



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106938421 A

(43)申请公布日 2017.07.11

(21)申请号 201710283220.3

(22)申请日 2017.04.26

(71)申请人 重庆欧美加塑胶电子有限公司
地址 405200 重庆市梁平县重庆梁平工业园区美诚梁平标准厂房1号楼

(72)发明人 邢国伟

(74)专利代理机构 重庆嘉禾共聚知识产权代理
事务所(普通合伙) 50220
代理人 李绪岩

(51) Int. Cl.
B24B 19/00(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 55/12(2006.01)

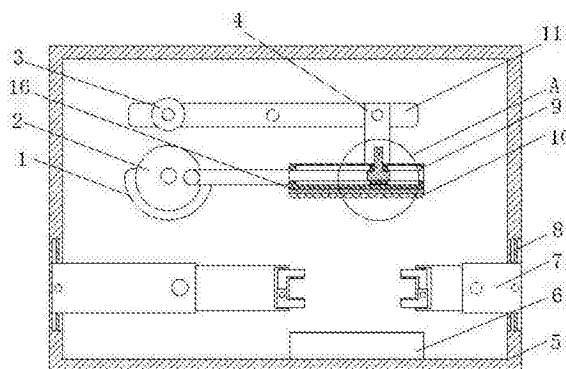
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种头戴灯生产用打磨装置

(57)摘要

本发明公开了一种头戴灯生产用打磨装置,包括箱体,所述箱体的内部设有腔室,所述腔室内设有操作装置,所述操作装置包括转动板,所述转动板的中间设有支柱,所述转动板的一端固定有转动块,所述转动板的另一端设有连接块,所述连接块的上端通过锁紧螺钉固定在转动板上,所述连接块的下端设有L型滑块,所述L型滑块的一端设有限位块。该头戴灯生产工艺中的打磨装置通过箱体内的伸缩装置一端的固定装置可以实现对需要打磨器物的夹紧,使打磨效果更好,打磨杆通过连接杆在转盘上的转动实现往复运动,可以对器物进行打磨,箱体底端的灰尘收集箱可以实现打磨过程中产生的回程的收集,更加环保。



1. 一种头戴灯生产用打磨装置,包括箱体(5),其特征在于,所述箱体(5)的内部设有腔室,所述腔室内设有操作装置,所述操作装置包括转动板(11),所述转动板(11)的中间设有支柱(13),所述转动板(11)的一端固定有推动块(3),所述转动板(11)的另一端设有连接块(4),所述连接块(4)的上端通过锁紧螺钉固定在转动板(11)上,所述连接块(4)的下端设有L型滑块(14),所述L型滑块(14)的一端设有限位块(15),所述腔室的中间设有转盘(2),所述转盘(2)位于限位块(3)的正下方,所述转盘(2)的一端设有电机(12),所述电机(12)的输出轴末端固定在转盘(2)的中部,所述转盘(2)的边缘转动连接有连接杆,所述连接杆远离转盘(2)的一端转动连接有打磨杆(9),所述打磨杆(9)的侧壁上设有凹槽,所述凹槽的两端内侧壁上设有与限位块(15)位置对应的限位槽,所述打磨杆(9)的下端设有缓冲板(16),所述缓冲板(16)的下端等间距设有多个打磨块(10),所述转盘(2)的侧壁上设有圆弧形隔板(1),所述腔室内设有两个伸缩装置(7),所述箱体(5)的内侧壁上设有与两个伸缩装置(7)位置对应的滑槽,两个所述伸缩装置(7)的一端分别延伸至两个滑槽内,所述滑槽内设有滑杆(8),所述滑杆(8)的两端均固定在滑槽的内侧壁上,且滑杆贯穿在伸缩装置(7)上,所述伸缩装置(7)上设有将其固定在滑杆上的锁紧螺钉,所述箱体(5)的底端设有灰尘收集箱(6),所述灰尘收集箱(6)位于打磨杆(9)的正下方,两个所述伸缩装置(7)相对的一侧均设有夹紧槽。

2. 根据权利要求1所述的一种头戴灯生产用打磨装置,其特征在于,所述伸缩装置(7)包括第一伸缩板和第二伸缩板,所述第一伸缩板为中空结构,所述第二伸缩板套接在第一伸缩板内,所述第一伸缩板上设有将第二伸缩板固定在第一伸缩板内的锁紧螺钉。

3. 根据权利要求1所述的一种头戴灯生产用打磨装置,其特征在于,所述打磨块(10)为弧形结构,所述打磨块(10)的表面设有磨砂。

4. 根据权利要求1所述的一种头戴灯生产用打磨装置,其特征在于,所述夹紧槽内设有限位杆,所述限位杆的两端固定在夹紧槽的内侧壁上,所述限位杆上滑动连接有固定装置,所述固定装置包括第一固定块与第二固定块,所述第一固定块与第二固定块均为L型,所述第一固定块为中空结构,所述第二固定块套接在第一固定块的内部,所述第一固定块上设有将第二固定块固定在第一固定块内的锁紧螺钉,所述第一固定块与第二固定块远离夹紧槽的一端均设有橡胶板。

一种头戴灯生产用打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及头戴灯技术领域,尤其涉及一种头戴灯生产用打磨装置。

背景技术

[0002] 头戴灯是灯具的一种,头戴灯主要使用于地下煤矿工作者,而头戴灯的打磨是头戴灯生产过程中不可缺少的一部分,现有的头戴灯打磨装置存在器物打磨过程中不可固定,不能调节打磨位置的缺点,而且打磨过程中产生的灰尘没能进行收集,对环境有一定的破坏。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种头戴灯生产用打磨装置。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0005] 一种头戴灯生产用打磨装置,包括箱体,所述箱体的内部设有腔室,所述腔室内设有操作装置,所述操作装置包括转动板,所述转动板的中间设有支柱,所述转动板的一端固定有转动块,所述转动板的另一端设有连接块,所述连接块的上端通过锁紧螺钉固定在转动板上,所述连接块的下端设有L型滑块,所述L型滑块的一端设有限位块,所述腔室的中间设有转盘,所述转盘位于限位块的正下方,所述转盘的一端设有电机,所述电机的输出轴末端固定在转盘的中部,所述转盘的边缘转动连接有连接杆,所述连接杆远离转盘的一端转动连接有打磨杆,所述打磨杆的侧壁上设有凹槽,所述凹槽的两端内侧壁上设有与限位块位置对应的限位槽,所述打磨杆的下端设有缓冲板,所述缓冲板的下端等间距设有多个打磨块,所述转盘的侧壁上设有圆弧形隔板,所述腔室内设有两个伸缩装置,所述箱体的内侧壁上设有与两个伸缩装置位置对应的滑槽,两个所述伸缩装置的一端分别延伸至两个滑槽内,所述滑槽内设有滑杆,所述滑杆的两端均固定在滑槽的内侧壁上,且滑杆贯穿在伸缩装置上,所述伸缩装置上设有将其固定在滑杆上的锁紧螺钉,所述箱体的底端设有灰尘收集箱,所述灰尘收集箱位于打磨杆的正下方,两个所述伸缩装置相对的一侧均设有夹紧槽。

[0006] 优选地,所述伸缩装置包括第一伸缩板和第二伸缩板,所述第一伸缩板为中空结构,所述第二伸缩板套接在第一伸缩板内,所述第一伸缩板上设有将第二伸缩板固定在第一伸缩板内的锁紧螺钉。

[0007] 优选地,所述打磨块为弧形结构,所述打磨块的表面设有磨砂。

[0008] 优选地,所述夹紧槽内设有限位杆,所述限位杆的两端固定在夹紧槽的内侧壁上,所述限位杆上滑动连接有固定装置,所述固定装置包括第一固定块与第二固定块,所述第一固定块与第二固定块均为L型,所述第一固定块为中空结构,所述第二固定块套接在第一固定块的内部,所述第一固定块上设有将第二固定块固定在第一固定块内的锁紧螺钉,所述第一固定块与第二固定块远离夹紧槽的一端均设有橡胶板。

[0009] 本发明中,该头戴灯生产工艺中的打磨装置通过箱体内的伸缩装置一端的固定装

置可以实现对需要打磨器物的夹紧,使打磨效果更好,打磨杆通过连接杆在转盘上的转动实现往复运动,可以对器物进行打磨,箱体底端的灰尘收集箱可以实现打磨过程中产生的回程的收集,更加环保。

附图说明

[0010] 图1为本发明提出的一种头戴灯生产用打磨装置的结构示意图;

[0011] 图2为本发明提出的一种头戴灯生产用打磨装置的侧视图;

[0012] 图3为本发明提出的一种头戴灯生产用打磨装置的A处放大图;

[0013] 图4为本发明提出的一种头戴灯生产用打磨装置的B处放大图。

[0014] 图中:1圆弧形隔板、2转盘、3推动块、4连接块、5箱体、6灰尘收集箱、7伸缩装置、8滑杆、9打磨杆、10打磨块、11转动板、12电机、13支柱、14L型滑块、15限位块、16缓冲板。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-4,一种头戴灯生产用打磨装置,包括箱体5,箱体5的内部设有腔室,腔室内设有操作装置,操作装置包括转动板11,转动板11能够实现小幅度的转动,转动板11的中间设有支柱13,转动板11的一端固定有转动块3,转动板11的另一端设有连接块4,连接块4的上端通过锁紧螺钉固定在转动板11上,连接块4的下端设有L型滑块14,L型滑块14的一端设有限位块15,腔室的中间设有转盘2,转盘2位于限位块3的正下方,转盘2的一端设有电机12,电机12的输出轴末端固定在转盘2的中部,转盘2的边缘转动连接有连接杆,连接杆远离转盘2的一端转动连接有打磨杆9,打磨杆9通过连接杆在转盘2上的转动实现往复运动,可以对器物进行打磨,打磨杆9的侧壁上设有凹槽,凹槽的两端内侧壁上设有与限位块15位置对应的限位槽,打磨杆9的下端设有缓冲板16,缓冲板16的下端等间距设有多个打磨块10,转盘2的侧壁上设有圆弧形隔板1,腔室内设有两个伸缩装置7,通过箱体5内的伸缩装置7一端的固定装置可以实现对需要打磨器物的夹紧,使打磨效果更好,箱体5的内侧壁上设有与两个伸缩装置7位置对应的滑槽,两个伸缩装置7的一端分别延伸至两个滑槽内,滑槽内设有滑杆8,滑杆8的两端均固定在滑槽的内侧壁上,且滑杆贯穿在伸缩装置7上,伸缩装置7上设有将其固定在滑杆上的锁紧螺钉,箱体5的底端设有灰尘收集箱6,箱体5底端的灰尘收集箱6可以实现打磨过程中产生的回程的收集,更加环保,灰尘收集箱6位于打磨杆9的正下方,两个伸缩装置7相对的一侧均设有夹紧槽。

[0017] 本发明中,伸缩装置7包括第一伸缩板和第二伸缩板,第一伸缩板为中空结构,第二伸缩板套接在第一伸缩板内,第一伸缩板上设有将第二伸缩板固定在第一伸缩板内的锁紧螺钉,通过伸缩装置7可以固定不同大小的需要打磨的器物,打磨块10为弧形结构,打磨块10的表面设有磨砂,使打磨效果更好,夹紧槽内设有限位杆,限位杆的两端固定在夹紧槽的内侧壁上,限位杆上滑动连接有固定装置,固定装置包括第一固定块与第二固定块,第一固定块与第二固定块均为L型,第一固定块为中空结构,第二固定块套接在第一固定块的内部,第一固定块上设有将第二固定块固定在第一固定块内的锁紧螺钉,第一固定块与第二固定块远离夹紧槽的一端均设有橡胶板,防止夹紧过程中对器物造成损坏。

[0018] 本发明中,该头戴灯生产工艺中的打磨装置通过箱体5内的伸缩装置7一端的固定装置可以实现对需要打磨器物的夹紧,使打磨效果更好,打磨杆9通过连接杆在转盘2上的转动实现往复运动,可以对器物进行打磨,箱体5底端的灰尘收集箱6可以实现打磨过程中产生的回程的收集,更加环保。

[0019] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

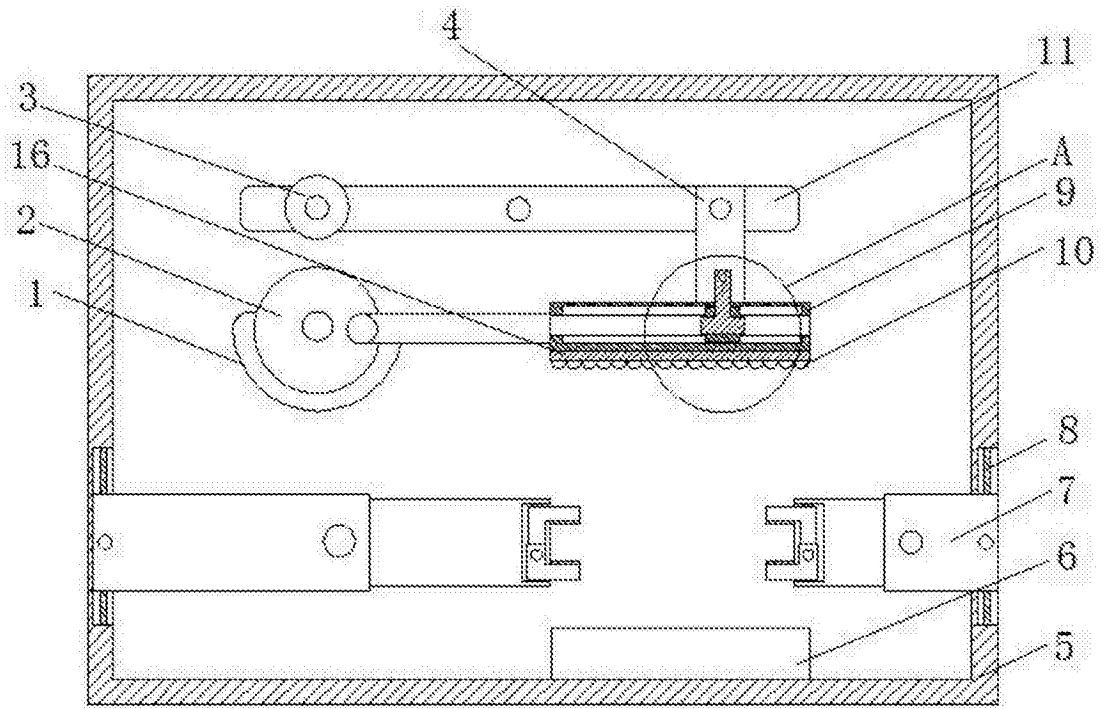


图1

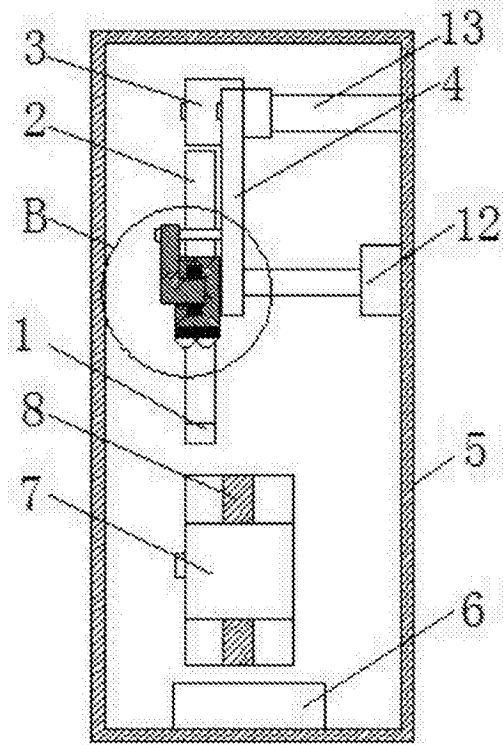


图2

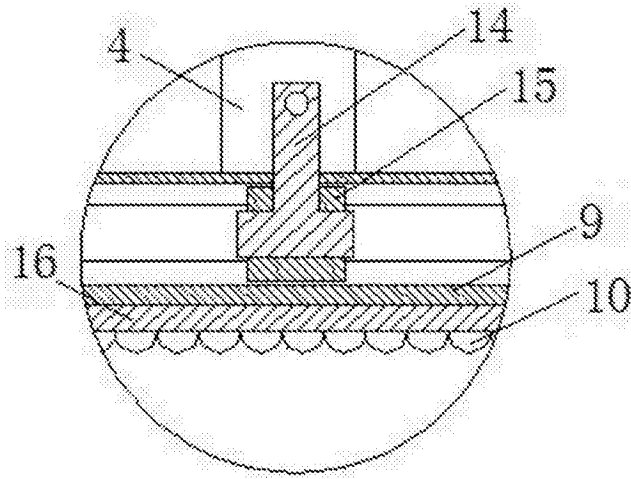


图3

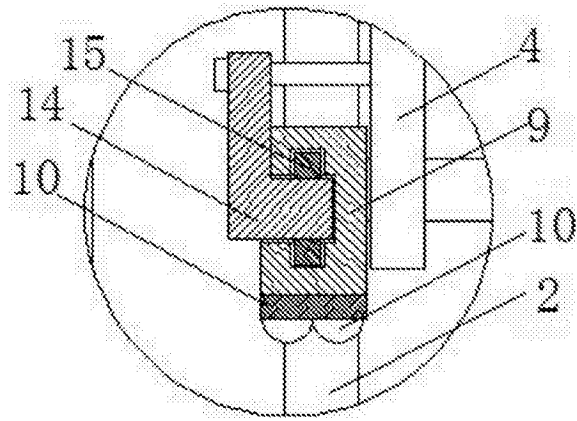


图4