



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 715517

В П Т Б

Фонд изобретений

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 22.08.78 (21) 2661526/29-33

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.02.80. Бюллетень № 6

Дата опубликования описания 15.02.80

(51) М. Кл.²

С 03 В 37/04

(53) УДК 666.189.
.22 (088.8)

(72) Автор
изобретения

Г.Ф.Тобольский

(71) Заявитель

Уральский научно-исследовательский и проектный институт
строительных материалов УралНИИстройпроект

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МИНЕРАЛЬНОЙ
ВАТЫ

1

Изобретение относится к промышленности строительных материалов и может быть использовано для изготовления минеральной или стеклянной ваты.

Известны установки для изготовления минеральной ваты, содержащие подающий расплав лоток, струйный распределитель расплава, систему валков и струйное дутьевое устройство [1].

Наиболее близкой к предлагаемому является установка, содержащая струйный распределитель расплава, валок и шелевое дутьевое устройство [2].

Однако в таких установках валки часто выходят из строя, кроме того, образуется большое количество отходов расплава.

Цель изобретения - увеличение выхода ваты из расплава и повышение надежности в работе.

Это достигается тем, что в установке, содержащей струйный распределитель расплава, валок и шелевое дутьевое устройство, шель последнего расположена параллельно образующей валка.

2

На фиг. 1 схематически изображена установка с одним валком, общий вид; на фиг. 2, 3, и 4 - соответственно одно-двух-и трехвалковая установка, вид сбоку.

Установка содержит подающий лоток 1, струйный распределитель 2 расплава, приводной валок 3 и шелевое дутьевое устройство 4. При этом валок установлен на горизонтальной оси, расположенной перпендикулярно направлению полета волокон ваты, а шель дутьевого устройства расположен параллельно образующей валка.

Такое конструктивное решение установки обеспечивает равномерное распределение расплава по поверхности вращающегося валка и увеличивает площадь волокнообразования, благодаря чему увеличивается выход ваты из расплава и повышается срок службы валка, т.е. увеличивается надежность установки в работе.

В процессе работы установки расплав, вытекающий из плавильного агрегата, по лотку 1 поступает в распределитель 2, из которого равномерными струями вытекает на вращаю-

шийся валок 3, в результате его воздействия на расплав образуются волокна ваты 5 и неволокнистые включения, которые дополнительно перерабатываются потоком энергоносителя, выходящим из дутьевого устройства 4.

С целью уменьшения количества неволокнистых включений установка может быть выполнена двух- или трех-валковой и снабжена двумя щелевыми дутьевыми устройствами (см. фиг. 3 и 4).

В качестве энергоносителя можно использовать сжатый воздух или пар (давление от 2 до 8 ати).

Формула изобретения

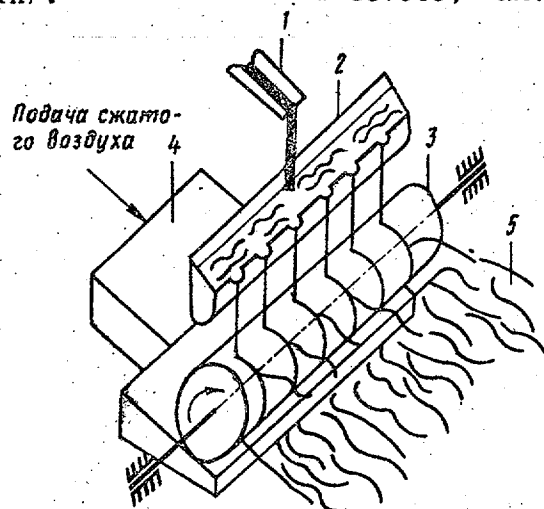
Установка для изготовления минеральной ваты, содержащая струйный распределитель расплава, валок и щелевое дутьевое устройство, отличающаяся тем, что, с целью увеличения выхода ваты из расплава и повышения надежности в работе, щель дутьевого устройства расположена параллельно образующей валка.

Источники информации,

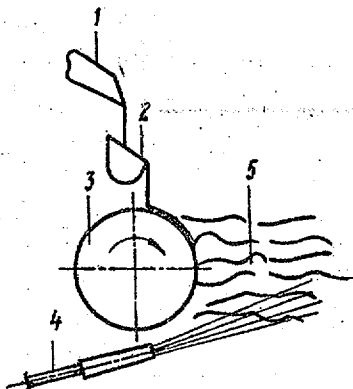
принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 537962, кл. С 03 В 37/04, 1972.

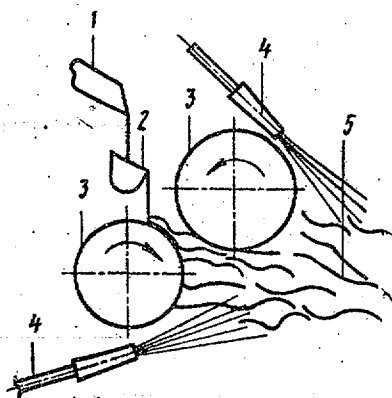
2. Авторское свидетельство СССР № 537963, кл. С 03 В 37/04, 1975.



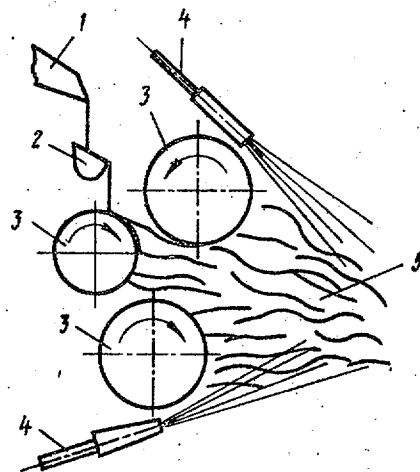
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор М.Рогова

Составитель Б.Коган

Техред М.Петко

Корректор Г.Решетник

Заказ 9445/20

Тираж 528

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4