(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105225849 B
(45)授权公告日 2018.06.01

(21)申请号 201510597099.2

(22)申请日 2015.09.18

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 105225849 A

(43)申请公布日 2016.01.06

(73)专利权人 无锡泰威电子有限公司
地址 214217 江苏省无锡市宜兴市万石南漕南路90号

(72)发明人 汤亚龙 王胜

(74)专利代理机构 南京天华专利代理有限责任公司 32218
代理人 苗建 徐冬涛

(51)Int.Cl.
H01G 13/00(2013.01)

(56)对比文件
CN 205028795 U,2016.02.10,
CN 201772130 U,2011.03.23,
CN 103419728 A,2013.12.04,
CN 104909261 A,2015.09.16,
US 7359181 B2,2008.04.15,

审查员 徐开松

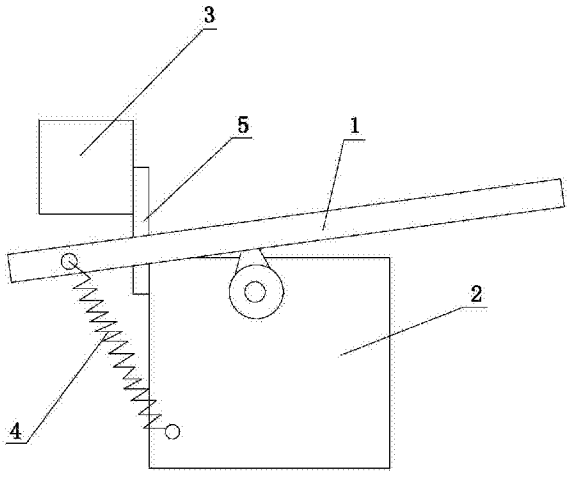
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

电容组气机芯包移动夹电磁铁结构

(57)摘要

本发明公开了一种电容组气机芯包移动夹电磁铁结构，其特征是它包括芯包移动夹(1)，所述芯包移动夹(1)的中部铰连在安装支座(2)上，芯包移动夹(1)的后端上方设有电磁铁(3)，在芯包移动夹(1)对应电磁铁(3)一端的下侧连接有弹性拉力件(4)的一端，弹性拉力件(4)的另一端安装在所述安装支座(2)上，所述弹性拉力件(4)呈收缩状态。本发明结构简单实用，可大大提高电磁铁的使用寿命，且降低了电磁铁的功率需求，降低了生产成本。



CN 105225849 B

1.一种电容组气机芯包移动夹电磁铁结构，其特征是它包括芯包移动夹(1)，所述芯包移动夹(1)的中部铰连在安装支座(2)上，芯包移动夹(1)的后端上方设有电磁铁(3)，在芯包移动夹(1)对应电磁铁(3)一端的下侧连接有弹性拉力件(4)的一端，弹性拉力件(4)的另一端安装在所述安装支座(2)上，所述弹性拉力件(4)呈收缩状态；在无胶粒时，用电磁铁(3)直接吸动芯包移动夹(1)一端，打开芯包移动夹(1)；电磁铁(3)不工作时，芯包移动夹(1)被弹性拉力件(4)拉动回位。

2.根据权利要求1所述的电容组气机芯包移动夹电磁铁结构，其特征是所述弹性拉力件(4)为弹簧。

3.根据权利要求1所述的电容组气机芯包移动夹电磁铁结构，其特征是所述电磁铁(3)的安装架连接在安装支座(2)上。

电容组气机芯包移动夹电磁铁结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电容生产时组气机的芯包移动夹结构。

背景技术

[0002] 电容在生产时，在装配过程有一个步骤是需要在无胶粒时用电磁铁将芯包移动夹打开，目前的结构是电磁铁处于芯包移动夹的下方，通过电磁铁吸动连杆，连杆再与芯包移动夹相连，此种结构的电磁铁使用寿命较短。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是针对上述现有技术的不足同，提供一种结构简单实用，使用寿命长的电容组气机芯包移动夹电磁铁结构。

[0004] 本发明采用的技术方案如下：

[0005] 一种电容组气机芯包移动夹电磁铁结构，其特征是它包括芯包移动夹，所述芯包移动夹的中部铰连在安装支座上，芯包移动夹的后端上方设有电磁铁，在芯包移动夹对应电磁铁一端的下侧连接有弹性拉力件的一端，弹性拉力件的另一端安装在所述安装支座上，所述弹性拉力件呈收缩状态。

[0006] 所述弹性拉力件为弹簧。

[0007] 所述电磁铁的安装架连接在安装支座上。

[0008] 本发明的有益效果有：

[0009] 结构简单实用，可大大提高电磁铁的使用寿命，且降低了电磁铁的功率需求，降低了生产成本。

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明作进一步地说明：

[0012] 如图1所示，本发明它包括有芯包移动夹1，所述芯包移动夹1的中部活动铰连在安装支座2上，芯包移动夹1的后端上方设有电磁铁3，在芯包移动夹1对应电磁铁3一端的下侧连接有弹性拉力件4的一端，弹性拉力件4的另一端安装在所述安装支座2上，所述弹性拉力件4呈收缩状态。弹性拉力件4为弹簧。所述电磁铁3的安装架5连接在安装支座2上，这样可以减少对现有设备结构的改动。在无胶粒时用电磁铁3直接吸动芯包移动夹1一端，打开芯包夹，电磁铁3不工作时，芯包移动夹1被弹性拉力件4拉动回位，进入下一工作循环。

[0013] 本发明涉及的其它未说明部分与现有技术相同。

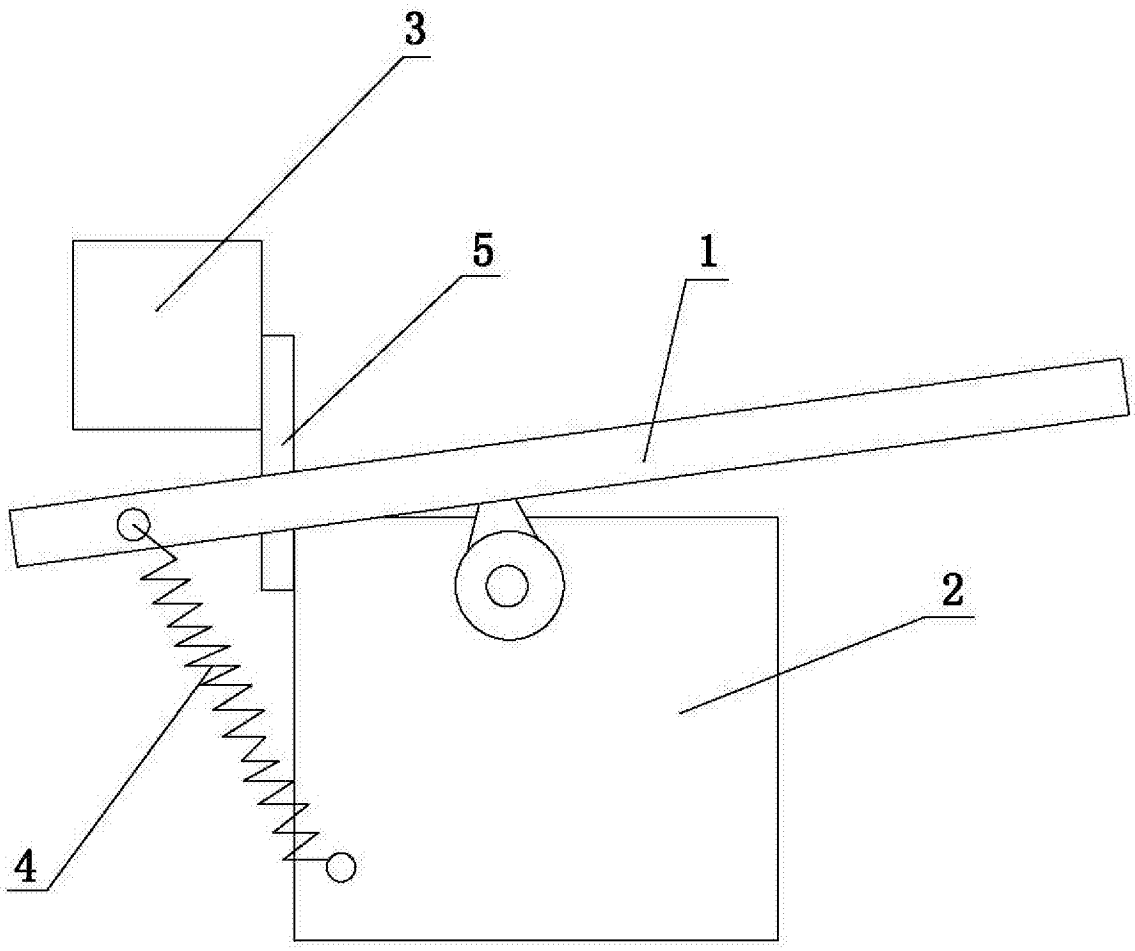


图1