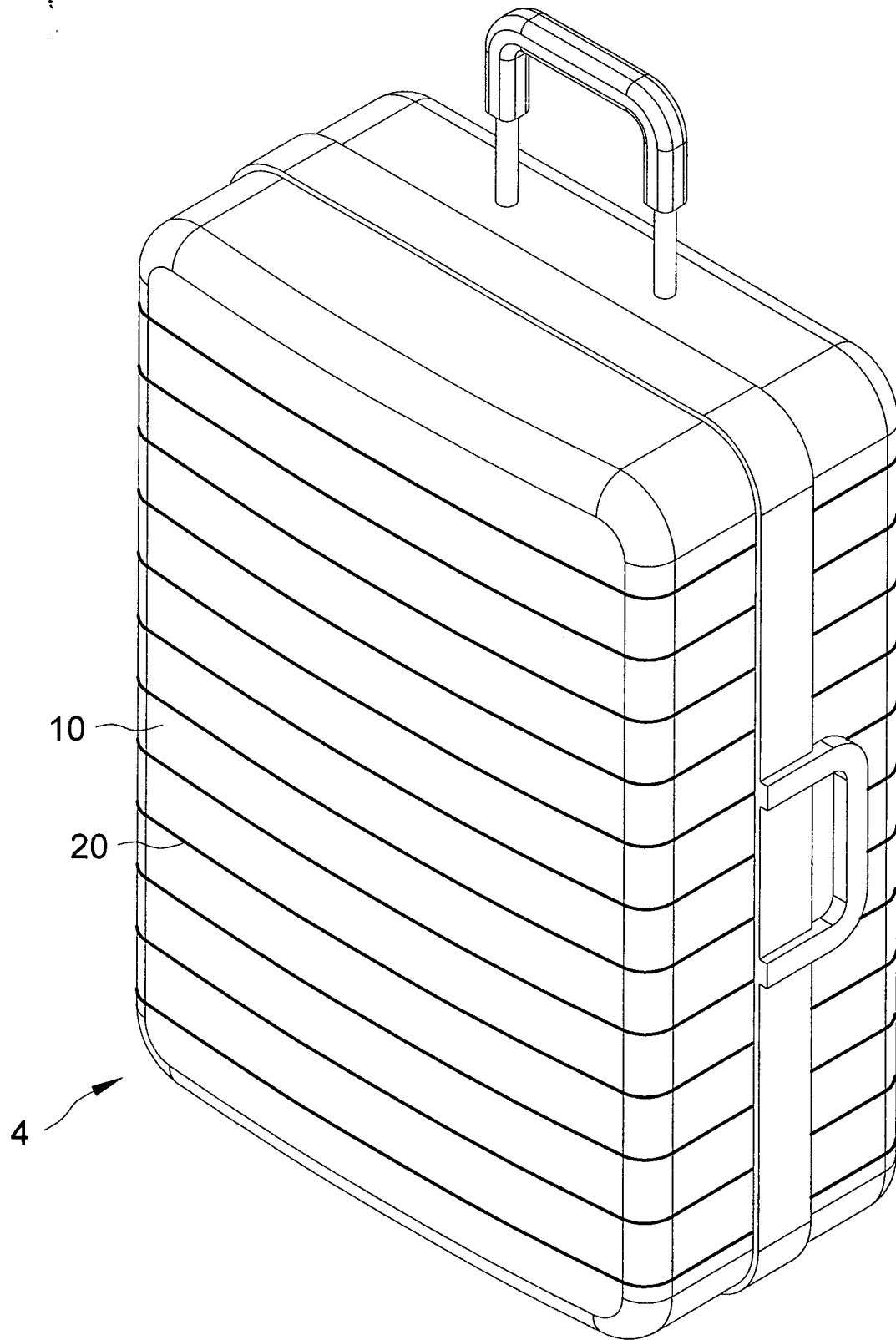


圖 八

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖一。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：