



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104480597 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201410802341. 0

(22) 申请日 2014. 12. 23

(71) 申请人 谱拉歌世服饰有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔区双林镇镇
西丝得莉工业园区谱拉歌世服饰有限
公司

(72) 发明人 沈正发

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务
所(普通合伙) 33232

代理人 裴金华

(51) Int. Cl.

D02G 3/04(2006. 01)

D02G 3/38(2006. 01)

D06P 3/85(2006. 01)

D06P 1/34(2006. 01)

D06M 15/653(2006. 01)

D06M 15/65(2006. 01)

D06M 101/06(2006. 01)

D06M 101/12(2006. 01)

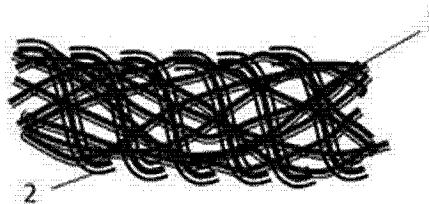
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种混纺纱线

(57) 摘要

本发明公开了一种混纺纱线,所述的混纺纱线包括回弹纤维(1)和部分缠绕在所述回弹纤维(1)上的支撑纤维(2),所述支撑纤维(2)之间存在所述回弹纤维(1)的外漏部,所述外漏部面积占所述纱线表面积的10%-50%,该混纺纱线具有柔软舒适、支撑性好、不易变形的优点。



1. 一种混纺纱线,其特征在于:所述的混纺纱线包括回弹纤维(1)和部分缠绕在所述回弹纤维(1)上的支撑纤维(2),所述支撑纤维(2)之间存在所述回弹纤维(1)的外漏部,所述外漏部面积占所述纱线表面积的10%-50%。

2. 根据权利要求1所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述回弹纤维(1)含有羊绒纤维,细度为1-150tex。

3. 根据权利要求1所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述支撑纤维(2)含有长绒棉纤维,细度为1-150tex。

4. 根据权利要求1所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述支撑纤维(2)采用天然染料进行染色。

5. 根据权利要求1所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述支撑纤维(2)经聚硅氧烷改性聚氨酯和高分子环氧聚醚氨基改性聚硅氧烷复配成的整理剂浸泡。

6. 根据权利要求2所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述回弹纤维(1)由多根羊绒纤维组成缠绕捻合结构。

7. 根据权利要求2所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述回弹纤维(1)由羊绒纤维和棉纤维组成交替缠绕捻合结构。

8. 根据权利要求1所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述回弹纤维(1)为无捻平行纤维束。

9. 根据权利要求4所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述支撑纤维(2)通过捻合缠绕在所述回弹纤维(1)上,捻向与回弹纤维(1)的捻向相反,所述缠绕角大于 30° ,小于 90° 。

10. 根据权利要求6所述的一种混纺纱线,其特征在于:所述支撑纤维(2)分为两层通过捻合缠绕在所述回弹纤维(1)上,所述两层支撑纤维(2)捻向相反。

一种混纺纱线

技术领域

[0001] 本发明涉及家用纺织领域,具体为一种混纺纱线。

背景技术

[0002] 提供弹性的纤维具有手感舒适、贴合身形的优点,但其也具有不易定型,穿着效果不挺括的缺点,如羊绒纤维;而挺括、支撑性好、成本低廉的纤维往往具有易变形、弹性差的缺点,如棉纤维。

[0003] 将以上两类纤维进行简单的混纺能在一定程度上利用二者的优点和掩盖它们的缺点,但并没有将这种优势充分发挥,仍然存在易变形、不够挺括等问题。

发明内容

[0004] 本发明要解决上述提到的面料易变形、不够挺括的技术问题,从而提供一种混纺纱线,由它织成的面料具有柔软舒适、支撑性好、不易变形的优点。

[0005] 本发明解决上述问题的技术方案如下:

一种混纺纱线,所述的混纺纱线包括回弹纤维和部分缠绕在所述回弹纤维上的支撑纤维,所述支撑纤维之间存在所述回弹纤维的外漏部,所述外漏部面积占所述纱线表面积的10%-50%。

[0006] 回弹纤维设置的目的在于其能够为纱线提供一定弹性,并使得该纱线具有一定的回复形变的能力,将支撑纤维设置在所述回弹纤维外部,其目的在于为不易定型的回弹纤维提供外部“骨架”以作支撑,使得该纱线制成的衣料具有挺括的特性,制成的服饰更有型,不易松垮。

[0007] 设置所述外漏部一来能够减少所述支撑纤维对回弹纤维弹性的束缚,使得其制成的衣料更具质感,二来漏出部的回弹面料使得该纱线制成的服饰的表面颜色更具层次感。

[0008] 作为上述技术方案的优选,所述回弹纤维含有羊绒纤维,细度为1-150tex。

[0009] 作为上述技术方案的优选,所述支撑纤维含有长绒棉纤维,细度为1-150tex。

[0010] 羊绒纤维具有弹性,可用来制作回弹纤维,长绒棉纤维无弹性,可用来制作支撑纤维,利用羊绒纤维的弹性,改善棉纤维的缺陷,两种纤维混纺到一起能够弥补各自的缺陷,发挥各自的长处,从而提升织物价值。

[0011] 所述羊绒表面有细微绒毛,所述外漏部能够促进纱线之间所述细微绒毛的抱合,即可以增强该纱线织成的衣料的稳定性,又可以提供空气隔热层,提升保暖功效。

[0012] 作为上述技术方案的优选,所述支撑纤维采用天然染料进行染色。

[0013] 天然染料是指从植物、动物或矿产资源中获得的、不经人工合成,很少或没有经过化学加工的染料;化学染料发明至今不过百余年,它虽然使染色效率提升千百倍,却也产生极严重的环境污染,其中以水资源污染、土地污染与空气污染最为严重,这是当今人类不得不正视的重大课题,天然染色的特点在于自然资源的永续利用,同时可以避免化学染料的严重污染问题;天然染色不但可以得到各种鲜艳的高彩度色,更可以得到大量细腻的中间

色,并且,透过不同次数与不同色相的复染,可以染出更丰富隽永的色彩层次。

[0014] 作为上述技术方案的优选,所述支撑纤维经聚硅氧烷改性聚氨酯和分子环氧聚醚氨基改性聚硅氧烷复配成的整理剂浸泡。

[0015] 织物在加工、穿着和洗涤的过程中,不断经受摩擦、揉搓和弯曲等作用。当织物内部纤维间的摩擦力小于纤维受到的外界阻力时,其表面的纤维端露出于织物,在织物表面呈现许多令人讨厌的绒毛。这种绒毛就称为“起毛”;若这些绒毛在继续穿着和洗涤中不能及时脱落,就互相纠缠在一起。被揉成许多球形小粒,即为“起球”。采用聚硅氧烷改性聚氨酯和分子环氧聚醚氨基改性聚硅氧烷为原料,复配成相应的整理剂整理织物,通过聚硅氧烷改性聚氨酯赋予织物良好的抗起毛起球性能,分子环氧聚醚氨基改性聚硅氧烷分子中的高聚合度的聚醚及有机硅,赋予织物凉感的同时,赋予织物亲水性和柔软性。

[0016] 作为上述技术方案的优选,所述回弹纤维由多根羊绒纤维组成缠绕捻合结构。

[0017] 捻合到一起的羊绒纤维具有更强的弹力,也有更好的强力抗性。

[0018] 作为上述技术方案的优选,所述回弹纤维由羊绒纤维和棉纤维组成交替缠绕捻合结构。

[0019] 在羊绒纤维中掺和一定比例的棉纤维共同进行捻合,可以调节该纤维的弹力,以使得制备出来的纱线适用于不同类型的衣料

作为上述技术方案的优选,所述支撑纤维通过捻合缠绕在所述回弹纤维上,捻向与回弹纤维的捻向相反,所述缠绕角大于 30° ,小于 90° 。

[0020] 捻向相反的结构,能够增加两种纤维之间的摩擦力并不易散乱,增加了纱线的结构强度。

[0021] 作为上述技术方案的优选,所述回弹纤维为无捻平行纤维束。

[0022] 作为上述技术方案的优选,所述支撑纤维分为两层通过捻合缠绕在所述回弹纤维上,所述两层支撑纤维捻向相反。

[0023] 平行设置的回弹纤维具有更滑顺的手感且使得表面的支撑纤维不易起球,在平行设置的回弹纤维外表设置两层支撑纤维,并且所述两层支撑纤维捻向相反的结构,能够增加两种纤维之间的摩擦力并不易散乱,增加了纱线的结构强度。

[0024] 综上所述,本发明涉及的一种混纺纱线具有如下优点:

① 回弹纤维和支撑纤维按照一定方式混纺所制成的纱线,既可以提升衣料的稳定性,使其不易变形,又增加了衣料的品质;

② 采用羊绒作为回弹纤维,配合支撑纤维外露部的特征,使得该纤维所制纱线织成的服饰稳定性和保暖性更好;采用长绒棉纤维作为支撑纤维具有吸湿性好、对皮肤无刺激和使衣料更加挺括的优点。

[0025] ③ 采用天然染料进行染色,避免了环境污染,并提高了色彩的层次和细腻感。

附图说明

[0026] 图 1 为一种混纺纱线结构示意图;

图 2 为平行回弹纤维外缠绕两层捻向相反的支撑纤维的混纺纱线结构示意图;

图中,1- 回弹纤维、2- 支撑纤维。

具体实施方式

[0027] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 以下分别进行详细说明。

[0029] 实施例 1:一种混纺纱线,包括回弹纤维 1 和部分缠绕在所述回弹纤维 1 上的支撑纤维 2,所述回弹纤维为细度 1tex 的多根羊绒纤维经缠绕捻合而成,所述支撑纤维为细度 10tex 的长绒棉纤维,反向捻合在羊绒纤维上,缠绕角为 35° ,长绒棉纤维 2 之间存在羊绒纤维 1 的外漏部,所述外漏部面积占所述纱线表面积的 10%,采用天然染料对长绒棉纤维进行染色。

[0030] 实施例 2:一种混纺纱线,包括回弹纤维 1 和部分缠绕在所述回弹纤维 1 上的支撑纤维 2,所述回弹纤维为细度:80tex 的羊绒纤维和棉纤维经缠绕捻合而成,所述支撑纤维为细度 50tex 的长绒棉纤维,反向捻合在羊绒 / 棉混合纤维上,缠绕角为 55° ,长绒棉纤维 2 之间存在羊绒 / 棉纤维的外漏部,所述外漏部面积占所述纱线表面积的 30%,采用天然染料对长绒棉纤维进行染色。

[0031] 实施例 3:一种混纺纱线,包括回弹纤维 1 和部分缠绕在所述回弹纤维 1 上的支撑纤维 2,所述回弹纤维为细度 130tex 的多根羊绒纤维的平行纤维束,所述支撑纤维为细度 145tex 的长绒棉纤维,分为两层缠绕在羊绒纤维上且缠绕捻向相反,缠绕角为 85° ,长绒棉纤维 2 之间存在羊绒纤维 1 的外漏部,所述外漏部面积占所述纱线表面积的 50%,采用天然染料对长绒棉纤维进行染色,并经聚硅氧烷改性聚氨酯和高分子环氧聚醚氨基改性聚硅氧烷复配成的整理剂浸泡。

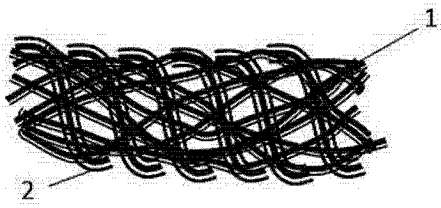


图 1

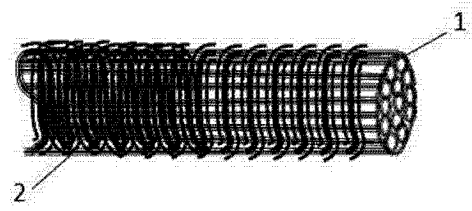


图 2