(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207807820 U
(45)授权公告日 2018.09.04

(21)申请号 201820162784.1

(22)申请日 2018.01.31

(73)专利权人 浙江飞达机械有限公司
地址 325200 浙江省温州市平阳县万全镇郑宋大道529号金恩食品厂区办公楼5楼

(72)发明人 江书艺 伍锦华 苏幸

(74)专利代理机构 温州金瓯专利事务所(普通合伙) 33237
代理人 张利靖

(51)Int.Cl.
B26D 1/06(2006.01)
B26D 7/01(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)

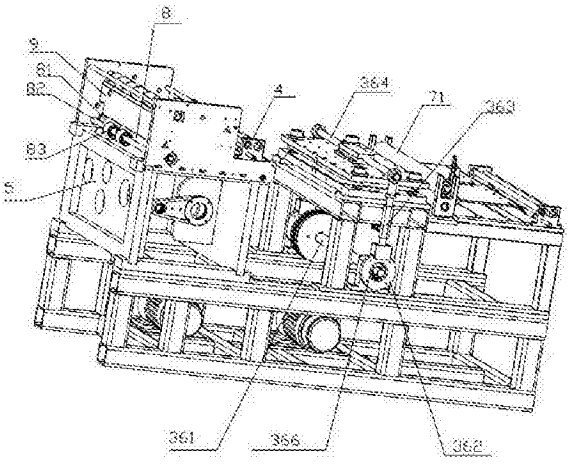
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种模切冲切机

(57)摘要

一种模切冲切机。解决了现有纸张不能连续进行模切和冲切的问题。它包括机架，所述的机架上设有放卷装置、第一纠偏装置、模切装置、第二纠偏装置和冲切装置，所述的第一纠偏装置、模切装置、第二纠偏装置和冲切装置依次相连接，所述的模切装置包括动模板、刀板、凹模板和定模板，所述的刀板固定在动模板上，所述的凹模板固定在定模板上，所述的刀板与凹模板之间设有供待加工物料通过的通道，所述的机架上驱动件，所述的驱动件通过传动机构与动模板相连接并驱动动模板相对定模板上下滑移。本实用新型还具有结构简单，装配方便，动作可靠，使用寿命长，体积小，安装方便等优点。



CN 207807820 U

1.一种模切冲切机，包括机架(1)，其特征在于:所述的机架(1)上设有放卷装置、第一纠偏装置(2)、模切装置(3)、第二纠偏装置(4)和冲切装置(5)，所述的第一纠偏装置(2)、模切装置(3)、第二纠偏装置(4)和冲切装置(5)依次相连接，所述的模切装置(3)包括动模板(31)、刀板(32)、凹模板(33)和定模板(34)，所述的刀板(32)固定在动模板(31)上，所述的凹模板(33)固定在定模板(34)上，所述的刀板(32)与凹模板(33)之间设有供待加工物料通过的通道，所述的机架(1)上设有驱动件(35)，所述的驱动件(35)通过传动机构(36)与动模板(31)相连接并驱动动模板(31)相对定模板(34)上下滑移。

2.根据权利要求1所述的一种模切冲切机，其特征在于所述的传动机构(36)包括转动轴(361)、转动轮(362)、拉杆(363)和驱动杆(364)，所述的驱动件(35)与转动轴(361)相连接并驱动转动轴(361)转动，所述的转动轴(361)通过偏心组件(365)与转动轮(362)相连接，所述的转动轮(362)与驱动杆(364)相连接并通过驱动杆(364)驱动动模板(31)相对定模板(34)上下滑移。

3.根据权利要求2所述的一种模切冲切机，其特征在于所说的偏心组件(365)为偏心套(366)，所述的偏心套(366)套设于转动轴(361)与转动轮(362)之间。

4.根据权利要求1所述的一种模切冲切机，其特征在于所述的第一纠偏装置(2)和模切装置(3)之间设有装料板(6)和模切牵引装置(7)，所述的装料板(6)上设有色标(61)及用于安装色标(61)的色标架(62)。

5.根据权利要求4所述的一种模切冲切机，其特征在于所述的模切牵引装置(7)包括两根相向转动的模切辊轴(71)。

6.根据权利要求1所述的一种模切冲切机，其特征在于所述第二纠偏装置(4)和冲切装置(5)之间设有冲切牵引装置(8)。

7.根据权利要求6所述的一种模切冲切机，其特征在于所述的冲切牵引装置(8)包括冲切辊轴(81)和安装轴(82)，所述安装轴(82)上设有两个滚轮(83)。

8.根据权利要求6所述的一种模切冲切机，其特征在于所述冲切牵引装置(8)的上方设有导引板(9)，所述的导引板(9)与冲切牵引装置(8)垂直设置。

一种模切冲切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸张加工设备，具体涉及一种模切冲切机。

背景技术

[0002] 模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机，主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切全断、半断、压痕和烫金作业、贴合、自动排废，模切机利用钢刀、五金模具、钢线或钢板雕刻成的模版，通过压印版施加一定的压力，将印品或纸板轧切成一定形状，是印后包装加工成型的重要设备。冲切机是将物料冲切加工出特定形状，以满足工业要求的机器设置，现有的冲切机通常包括放卷装置、纠偏装置、牵引装置和冲切装置。现有的冲切机都要求必须保证待加工物的冲切位置精确，避免材料浪费，在进料为卷材后，还需要设置牵引、送纸等装置才会进入到冲切装置内，但是在实际过程中，纸张在辊轴上行进时容易发生偏移，使得产品加工不精确，造成材料浪费。现有的冲切机只具备冲切功能，而模切机只具备模切功能，不能对卷筒装纸张进行连续加工，且模切时动作不可靠，搬运麻烦，体积大等缺点。

实用新型内容

[0003] 为解决背景技术中现有纸张不能连续进行模切和冲切的问题，本实用新型提供一种模切冲切机。

[0004] 本实用新型的技术方案是：一种模切冲切机，包括机架，所述的机架上设有放卷装置、第一纠偏装置、模切装置、第二纠偏装置和冲切装置，所述的第一纠偏装置、模切装置、第二纠偏装置和冲切装置依次相连接，所述的模切装置包括动模板、刀板、凹模板和定模板，所述的刀板固定在动模板上，所述的凹模板固定在定模板上，所述的刀板与凹模板之间设有供待加工物料通过的通道，所述的机架上驱动件，所述的驱动件通过传动机构与动模板相连接并驱动动模板相对定模板上下滑移。

[0005] 作为本实用新型的一种改进，所述的传动机构包括转动轴、转动轮、拉杆和驱动杆，所述的驱动件与转动轴相连接并驱动转动轴转动，所述的转动轴通过偏心组件与转动轮相连接，所述的转动轮与驱动杆相连接并通过驱动杆驱动动模板相对定模板上下滑移。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进，所说的偏心组件为偏心套，所述的偏心套套设于转动轴与转动轮之间。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进，所述的第一纠偏装置和模切装置之间设有装料板和模切牵引装置，所述的装料板上设有色标及用于安装色标的色标架。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进，所述的模切牵引装置包括两根相向转动的模切辊轴。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进，所述第二纠偏装置和冲切装置之间设有冲切牵引装置。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进，所述的冲切牵引装置包括冲切辊轴和安装轴，所

述安装轴上设有两个滚轮。

[0011] 作为本实用新型的进一步改进，所述冲切牵引装置的上方设有导引板，所述的导引板与冲切牵引装置垂直设置。

[0012] 本实用新型的有益效果是，将模切装置和冲切装置同时设置且通过两个纠偏装置进行纠偏，从而实现放卷纸料能可靠快速连续加工，产品体积小，功能齐全，而且模切装置的具体结构使得产品模切可靠，快速，便于产品连续可靠加工。本实用新型还具有结构简单，装配方便，动作可靠，使用寿命长，体积小，安装方便等优点。

附图说明

[0013] 附图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0014] 附图2为附图1另一方向的结构示意图。

[0015] 附图3为附图1中模切装置3处的结构示意图。

[0016] 图中，1、机架；2、第一纠偏装置；3、模切装置；31、动模板；32、刀板；33、凹模板；34、定模板；35、驱动件；36、传动机构；361、转动轴；362、转动轮；363、拉杆；364、驱动杆；365、偏心组件；366、偏心套；4、第二纠偏装置；5、冲切装置；6、装料板；61、色标；62、色标架；7、模切牵引装置；71、模切辊轴；8、冲切牵引装置；81、冲切辊轴；82、安装轴；83、滚轮；9、导引板。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型实施例作进一步说明：

[0018] 由图1结合图2、3所示，一种模切冲切机，包括机架1，所述的机架1上设有放卷装置、第一纠偏装置2、模切装置3、第二纠偏装置4和冲切装置5(冲切装置未现有技术，在此未做赘述)，所述的第一纠偏装置2、模切装置3、第二纠偏装置4和冲切装置5依次相连接，所述的模切装置3包括动模板31、刀板32、凹模板33和定模板34，所述的刀板32固定在动模板31上，所述的凹模板33固定在定模板34上，所述的刀板32与凹模板33之间设有供待加工物料通过的通道，所述的机架1上设有驱动件35，所述的驱动件35通过传动机构36与动模板31相连接并驱动动模板31相对定模板34上下滑移。本实用新型将模切装置和冲切装置同时设置且通过两个纠偏装置进行纠偏，从而实现放卷纸料能可靠快速连续加工，产品体积小，功能齐全，而且模切装置的具体结构使得产品模切可靠，快速，便于产品连续可靠加工。本实用新型还具有结构简单，装配方便，动作可靠，使用寿命长，体积小，安装方便等优点。

[0019] 所述的传动机构36包括转动轴361、转动轮362、拉杆363和驱动杆364，所述的驱动件35与转动轴361相连接并驱动转动轴361转动，所述的转动轴361通过偏心组件365与转动轮362相连接，所述的转动轮362与驱动杆364相连接并通过驱动杆364驱动动模板31相对定模板34上下滑移。传动机构的设置使得动模板动作平稳可靠，便于产品可靠模切成型。具体的说，所说的偏心组件365为偏心套366，所述的偏心套366套设于转动轴361与转动轮362之间。通过偏心组件可靠实现动模板上下往复运动，结构简单，动作可靠，平稳。

[0020] 所述的第一纠偏装置2和模切装置3之间设有装料板6和模切牵引装置7，所述的装料板6上设有色标61及用于安装色标61的色标架62。色标的设置对进料进行辨识，便于产品模切加工。

[0021] 所述的模切牵引装置7包括两根相向转动的模切辊轴71。这样的结构便于产品可

靠进料模切。

[0022] 所述第二纠偏装置4和冲切装置5之间设有冲切牵引装置8。具体的说，所述的冲切牵引装置8包括冲切辊轴81和安装轴82，所述安装轴82上设有两个滚轮83。这样的结构便于产品加工进料，同时结构简单。更具体的说，所述冲切牵引装置8的上方设有导引板9，所述的导引板9与冲切牵引装置8垂直设置。这样的结构使得产品进料更平整，便于产品连续进料，便于产品可靠冲切冲切效果好。

[0023] 在本发明的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0024] 在本发明的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。此外，在本发明的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上。

[0025] 各位技术人员须知：虽然本实用新型已按照上述具体实施方式做了描述，但是本实用新型的发明思想并不仅限于此实用新型，任何运用本发明思想的改装，都将纳入本专利专利权保护范围内。

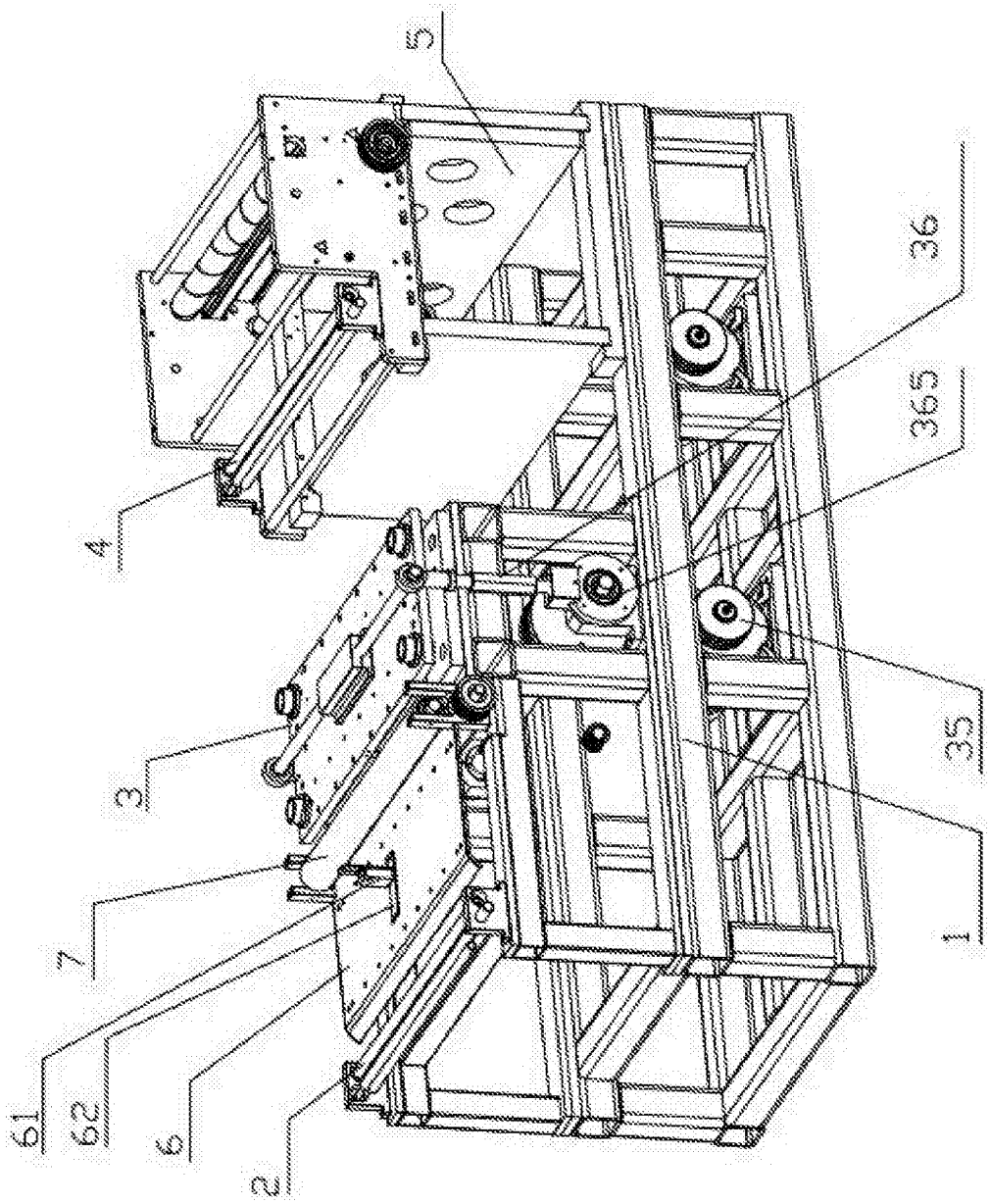


图1

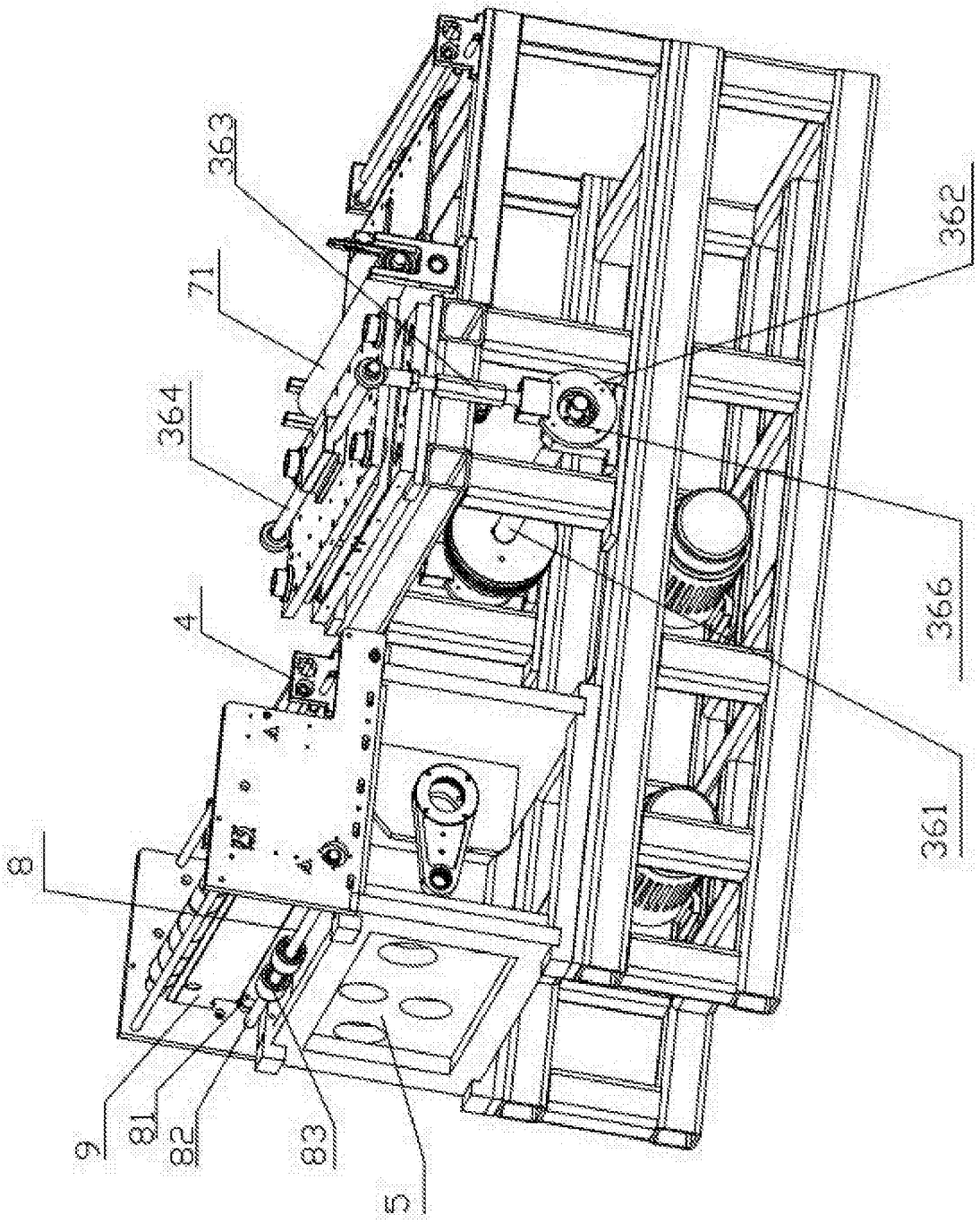


图2

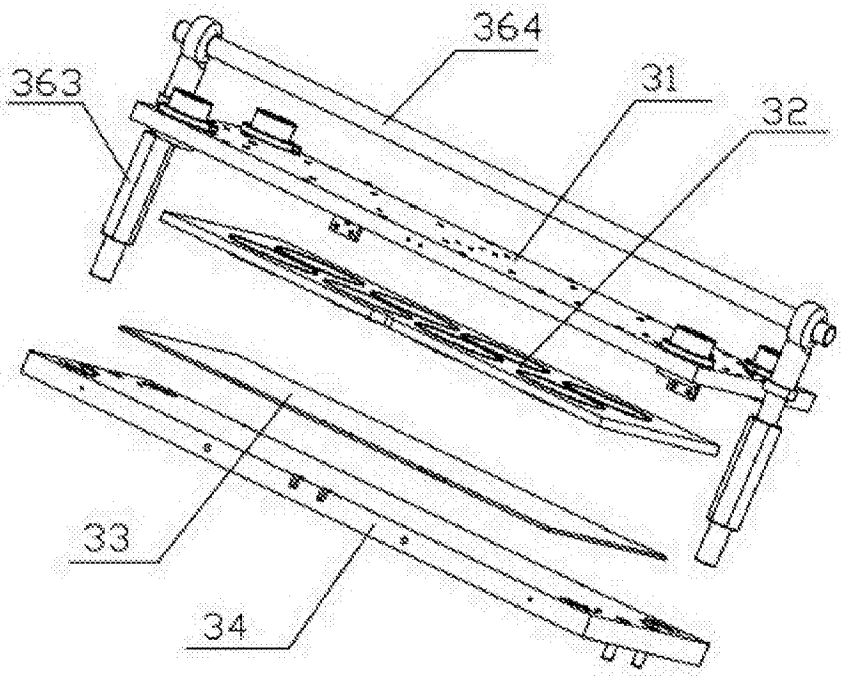


图3