



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

205300

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
E 04 G 13/02

/22/ Prihlášené 06 04 77
/21/ /PV 2262-77/

(40) Zverejnené 29 08 80

(45) Vydané 15 11 82

(75)

Autor vynálezu

PECKA JURAJ ing., NITRA

(54) Debniaci rámik

Predmetom vynálezu je debniaci rámik, pomocou ktorého sa dajú zhotoviť betónové alebo maltové podložky pri montáži panelových budov.

Pri montáži panelových budov sa osadzujú stenové a stropné dielce do cementovej malty. Pre vymedzenie hrúbky úložnej škáry sa používa viac spôsobov. Sú to napr. azbestocementové platničky alebo drevené klíny. Známy je tiež spôsob montáže panelových domov na oceľové rektifikačné skrutky pre montáž stenových dielcov a osadzovanie stropných dielcov na drevené klíny. Tieto spôsoby montáže panelových domov majú viac nevýhod. Vyžadujú si prípravu pomocného zariadenia, dodávku azbestových platničiek rôznej hrúbky, dodávku drevených klinov, zhotovenie rektifikačných skrutiek a pomocného zariadenia a zabudovania týchto skrutiek do betónových dielcov. Pri montáži pomocou známych spôsobov je možné len čiastočne korigovať montážne a výrobné tolerancie. Pri montáži na skrutky je potrebné tiež uvoľňovať matice a dodatočne vyplňovať betónovou zmesou ložnú škáru v miestach skrutiek. Pri montáži je potrebné asi 100 až 150 kg ocele na zhotovenie rektifikačných skrutiek pre jednu bytovú jednotku.

Tieto nedostatky odstraňuje debniaci rámik podľa vynálezu, ktorý umožňuje vyhotoviť betónové, alebo maltové podložky pri montáži panelových domov, ktorého podstata spočíva v tom, že v dvoch protifaľných stranách posuvného rámika sú diery opatrené vnútorným závitom, v ktorých sú uložené rektifikačné skrutky, čo umožňuje zhotoviť betónové alebo maltové podložky s meniteľnou výškou. Pre zhotovenie maltových podložiek pod stropné panely má jedna stena rámika na koncoch kolmé ramená posuvne uložené v dutých priečkach rámika, zaistené aretačnými skrutkami. Pre vyhotovenie betónových podložiek pod stenové panely sú rektifikačné výsuvné skrutky opreté o vonkajší rámik, umiestnený okolo strán posuvného rámika.

Výhody použitia debniacích rámkov podľa vynálezu spočívajú najmä v jednoduchosti tohto

zariadenia, ktoré umožňuje zracionalizovať spôsob montáže panelových budov. Pri montáži pomocou betónových terčov, ktoré zhotovíme debniacimi rámkami podľa vynálezu, sa usporí asi 100 až 150 kg ocele na jednej bytovej jednotke proti montáži na rektifikačné skrutky. Znižuje sa aj celková potreba práce. Pri montáži panelových domov s využitím vynálezu je možné korigovať výrobné tolerancie betónových dielcov a tiež montážne tolerancie, čím sa docielu vyššia kvalita stavby.

Na pripojených výkresoch sú znázornené dva príklady debniaceho rámika podľa vynálezu, kde na obr. 1 je rez a na obr. 2 pôdorys rámika pre zhotovenie podlažiek pod stenové panely, na obr. 3 je rez a na obr. 4 pôdorys rámika pre vytváranie podlažiek pod stropné dielce. Na obr. 5 je znázornené osadenie tohto rámika na stenovom paneli.

Debniaci rámik na zhotovenie betónových podlažiek pod stenové panely pozostáva z vonkajšieho rámika 1, o tento sa opierajú rektifikačné výsuvné skrutky 3, ktorými sa vysunuje vnútorný posuvný rámik 2. Debniaci rámik na vytváranie maltových podlažiek pod stropné panely má pevnú stenu 5, horizontálne posunovateľnú stenu 6, ktorú zabezpečujú aretačné skrutky 7 a výšku debniaceho priestoru zabezpečujú rektifikačné zdvíhacie skrutky 4. Na stenovom paneli 8 osadený rámik vytvára debniaci priestor 9 pre maltovú podlažku.

Zhotovenie betónových podlažiek pre montáž stenových panelov sa robí súčasne so zálievkou stykovej škáry stropných panelov. Výšková nivelita sa určuje v náväznosti na výrobné a montážne tolerancie. Po ukončení montáže stien sa vyhotovia maltové podlažky pre uloženie stropov. Tieto sa umiestňujú pod styk panelov. Pri stanovení výškovej nivelity sa korigujú taktiež výrobné a montážne tolerancie. Pre zhotovenie podlažiek sa používa rovnaká betónová zmes, ako pre zálievky stykov. V prípade potreby sa použije pre dosiahnutie vyšších počiatočných pevností vhodný prípravok pro urychlenie tuhnutia a tvrdnutia betónovej zmesi.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

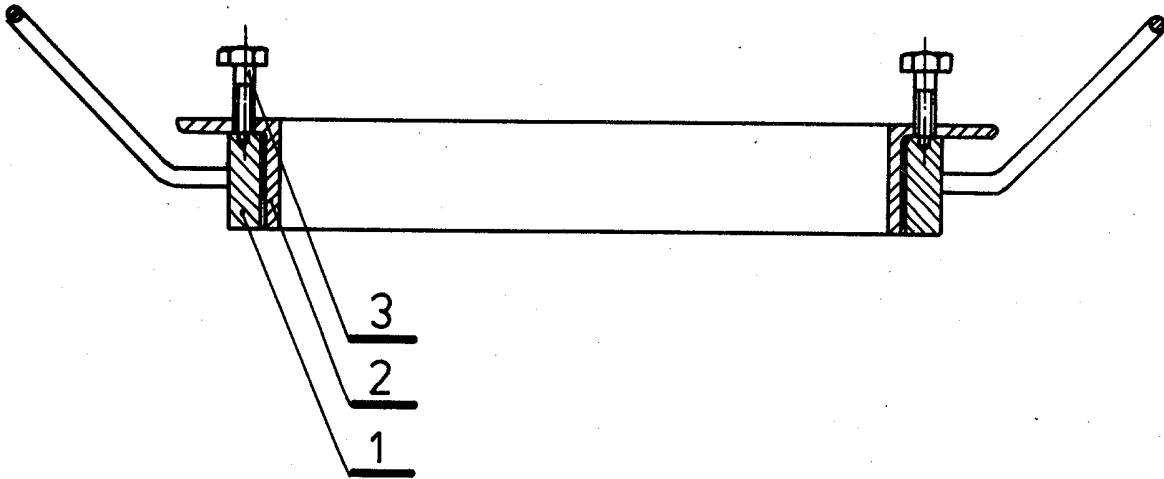
1. Debniaci rámik na vyhotovenie betónových, alebo maltových podlažiek pri montáži prefabrikovaných dielcov budov, vyznačujúci sa tým, že najmenej dve strany posuvného rámika /2/ sú tvorené debniacimi stenami /5, 6/ a v dvoch protiľahlých stranách sú diery opatrené vnútorným závitom, v ktorých sú uložené rektifikačné skrutky /3, 4/.

2. Debniaci rámik podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že jedna z debniacich stien /6/ posuvného rámika /2/ má na koncoch kolmé ramená, posuvne uložené v dutých priečkach rámika /2/, v ktorých sú zaistené aretačné skrutky /7/.

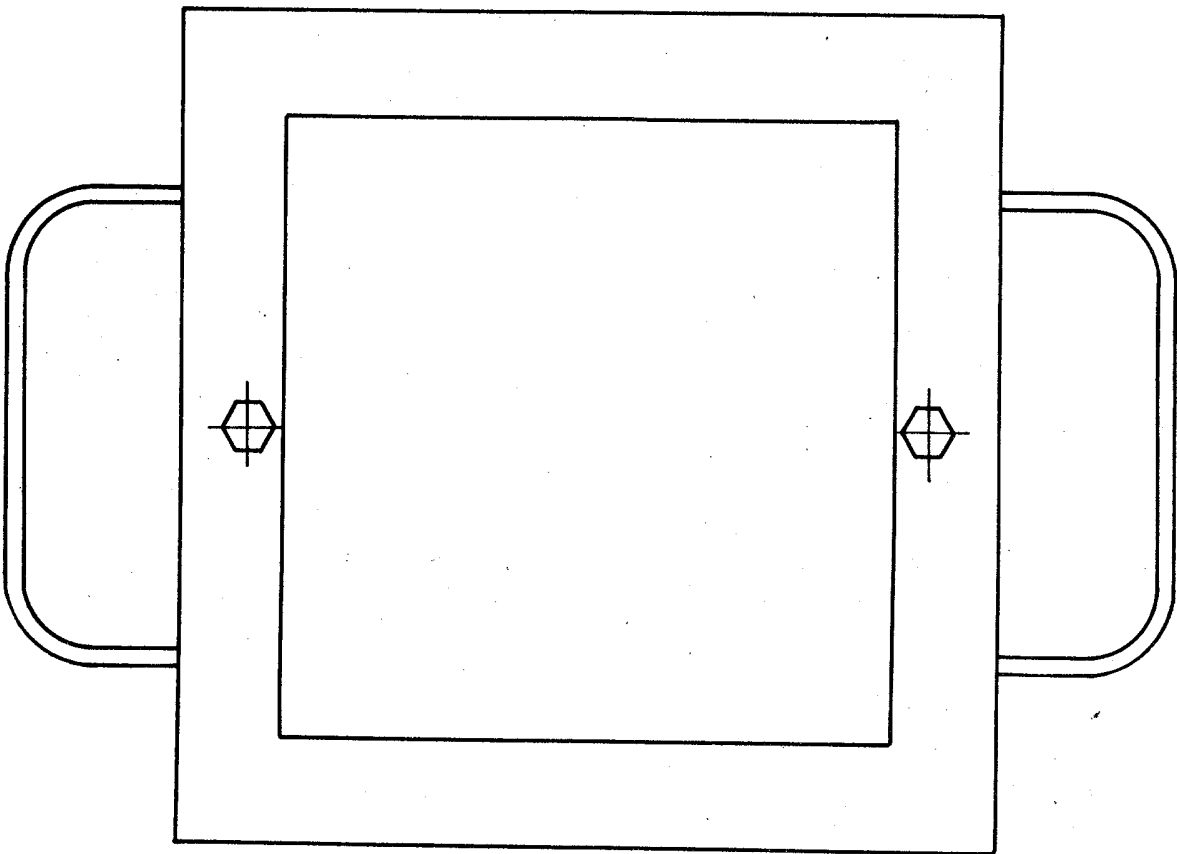
3. Debniaci rámik podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že rektifikačné skrutky /3/ sú opreté o vonkajší rámik /1/ umiestnený okolo strán posuvného rámika /2/.

3 listy výkresov

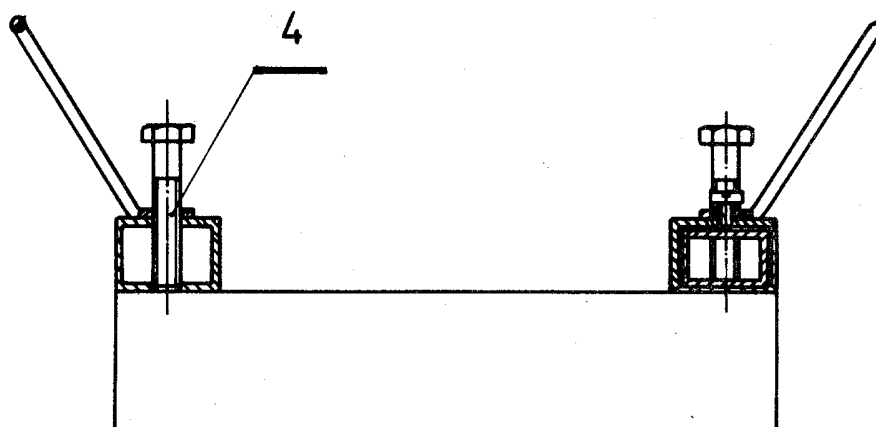
Obr. 1.



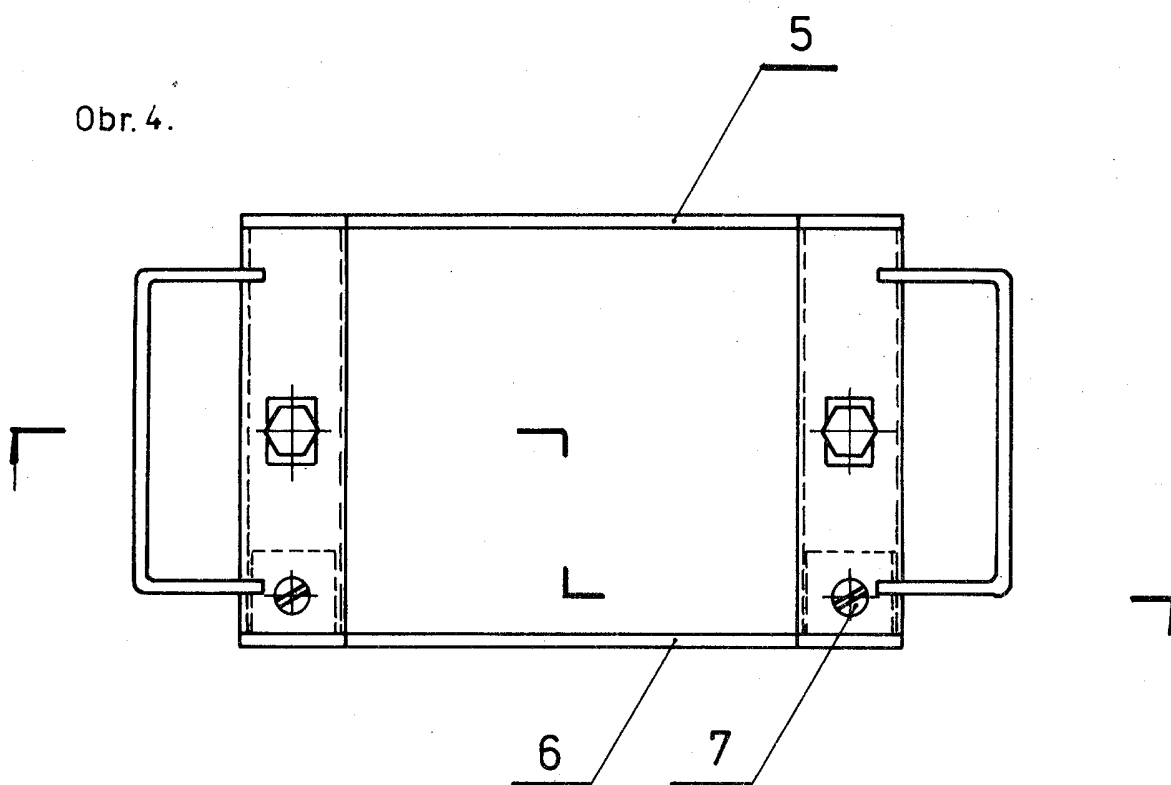
Obr. 2.



Obr. 3.



Obr. 4.



Obr. 5.

